



FICHE PRODUIT

Tour à carrousel à deux colonnes DTL-35 CNC 3 500 mm



Tour vertical CNC à double montant DTL-35CNC



Tour CNC à double montant

Tour vertical CNC DTL-35CNC

Tour vertical CNC à double montant pour l'usinage lourd de pièces jusqu'à 3 500 mm de diamètre



FICHE PRODUIT

DTL-35CNC est un tour vertical lourd de type **double column CNC**, destiné à l'usinage précis de pièces grandes et massives dans les secteurs industriel, énergétique, minier, de la construction et de la production.

La construction repose sur une structure rigide et symétrique à double montant, des guidages hydrostatiques de table, deux têtes à coulisseau et un système CNC pour un usinage précis et répétable. Le modèle DTL-35CNC offre un diamètre de tournage allant jusqu'à **3 500 mm** et une table d'un diamètre de **2 800 mm** avec option **3 000 / 3 150 mm**.

3500

Diamètre maximal de tournage

3 500 mm

2800

Diamètre de la table

2 800 mm, 3 000 / 3 150 mm en option

12T

Charge de la table

12 t, 20 / 30 t en option

55

Puissance du moteur principal

55 kW

Machine-outil CNC lourde pour les grands composants industriels.

Le DTL-35CNC combine une construction robuste à double montant, deux têtes de travail, un palier hydrostatique de table, une lubrification automatique, des servomoteurs d'axes, des vis à billes et une commande CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D.

Galerie de photos

Photos et éléments d'équipement

Photos techniques de la machine

FICHE PRODUIT



Vue principale de la machine

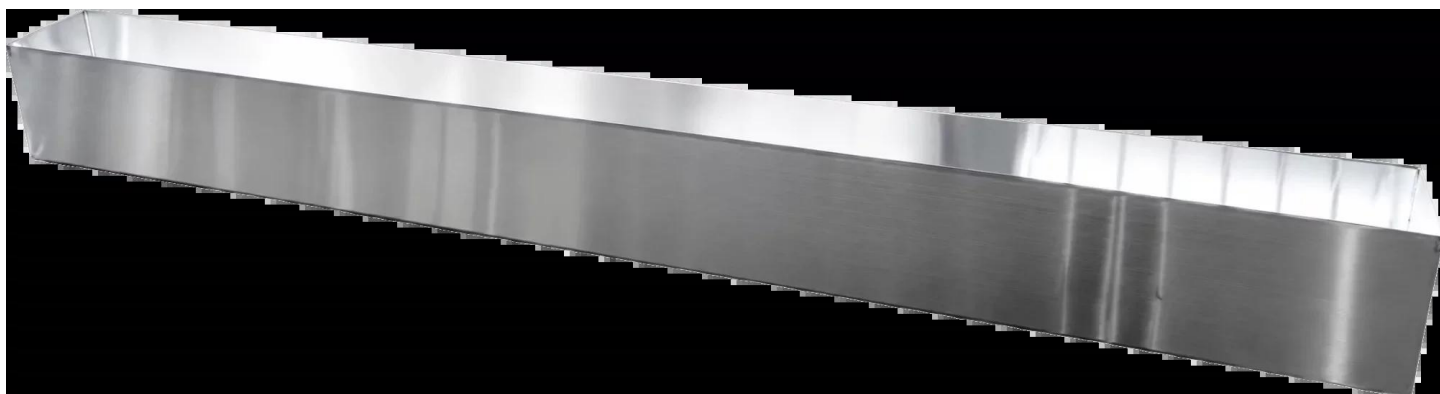


FICHE PRODUIT

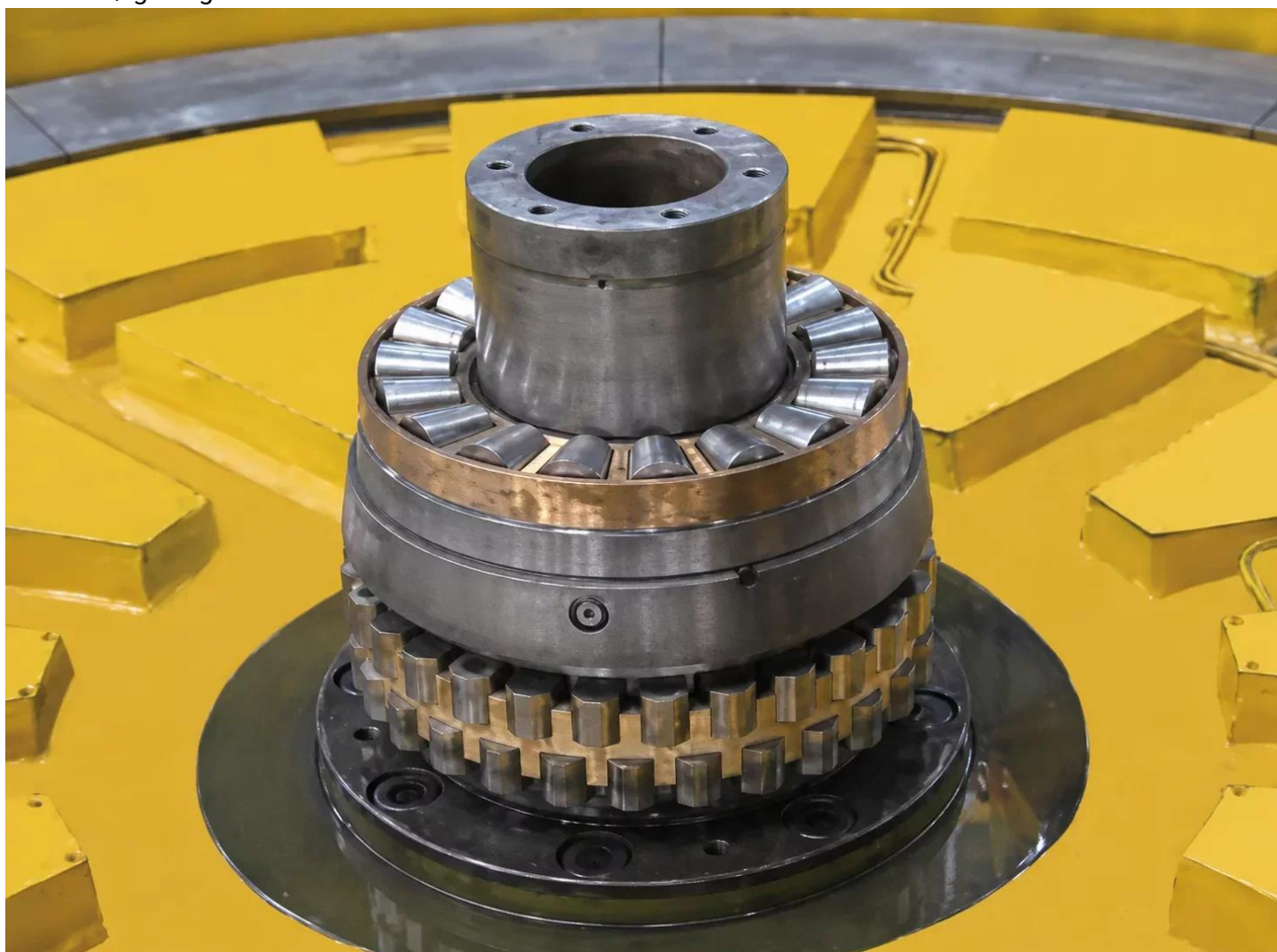


Panneau opérateur CNC

FICHE PRODUIT

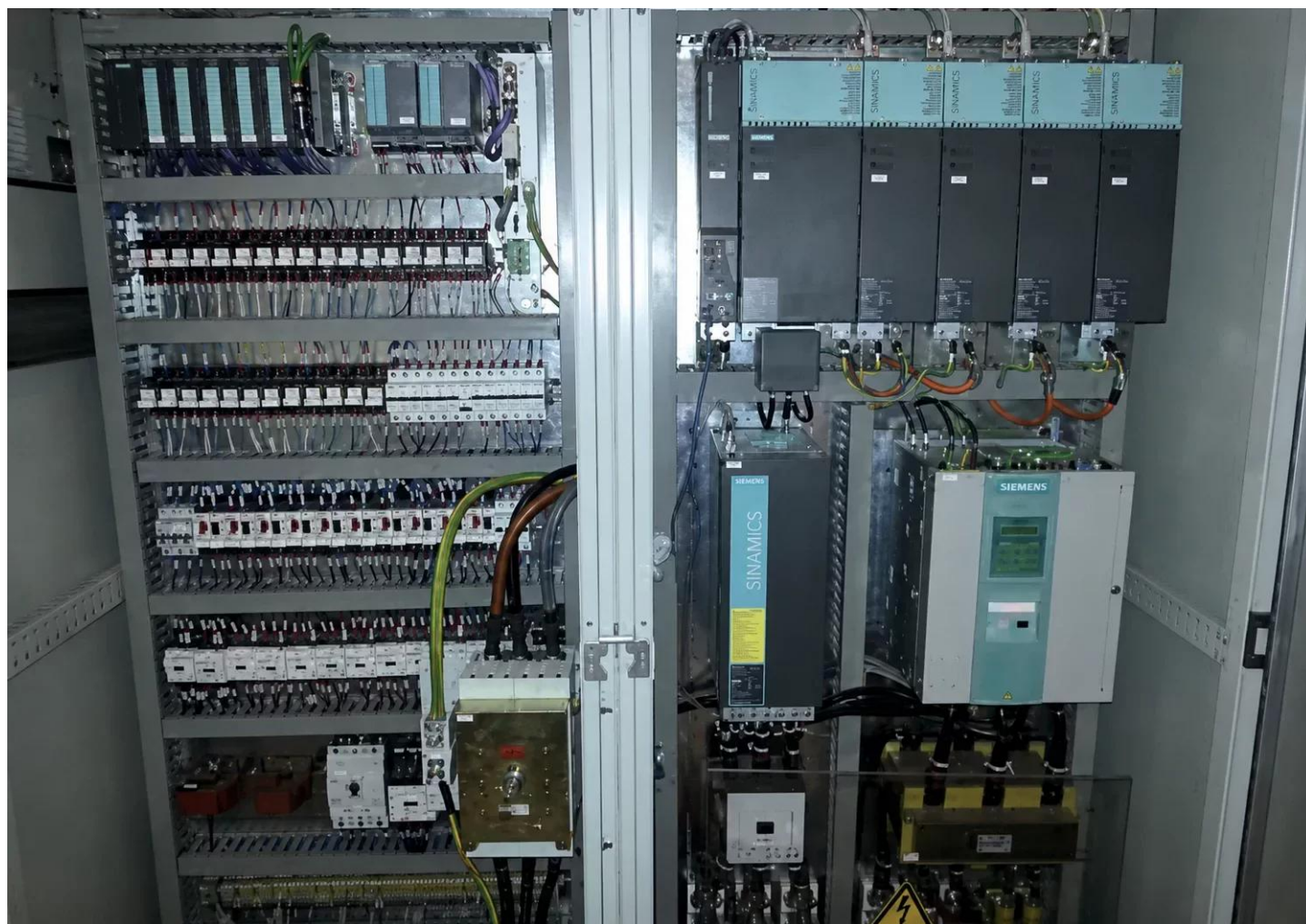


Traverse / guidages



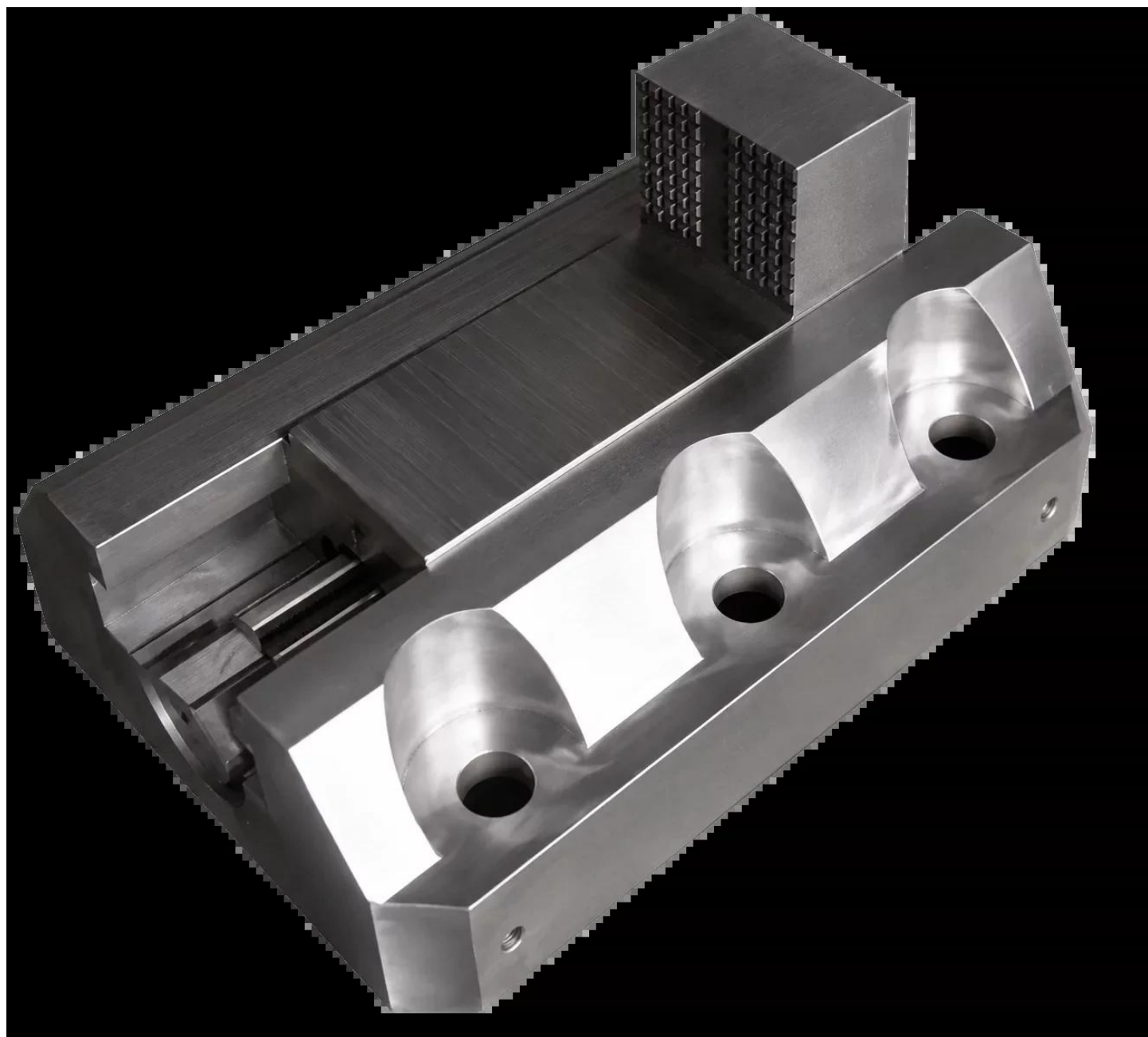
Broche et base

FICHE PRODUIT



Armoire électrique
Équipement standard

FICHE PRODUIT



Mors du mandrin

FICHE PRODUIT



Porte-outil

FICHE PRODUIT



Cales et vis de nivellement

FICHE PRODUIT



Outils à main

FICHE PRODUIT



Burette d'huile

Options supplémentaires



FICHE PRODUIT



FANUC CNC

FICHE PRODUIT



Tourelle électrique

FICHE PRODUIT



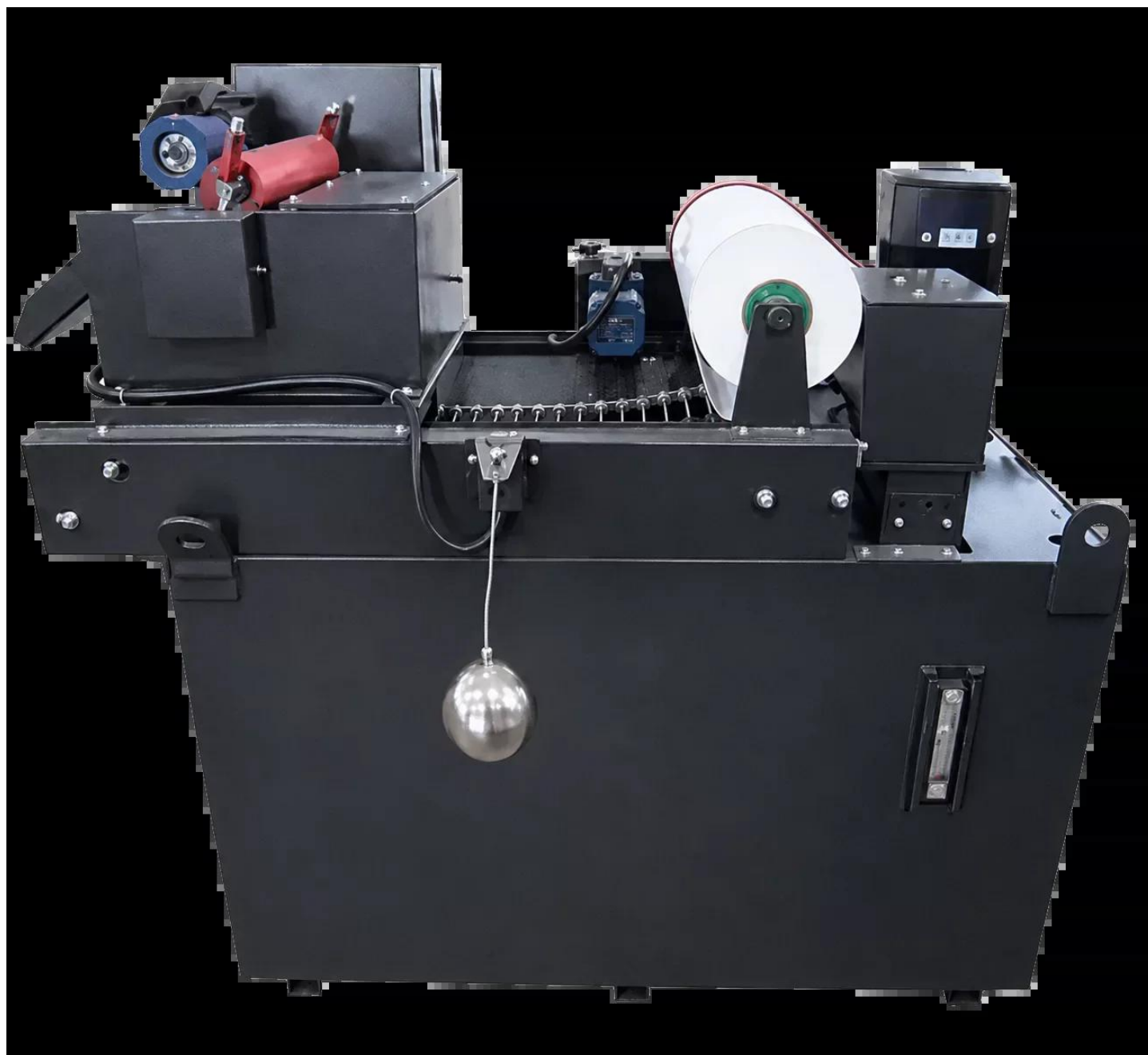
Règles de mesure

FICHE PRODUIT



Vis à billes

FICHE PRODUIT



Filtre papier
Applications industrielles

FICHE PRODUIT



Industrie des turbines



Industrie des réservoirs

FICHE PRODUIT



Ingénierie et production

FICHE PRODUIT



Oil & Gas



Forges et fonderies

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-35CNC

Pièces moulées de haute qualité et construction rigide et symétrique à double montant.

Deux têtes à coulisseau — une tête CNC pour la finition et une tête manuelle pour l'ébauche.

Moteur principal AC/DC avec unité VDF assurant des vitesses de travail variables.

Palier hydrostatique permettant de travailler avec des pièces lourdes.

Lubrification automatique forcée des guidages principaux pour un fonctionnement stable et sûr.

Servomoteur d'avance et vis à billes assurent des avances CNC précises.

Codeur rotatif de précision sur la broche permettant les fonctions de filetage et d'usinage CSS.



FICHE PRODUIT

Système CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D avec écran couleur TFT.

Applications

Où utiliser le tour DTL-35CNC ?

Le DTL-35CNC est destiné à l'usinage de pièces grandes, lourdes et volumineuses, notamment lorsque sont requis une grande rigidité de l'ensemble, la répétabilité CNC, une table de travail stable et le serrage sûr de la pièce.

Industrie des turbines — usinage de grands anneaux, corps, disques et éléments rotatifs.

Industrie des réservoirs — composants de réservoirs, brides, anneaux et pièces de grandes dimensions.

Oil & Gas — pièces d'installations, corps, brides et composants travaillant dans des conditions difficiles.

Forges et fonderies — usinage de grandes pièces moulées, forgées et composants nécessitant une machine CNC rigide.

Spécification DTL-35CNC

Spécification technique du modèle DTL-35CNC

Modèle **DTL-35CNC**

Type de machine **Vertical Turning Lathe** — tour vertical CNC à double montant

Version **Double montant, CNC**

Diamètre maximal de tournage **3 500 mm**

Diamètre / dimensions de la table **2 800 mm, 3 000 / 3 150 mm en option**

Hauteur maximale de la pièce usinée **1 600 mm, 2 000 / 2 500 mm en option**

Charge de la table **12 tonnes, 20 / 30 tonnes en option**

Puissance du moteur principal **55 kW**

Nombre de têtes de travail **2 têtes à coulisseau** — une CNC pour la finition, une manuelle pour l'ébauche

Moteur et vitesses **Moteur principal AC/DC avec unité VDF** — vitesses de travail variables

Palier de table **Palier hydrostatique pour travailler avec de fortes charges**

Lubrification **Lubrification automatique forcée des guidages**

Entraînement de l'avance **Servomoteur d'avance et vis à billes pour des avances précises**

Codeur de broche **Codeur rotatif de précision pour le filetage et les fonctions CSS**

Commande CNC **CNC Siemens SINUMERIK 828D / 840D avec écran couleur TFT**

Commande en option **FANUC CNC**

Équipement standard **Mors du mandrin, porte-outil, cales et vis de nivellement, outils à main, burette**



FICHE PRODUIT

d'huile

Options supplémentaires **FANUC CNC, tourelle électrique, règles de mesure, vis à billes, filtre papier**

Applications **Industrie des turbines, réservoirs, pétrole et gaz, ingénierie, forges et fonderies**