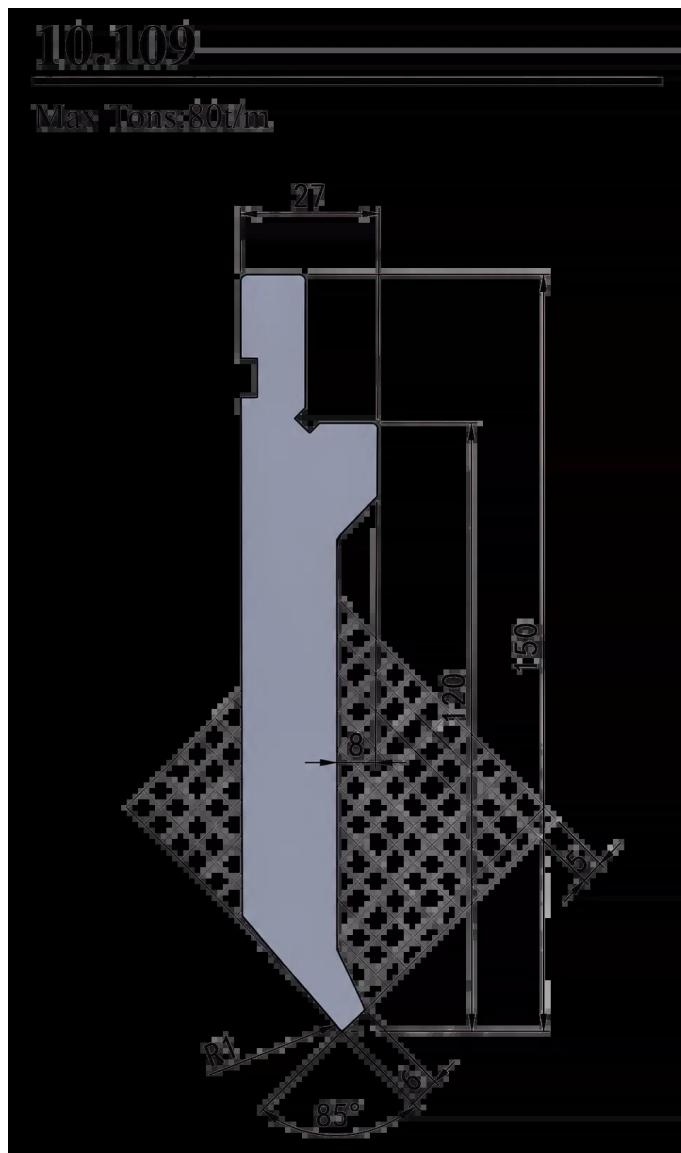
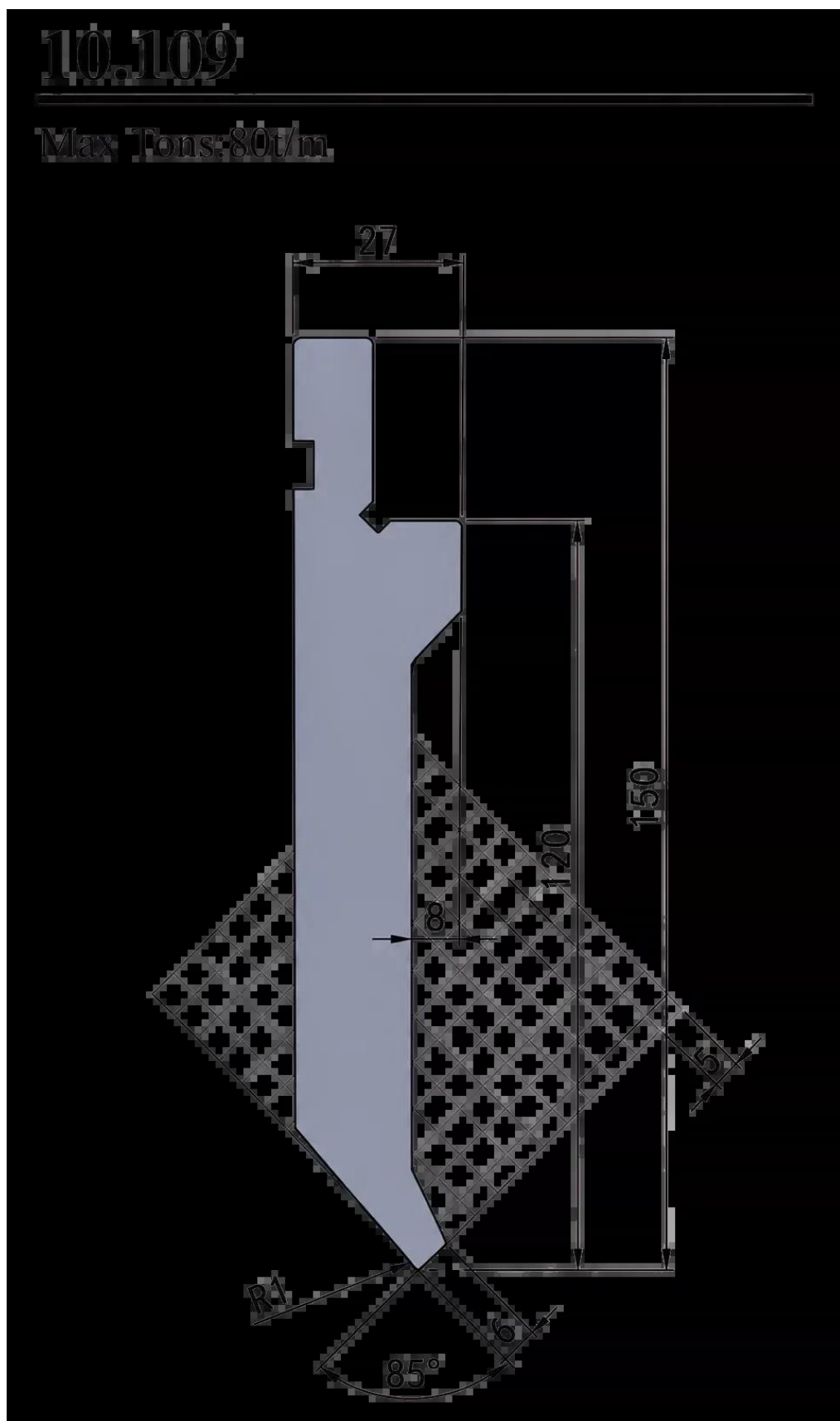


FICHE PRODUIT

Poinçon 85° 80T/M 10.109



FICHE PRODUIT





FICHE PRODUIT

Poinçon pour presse plieuse

Poinçon 10.109

Outil supérieur pour le pliage de tôles — 85° / R1 / 80 t/m

Poinçon 10.109 est un outil supérieur destiné à être utilisé sur des presses plieuses. Le profil du poinçon permet de réaliser des pliages à un angle de **85°**, avec un rayon de pointe de **R1**.

Selon le plan technique, la charge maximale de l'outil est de **80 tonnes par mètre**. Le profil du poinçon présente une largeur supérieure de **27 mm**, une hauteur totale de **150 mm** et une hauteur de travail de **120 mm**.

10.109 Référence du profil du poinçon

80 t/m Charge maximale de l'outil

85° Angle de travail de la pointe

R1 Rayon de la pointe de travail

Poinçon pour le pliage précis de tôles sur presse plieuse.

Le profil 10.109 convient au pliage de pièces nécessitant une hauteur d'outil plus importante, un guidage stable et un angle de travail répétable de 85°.

Caractéristiques

Principales caractéristiques du poinçon 10.109

01

Profil 10.109

Référence du profil de l'outil selon le plan technique : 10.109.

02

Capacité 80 t/m

La charge maximale admissible de l'outil est de 80 tonnes par mètre.

03

Angle 85°

La géométrie de la pointe du poinçon permet de plier le matériau à un angle de 85°.



FICHE PRODUIT

04

Rayon R1

La pointe de travail d'un rayon R1 permet d'obtenir un rayon de pliage approprié de la pièce.

05

Hauteur 150 mm

La hauteur totale du profil est de 150 mm, conformément au plan technique.

06

Hauteur de travail 120 mm

La dimension de travail importante du profil est de 120 mm et peut être déterminante pour le choix de l'outil.

Paramètres techniques

Spécification technique du poinçon 10.109

Paramètre	Valeur indiquée sur le plan
Type d'outil	Poinçon / outil supérieur pour presse plieuse
Référence du profil	10.109
Charge maximale	80 t/m
Angle de travail	85°
Rayon de la pointe	R1
Largeur de la partie supérieure du profil	27 mm
Hauteur totale du profil	150 mm
Hauteur de travail	120 mm
Dimension de l'encoche latérale	8 mm
Dimension au niveau de la pointe	6 mm
Dimension supplémentaire du profil	5 mm

Les données ont été établies à partir du plan technique. Avant l'achat, il est recommandé de vérifier si le profil de poinçon 10.109 est compatible avec le système de fixation et les exigences de la presse plieuse concernée.