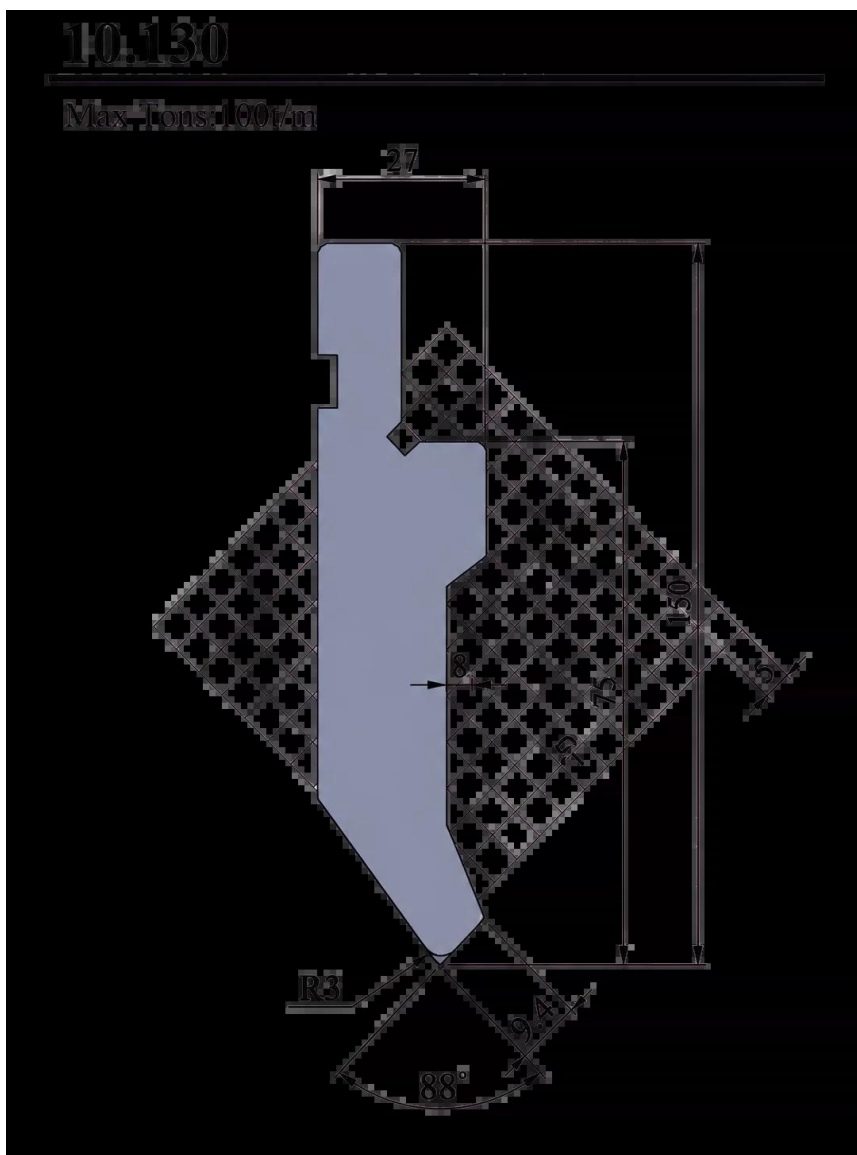
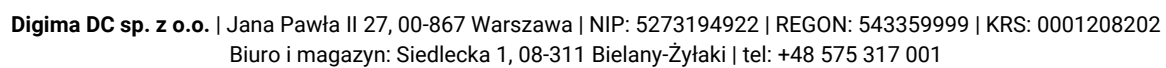


FICHE PRODUIT

Poinçon 88° 100T/M 10.130







FICHE PRODUIT

Poinçon pour presse plieuse

Poinçon 10.130

Outil supérieur pour le pliage de tôles – 88° / R3 / 100 t/m

Le poinçon 10.130 est un outil supérieur destiné à être utilisé sur des presses plieuses. Le profil du poinçon permet de réaliser des pliages à un angle de **88°**, avec un rayon d'extrémité **R3**.

Conformément au dessin technique, la charge maximale de l'outil est de **100 tonnes par mètre**. Le profil du poinçon présente une largeur supérieure de **27 mm** et une hauteur totale de **150 mm**. Le dessin indique également une dimension de travail de **75 mm**.

10.130 Référence du profil du poinçon

100 t/m Charge maximale de l'outil

88° Angle de travail de l'extrémité

R3 Rayon de l'extrémité de travail

Poinçon destiné au pliage précis des tôles sur une presse plieuse.

Le profil 10.130 convient au pliage de pièces nécessitant une capacité de charge élevée, un rayon d'extrémité plus important et un guidage stable de l'outil pendant le travail.

Caractéristiques

Principales caractéristiques du poinçon 10.130

01

Profil 10.130

Référence du profil de l'outil selon le dessin technique : 10.130.

02

Capacité de charge 100 t/m

La charge maximale admissible de l'outil est de 100 tonnes par mètre.

03

Angle de 88°

La géométrie de l'extrémité du poinçon permet de plier le matériau à un angle de 88°.



FICHE PRODUIT

04

Rayon R3

L'extrémité de travail d'un rayon R3 permet d'obtenir un rayon de pliage plus important de la pièce.

05

Hauteur 150 mm

La hauteur totale du profil est de 150 mm conformément au dessin technique.

06

Dimension de travail 75 mm

Le dessin indique une dimension de travail de 75 mm, importante lors du choix de l'outil pour la presse.

Paramètres techniques

Spécifications techniques du poinçon 10.130

Paramètre	Valeur indiquée sur le dessin
Type d'outil	Poinçon / outil supérieur pour presse plieuse
Référence du profil	10.130
Charge maximale	100 t/m
Angle de travail	88°
Rayon de l'extrémité	R3
Largeur de la partie supérieure du profil	27 mm
Hauteur totale du profil	150 mm
Dimension de travail	75 mm
Dimension de la découpe latérale	8 mm
Dimension au niveau de l'extrémité	9,4 mm
Dimension supplémentaire du profil	5 mm

Les données ont été établies à partir du dessin technique. Avant l'achat, il est recommandé de vérifier si le profil du poinçon 10.130 est compatible avec le système de fixation et les exigences de la presse plieuse concernée.