



FICHE PRODUIT

Tour à carrousel à deux colonnes DTL-25F CNC 2500 mm avec traverse fixe





Photo principale du modèle DTL-25F/CNC
Tour vertical CNC

Tour vertical DTL-25F/CNC

Tour vertical CNC à double colonne avec traverse fixe pour l'usinage de pièces jusqu'à 2500 mm

DTL-25F/CNC est un **tour vertical CNC à double colonne** avec traverse fixe, destiné à l'usinage précis et stable de pièces industrielles. La machine permet l'usinage d'éléments d'un diamètre maximal de tournage de **2500 mm** et une charge de table allant jusqu'à **12 tonnes**.

Le modèle a été conçu pour offrir une grande rigidité et une précision répétable. Des pièces moulées de haute qualité, une structure portique symétrique, un palier hydrostatique de table et des guidages hydrostatiques assurent un usinage fluide et efficace des pièces en forme de disque, bagues, brides et grands composants techniques.

2500
Diamètre maximal de tournage



FICHE PRODUIT

2500 mm

2250

Diamètre de la table

2250 mm

1000

Hauteur maximale de la pièce

1000 mm, 1200 mm en option

12T

Charge de la table

12 t

DTL-25F/CNC – tour vertical CNC à double colonne avec traverse fixe.

Le modèle offre un diamètre maximal de tournage de 2500 mm, une table de 2250 mm, une charge de table de 12 t, une hauteur de pièce de 1000 mm avec option 1200 mm, un moteur principal de 55 kW ainsi qu'un système CNC avec entraînement AC et variation de vitesse par unité VDF.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DTL-25F/CNC

photos présentant les principaux sous-ensembles et fonctions de la machine



FICHE PRODUIT



Commande CNC

FICHE PRODUIT



Volant électronique MPG

FICHE PRODUIT

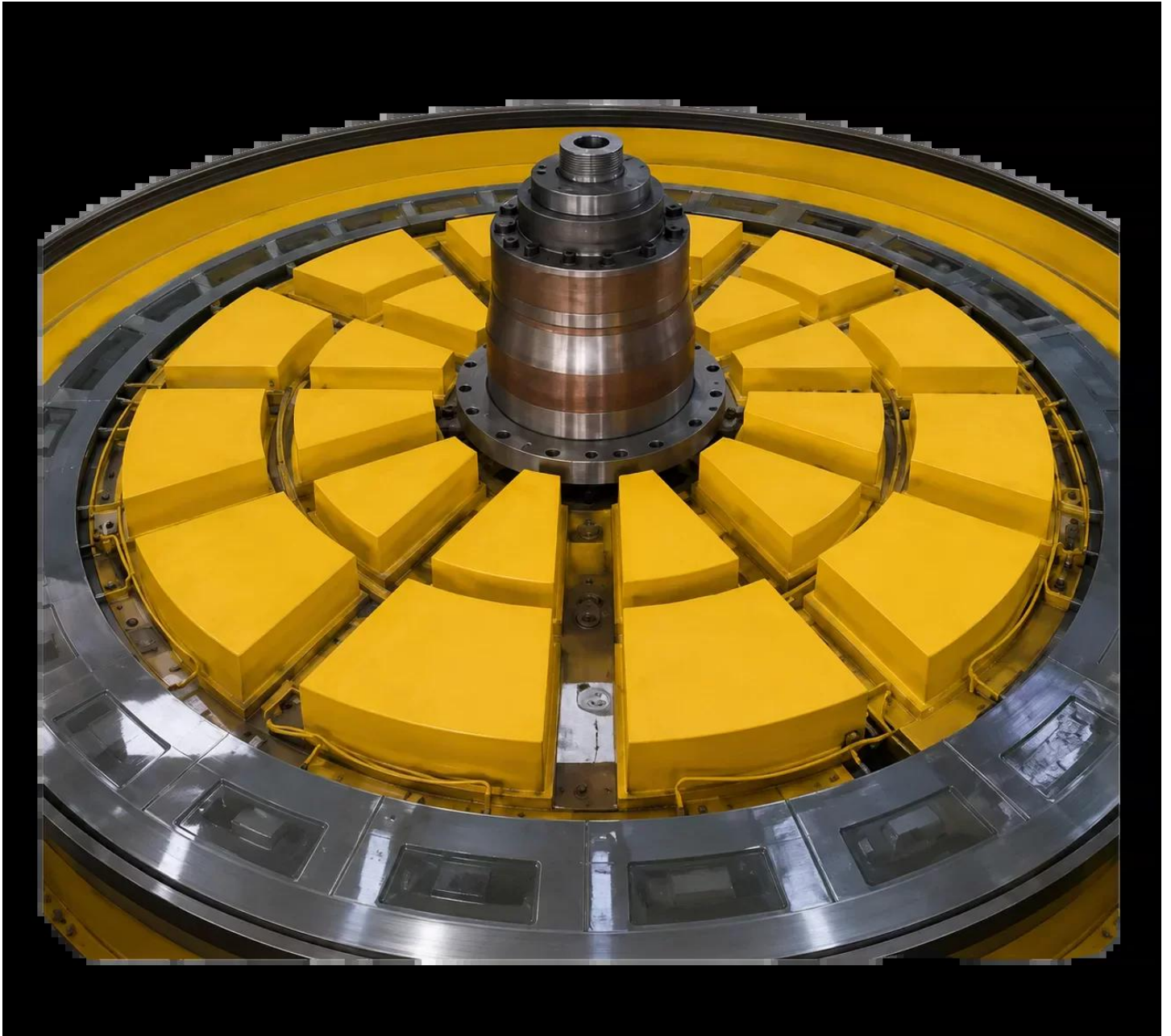


Codeur rotatif de broche

FICHE PRODUIT



Réducteur de vitesse



Guidages hydrostatiques
Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-25F/CNC

Pièces moulées LEF / VSR de haute qualité et une construction rigide et symétrique à double colonne assurent la stabilité pendant l'usinage.

2 ou 1 tête à coulisseau — possibilité de configuration avec une tête CNC pour l'usinage de finition et une



FICHE PRODUIT

tête manuelle pour le tournage d'ébauche.

Moteur principal AC avec unité VDF assure une variation continue des vitesses de travail de la machine.

Palier hydrostatique de la table et la grande capacité de charge de la table permettent l'usinage stable de pièces lourdes.

Traverse fixe assure une grande rigidité, efficacité et précision lors de l'usinage de pièces en forme de disque.

Guidages hydrostatiques améliorent la fluidité des mouvements, la durabilité et la stabilité de fonctionnement de la machine.

Applications

Où utiliser le tour DTL-25F/CNC ?

Le DTL-25F/CNC convient à l'usinage de pièces en forme de disque, bagues, brides, corps, éléments de roulements et composants industriels nécessitant un serrage stable sur une grande table et un usinage CNC précis.

Industrie lourde – usinage de grands corps, pièces moulées et éléments de construction.

Production de brides et de bagues – usinage stable de pièces rondes et en forme de disque.

Industrie des roulements – tournage de grandes bagues, chemins de roulement et éléments rotatifs.

Ateliers d'usinage CNC – pour l'usinage répétitif et précis de pièces jusqu'à 2500 mm de diamètre.

Spécification du DTL-25F/CNC

Spécification technique du modèle DTL-25F/CNC

Modèle **DTL-25F/CNC**

Type de machine **Tour vertical CNC**

Construction **À double colonne / portique avec traverse fixe**

Configuration **CNC**



FICHE PRODUIT

Diamètre maximal de tournage **2500 mm**

Diamètre de la table **2250 mm**

Hauteur maximale de la pièce usinée **1000 mm, 1200 mm en option**

Charge de la table **12 t**

Puissance du moteur principal **55 kW**

Commande **Siemens 828D / Siemens 840D / Fanuc 0i-mate TD / Fanuc 0i-TD / Fanuc 32i**

Entraînement principal **Moteur AC avec unité VDF pour variation de vitesse**

Palier de la table **Palier hydrostatique assurant une grande capacité de charge**

Guidages **Hydrostatic Guideways**