



10.131

Max Tons: 80 t/m.

Technical drawing of a crane runway beam (10.131) showing a cross-section. The drawing includes dimensions and material specifications:

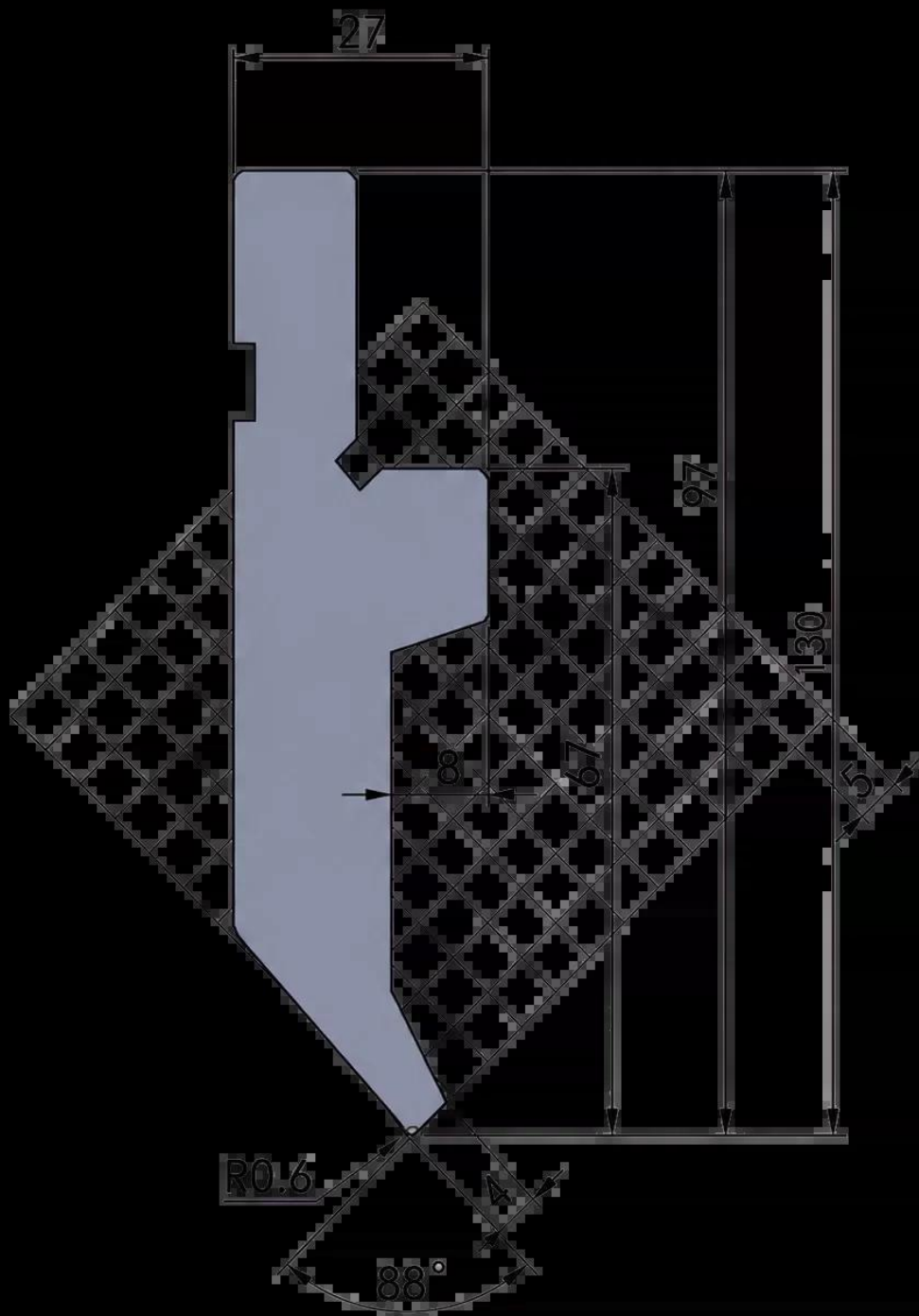
- Top flange width: 27
- Web height: 97
- Bottom flange width: 130
- Radius: R0.6
- Angle: 45°
- Material: 88



FICHE PRODUIT

10.131

Max Tons: 80t/m.





FICHE PRODUIT

Poinçon pour presse plieuse

Poinçon 10.131

Outil supérieur pour le pliage de tôles — 88° / R0,6 / 80 t/m

Le poinçon 10.131 est un outil supérieur destiné à être utilisé sur des presses plieuses. Le profil du poinçon permet de réaliser des pliages à un angle de **88°**, avec un rayon d'extrémité de **R0,6**.

Conformément au dessin technique, la charge maximale de l'outil est de **80 tonnes par mètre**. Le profil du poinçon présente une largeur supérieure de **27 mm**, une hauteur totale de **130 mm** ainsi qu'une dimension verticale de **97 mm**. Le dessin indique également une dimension de travail de **67 mm**.

10.131 Référence du profil du poinçon

80 t/m Charge maximale de l'outil

88° Angle de travail de l'extrémité

R0,6 Rayon de l'extrémité de travail

Poinçon destiné au pliage précis des tôles sur une presse plieuse.

Le profil 10.131 convient au pliage de pièces nécessitant un faible rayon, un angle de travail de 88° ainsi qu'un guidage stable de l'outil pendant le travail.

Caractéristiques

Principales caractéristiques du poinçon 10.131

01

Profil 10.131

Référence du profil de l'outil selon le dessin technique : 10.131.

02

Capacité de charge 80 t/m

La charge maximale admissible de l'outil est de 80 tonnes par mètre.

03

Angle de 88°

La géométrie de l'extrémité du poinçon permet de plier le matériau à un angle de 88°.



FICHE PRODUIT

04

Rayon R0,6

L'extrémité de travail d'un rayon R0,6 permet d'obtenir un faible rayon de pliage de la pièce.

05

Hauteur 130 mm

La hauteur totale du profil est de 130 mm conformément au dessin technique.

06

Dimension de travail 67 mm

Le dessin indique une dimension de travail de 67 mm, importante pour le choix de l'outil pour la presse.

Paramètres techniques

Spécifications techniques du poinçon 10.131

Paramètre	Valeur indiquée sur le dessin
Type d'outil	Poinçon / outil supérieur pour presse plieuse
Référence du profil	10.131
Charge maximale	80 t/m
Angle de travail	88°
Rayon de l'extrémité	R0,6
Largeur de la partie supérieure du profil	27 mm
Hauteur totale du profil	130 mm
Dimension verticale supplémentaire	97 mm
Dimension de travail	67 mm
Dimension de la découpe latérale	8 mm
Dimension au niveau de l'extrémité	4 mm
Dimension supplémentaire du profil	5 mm

Les données ont été établies à partir du dessin technique. Avant l'achat, il est recommandé de vérifier si le profil du poinçon 10.131 est compatible avec le système de fixation et les exigences de la presse plieuse concernée.