

Presse hydraulique de découpage et de coupage Digima HT-180T – Découpeuse de 1 800 kN





FICHE PRODUIT

Poinçonneuse hydraulique

Digima HT-180T **poinçonneuse 1800 kN**

La machine hydraulique la plus puissante pour le poinçonnage, l'entaillage, le pliage et l'usinage d'éléments en acier, conçue pour un usage industriel intensif.

HT-180T est une poinçonneuse hydraulique industrielle d'une force de pression de **1800 kN**, conçue pour un travail intensif et répétitif dans les sites de production, ateliers de serrurerie, entreprises de construction métallique et ateliers d'usinage des métaux.

La machine permet de poinçonner des trous dans les tôles, fers plats, tubes et profilés, ainsi que d'entailler les tubes, plier les éléments en acier, usiner les coins et préparer les pièces pour l'assemblage, le soudage ou la production en série.

Force de pression **1800 kN**

Épaisseur maximale de poinçonnage **40 mm**

Diamètre maximal du trou **40 mm**

Puissance du moteur **18 kW**

Photo principale de la machine

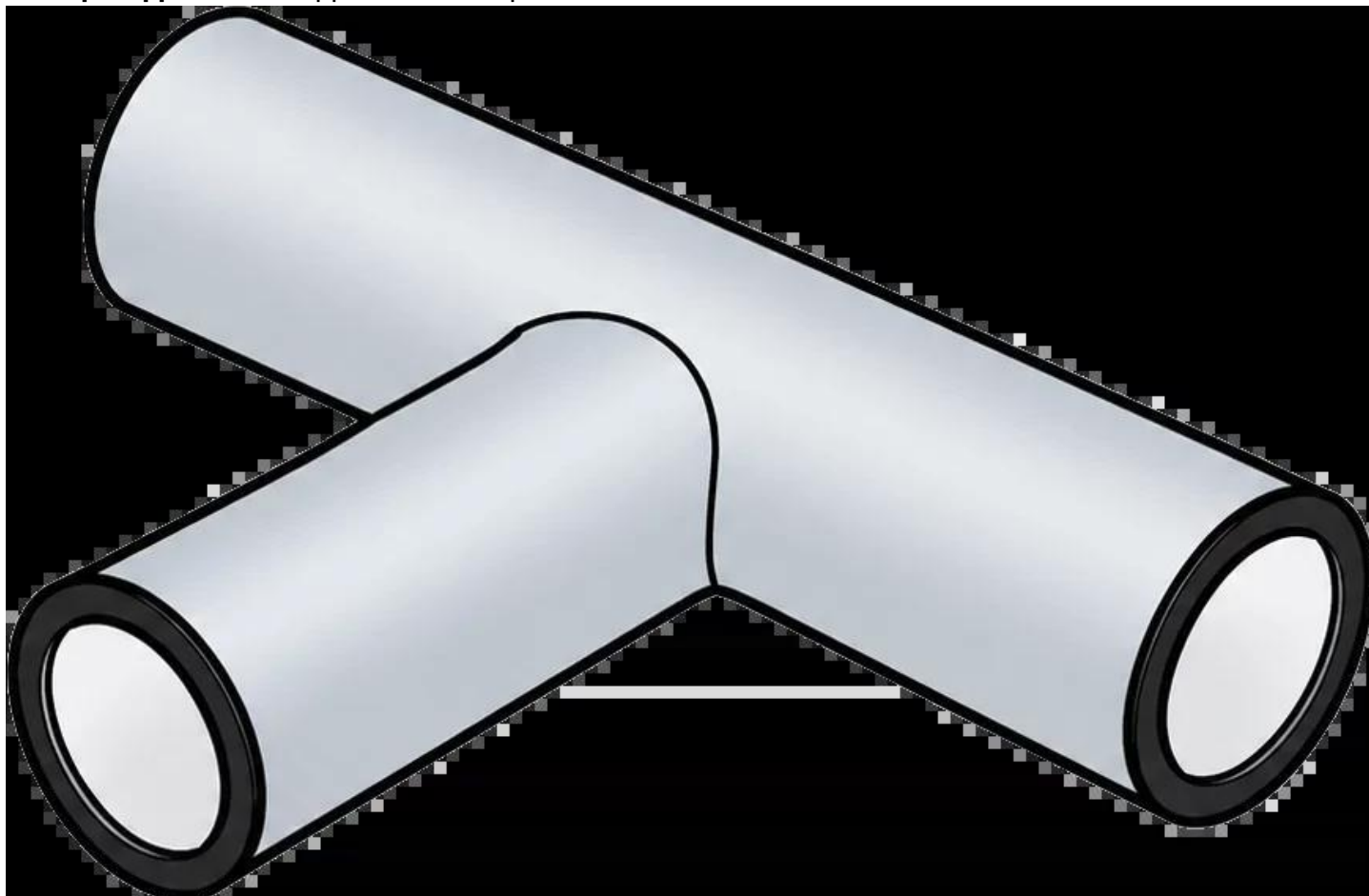


FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Champ d'application 9 applications et opérations



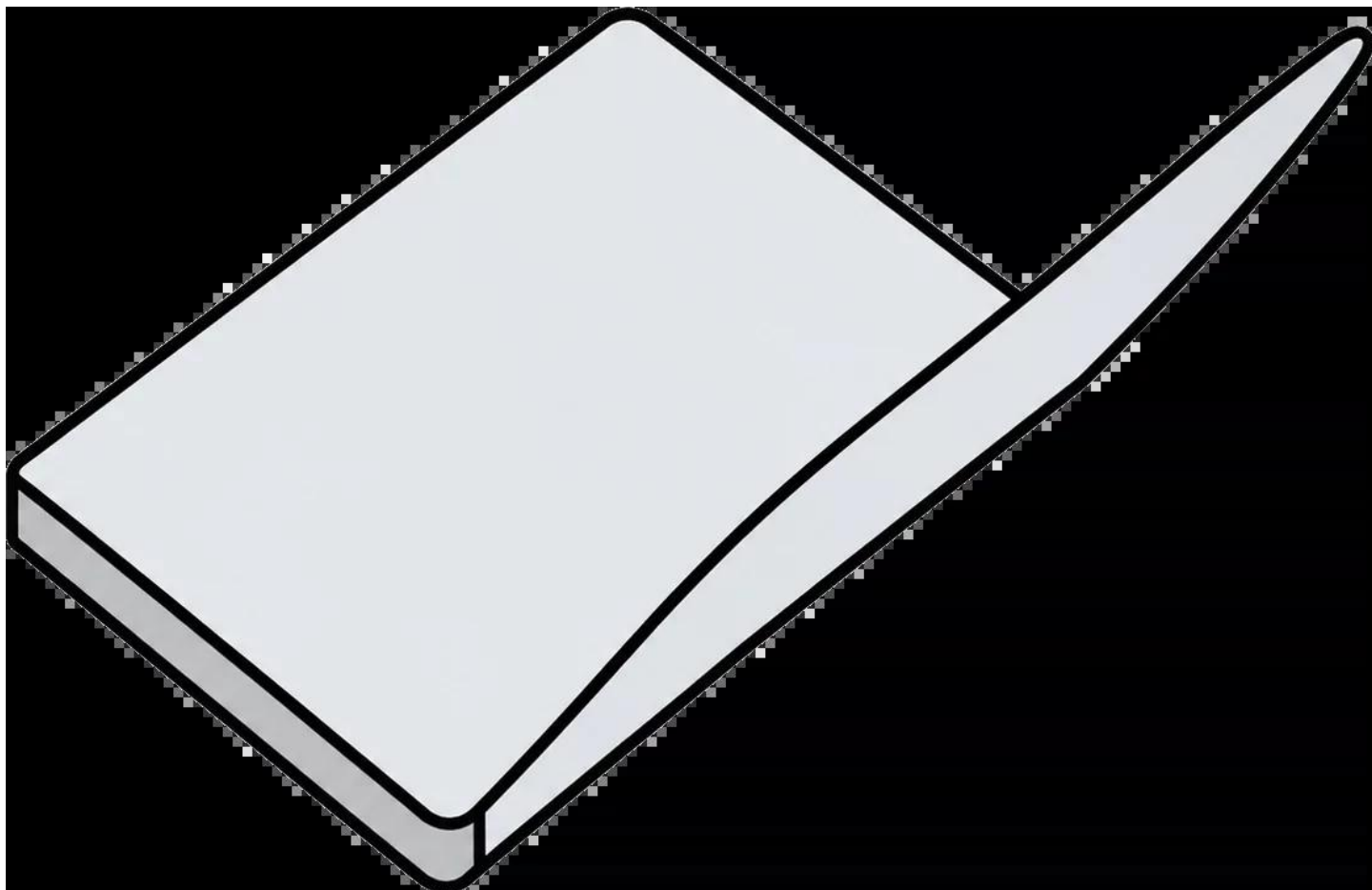
Entaillage de tubes

FICHE PRODUIT



Poinçonnage de trous *dans les tubes*

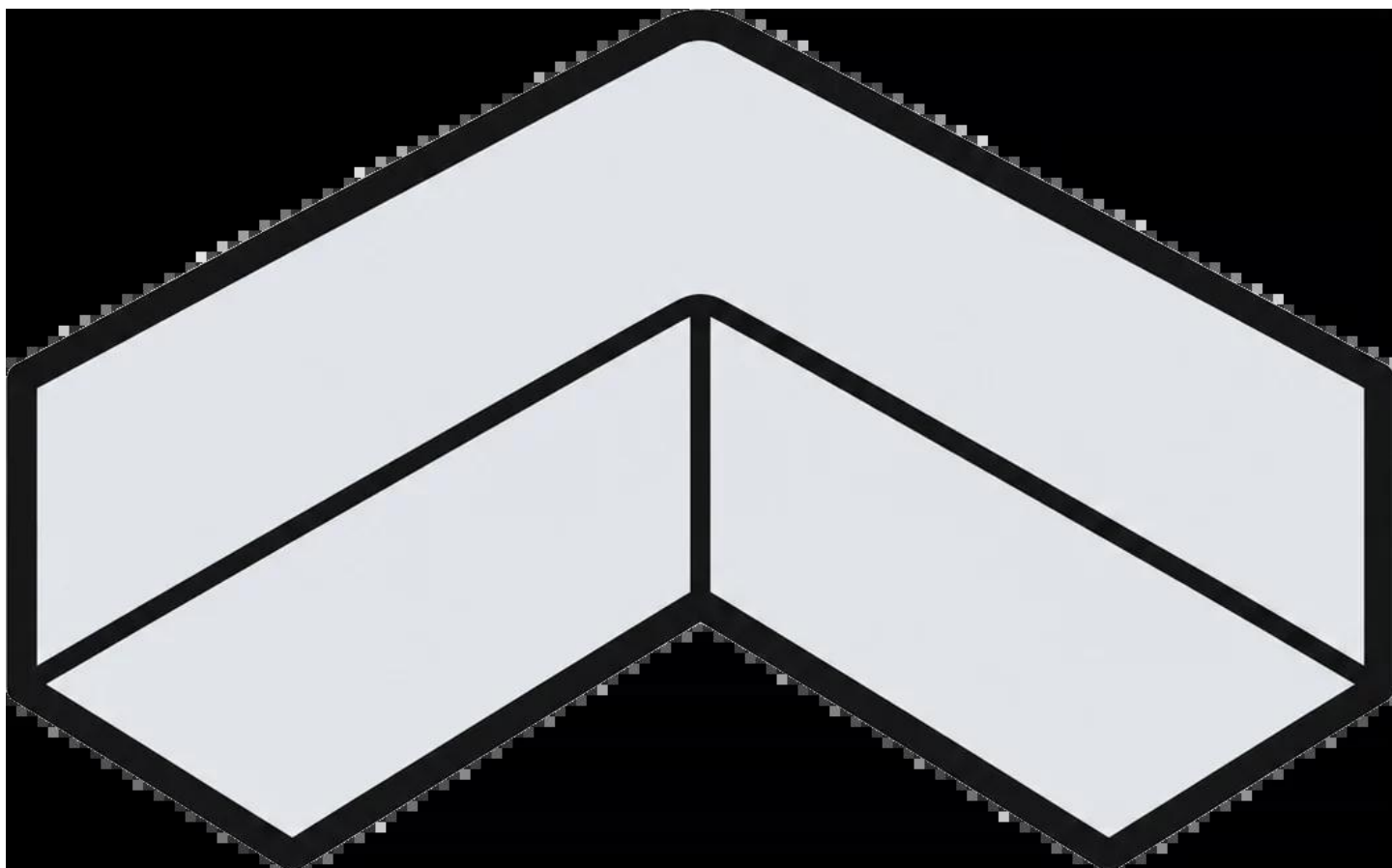
FICHE PRODUIT



Pliage de fers plats

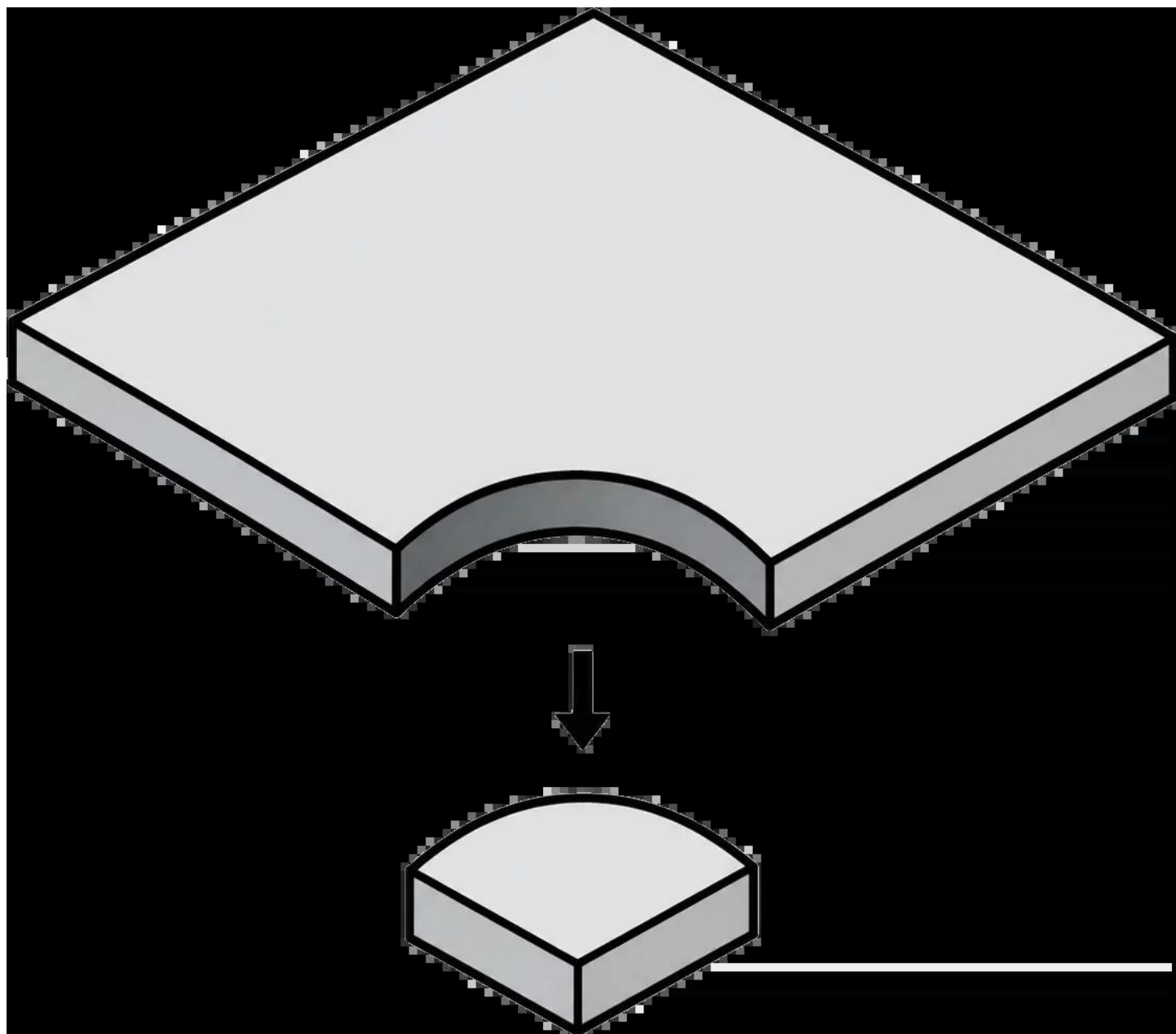


FICHE PRODUIT



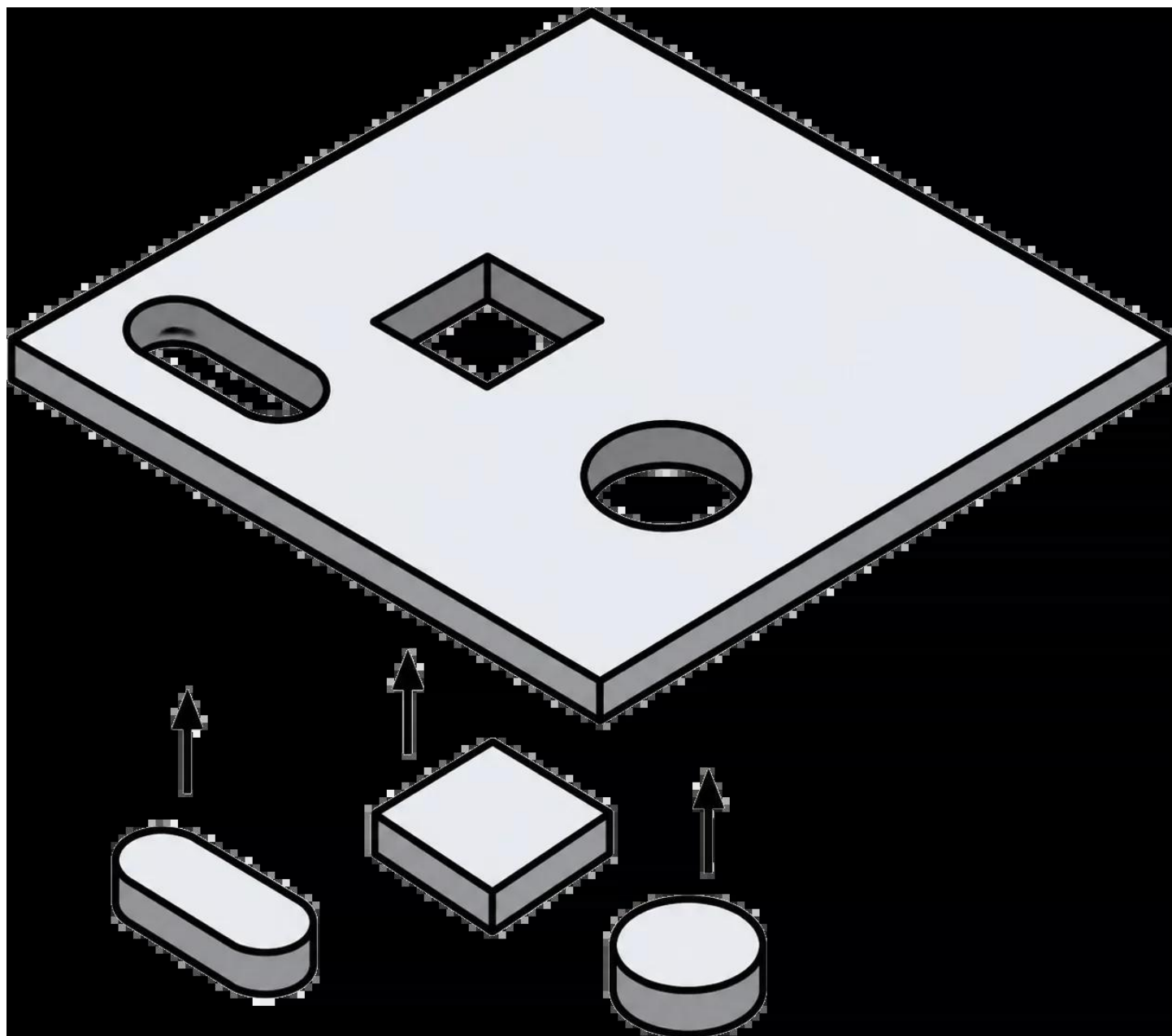
Pliage de cornières

FICHE PRODUIT



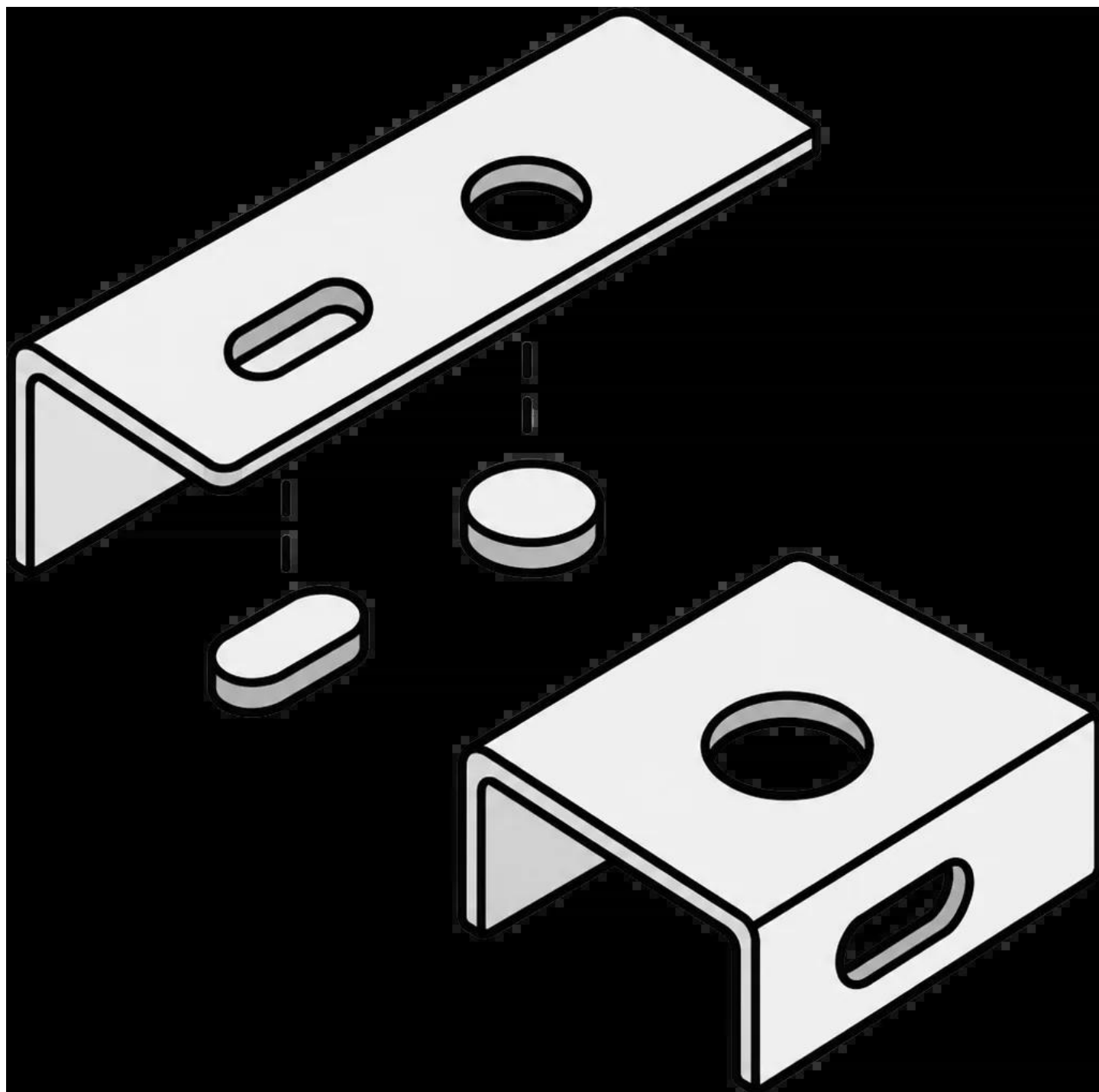
Coins arrondis

FICHE PRODUIT



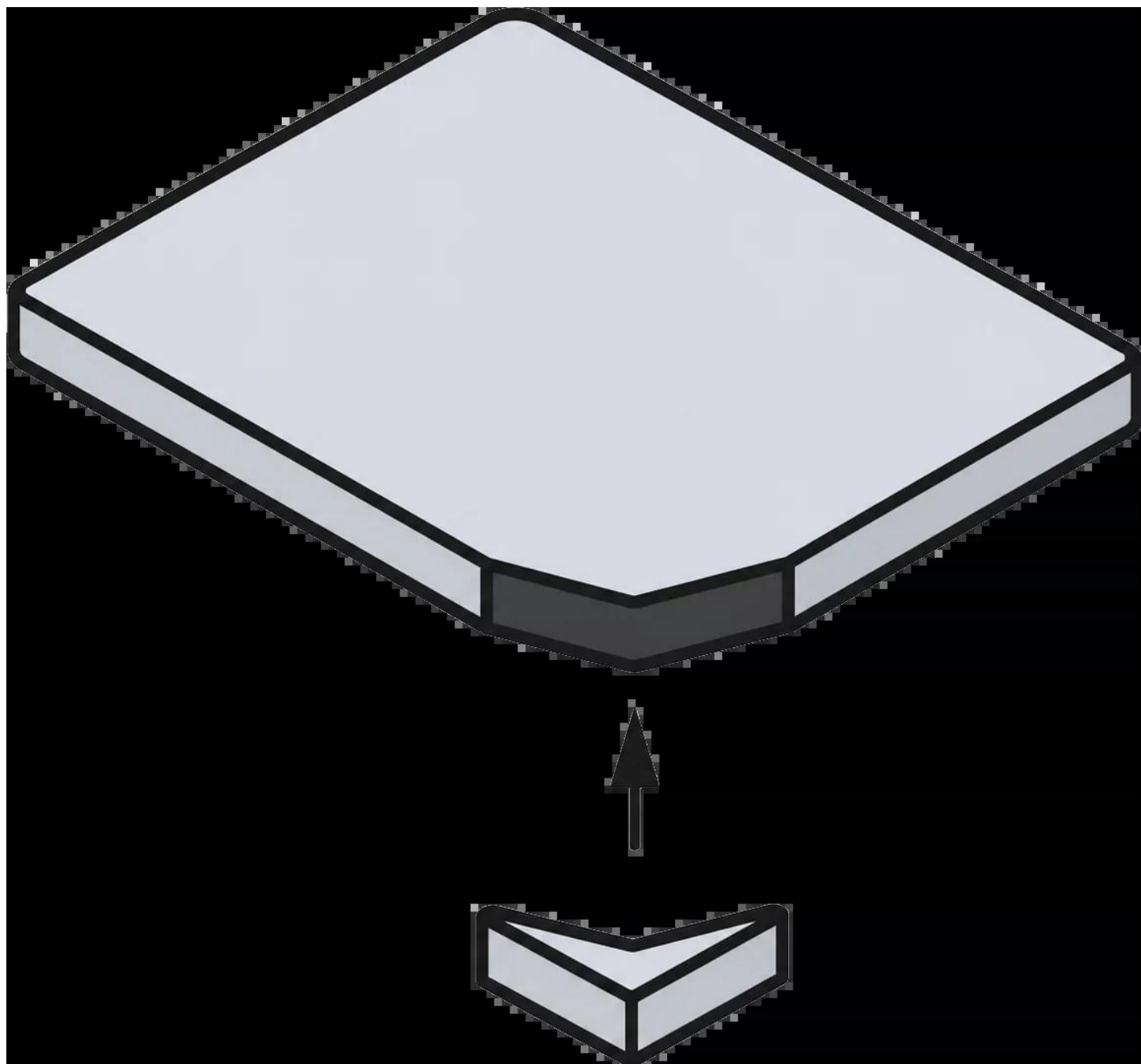
Poinçonnage de trous *dans les plaques*

FICHE PRODUIT

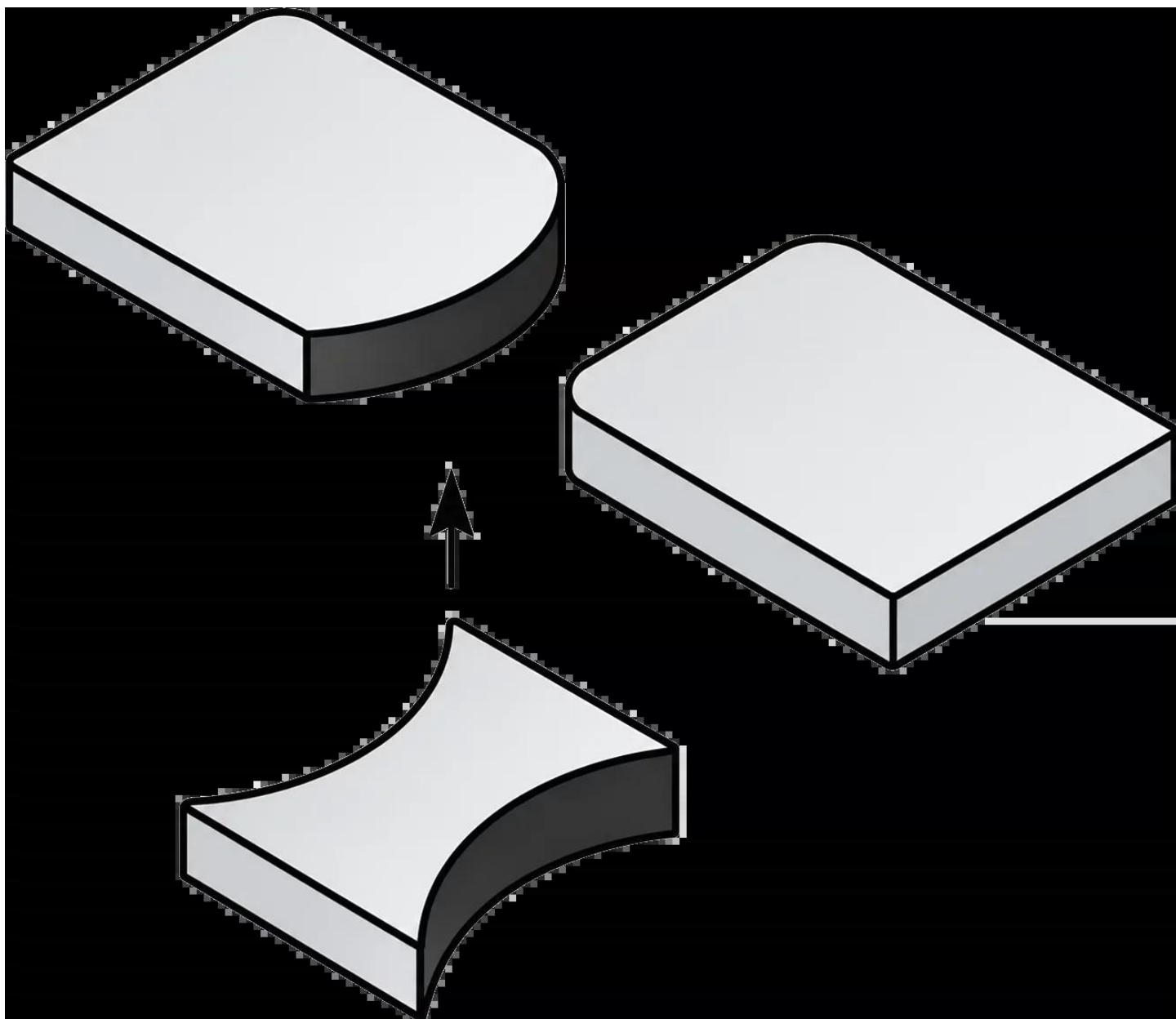


Poinçonnage dans les profilés

FICHE PRODUIT



Arrondissement des coins



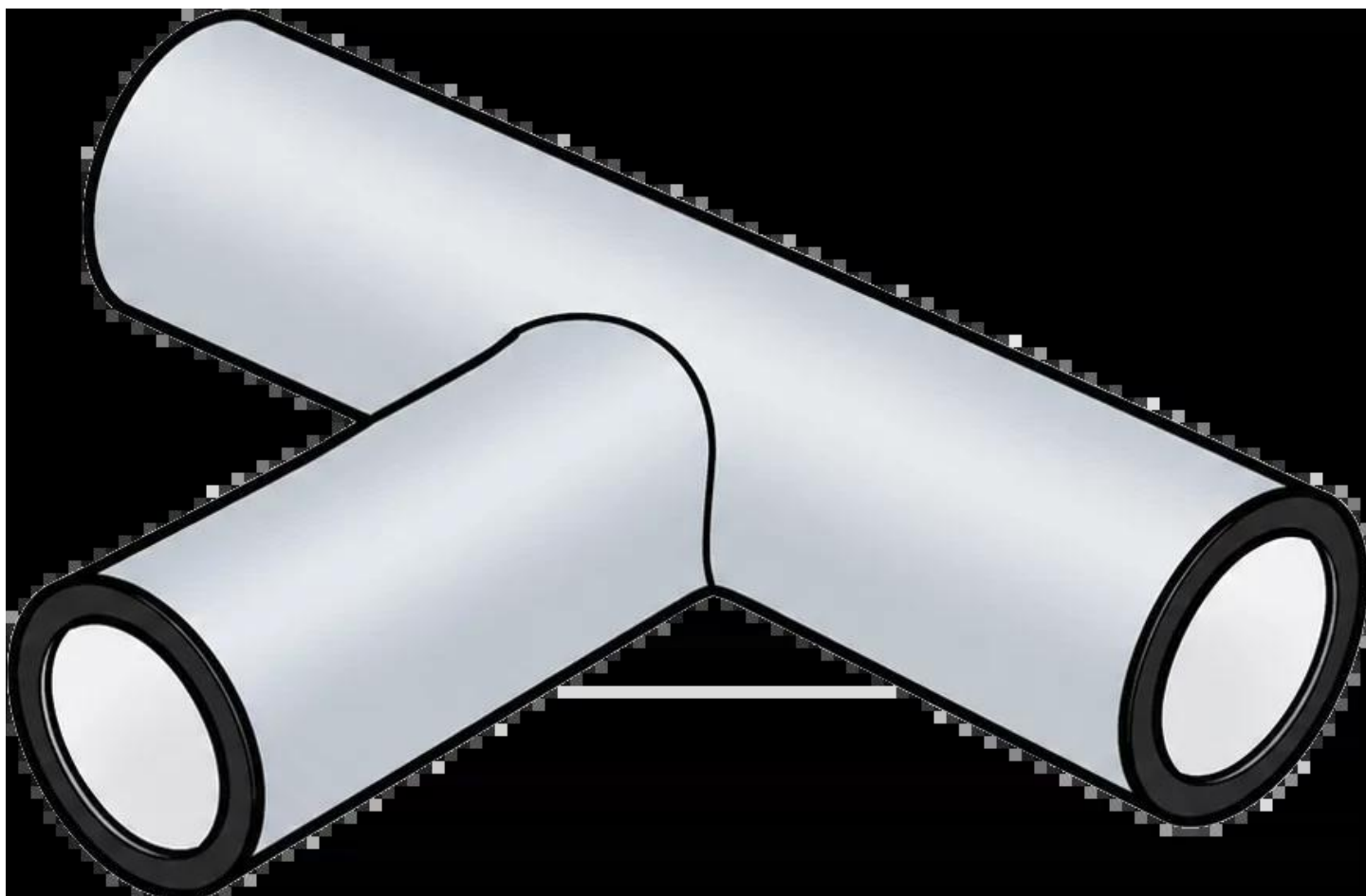
Arrondissement bilatéral des bords

Applications

Une seule machine – 9 opérations pratiques d'usinage du métal

La HT-180T permet d'effectuer de nombreuses tâches sur un seul poste : poinçonnage, entaillage, pliage et usinage de tubes, profilés, fers plats et coins. Grâce à sa grande force de pression, la machine convient aux pièces plus lourdes et réduit le besoin d'utiliser plusieurs équipements séparés.

FICHE PRODUIT



Entaillage de tubes

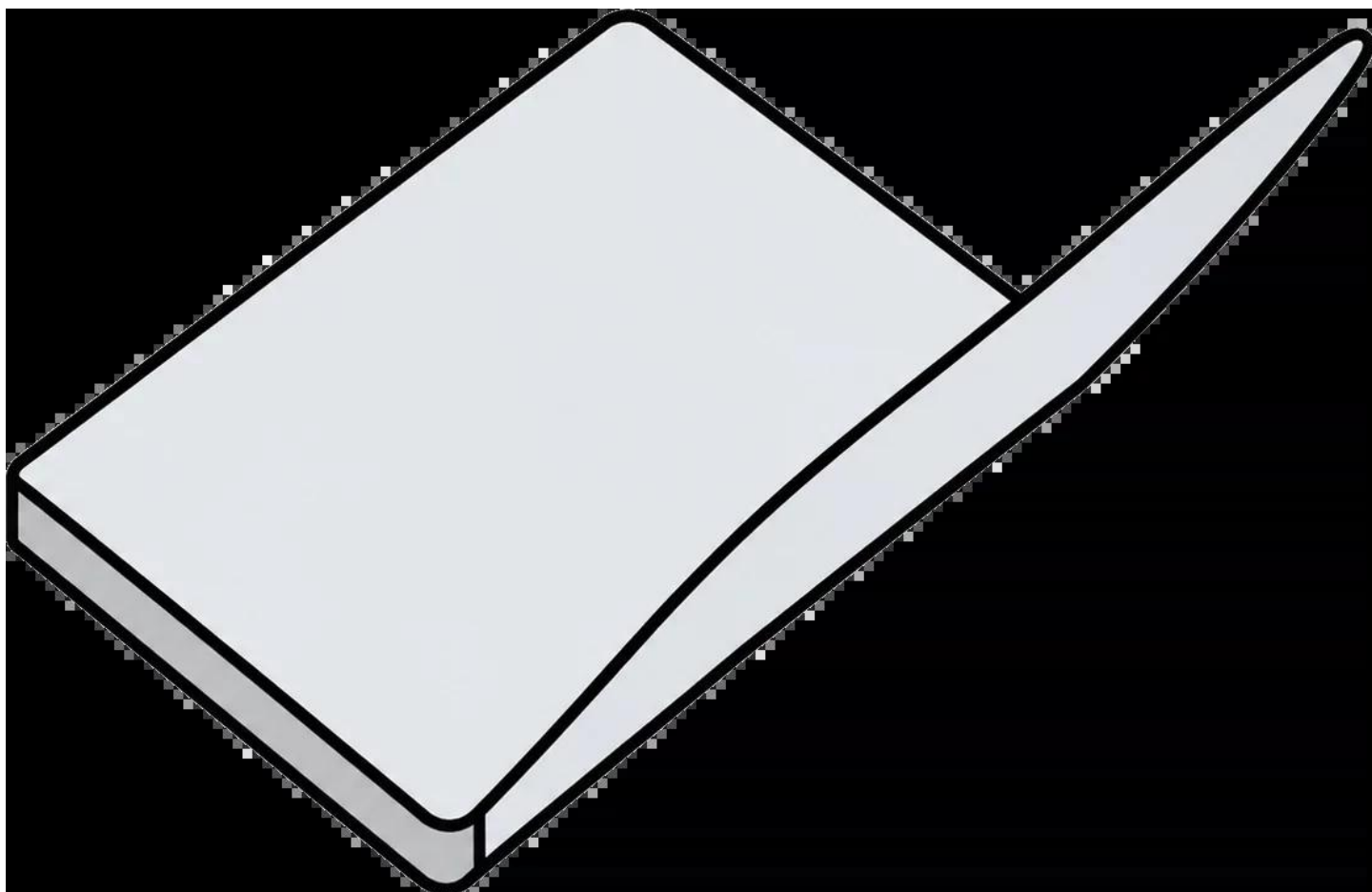
La machine permet de réaliser des entailles dans les tubes et de les préparer pour un assemblage ou un montage ultérieur.



Poinçonnage de trous dans les tubes

La HT-180T permet de réaliser des trous dans les éléments tubulaires et les profilés en acier.

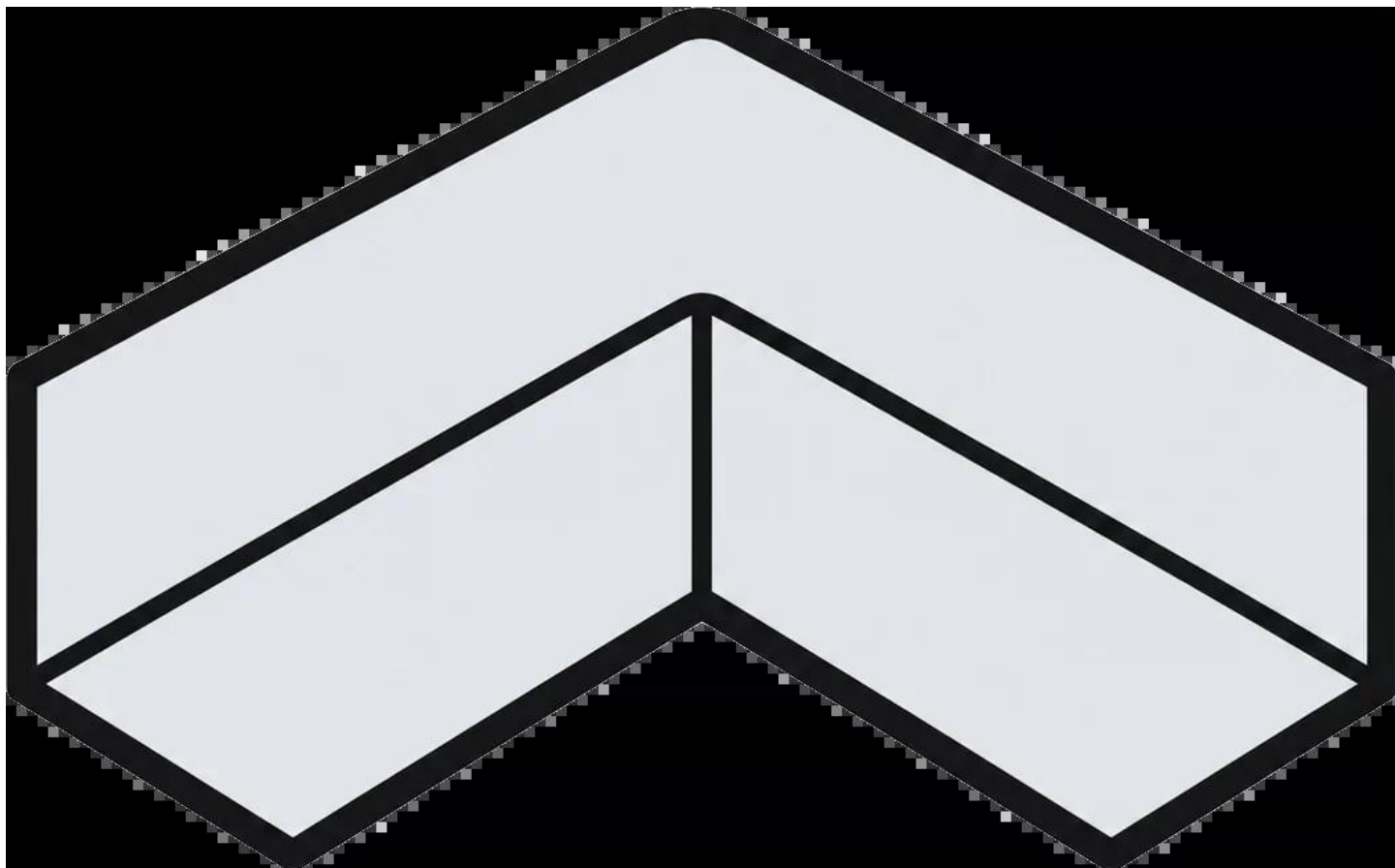
FICHE PRODUIT



Pliage de fers plats

Avec l'outil approprié, la machine peut fonctionner comme une presse pour le pliage d'éléments plats.

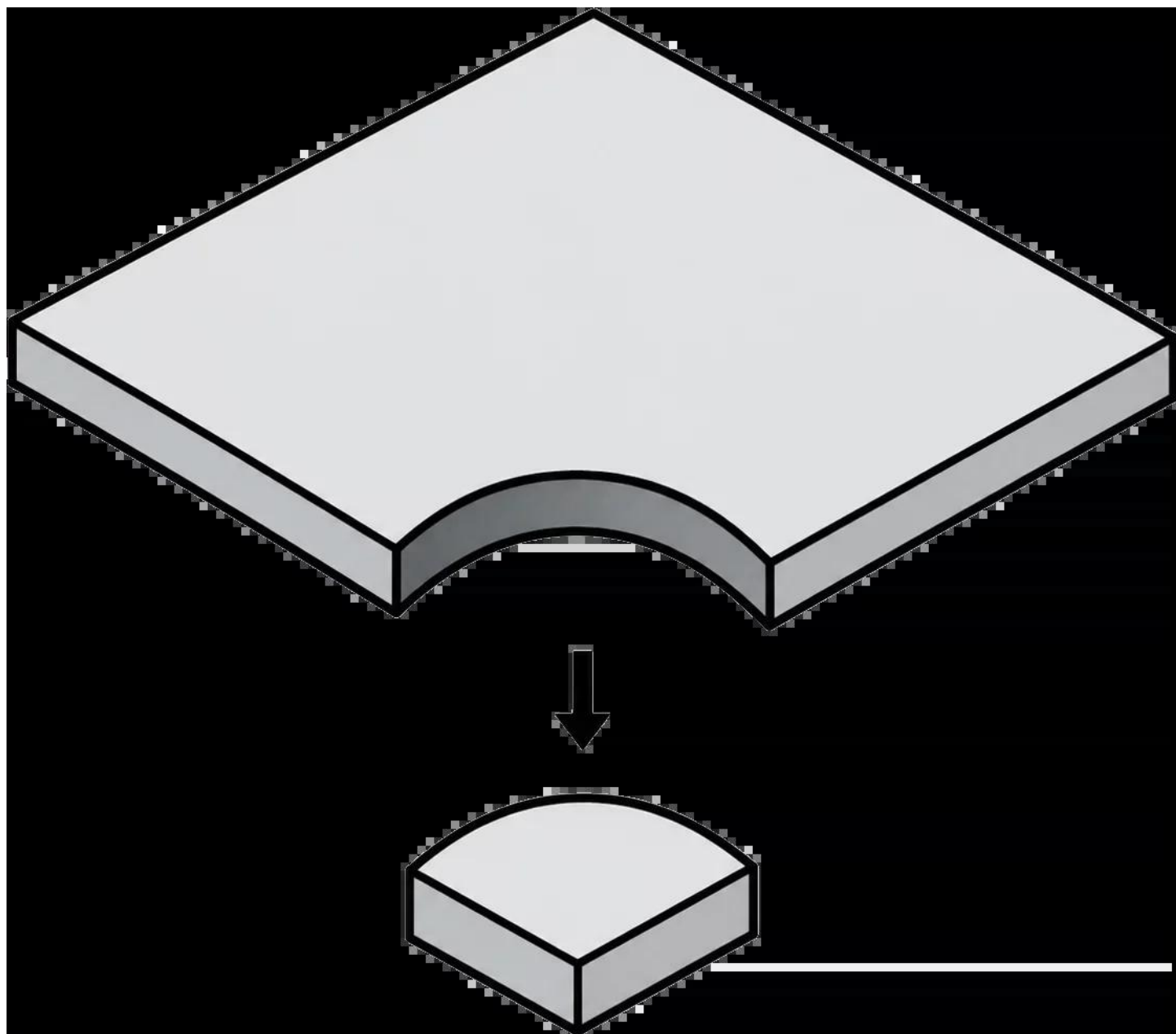
FICHE PRODUIT



Pliage de cornières

L'équipement facilite l'usinage des cornières et la préparation des éléments de construction.

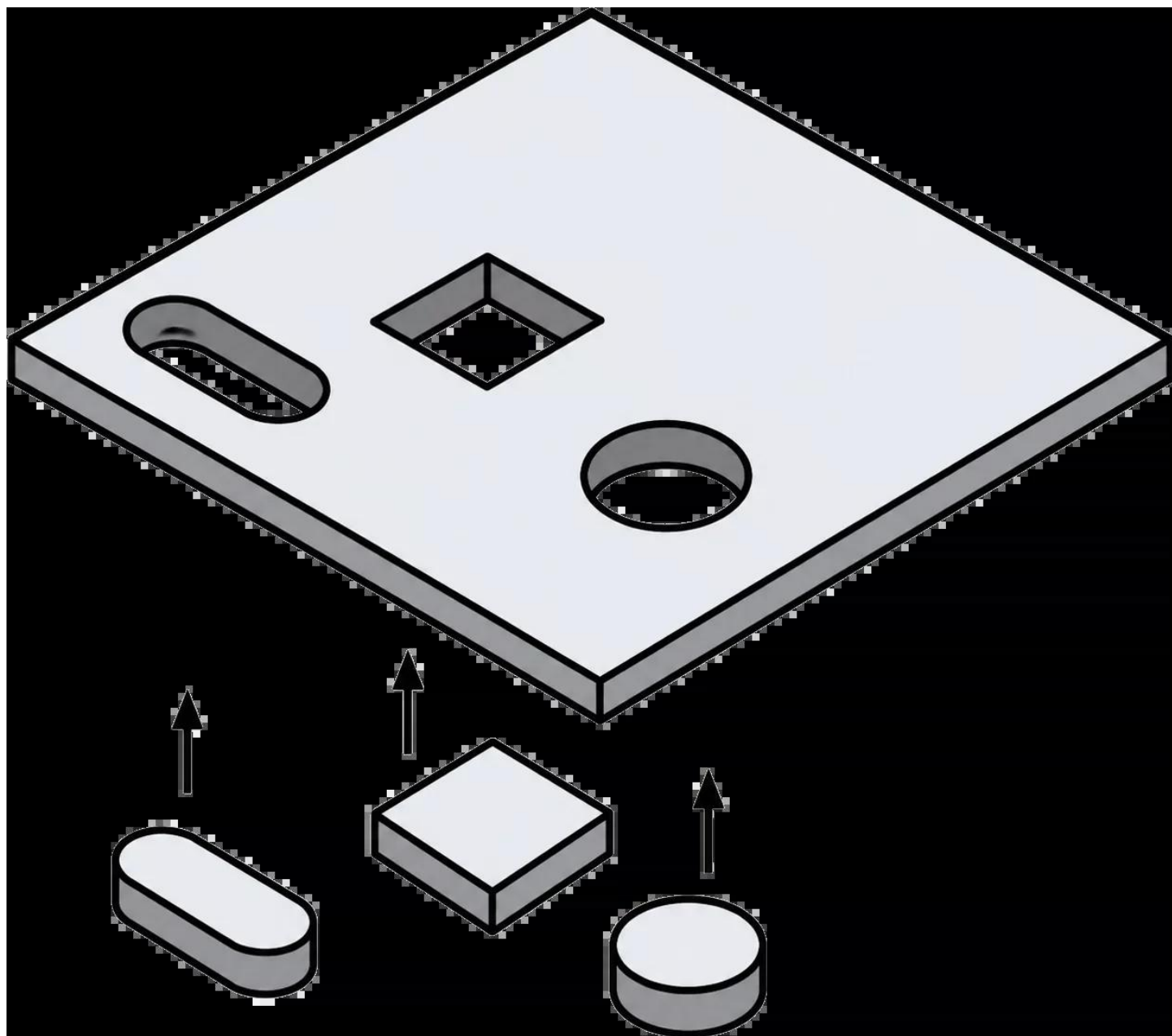
FICHE PRODUIT



Usinage de coins arrondis

La machine permet de façonner les coins et d'obtenir des éléments répétitifs avec un rayon défini.

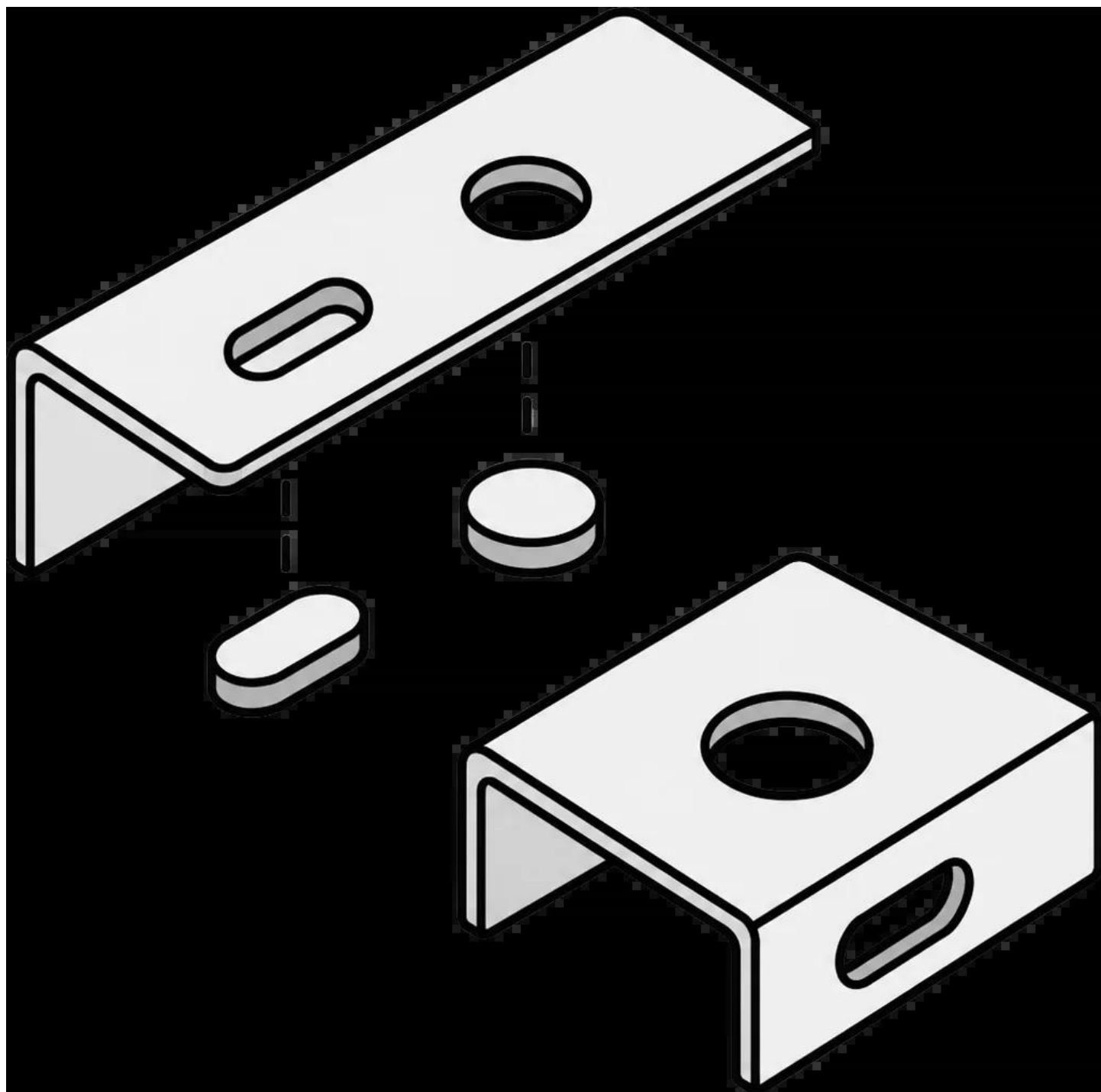
FICHE PRODUIT



Poinçonnage dans les plaques

La HT-180T permet de poinçonner des trous ronds, oblongs et d'autres formes dans les plaques et tôles en acier.

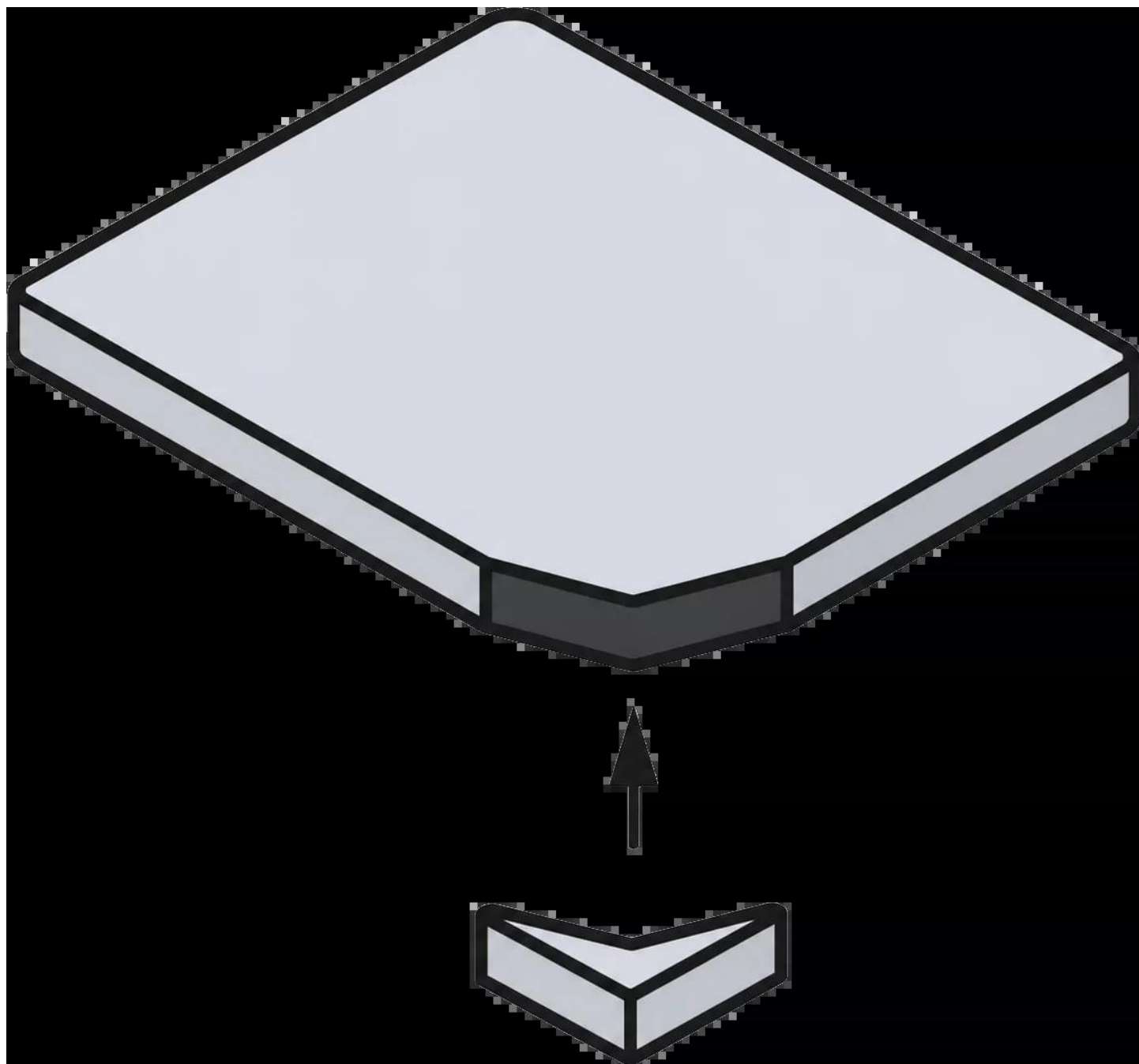
FICHE PRODUIT



Poinçonnage dans les profilés

La machine convient au poinçonnage dans les cornières, profilés et éléments de construction.

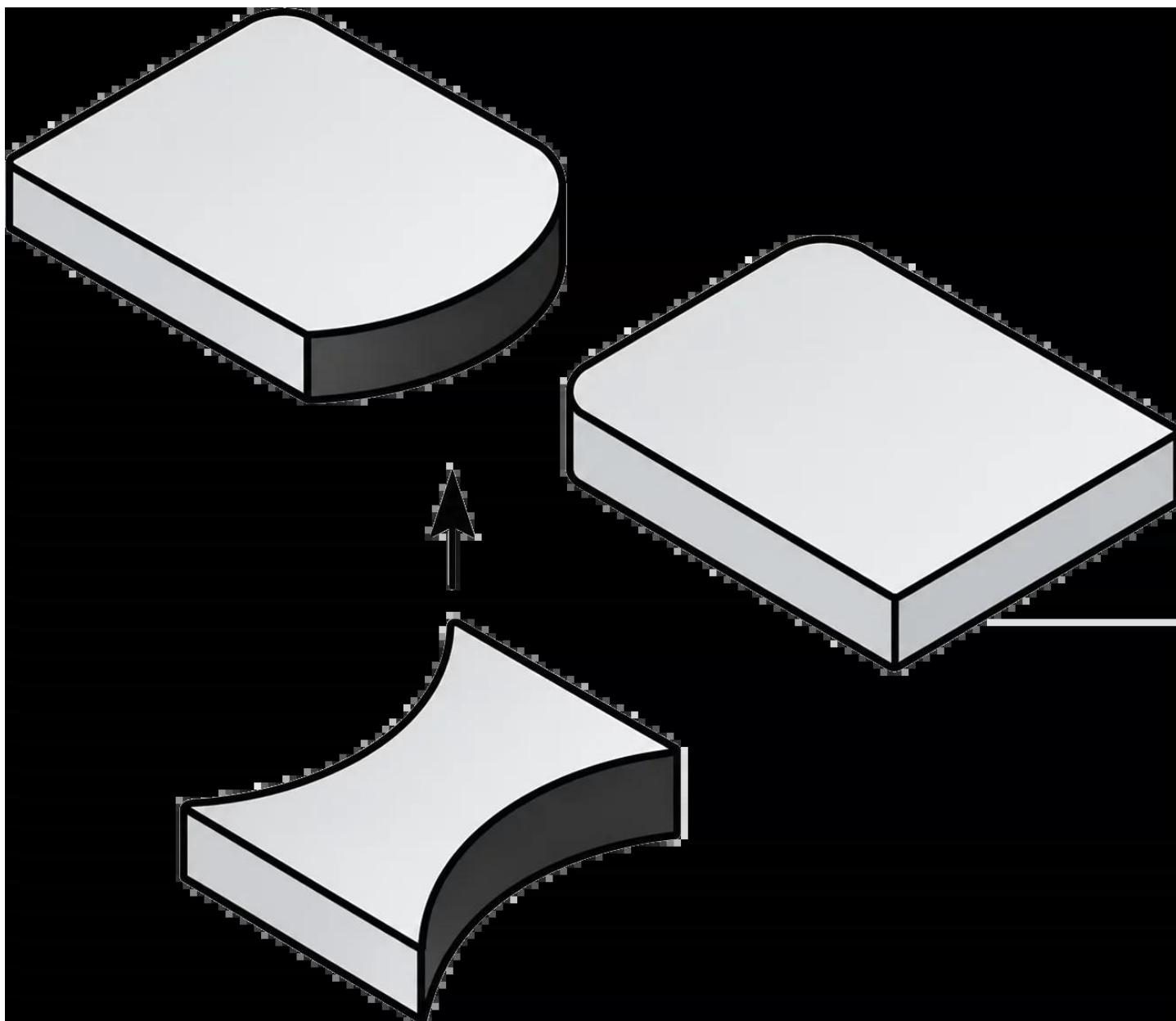
FICHE PRODUIT



Arrondissement des coins

L'équipement permet d'usiner les coins des pièces, améliorant leur esthétique et leur préparation au montage.

FICHE PRODUIT



Arrondissement bilatéral des bords

La HT-180T permet d'usiner les bords et d'arrondir les éléments des deux côtés selon l'outillage utilisé.

Principaux avantages

Poinçonneuse hydraulique puissante pour la production lourde, la serrurerie et les structures en acier

1800



FICHE PRODUIT

Force de pression maximale

La force de 1800 kN permet un usinage efficace des éléments en acier épais et exigeants.

40

Poinçonnage jusqu'à 40 mm

L'équipement permet de travailler avec un matériau d'une épaisseur maximale de poinçonnage de 40 mm.

Ø40

Trous jusqu'à 40 mm

Le diamètre maximal du trou poinçonné est de 40 mm, ce qui accroît la polyvalence des applications.

600

Col-de-cygne profond

La profondeur du col-de-cygne de 600 mm facilite l'usinage de pièces plus grandes et d'éléments de construction.

18

Moteur 18 kW

La grande puissance d'entraînement favorise un fonctionnement stable, dynamique et répétitif en cycle de production.

9w1

Polyvalence

Une seule machine pour le poinçonnage, l'entailage de tubes, le pliage et l'usinage des coins et profilés.

Paramètres techniques

Données techniques Digima HT-180T

Paramètres techniques – HT-180T

Paramètre

Valeur

Modèle **HT-180T**

Épaisseur maximale de poinçonnage **40 mm**



FICHE PRODUIT

Diamètre maximal du trou poinçonné **40 mm**

Force de pression **1800 kN**

Profondeur du col-de-cygne **600 mm**

Course maximale **80 mm**

Nombre de courses **8–20 courses/min**

Puissance du moteur **18 kW**

Dimensions hors tout **2880×1240×2350 mm**

Poids de la machine **5500 kg**

Code SH **8462490000**

Digima HT-180T — poinçonneuse hydraulique industrielle 1800 kN pour les travaux de métallurgie les plus exigeants

HT-180T est une solution pour les entreprises qui ont besoin d'un poste efficace pour le poinçonnage, l'entaillage, le pliage et l'usinage d'éléments en acier. Sa construction robuste, sa force de 1800 kN, sa grande profondeur de col-de-cygne et son large éventail d'applications en font un équipement parfaitement adapté aux sites de production, ateliers de serrurerie et travaux lourds sur structures en acier.