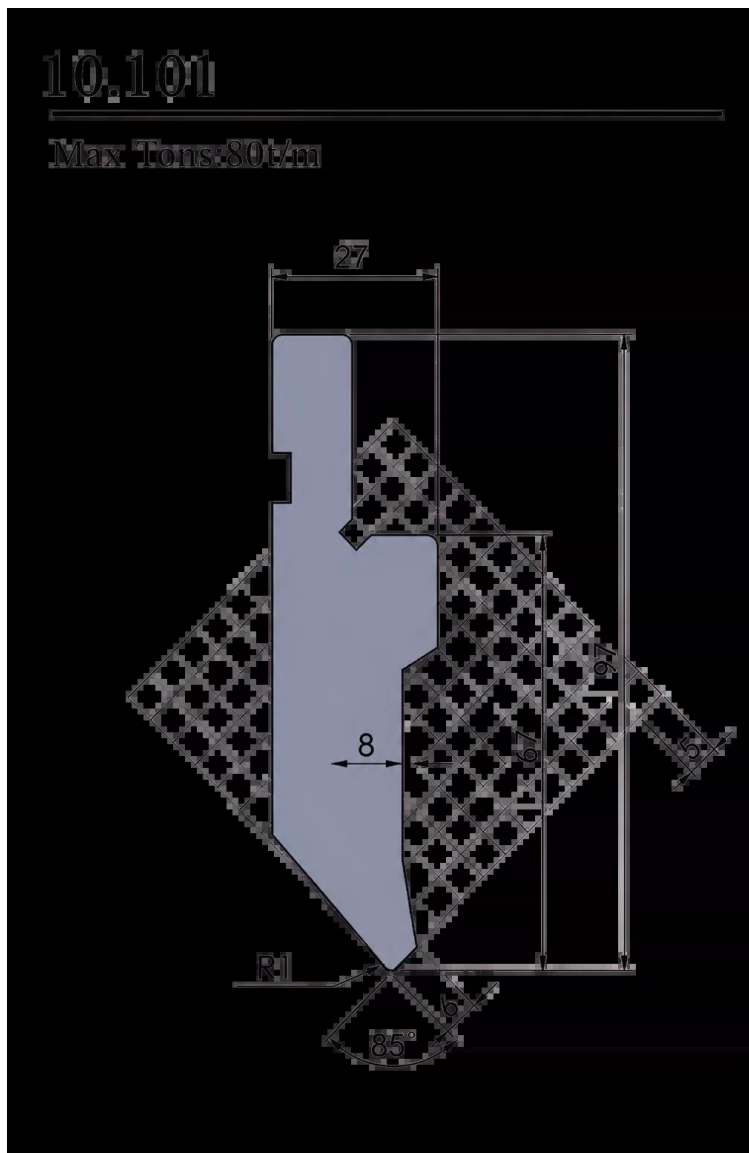


FICHE PRODUIT

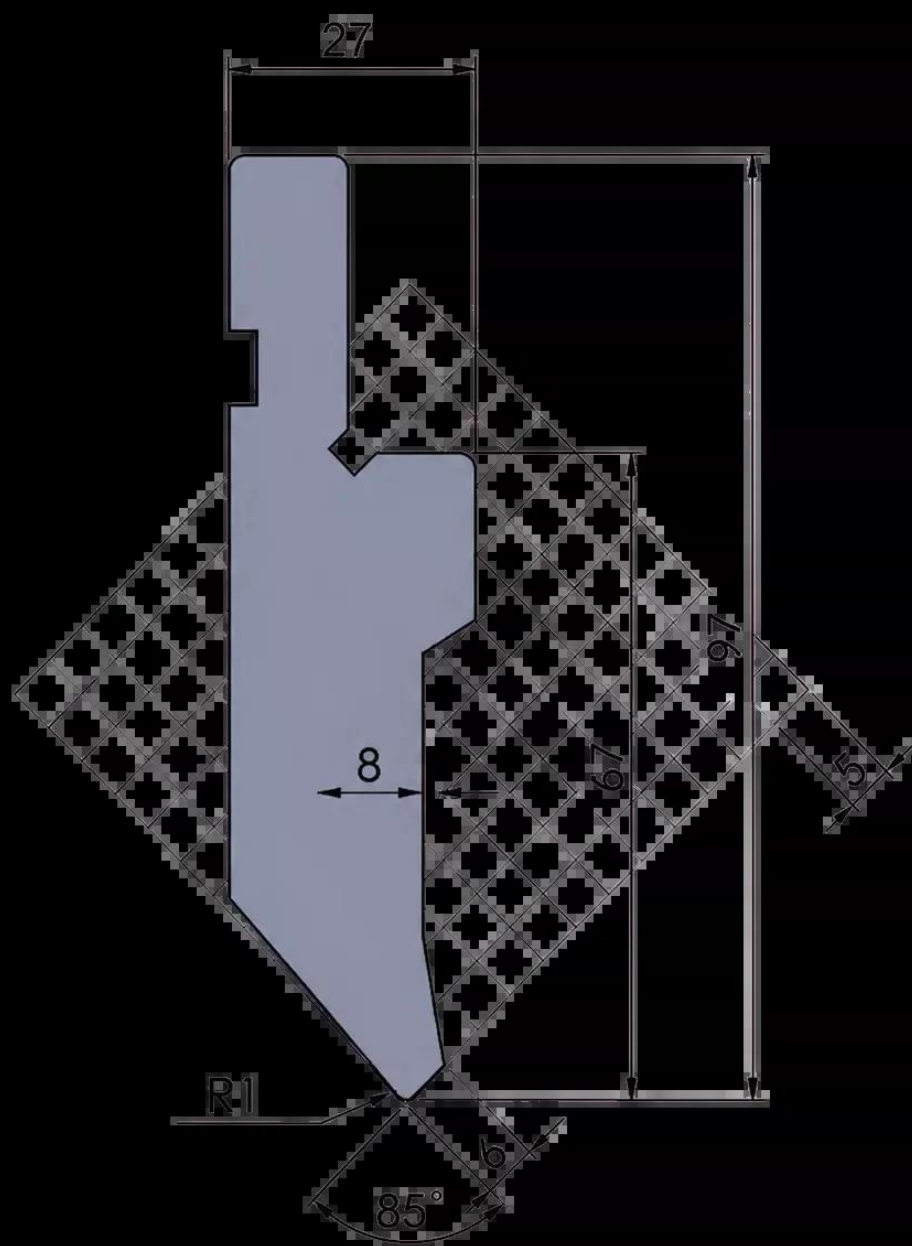
Poinçon 85° 80T/M 10.101



FICHE PRODUIT

10.101

Max Tons: 80t/m





FICHE PRODUIT

Poinçon pour presse plieuse

Poinçon 10.101

Outil supérieur pour le pliage de tôles — 85° / R1 / 80 t/m

Poinçon 10.101 est un outil supérieur destiné à être utilisé sur des presses plieuses. Le profil du poinçon permet de réaliser des pliages à un angle de **85°**, avec un rayon de pointe de **R1**.

Selon le plan technique, la charge maximale de l'outil est de **80 tonnes par mètre**. Le profil du poinçon présente une largeur supérieure de **27 mm**, une hauteur totale de **97 mm** et une hauteur de travail de **67 mm**.

10.101 Référence du profil du poinçon

80 t/m Charge maximale de l'outil

85° Angle de travail de la pointe

R1 Rayon de la pointe de travail

Poinçon pour le pliage précis de tôles sur presse plieuse.

Le profil 10.101 convient au pliage de pièces nécessitant une capacité de charge élevée, un guidage stable de l'outil et un angle de travail de 85°.

Caractéristiques

Principales caractéristiques du poinçon 10.101

01

Profil 10.101

Référence du profil de l'outil selon le plan technique : 10.101.

02

Capacité 80 t/m

La charge maximale admissible de l'outil est de 80 tonnes par mètre.

03

Angle 85°

La géométrie de la pointe du poinçon permet de plier le matériau à un angle de 85°.



FICHE PRODUIT

04

Rayon R1

La pointe de travail d'un rayon R1 permet d'obtenir un rayon de pliage approprié de la pièce.

05

Hauteur 97 mm

La hauteur totale du profil est de 97 mm, conformément au plan technique.

06

Hauteur de travail 67 mm

La dimension de travail importante du profil est de 67 mm et peut être déterminante pour le choix de l'outil.

Paramètres techniques

Spécification technique du poinçon 10.101

Paramètre	Valeur indiquée sur le plan
Type d'outil	Poinçon / outil supérieur pour presse plieuse
Référence du profil	10.101
Charge maximale	80 t/m
Angle de travail	85°
Rayon de la pointe	R1
Largeur de la partie supérieure du profil	27 mm
Hauteur totale du profil	97 mm
Hauteur de travail	67 mm
Dimension de l'encoche latérale	8 mm
Dimension au niveau de la pointe	6 mm
Dimension supplémentaire du profil	5 mm

Les données ont été établies à partir du plan technique. Avant l'achat, il est recommandé de vérifier si le profil de poinçon 10.101 est compatible avec le système de fixation et les exigences de la presse plieuse concernée.