



FICHE PRODUIT

Presse hydraulique de découpage et de coupe Digima HT-140T – Découpeuse 1 200 kN





FICHE PRODUIT

Poinçonneuse hydraulique

Digima HT-140T **poinçonneuse 1200 kN**

Puissante machine hydraulique pour le poinçonnage, l'entaillage, le pliage et l'usinage d'éléments en acier.

HT-140T est une poinçonneuse hydraulique performante d'une force de pression de **1200 kN**, destinée à un usage intensif dans les sites de production, ateliers de serrurerie, entreprises de construction et ateliers d'usinage des métaux.

La machine permet de poinçonner des trous dans les tôles, fers plats, tubes et profilés, ainsi que d'entailler les tubes, plier les éléments en acier, usiner les coins et préparer les pièces pour un montage ou une production ultérieure.

Force de pression **1200 kN**

Épaisseur maximale de poinçonnage **25 mm**

Diamètre maximal du trou **35 mm**

Puissance du moteur **7,5 kW**

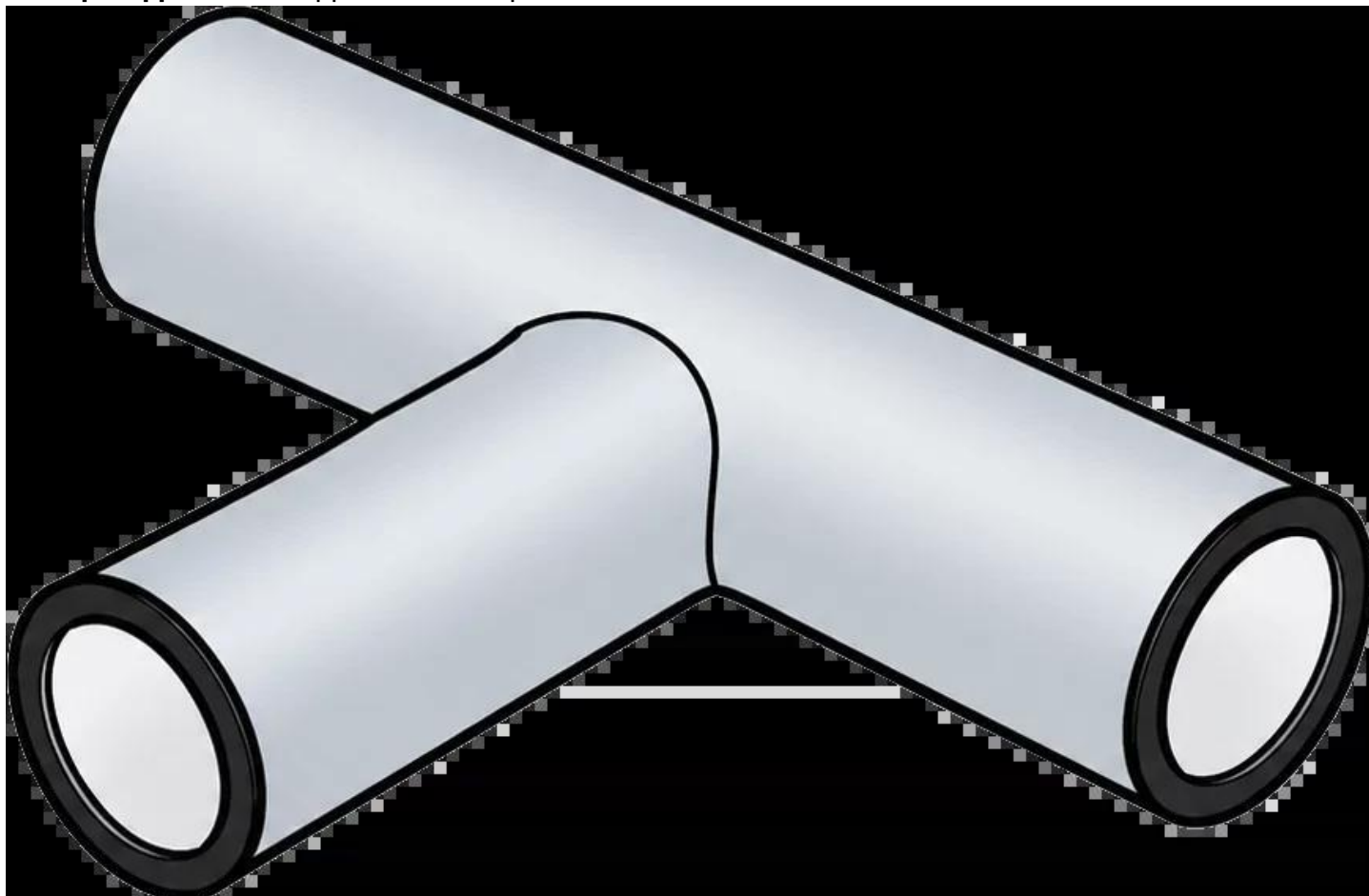
Photo principale de la machine

FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Champ d'application 9 applications et opérations



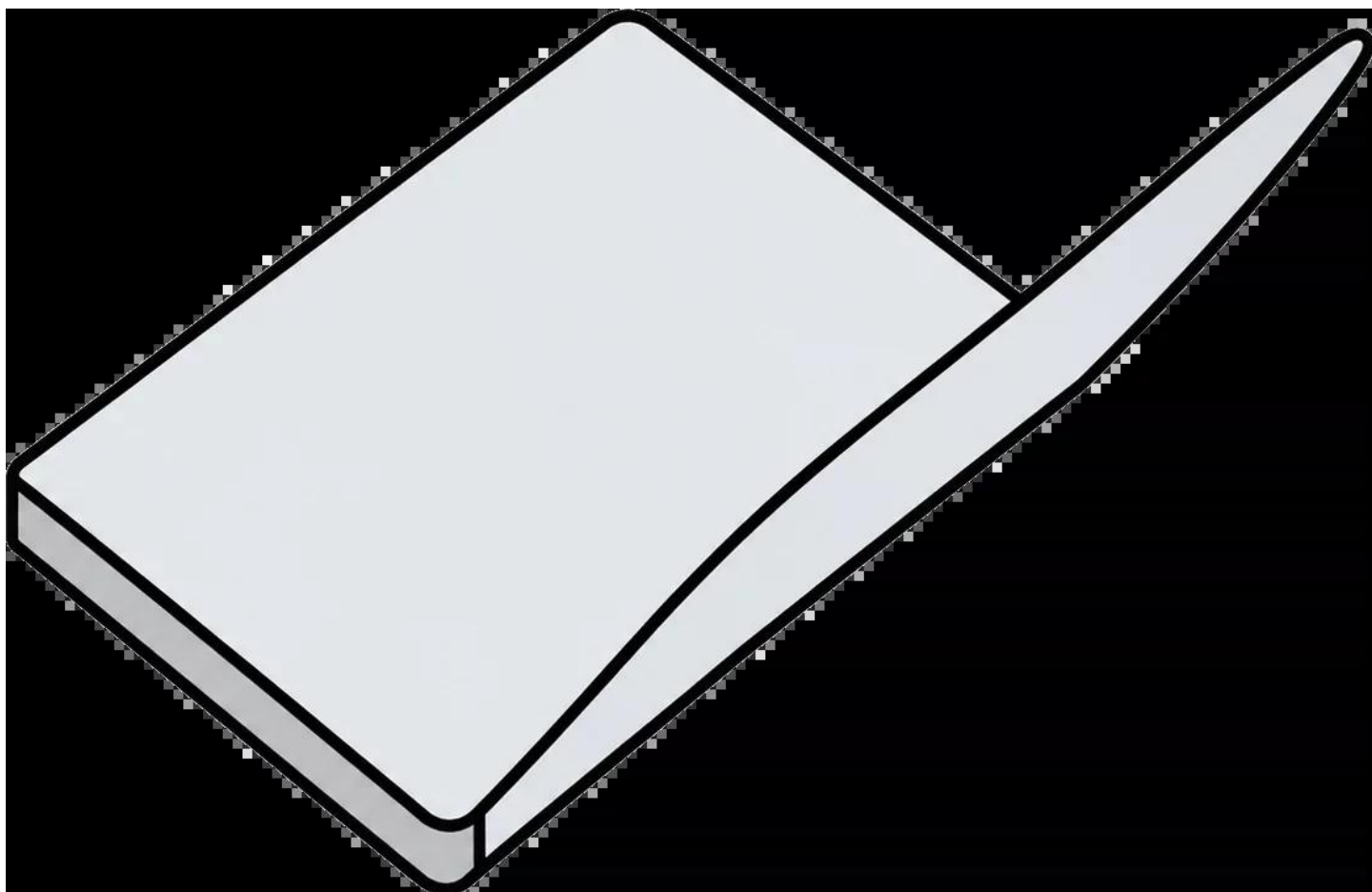
Entaillage de tubes

FICHE PRODUIT



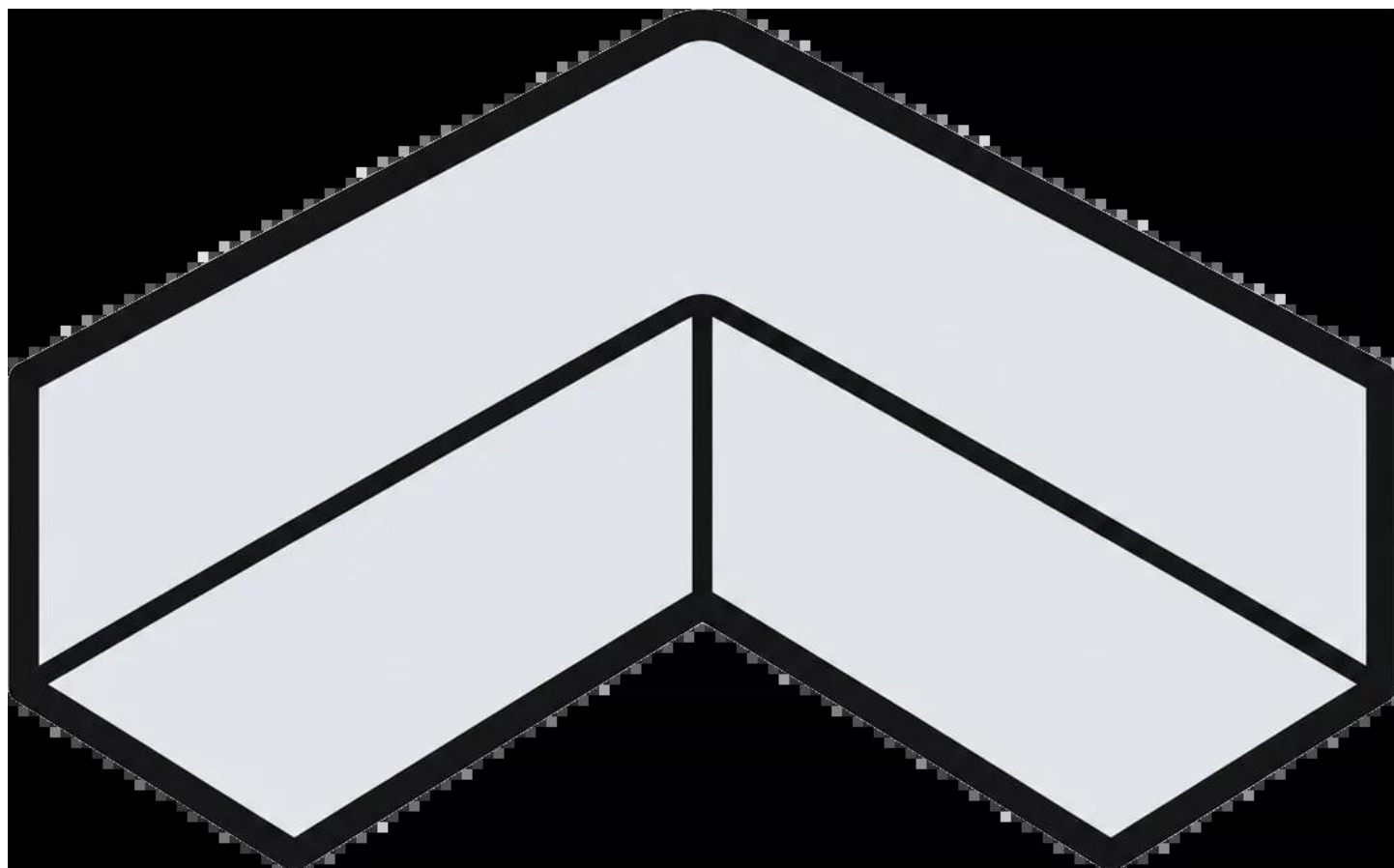
Poinçonnage de trous *dans les tubes*

FICHE PRODUIT



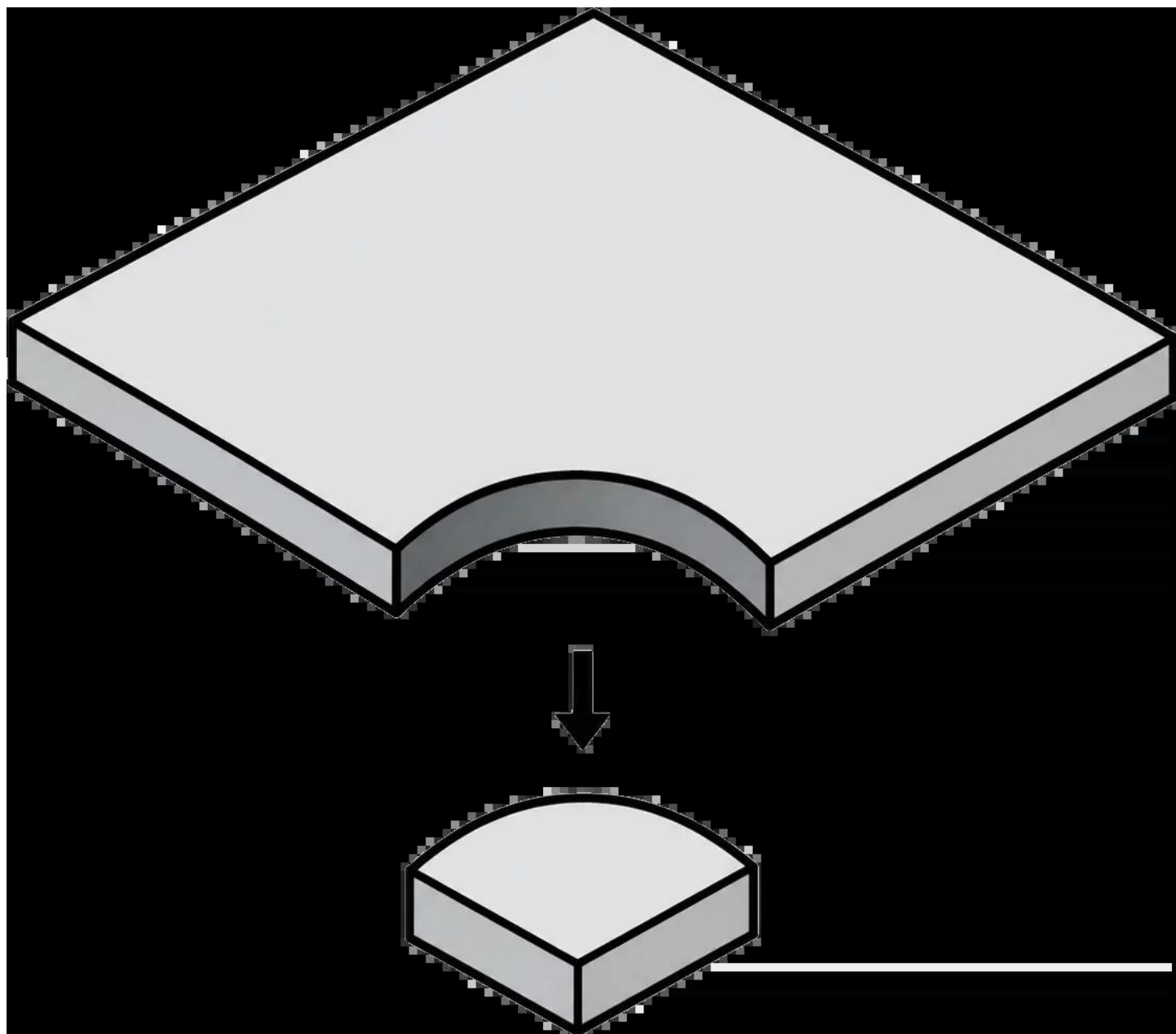
Pliage de fers plats

FICHE PRODUIT



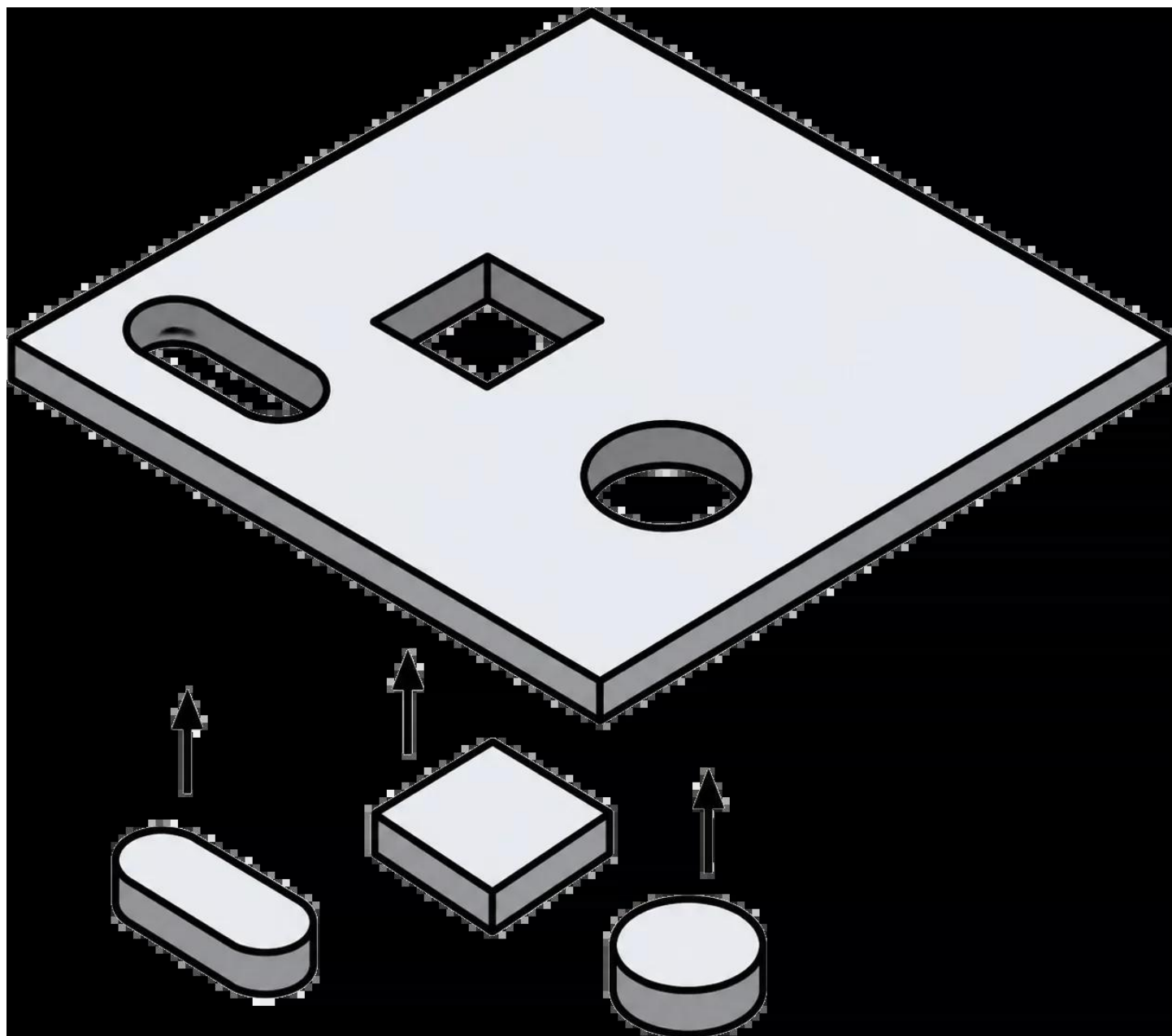
Pliage de cornières

FICHE PRODUIT



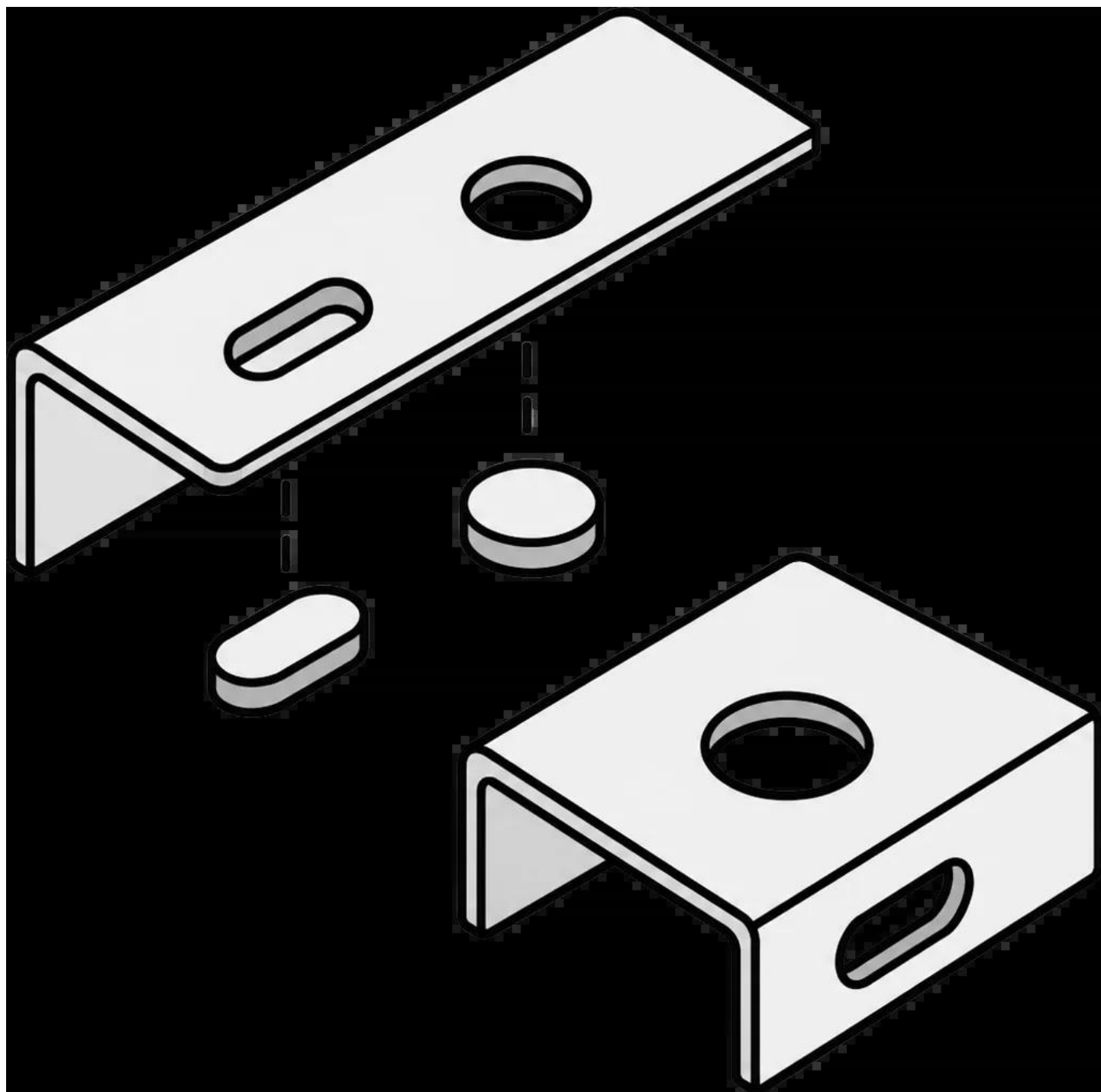
Coins arrondis

FICHE PRODUIT



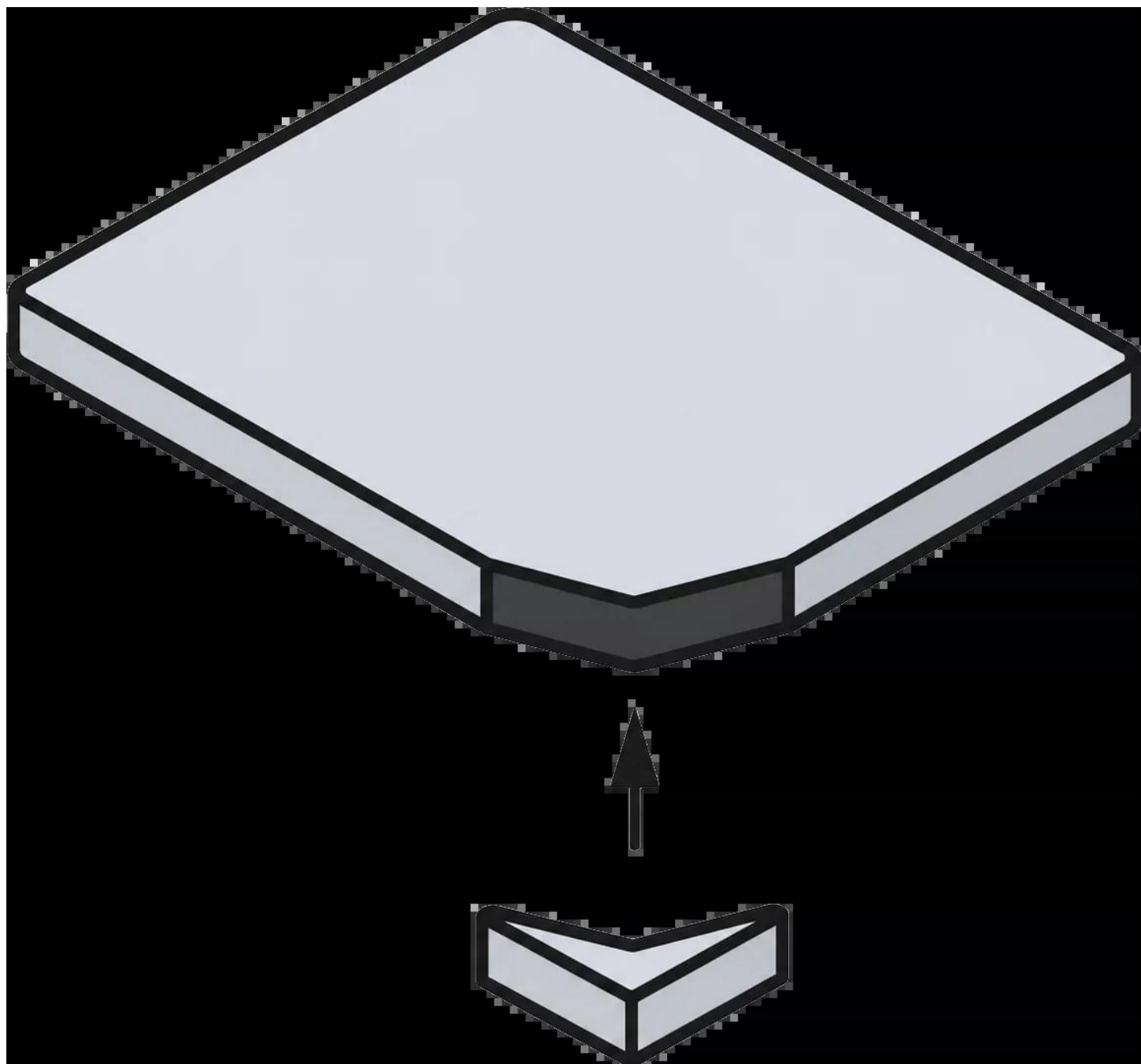
Poinçonnage de trous *dans les plaques*

FICHE PRODUIT



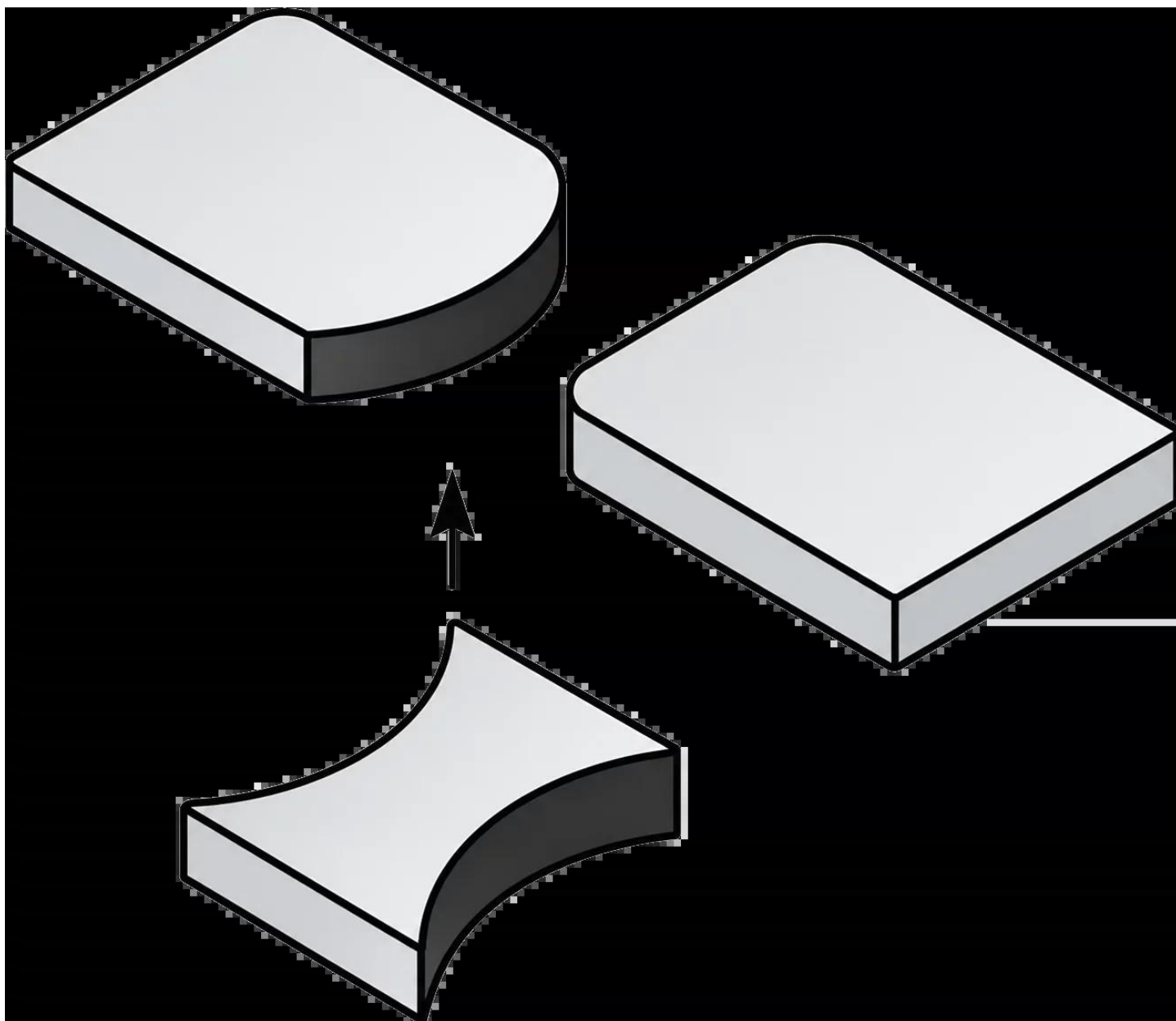
Poinçonnage dans les profilés

FICHE PRODUIT



Arrondissement des coins

FICHE PRODUIT



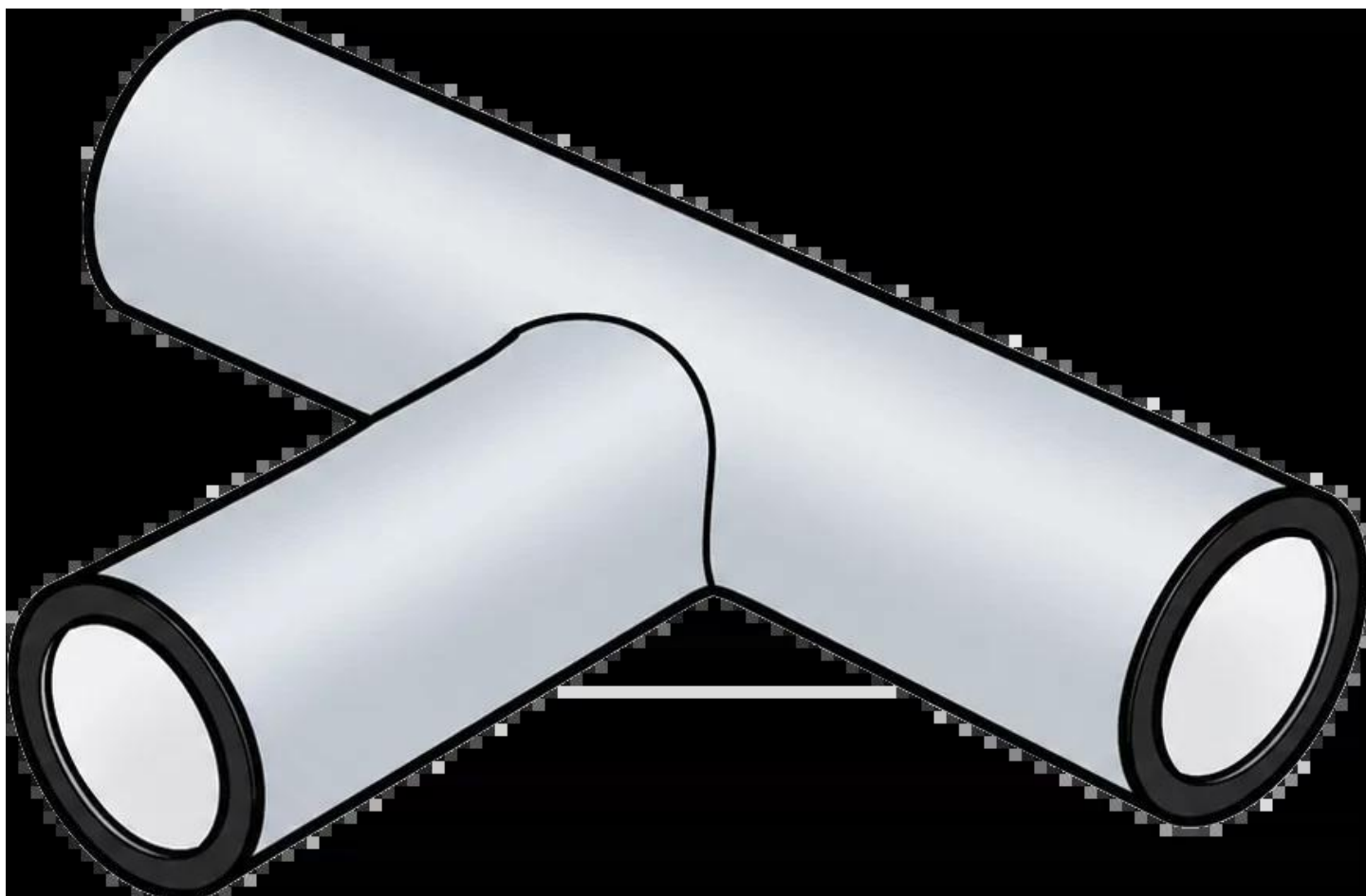
Arrondissement bilatéral des bords

Applications

Une seule machine – 9 opérations pratiques d'usinage du métal

La HT-140T permet d'effectuer de nombreuses tâches sur un seul poste : poinçonnage, entaillage, pliage et usinage de tubes, profilés, fers plats et coins. Elle réduit ainsi le besoin d'utiliser plusieurs équipements séparés et accélère la préparation des pièces.

FICHE PRODUIT



Entaillage de tubes

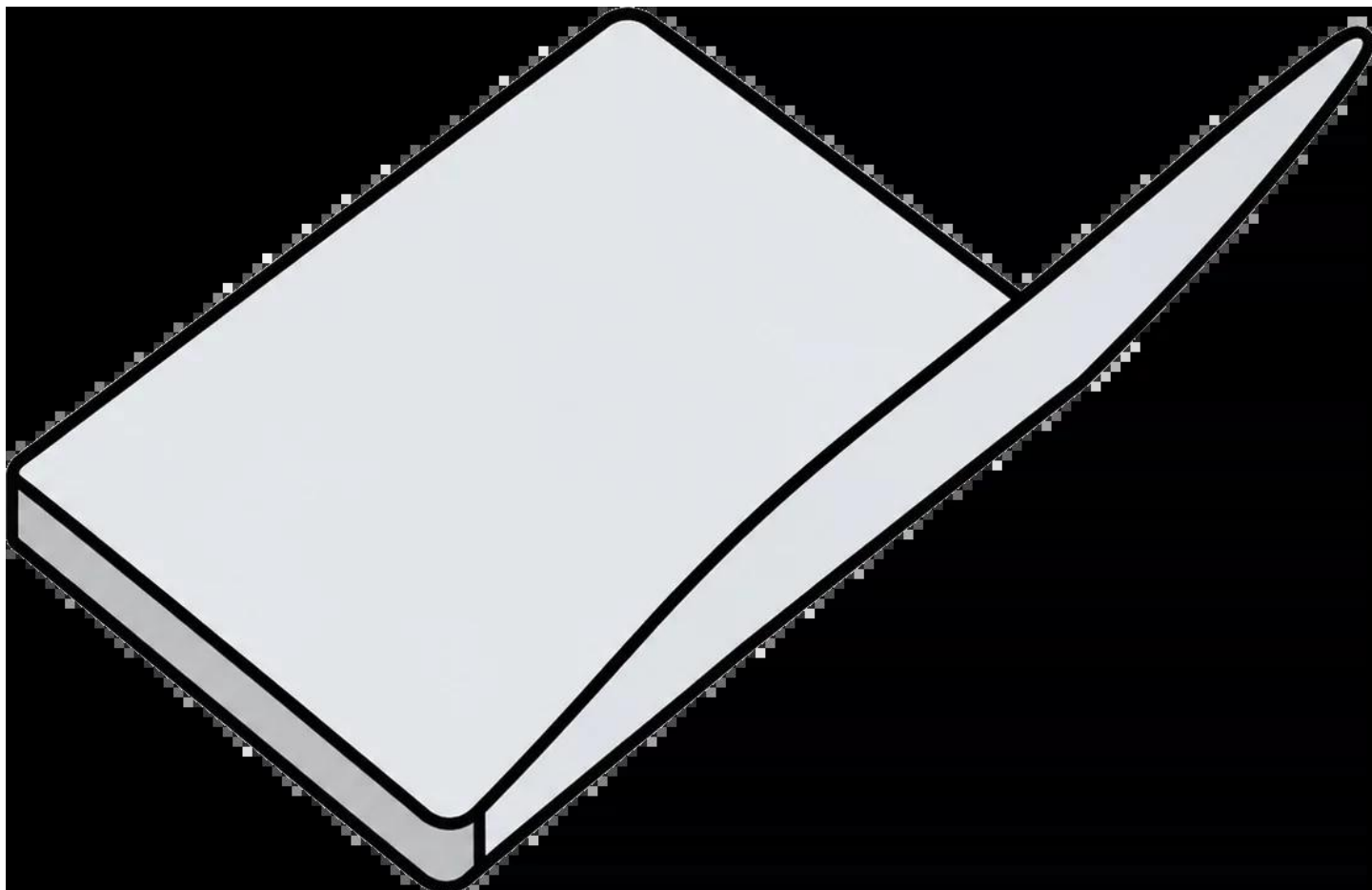
La machine permet de réaliser des entailles dans les tubes et de les préparer pour un assemblage ou un montage ultérieur.



Poinçonnage de trous dans les tubes

La HT-140T permet de réaliser des trous dans les éléments tubulaires et les profilés en acier.

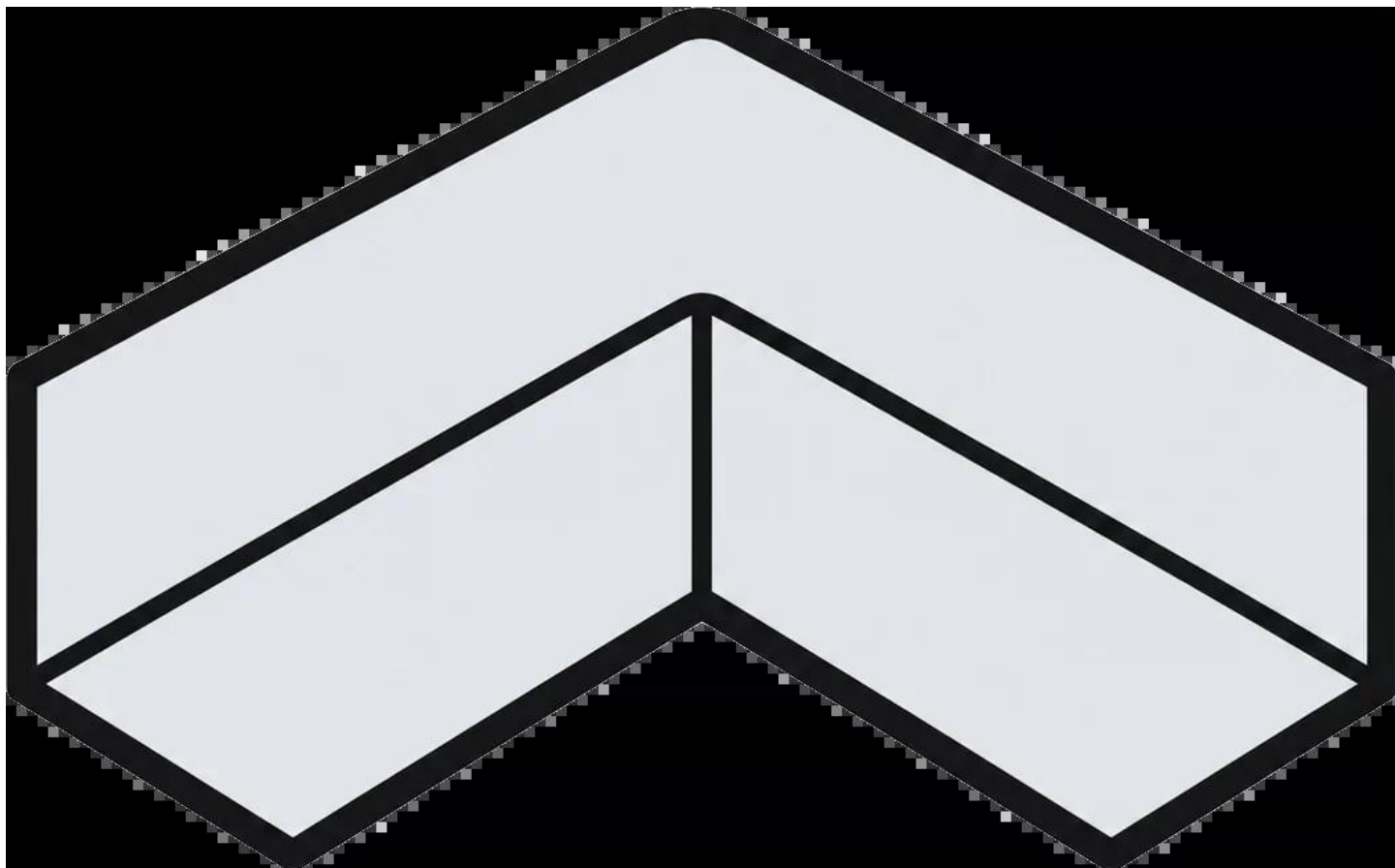
FICHE PRODUIT



Pliage de fers plats

Avec l'outil approprié, la machine peut fonctionner comme une presse pour le pliage d'éléments plats.

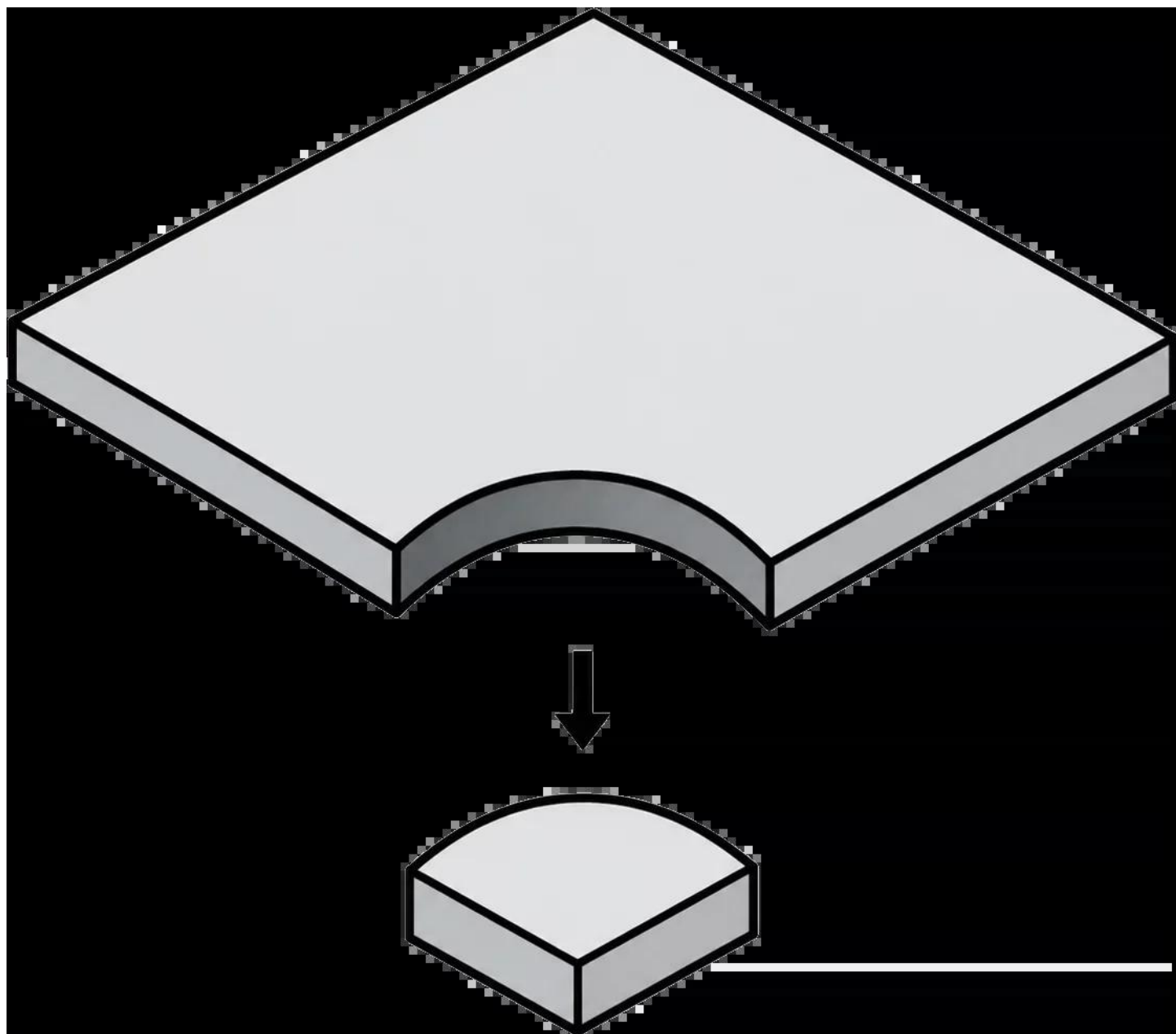
FICHE PRODUIT



Pliage de cornières

L'équipement facilite l'usinage des cornières et la préparation des éléments de construction.

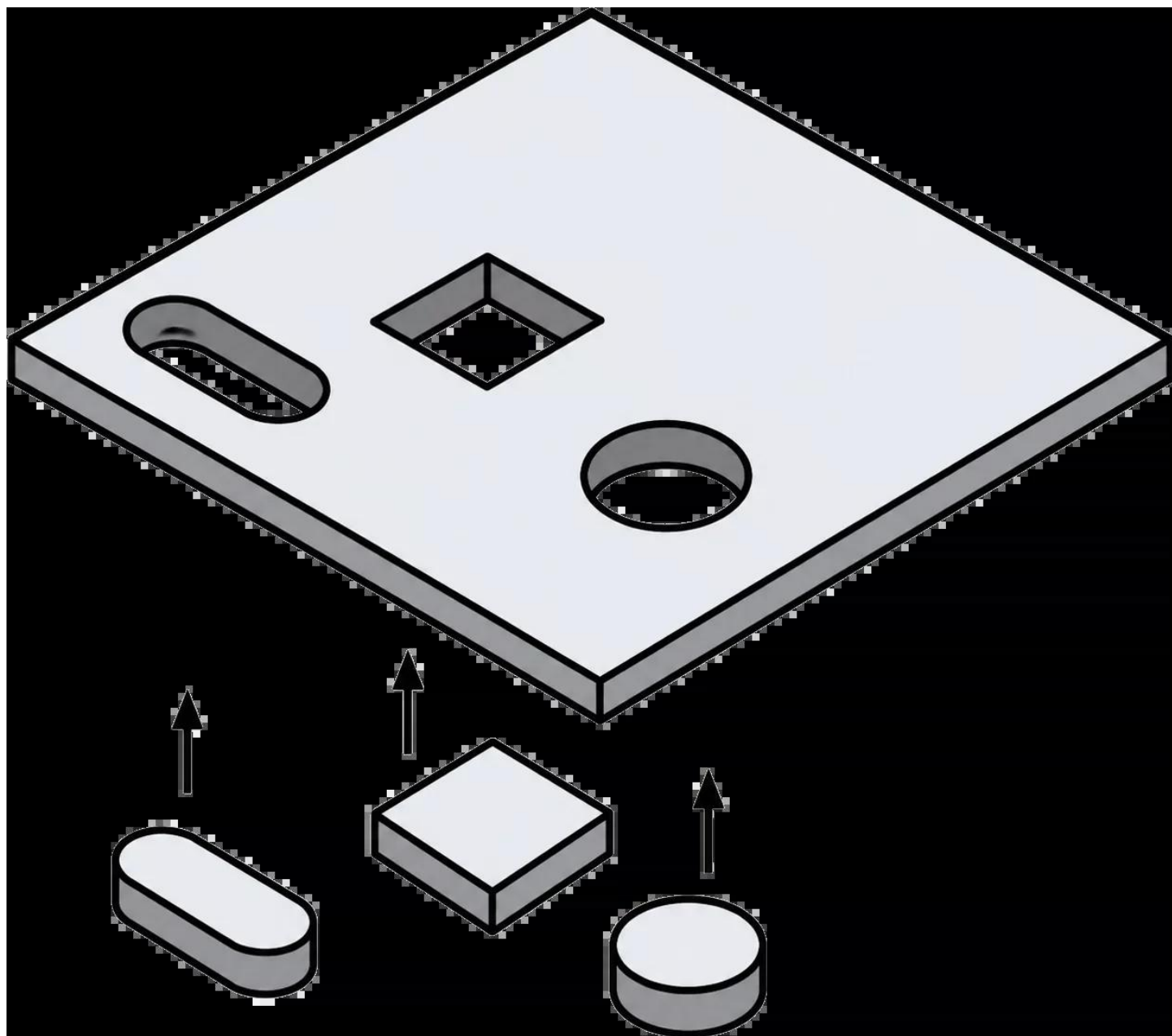
FICHE PRODUIT



Usinage de coins arrondis

La machine permet de façonner les coins et d'obtenir des éléments répétitifs avec un rayon défini.

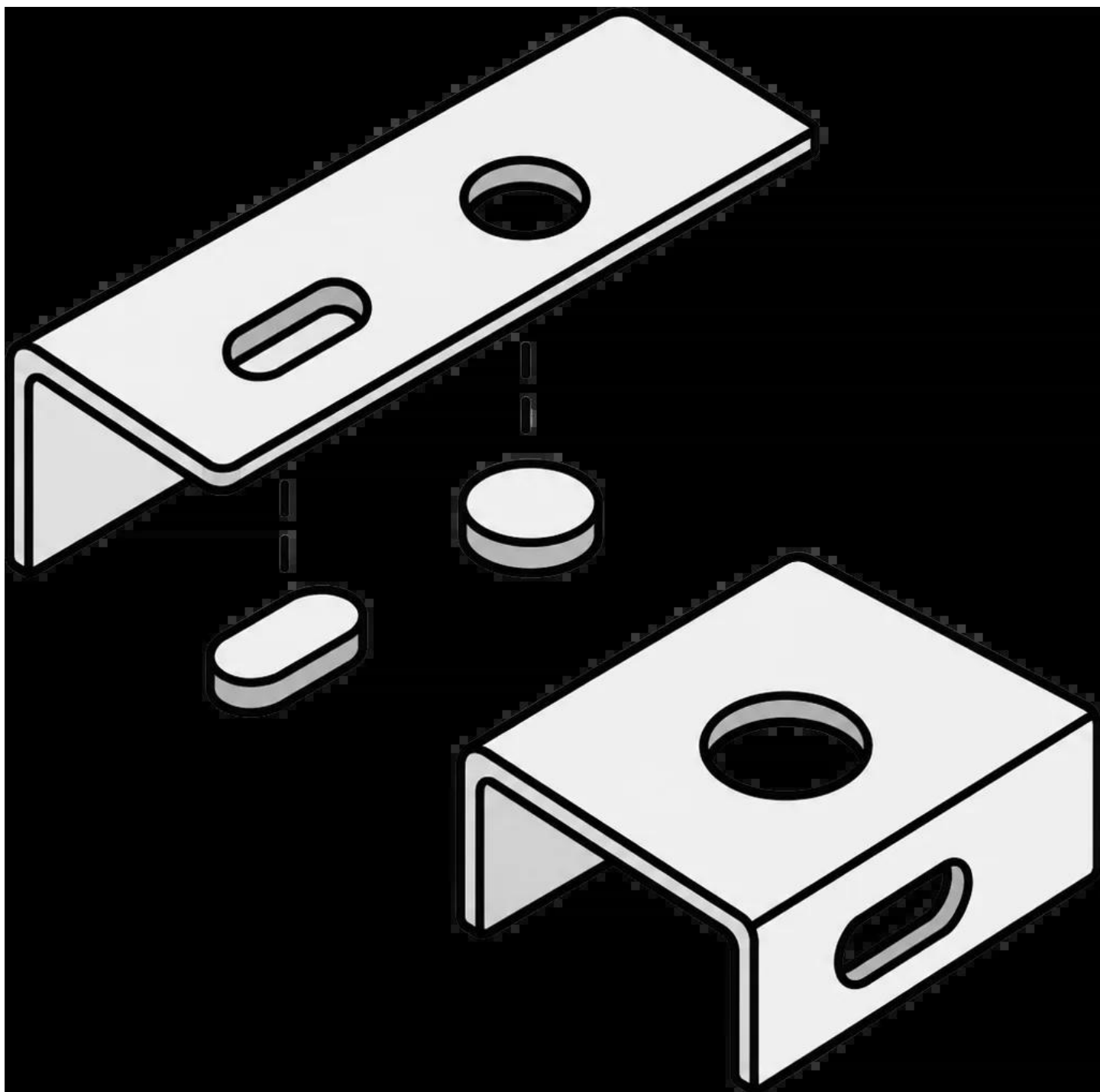
FICHE PRODUIT



Poinçonnage dans les plaques

La HT-140T permet de poinçonner des trous ronds, oblongs et d'autres formes dans les plaques et tôles en acier.

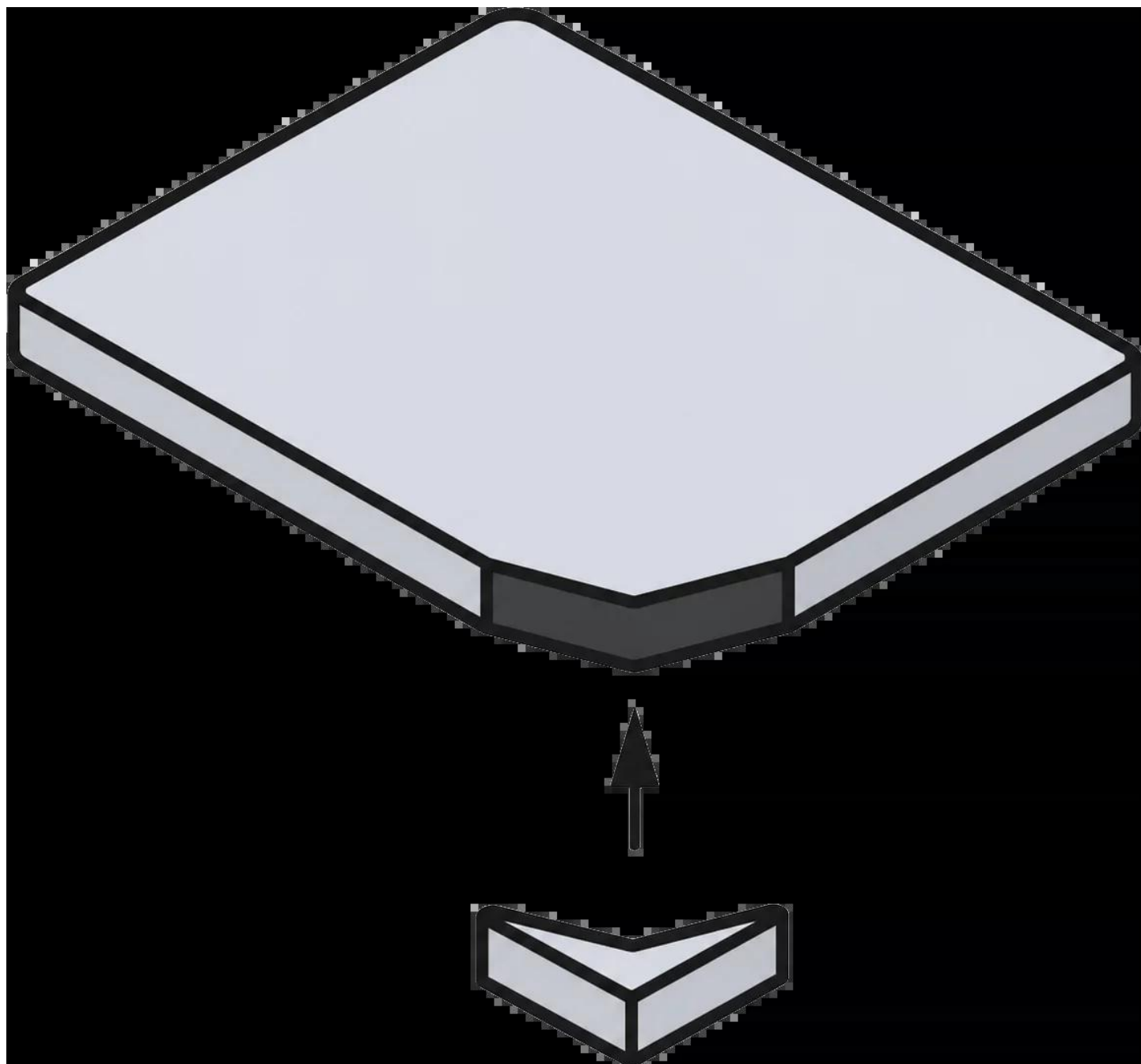
FICHE PRODUIT



Poinçonnage dans les profilés

La machine convient au poinçonnage dans les cornières, profilés et éléments de construction.

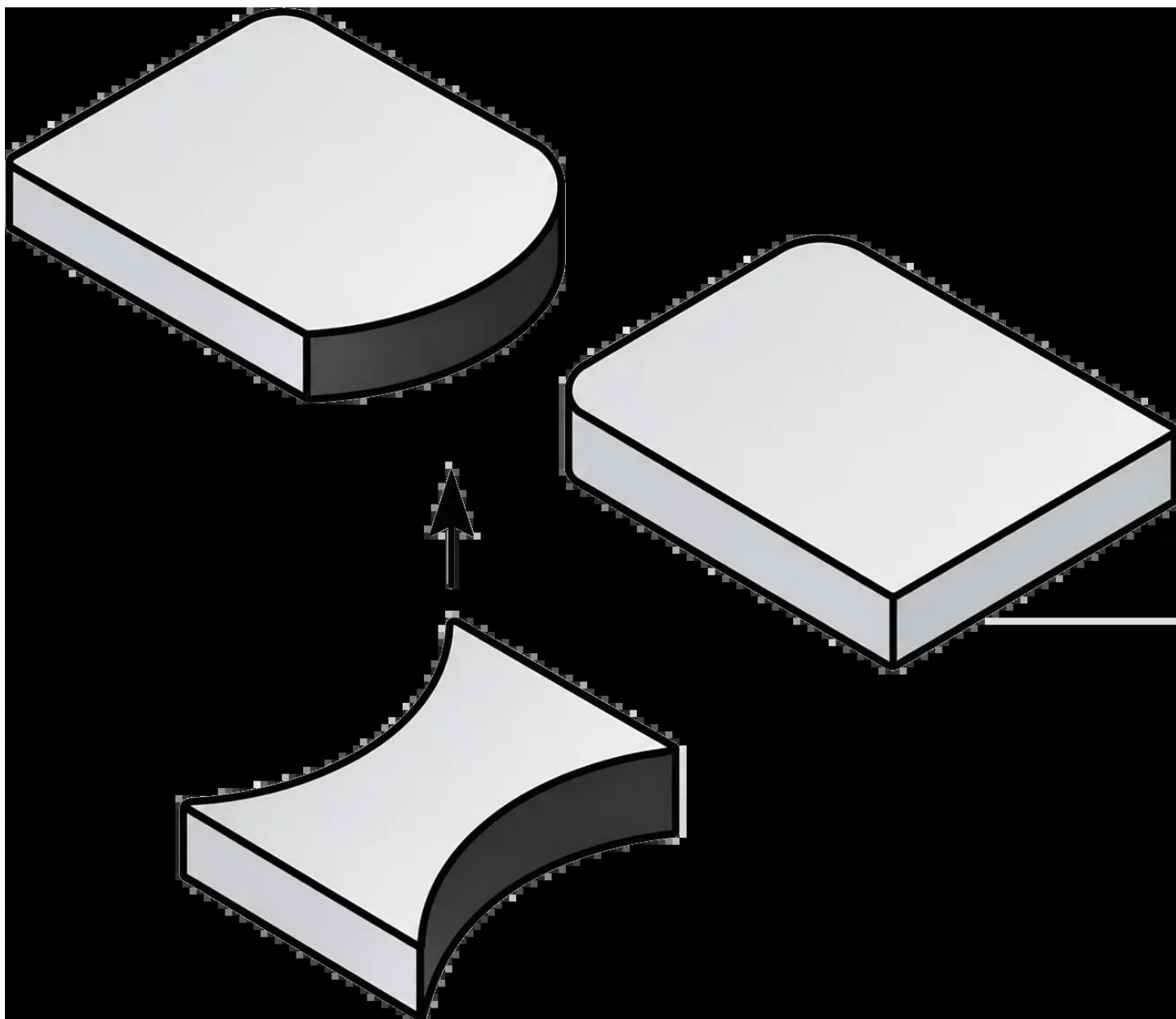
FICHE PRODUIT



Arrondissement des coins

L'équipement permet d'usiner les coins des pièces, améliorant leur esthétique et leur préparation au montage.

FICHE PRODUIT



Arrondissement bilatéral des bords

La HT-140T permet d'usiner les bords et d'arrondir les éléments des deux côtés selon l'outillage utilisé.

Principaux avantages

Poinçonneuse hydraulique pour la production, la serrurerie et les structures en acier

1200



FICHE PRODUIT

Très grande force de pression

La force de 1200 kN permet un usinage efficace des éléments en acier exigeants dans les applications de production.

25

Épaisseur jusqu'à 25 mm

La machine permet de poinçonner des matériaux jusqu'à 25 mm d'épaisseur.

35

Trous jusqu'à 35 mm

Le diamètre maximal du trou poinçonné est de 35 mm.

400

Profondeur du col-de-cygne

Le col-de-cygne de 400 mm facilite le travail avec des pièces plus grandes et des éléments de construction.

7.5

Moteur 7,5 kW

La puissance du moteur permet un fonctionnement stable et efficace lors des opérations répétitives.

9w1

Multiples fonctions

Une seule machine pour le poinçonnage, l'entailage de tubes, le pliage et l'usinage des coins.

Paramètres techniques

Données techniques Digima HT-140T

Paramètres techniques – HT-140T

Paramètre

Valeur

Modèle **HT-140T**

Épaisseur maximale de poinçonnage **25 mm**

Diamètre maximal du trou poinçonné **35 mm**



FICHE PRODUIT

Force de pression **1200 kN**

Profondeur du col-de-cygne **400 mm**

Course maximale **80 mm**

Nombre de courses **8–20 courses/min**

Puissance du moteur **7,5 kW**

Dimensions hors tout **1880×960×2090 mm**

Poids de la machine **3000 kg**

Code SH **8462490000**

Digima HT-140T – puissante poinçonneuse hydraulique 1200 kN pour les travaux exigeants du métal

HT-140T est une machine pratique pour les entreprises qui ont besoin d'un seul poste pour le poinçonnage, l'entaillage, le pliage et l'usinage d'éléments en acier. Sa construction robuste, sa force de 1200 kN et son large éventail d'applications en font un équipement parfaitement adapté aux ateliers, serrureries et sites de production.