



FICHE PRODUIT

Presse de découpage et de coupe Digima QA32-12A – Presse de découpage 900 kN





FICHE PRODUIT

Presse de poinçonnage et de découpe

Digima QA32-12A **poinçonneuse 900 kN**

Machine professionnelle et multifonction pour le travail du métal, destinée aux ateliers, aux sites de production et aux entreprises de serrurerie.

QA32-12A est une presse de poinçonnage et de découpe Digima d'une force de **900 kN**, conçue pour le travail intensif du métal. Ce modèle combine les fonctions d'une poinçonneuse et d'une cisaille, ce qui permet d'effectuer de nombreuses opérations sur une seule machine.

La machine permet le poinçonnage de trous ronds et oblongs, la coupe d'acier plat et rond, la coupe de cornières et de profilés en U, ainsi que le tronçonnage et l'usinage de différents profilés en acier. Sa construction robuste est adaptée à un travail intensif et répétitif en atelier comme en production.

Force de cisaillement **900 kN**

Modèle de machine **QA32-12A**

Coupe max. de l'acier plat **330×12 mm**

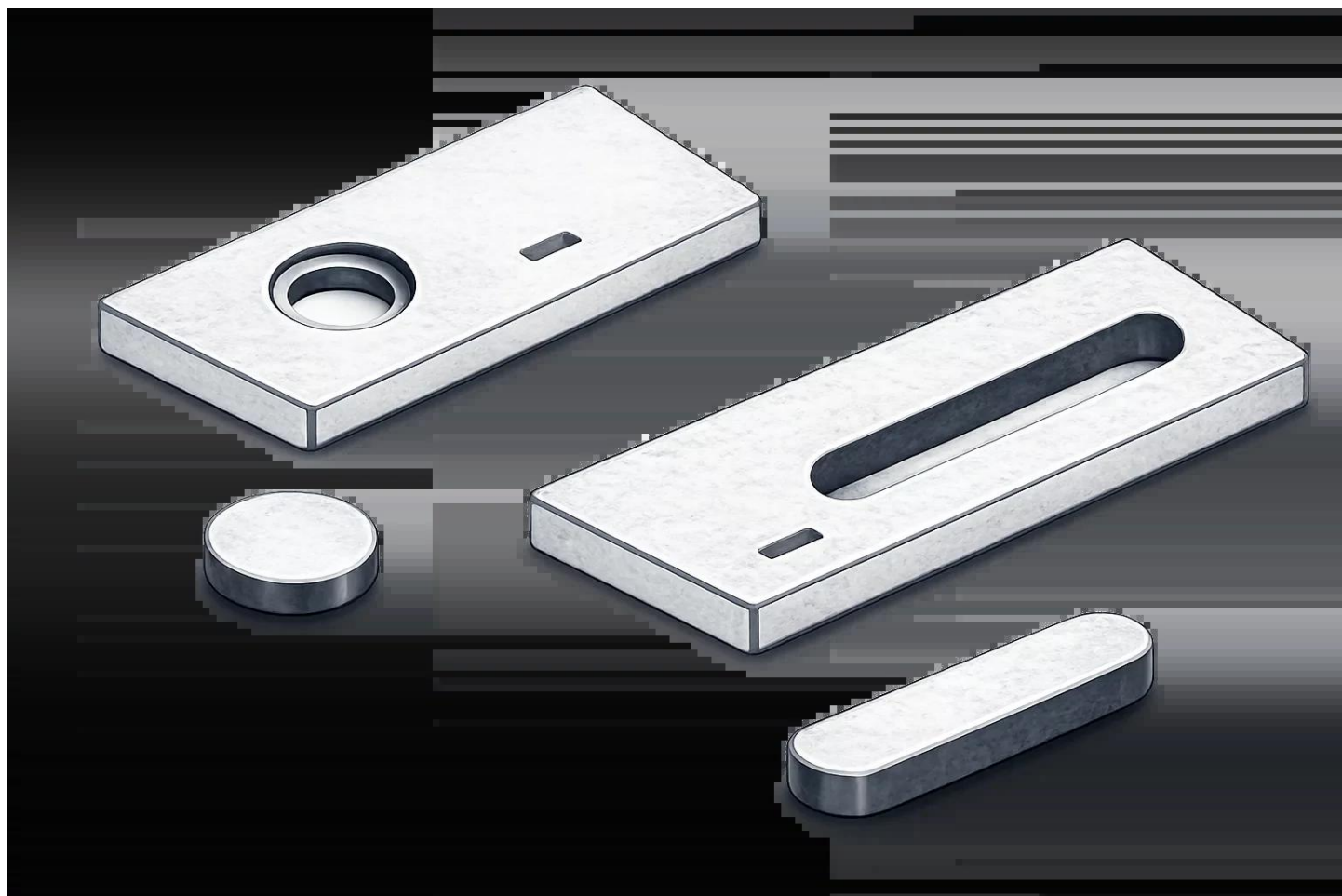
Puissance totale **4,0 kW**



FICHE PRODUIT

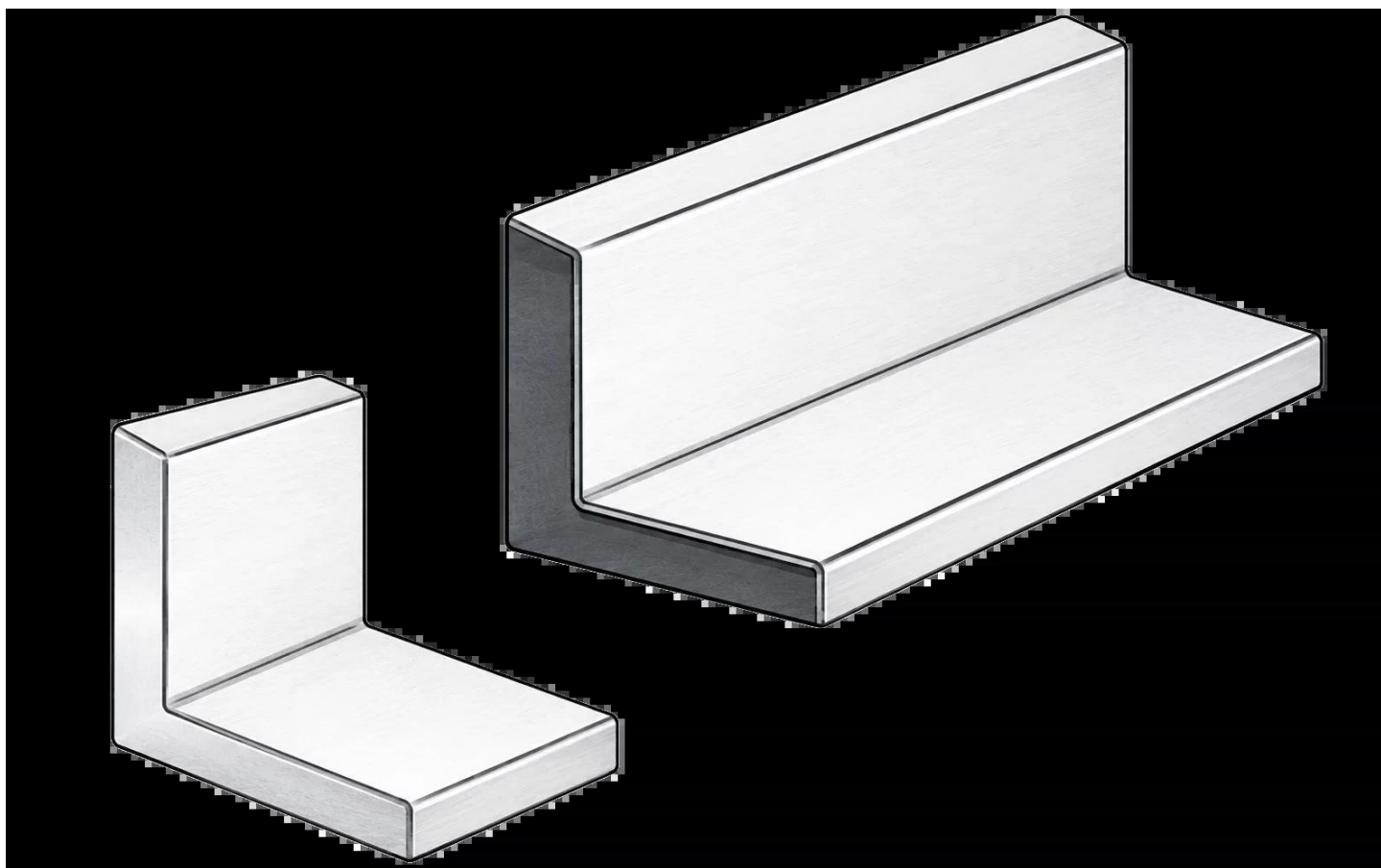


FICHE PRODUIT



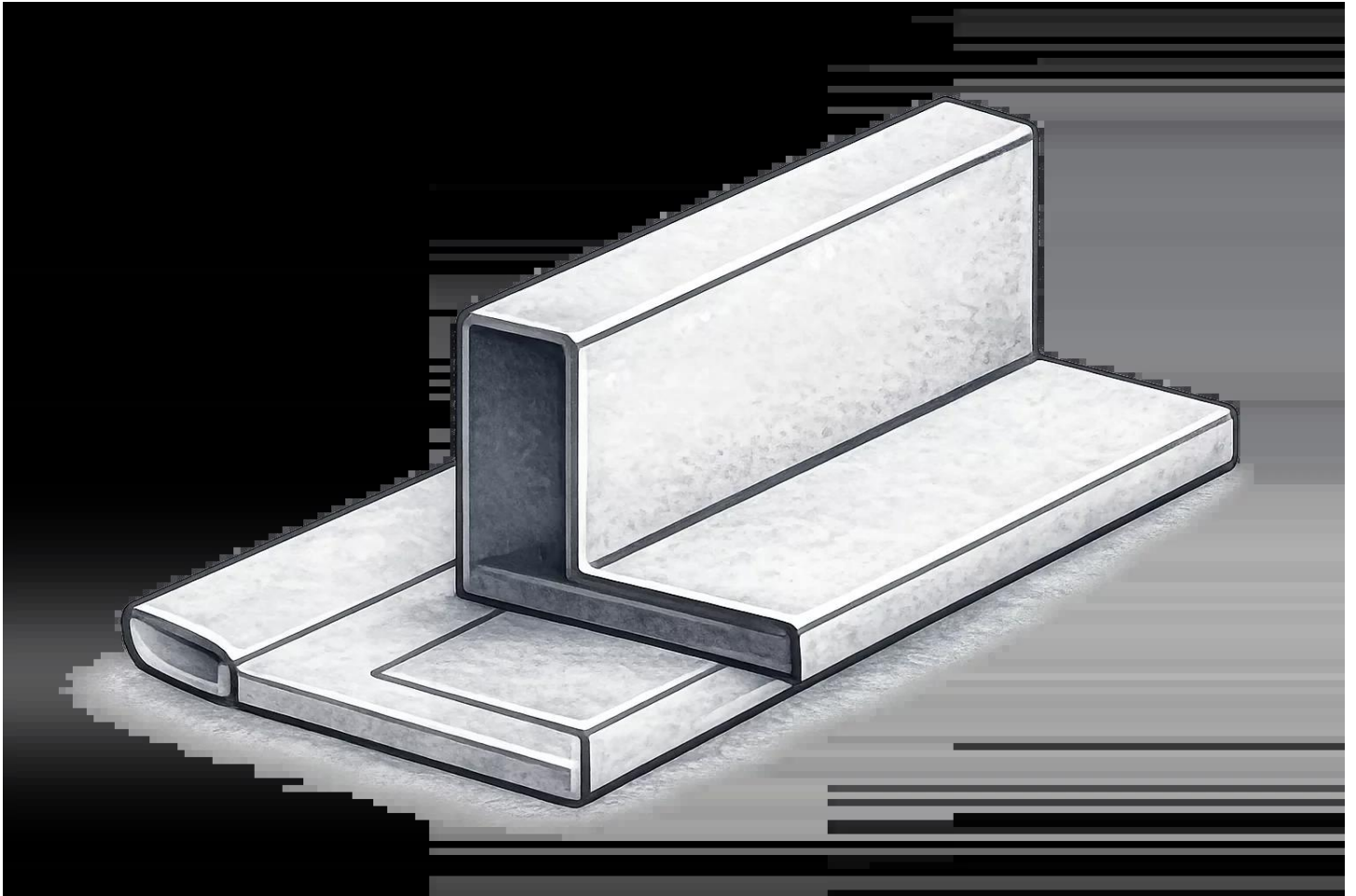
Poinçonnage de trous *ronds et oblongs*

FICHE PRODUIT



Coupe de cornières

FICHE PRODUIT



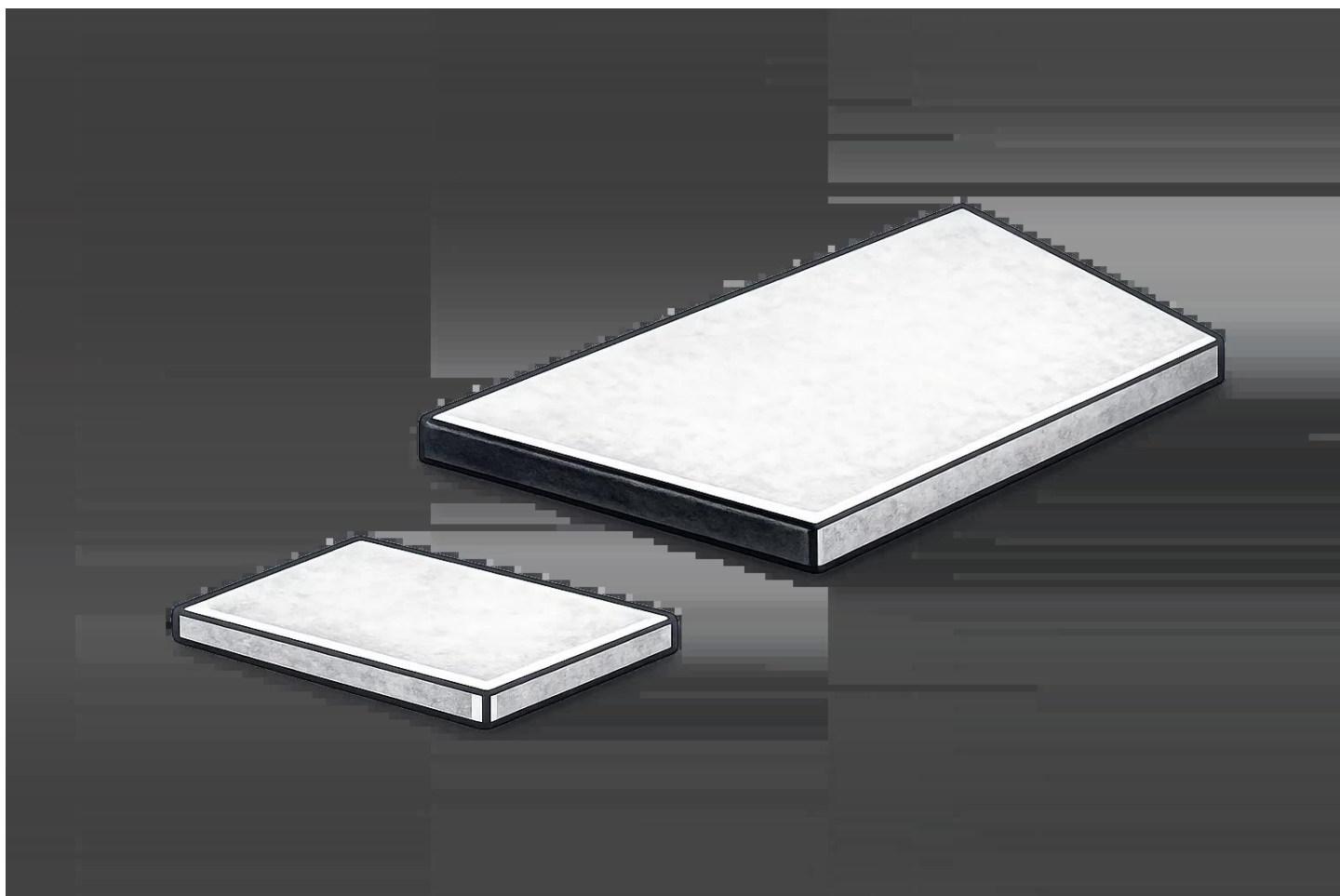
Coupe de profilés *fermés*

FICHE PRODUIT



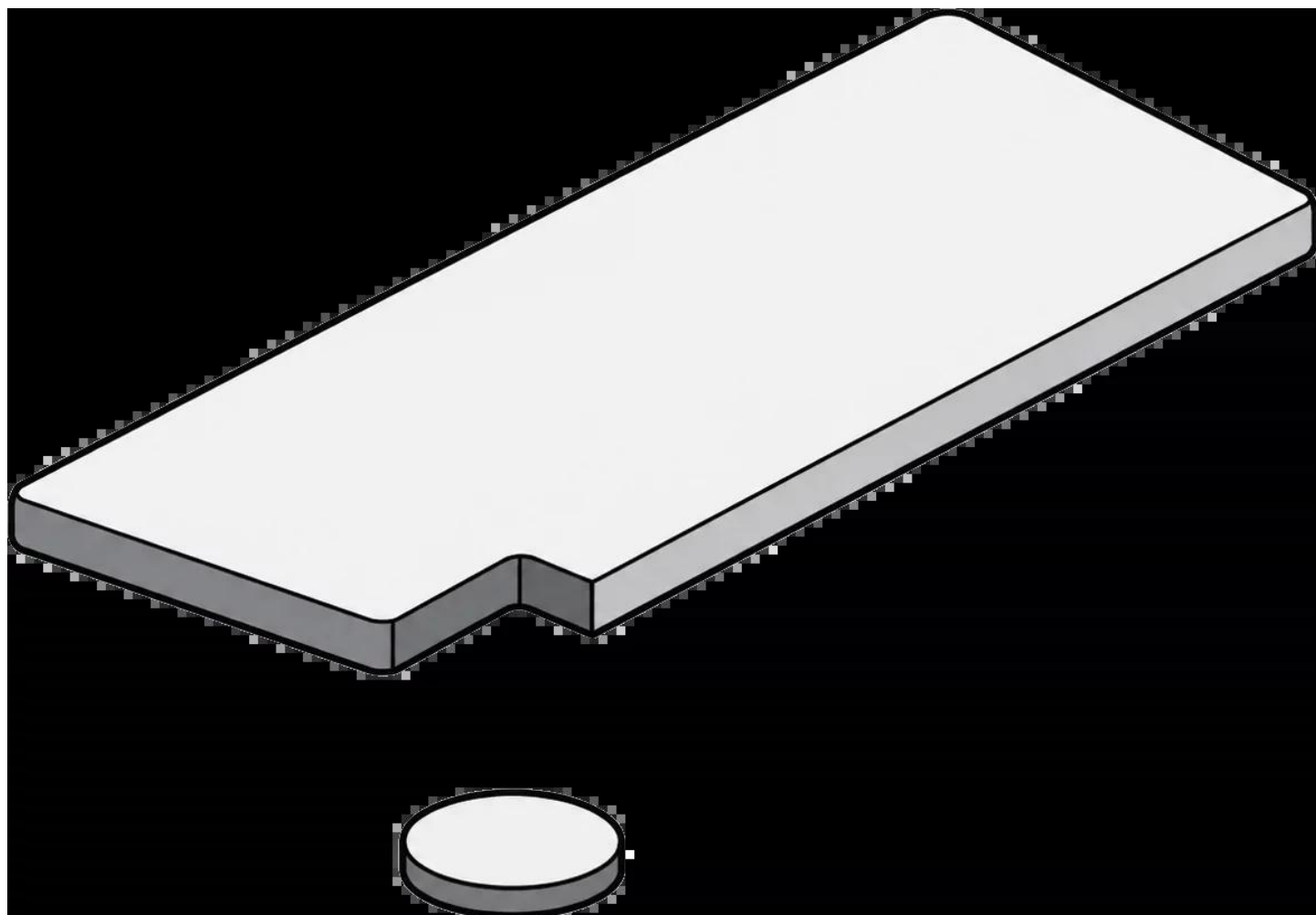
Coupe de barres

FICHE PRODUIT



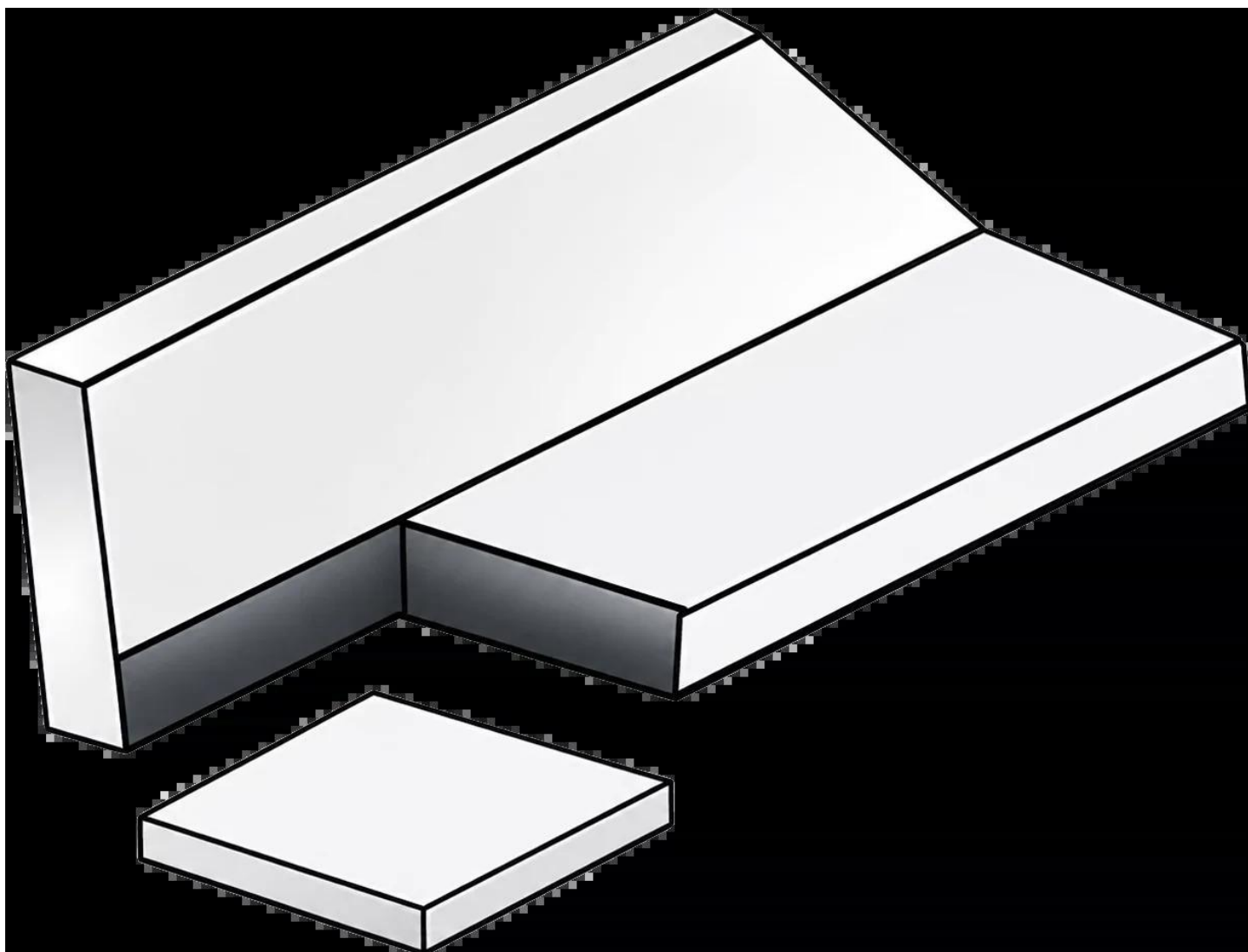
Coupe de tôle *plate*

FICHE PRODUIT



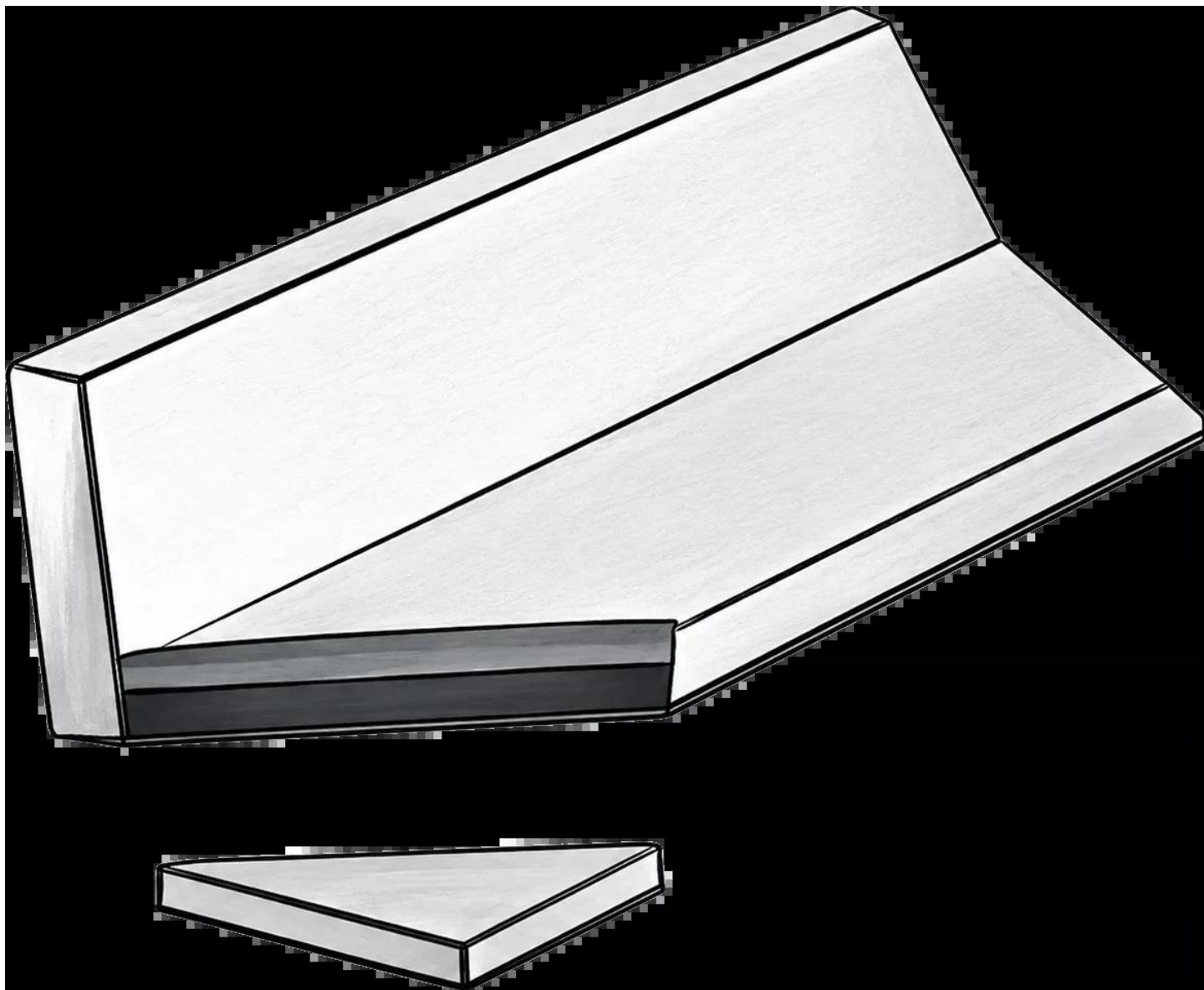
Découpe de plaques en acier

FICHE PRODUIT

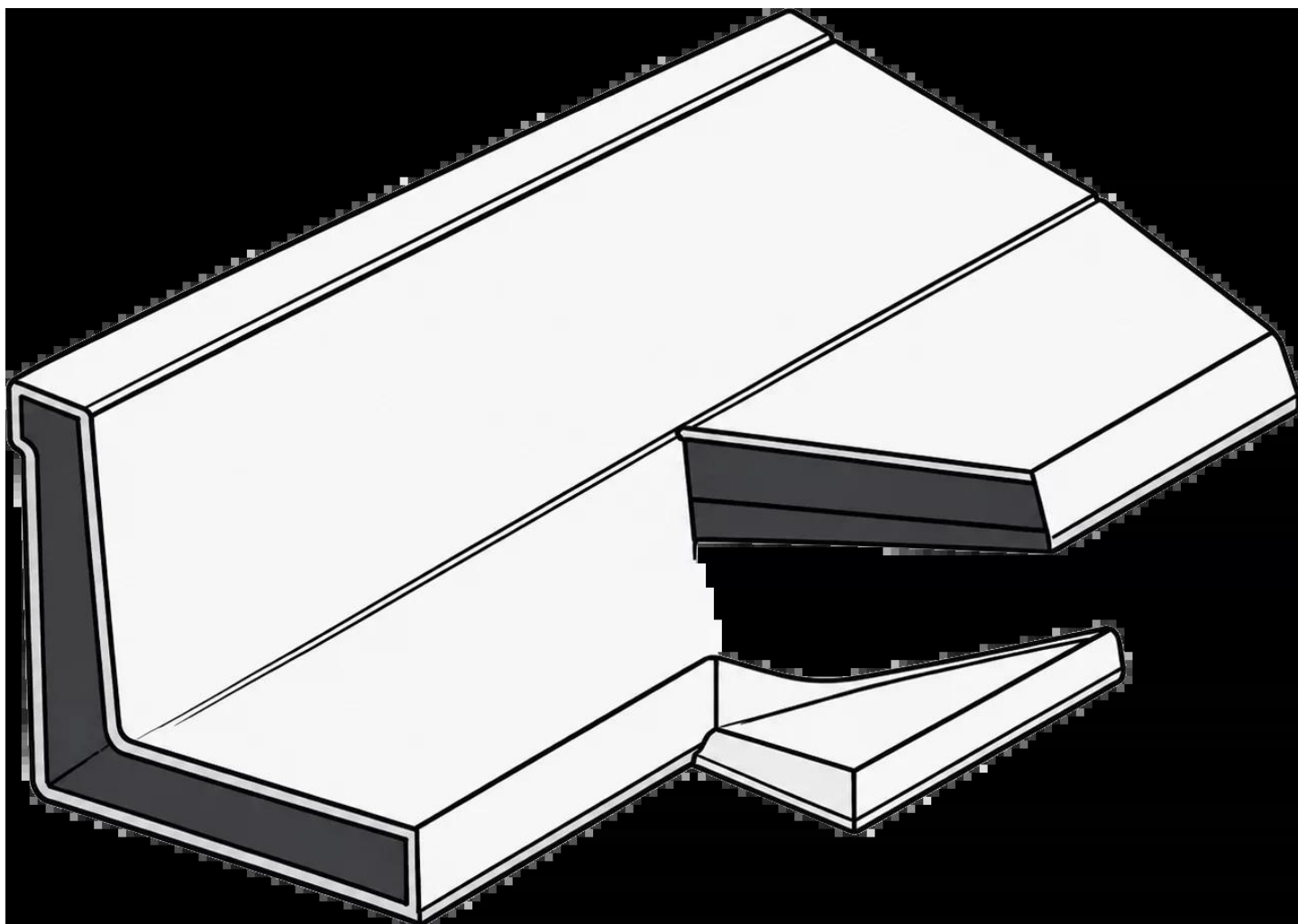


Coupe de cornières en acier

FICHE PRODUIT



Coupe de cornières en angle



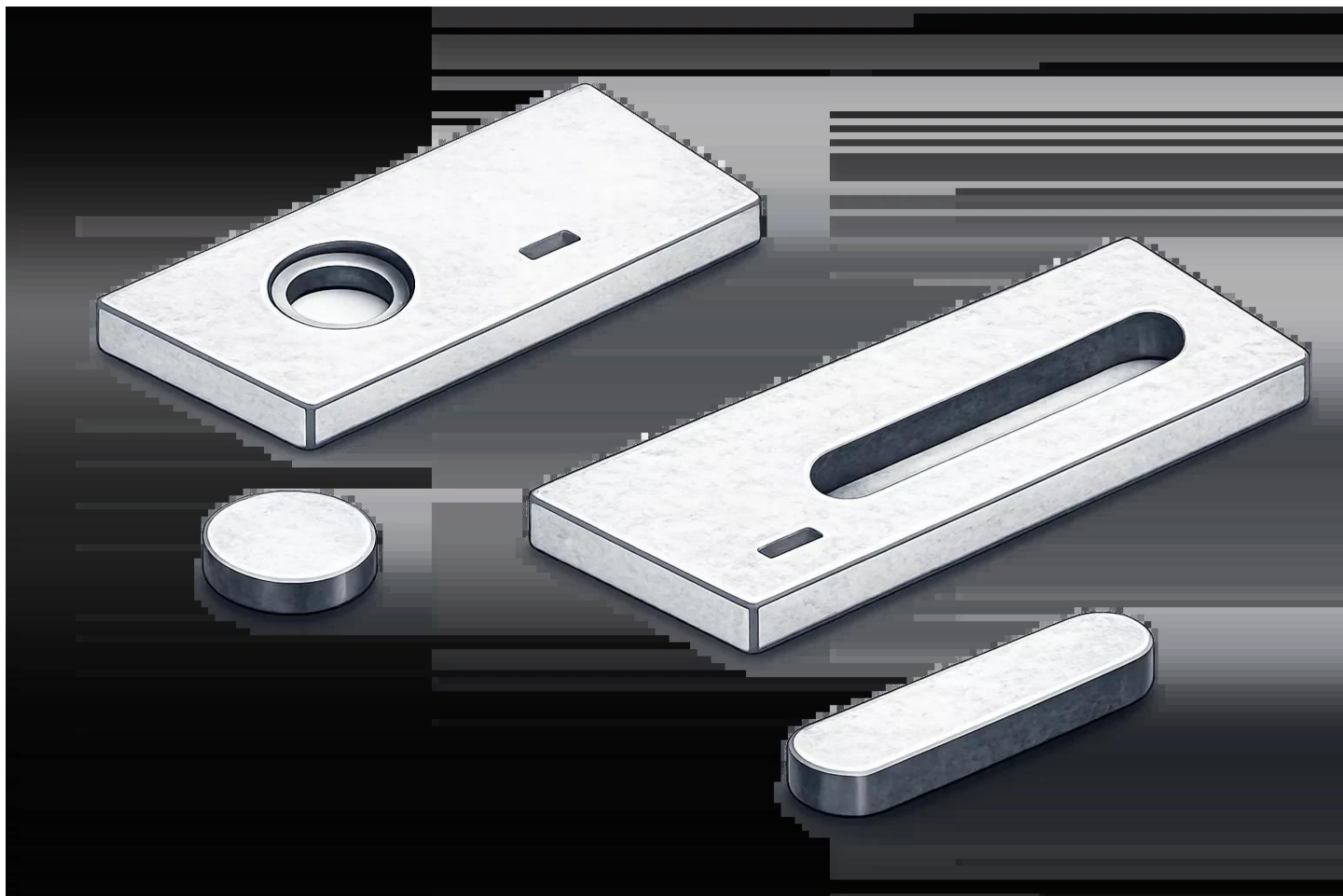
Découpe de cornières *en acier*

Applications

Une seule machine – de nombreuses opérations de travail du métal

La QA32-12A permet de réduire le nombre de postes de travail distincts. Sur une seule machine, vous pouvez effectuer le poinçonnage, la coupe, l'entaillage et la préparation d'éléments en acier pour la suite de la production ou le montage.

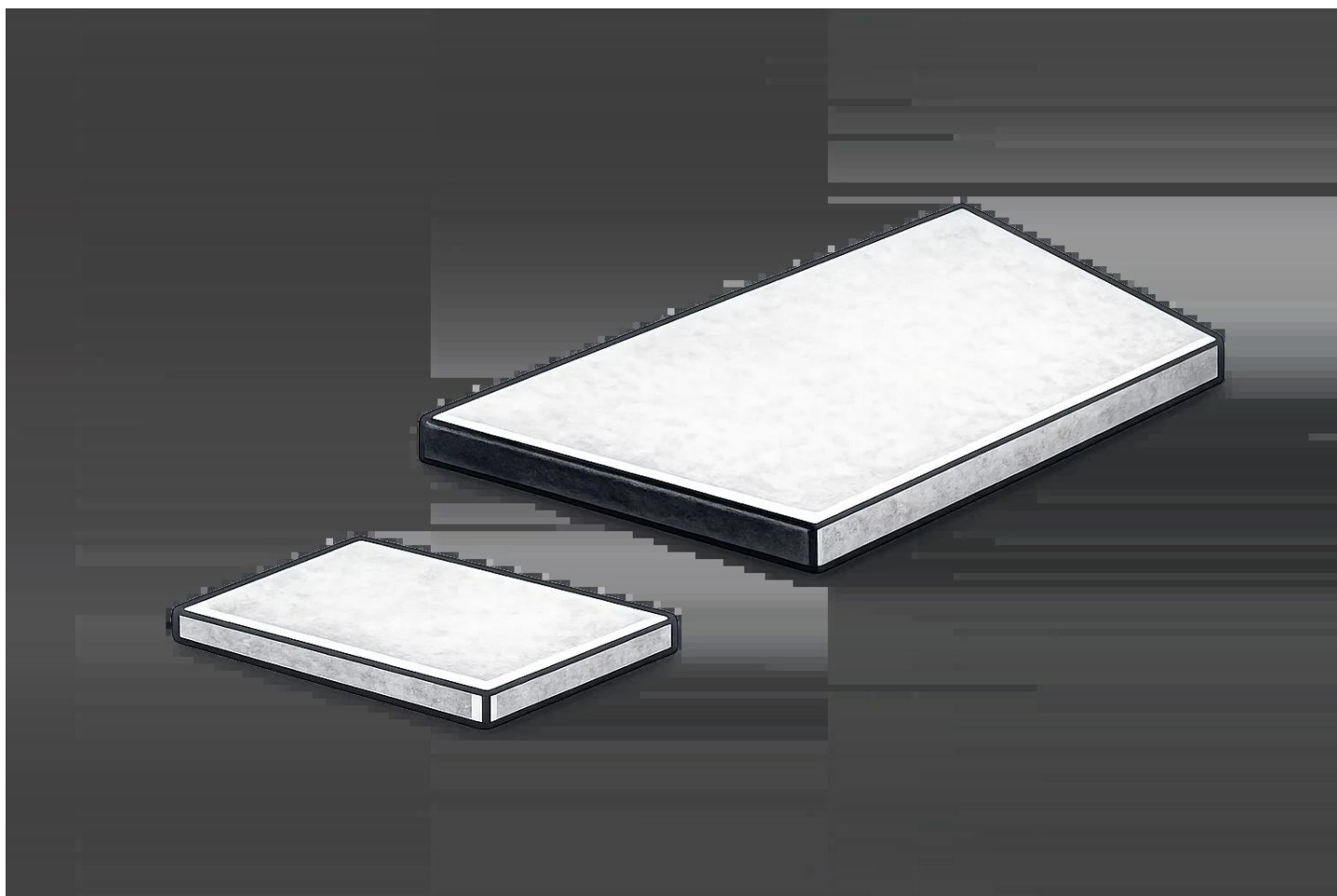
FICHE PRODUIT



Poinçonnage de trous

La machine permet de poinçonner des trous ronds et oblongs dans des éléments en acier.

FICHE PRODUIT



Coupe d'acier plat

La QA32-12A permet de couper de l'acier plat jusqu'à 330×12 mm, ce qui convient à la préparation d'éléments de construction robustes.

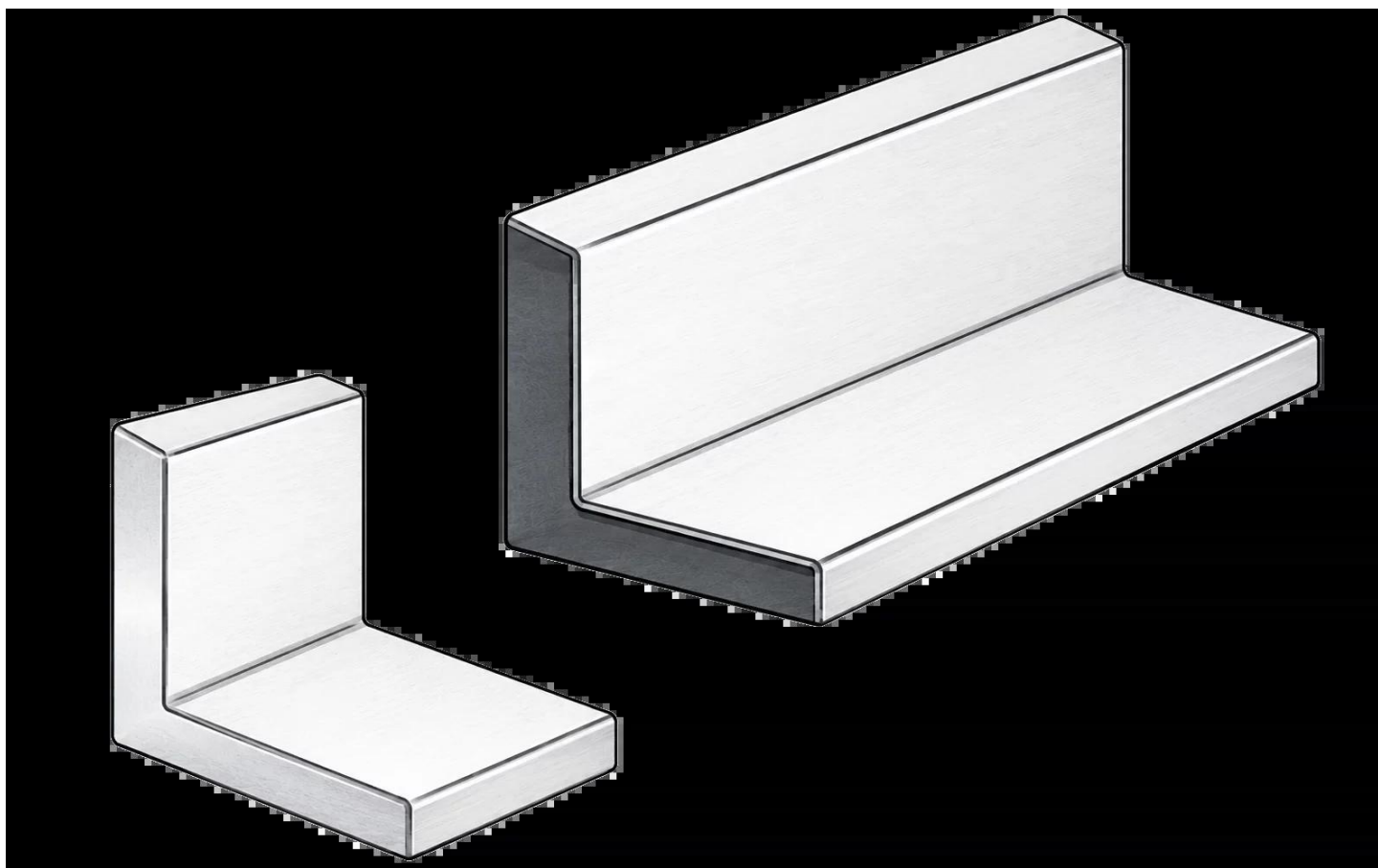
FICHE PRODUIT



Coupe d'acier rond

La machine permet de couper de l'acier rond, des barres et des éléments de section circulaire jusqu'à 40 mm.

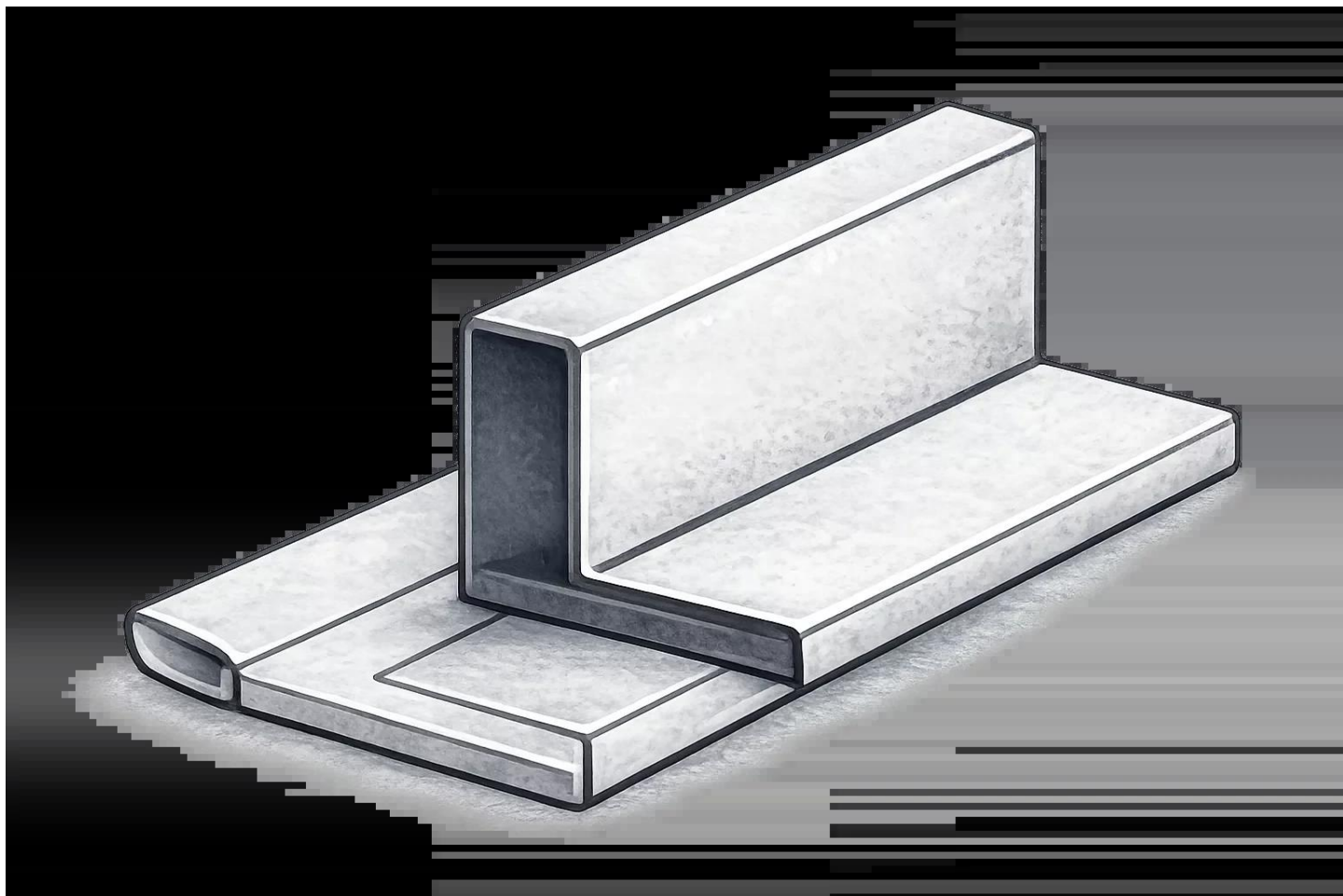
FICHE PRODUIT



Coupe de cornières

La poinçonneuse permet d'usiner des cornières en acier jusqu'à 125×125×12 mm.

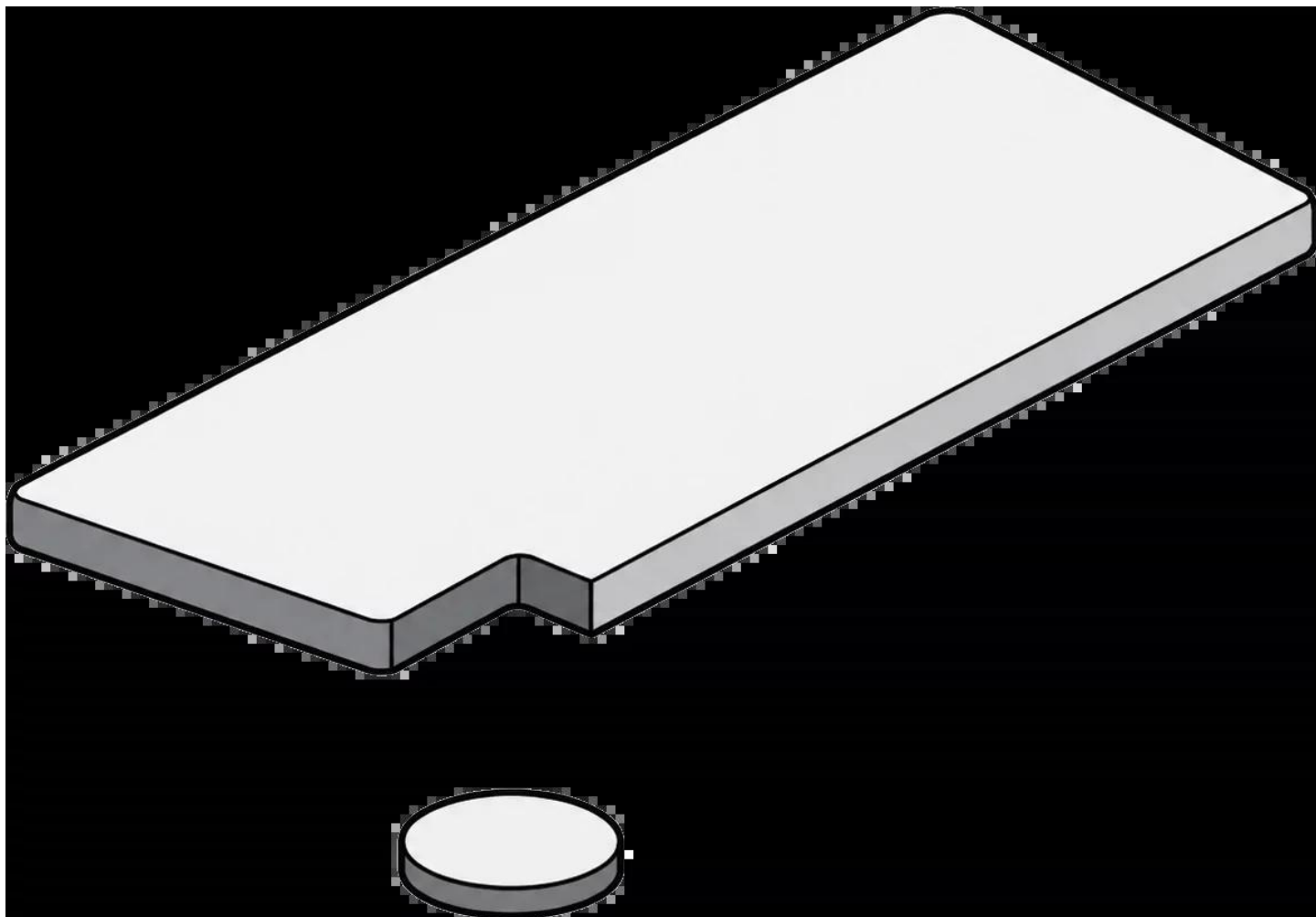
FICHE PRODUIT



Coupe de profilés en U et de profilés

La machine permet de couper des profilés en U et d'usiner différents profilés en acier dans les applications de production.

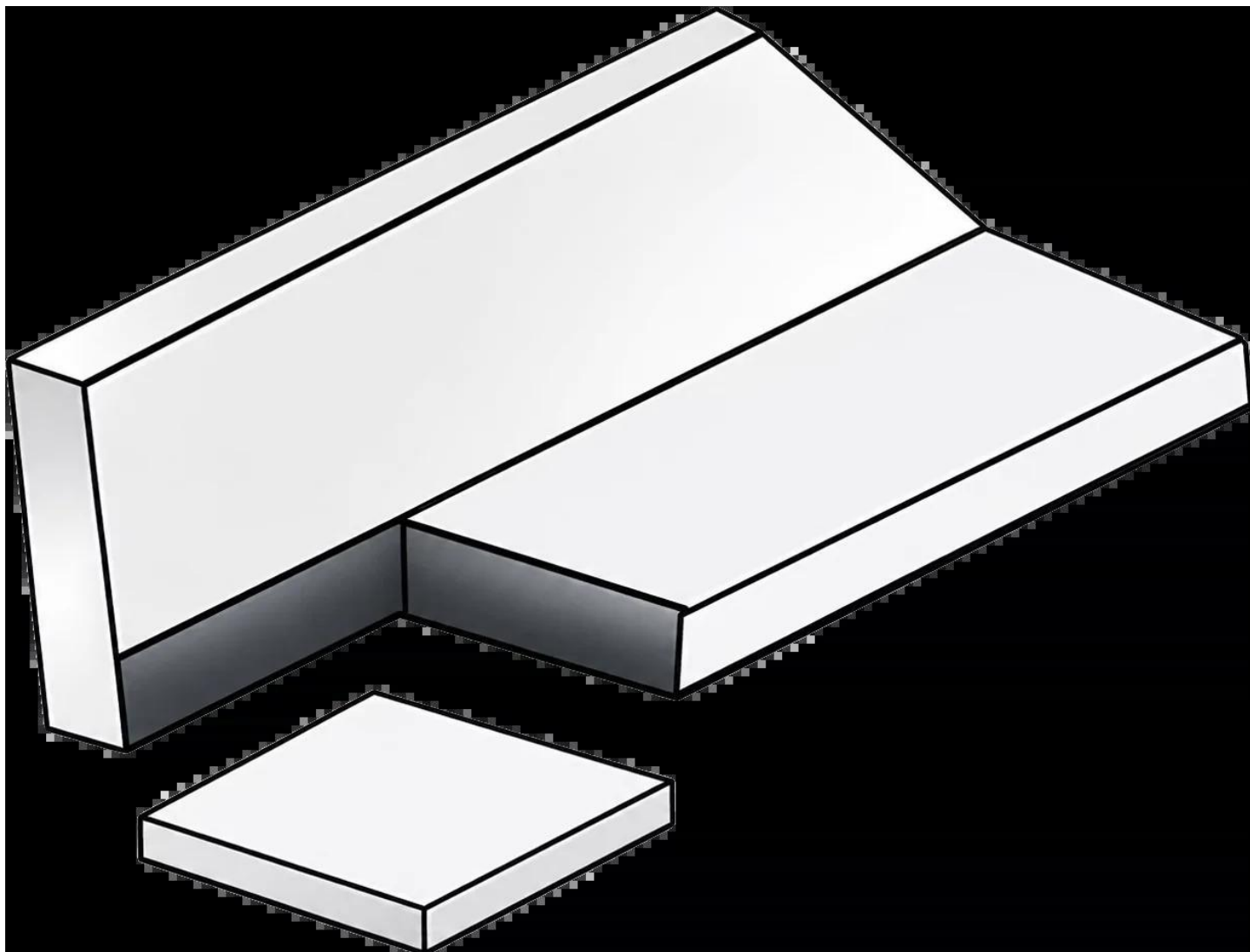
FICHE PRODUIT



Découpe de plaques en acier

La presse permet de découper des éléments dans des plaques en acier et de les préparer pour les étapes suivantes de production.

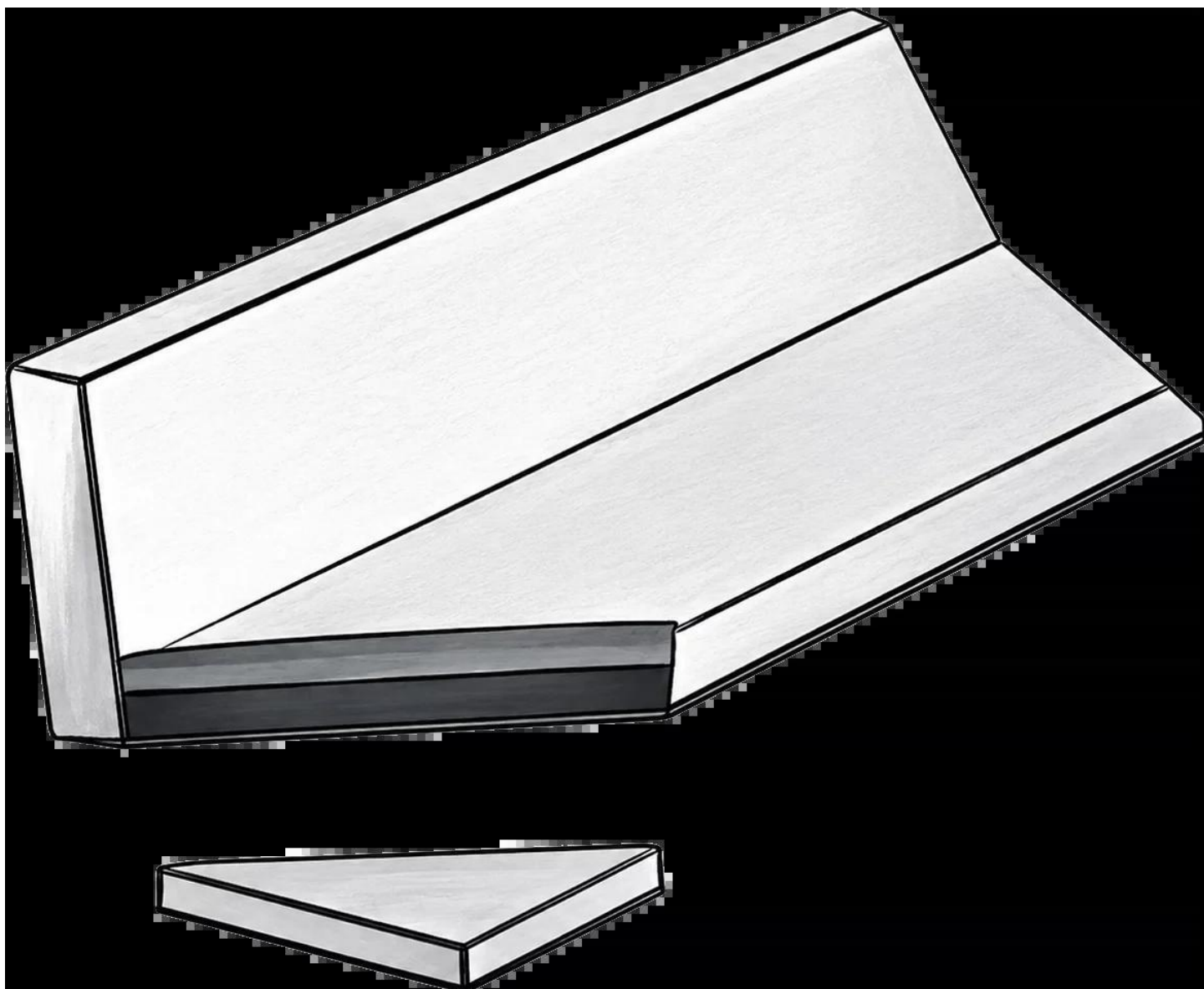
FICHE PRODUIT



Coupe de cornières

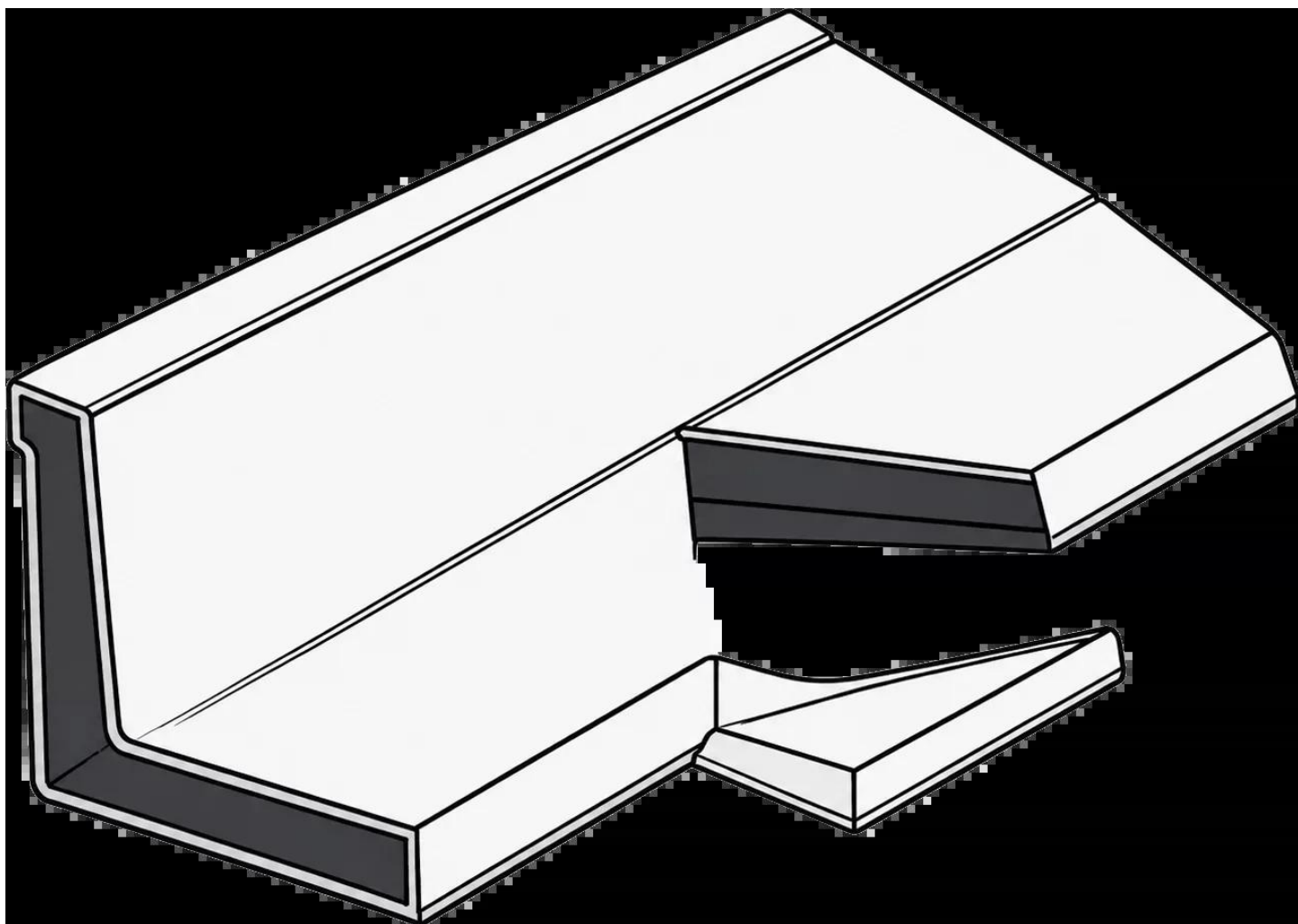
La machine permet une coupe répétitive des cornières en acier dans les applications d'atelier et de production.

FICHE PRODUIT



Coupe en angle

La machine facilite la coupe en angle des cornières et la préparation des éléments de construction pour le montage.



Découpe de cornières

La QA32-12A convient à l'entaillage, à la découpe et à l'usinage des cornières en acier.

Sur notre chaîne YouTube [@Digima_DC](#) vous pouvez voir comment nos poinçonneuses fonctionnent en pratique et comment elles travaillent différents éléments en acier.

Principaux avantages

Poinçonneuse performante de 900 kN pour le travail intensif du métal

900

Très grande force de coupe

Une force de cisaillement de 900 kN permet d'usiner efficacement des éléments en acier plus lourds.



FICHE PRODUIT

9w1

Polyvalence

Plusieurs opérations dans une seule machine : poinçonnage et coupe de plats, barres, profilés et cornières.



Haute productivité

Jusqu'à 30 courses par minute favorisent un travail efficace et répétable en production comme en atelier.

IND

Construction industrielle

La construction robuste de la machine assure un fonctionnement stable lors d'un travail intensif du métal.



Dimensions compactes

Les dimensions de 1100×700×1450 mm facilitent l'installation de la machine dans un atelier ou un site de production.



Différents profilés en acier

La QA32-12A permet de travailler avec des plats, barres, cornières, profilés en U et autres profilés.

Paramètres techniques

Caractéristiques techniques de la Digima QA32-12A

Le tableau ci-dessous présente les caractéristiques techniques du modèle QA32-12A, une presse robuste destinée au poinçonnage et à la découpe d'éléments en acier avec une force de cisaillement de 900 kN.

Paramètres techniques – QA32-12A

Paramètre

Valeur

Poids **950 kg**

Modèle de machine **QA32-12A**

Épaisseur maximale de coupe de l'acier plat **330×12 mm**

Force de cisaillement **900 kN**



FICHE PRODUIT

Diamètre des trous ronds et oblongs **30 / 12 mm**
Course de l'outil **36 mm**
Dimensions maximales de la cornière en acier **125×125×12 mm**
Diamètre maximal de coupe de l'acier rond **40 mm**
Puissance totale **4,0 kW**
Alimentation **200 V / 230 V / 380 V / 415 V**
Nombre de courses **30 courses/min**
Dimensions de la machine **1100×700×1450 mm**
État de l'emballage **D'origine**

Digima QA32-12A — poinçonneuse robuste de 900 kN pour les travaux exigeants du métal

QA32-12A est une solution destinée aux entreprises qui ont besoin d'une seule machine robuste et multifonction pour de nombreuses tâches. Elle améliore la préparation des éléments en acier, réduit le temps de travail et augmente les capacités de l'atelier sans devoir investir dans plusieurs postes distincts.