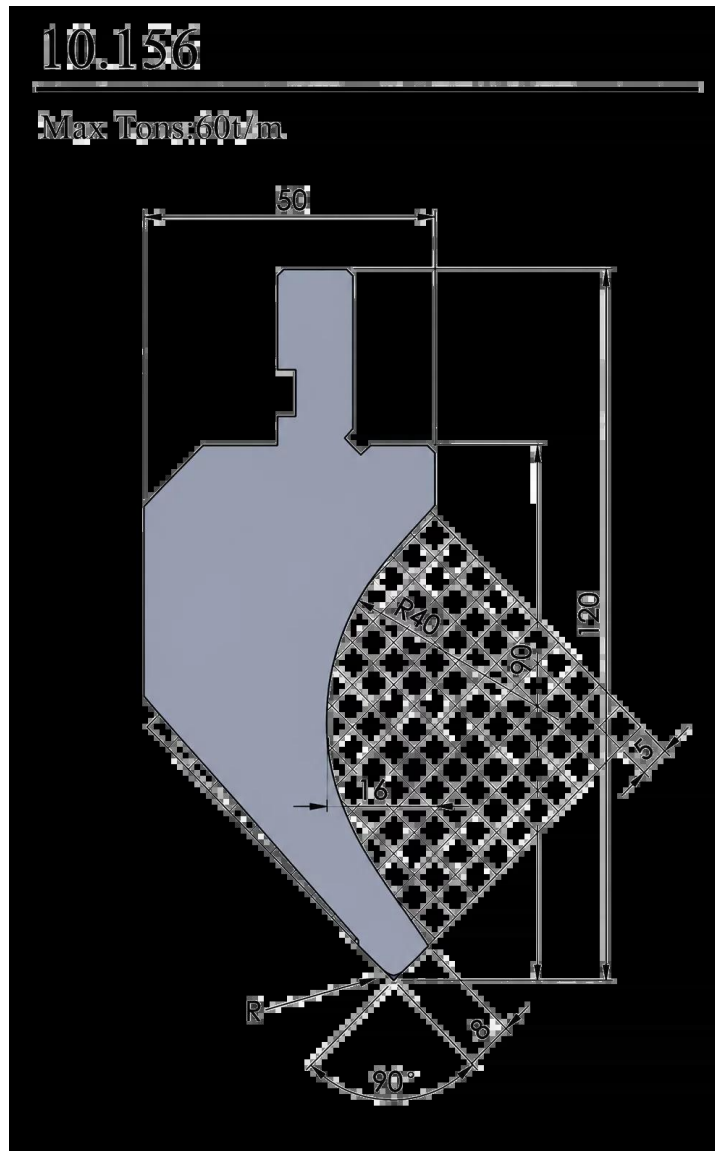




FICHE PRODUIT

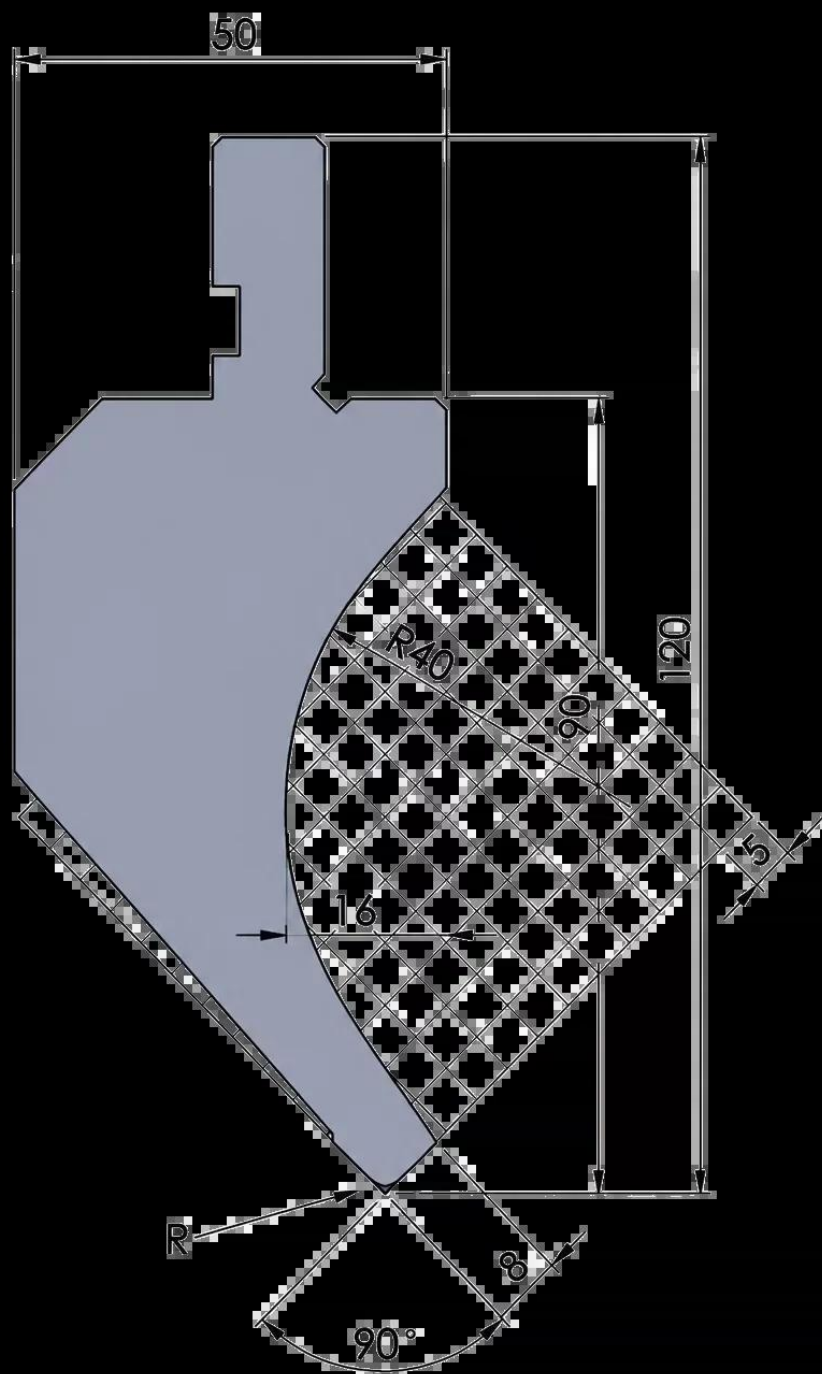
Poinçon 90° 60T/M 10.156



FICHE PRODUIT

10.156

Max Tons: 60t/m





FICHE PRODUIT

Poinçon pour presse plieuse

Poinçon 10.156

Outil supérieur pour le pliage de tôles — 90° / R / 60 t/m

Poinçon 10.156 est un outil supérieur destiné à être utilisé sur des presses plieuses. Le profil du poinçon permet de réaliser des pliages à un angle de **90°**, avec un profil de travail arrondi caractéristique.

Selon le plan technique, la charge maximale de l'outil est de **60 tonnes par mètre**. Le profil du poinçon présente une largeur supérieure de **50 mm**, une hauteur totale de **120 mm** et une hauteur de travail de **90 mm**.

10.156 Référence du profil du poinçon

60 t/m Charge maximale de l'outil

90° Angle de travail de la pointe

R40 Rayon intérieur du profil indiqué sur le plan

Poinçon pour le pliage précis de tôles sur presse plieuse.

Le profil 10.156 convient au pliage de pièces nécessitant un guidage stable, une plus grande surface du profil de travail et un angle de pliage répétable.

Caractéristiques

Principales caractéristiques du poinçon 10.156

01

Profil 10.156

Référence du profil de l'outil selon le plan technique : 10.156.

02

Capacité 60 t/m

La charge maximale admissible de l'outil est de 60 tonnes par mètre.

03

Angle 90°

La géométrie de la pointe du poinçon permet de plier le matériau à un angle de 90°.



FICHE PRODUIT

04

Rayon R40

Le plan indique un rayon intérieur du profil de R40.

05

Hauteur 120 mm

La hauteur totale du profil est de 120 mm, conformément au plan technique.

06

Hauteur de travail 90 mm

La dimension de travail importante du profil est de 90 mm et peut être déterminante pour le choix de l'outil.

Paramètres techniques

Spécification technique du poinçon 10.156

Paramètre	Valeur indiquée sur le plan
Type d'outil	Poinçon / outil supérieur pour presse plieuse
Référence du profil	10.156
Charge maximale	60 t/m
Angle de travail	90°
Largeur de la partie supérieure du profil	50 mm
Hauteur totale du profil	120 mm
Hauteur de travail	90 mm
Rayon intérieur du profil	R40
Dimension intérieure / décalage	16 mm
Dimension au niveau de la pointe	8 mm
Dimension supplémentaire du profil	5 mm

Les données ont été établies à partir du plan technique. Avant l'achat, il est recommandé de vérifier si le profil de poinçon 10.156 est compatible avec le système de fixation et les exigences de la presse plieuse concernée.