FICHE PRODUIT

# Centre d'usinage vertical CNC DTL-14M 1400 mm, à colonne unique, combinant tournage et fraisage

FICHE PRODUIT

Photo principale du modèle DTL-14M
Centre d’usinage vertical de tournage-fraisage CNC DTL-14M 1400 mm à colonne unique

# Tour vertical DTL-14M

Tour vertical CNC pour le tournage et l’usinage multitâche de pièces jusqu’à 1350 mm

**DTL-14M** est un tour vertical CNC en version **à colonne unique**, destiné à l’usinage précis de pièces d’un diamètre maximal de tournage de **1350 mm**. La machine combine les fonctions de tournage avec la possibilité d’effectuer des opérations supplémentaires telles que le fraisage, le perçage, le taraudage et la rectification. Grâce aux fonctions turn-mill, elle convient non seulement au tournage, mais aussi au fraisage, au perçage et au taraudage de composants plus complexes.

FICHE PRODUIT

Le modèle a été conçu pour offrir un fonctionnement stable et rigide ainsi qu'une grande précision. Il intègre notamment une structure en caisson rigide avec nervures, un guidage précis de la broche, une transmission pour l'indexation précise de l'axe C et un changeur automatique d'outils ATC optionnel.

1350
Diamètre maximal de tournage
1350 mm
1000
Diamètre de la table
1000 mm
950
Hauteur maximale de la pièce
950 mm
4T
Charge de la table
4 t
**DTL-14M — tour vertical CNC de précision pour le tournage et l'usinage multitâche.**

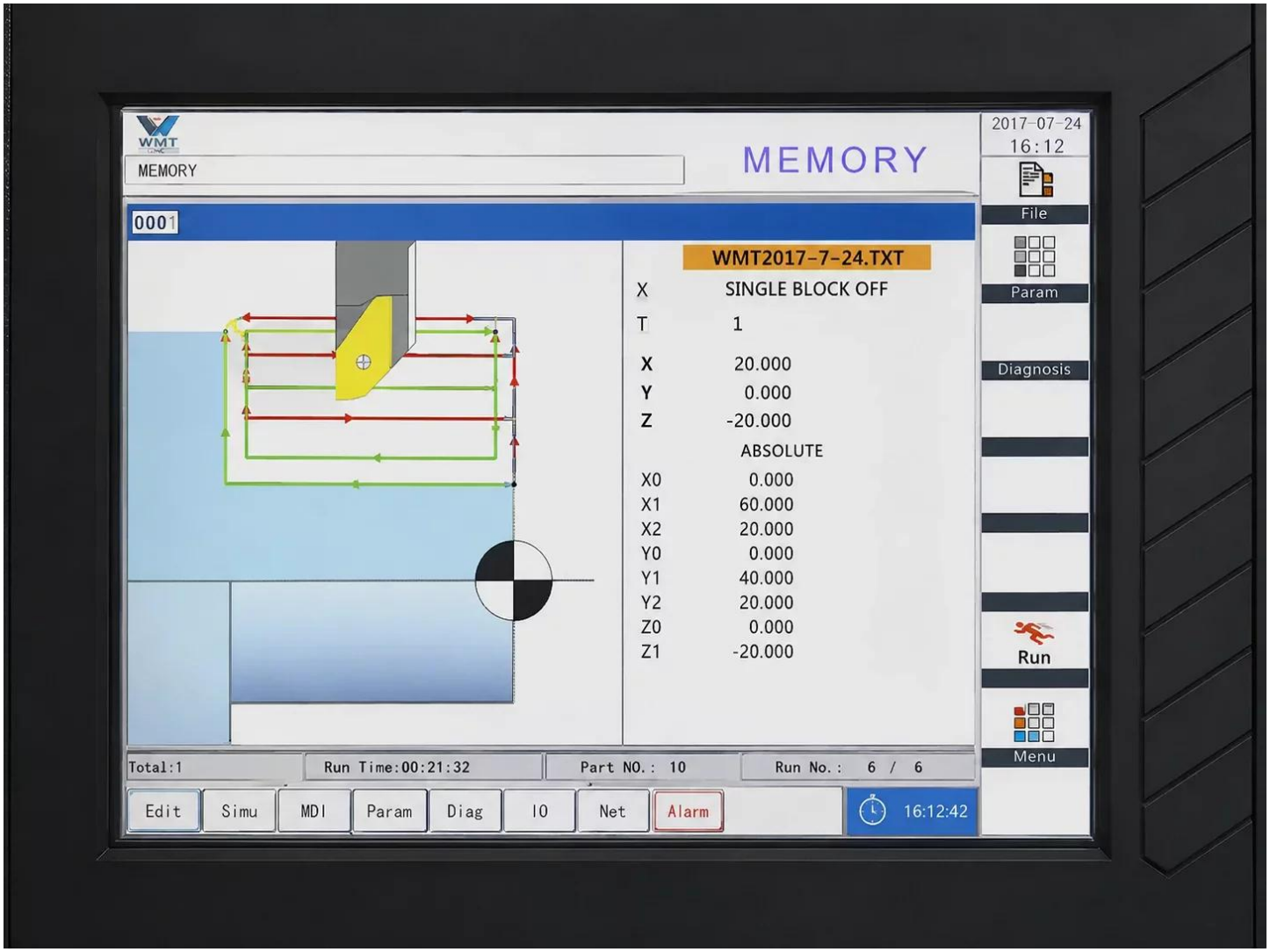
Le modèle offre une table de 1000 mm de diamètre, une charge de table de 4 t, une hauteur maximale de pièce de 950 mm, un moteur principal de 37/45 kW, une broche motorisée, une transmission de précision à 2 vitesses, un système hydraulique et la possibilité d'ajouter un changeur automatique d'outils ATC.

Galerie de photos

## Photos et principaux éléments du modèle DTL-14M

5 photos présentant les principaux sous-ensembles et fonctions de la machine

FICHE PRODUIT



CNC

FICHE PRODUIT

Broche motorisée

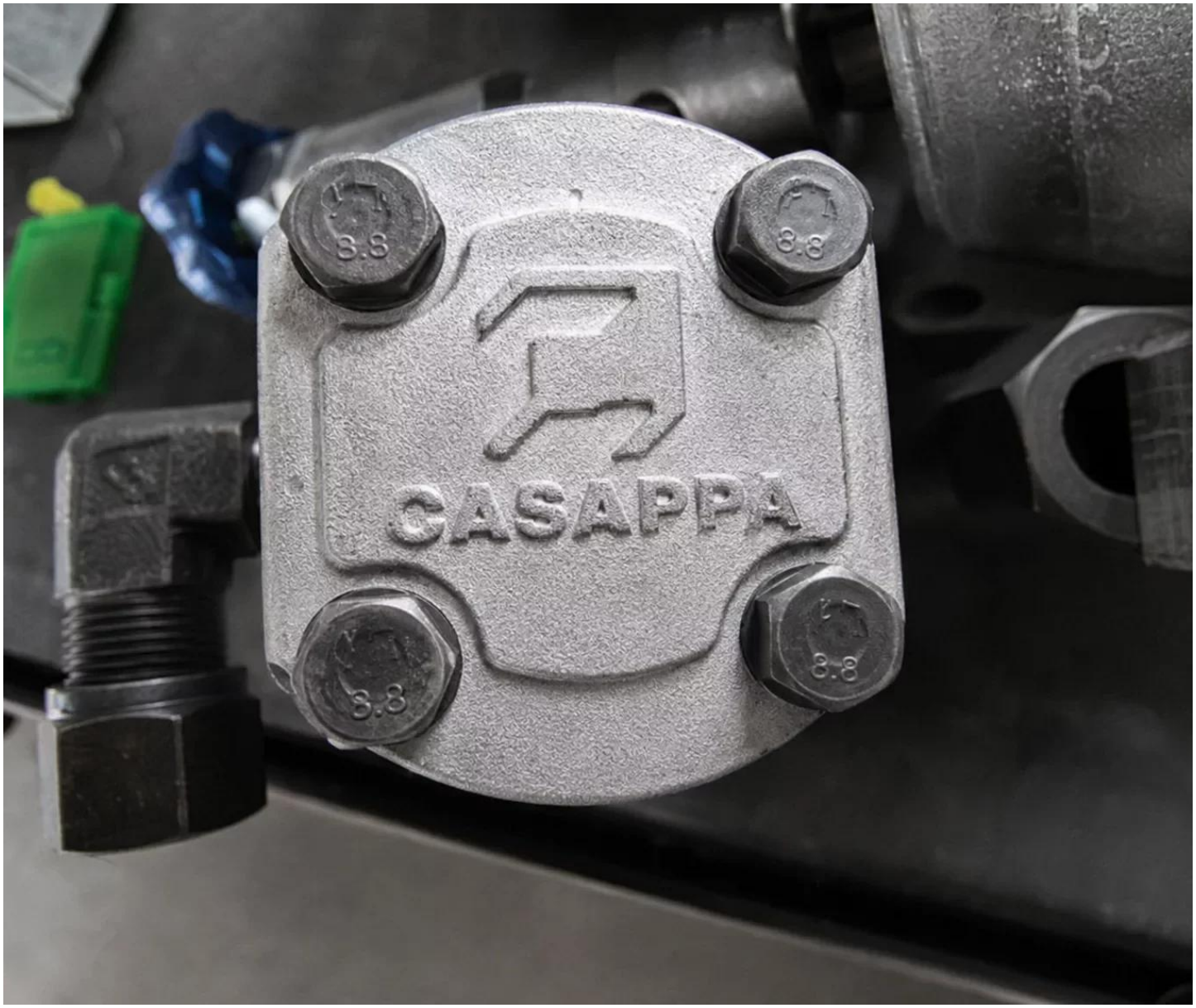
FICHE PRODUIT

Mécanisme

FICHE PRODUIT

Transmission à deux vitesses

FICHE PRODUIT




Système hydraulique
Caractéristiques techniques

## Principales caractéristiques du DTL-14M

**Structure en caisson rigide avec nervures** assure une très grande stabilité et une forte résistance aux charges pendant l'usinage.

**Roulement à rouleaux à deux rangées préchargé** assure une rotation précise de la broche et une grande précision de fonctionnement.

FICHE PRODUIT

**Broche motorisée avec cône ISO** permet le fraisage, le perçage, le taraudage, la rectification et d'autres opérations multitâches.

**Transmission de précision et mécanisme d'entraînement** sont utilisés pour l'indexation précise de l'axe C.

**Changeur automatique d'outils ATC** disponible en option, améliore l'usinage multi-outils et réduit le temps de changement de série.

**Systèmes hydrauliques auxiliaires** favorisent un fonctionnement stable et sûr de l'équipement dans des conditions industrielles.

Applications

## Où utiliser le tour DTL-14M ?

Le DTL-14M convient partout où un tour vertical CNC de précision est nécessaire pour usiner des pièces jusqu'à 1350 mm de diamètre et 950 mm de hauteur. Grâce aux fonctions turn-mill, la machine convient non seulement au tournage, mais aussi au fraisage, au perçage et au taraudage de composants plus complexes.

**Usinage de douilles et de bagues** — tournage précis d'éléments ronds et à bride.

**Production de corps et de carters** — usinage stable de pièces de machines et de composants industriels.

**Éléments nécessitant perçage et fraisage** — grâce à la broche motorisée, l'usinage multitâche est possible sur une seule machine.

**Sites de production et ateliers d'outillage** — pour l'usinage efficace en série ou à l'unité de pièces de haute précision.

Spécification du DTL-14M

## Spécification technique du modèle DTL-14M

Modèle **DTL-14M**
Type de machine **Tour vertical CNC**
Configuration **Tour vertical à colonne unique pour le tournage et l'usinage multitâche**
Diamètre maximal de tournage **1350 mm**
Diamètre de la table **1000 mm**

FICHE PRODUIT

Hauteur maximale de la pièce usinée **950 mm**
Charge de la table **4 t**
Puissance du moteur principal **37 / 45 kW**
Broche porte-outil **Broche motorisée avec cône ISO**
Opérations possibles **Tournage, fraisage, perçage, taraudage, rectification**
Transmission **Transmission à 2 vitesses — transmission à deux vitesses**
Indexation de l’axe C **Mécanisme d’entraînement de précision pour un positionnement exact**
Système hydraulique **Oui**
ATC **Changeur automatique d’outils optionnel**