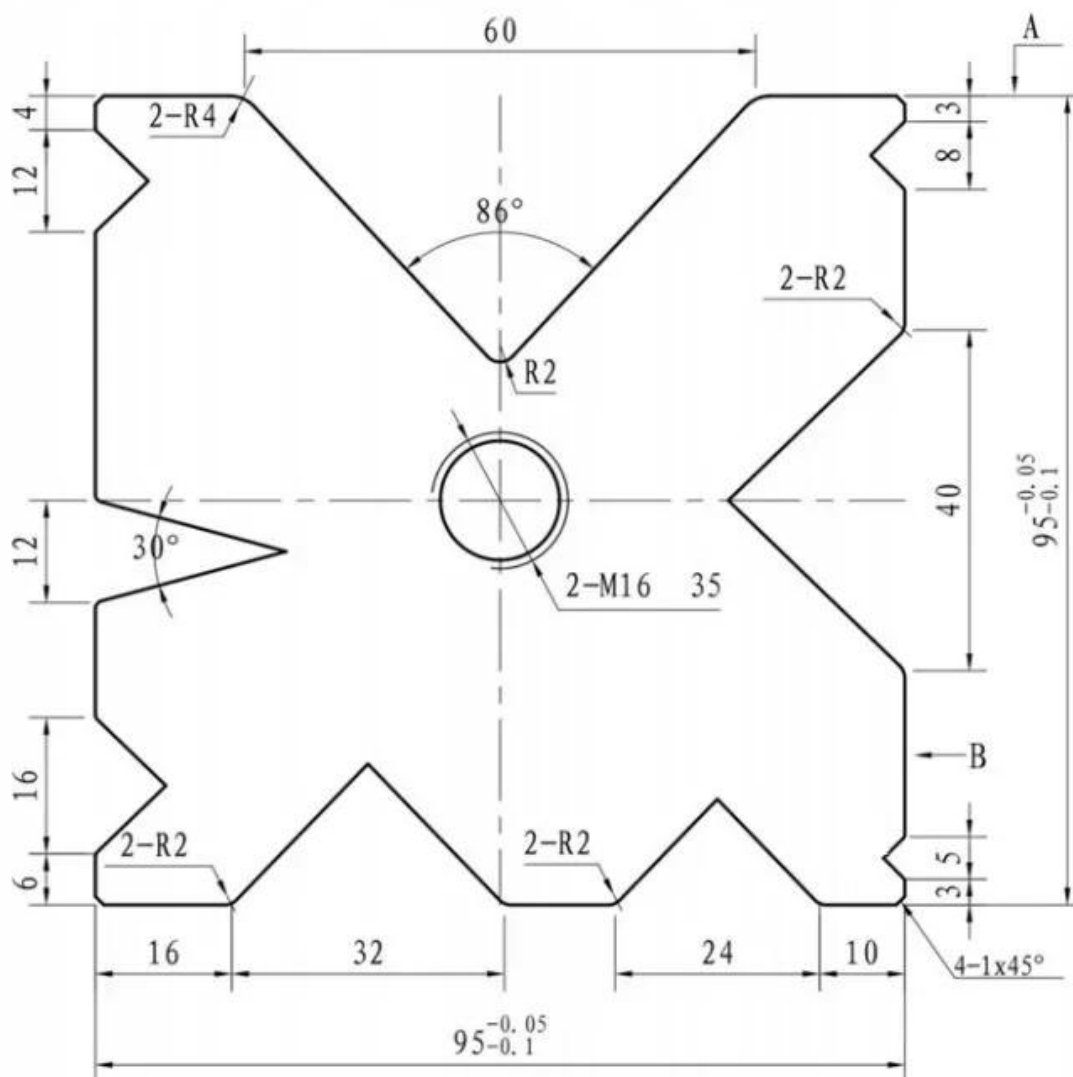


FICHE PRODUIT

Matrice prisme Digima pour presse plieuse AMADA 95 x 95 x 4 000 mm, 100 T, 125 T, M16



FICHE PRODUIT



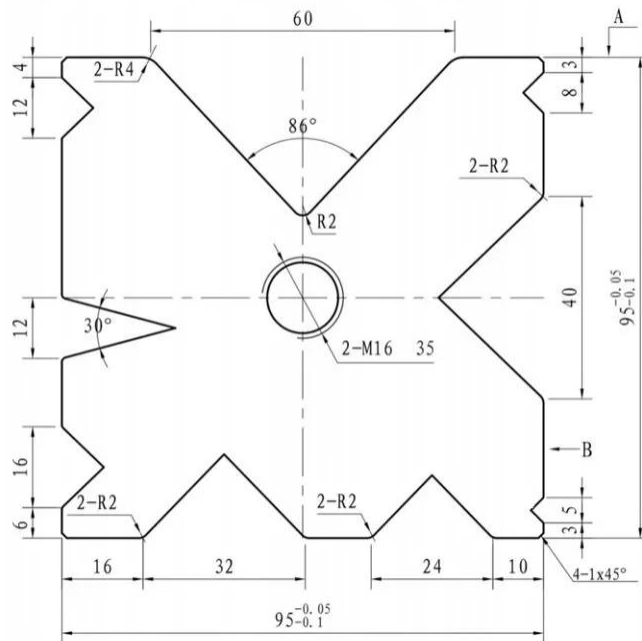
Matrice prismatique à plusieurs rainures Digima pour presse plieuse de type AMADA 95 x 95 x 4 000 mm, 100-125 T

Nous vous présentons une matrice professionnelle à quatre faces (prisme à plusieurs rainures) de la marque Digima, conçue pour supporter des charges élevées sur les presses plieuses compatibles avec le système Amada. Après un examen approfondi de la documentation technique, nous confirmons que les modèles destinés aux machines de 100 tonnes et de 125 tonnes sont, sur le plan de la conception, parfaitement identiques. Cela signifie que l'outil proposé garantit la même précision et la même résistance dans ces deux plages de tonnage, constituant ainsi une solution universelle pour les ateliers de transformation des métaux de pointe.

La matrice se caractérise par une structure à quatre côtés de 95 millimètres de côté, ce qui se traduit par une rigidité exceptionnelle de l'outil et une résistance à la déformation sous charge. Grâce à sa conception à canaux multiples, l'opérateur dispose de différentes largeurs d'ouverture des canaux en V, ce qui permet d'adapter rapidement la machine à une tâche spécifique sans avoir à procéder à un rééquipement fastidieux. Chaque canal a été fini avec précision par meulage afin de garantir la répétabilité des angles de pliage sur toute la longueur de l'outil, soit 4 000 millimètres.

Compatible avec les presses **PBH-100-4000, PBH-125-4000 et autres modèles présentant ces dimensions**

FICHE PRODUIT



Caractéristiques techniques et cahier des charges

Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif détaillé des caractéristiques techniques de la matrice à plusieurs rangées, établi directement à partir de la documentation technique :

Dimensions hors tout et de montage :

- **Longueur totale de l'outil** : 4 000 millimètres.
- **Section transversale du corps** : carré de 95 millimètres de côté.
- **Tolérance de la cote extérieure** : 95 millimètres avec un écart compris entre -0,1 et -0,05 millimètre.
- **Système de fixation** : l'outil est équipé de deux trous pour vis M16 d'une profondeur de 35 millimètres, ce qui assure un ancrage stable dans le logement de la presse.

Géométrie des canaux de travail et des rainures en V :

- **Largeurs d'ouverture en V (canaux sélectionnés)** : la matrice offre une large plage de travail, comprenant une grande ouverture de 60 millimètres ainsi que des canaux plus petits de 32 mm, 24 mm, 16 mm, 12 mm et 10 mm.
- **Angles de pliage** : pour la plupart des rainures, l'angle standard est de 86 degrés. La matrice dispose également d'une rainure spécialisée présentant un angle aigu de 30 degrés.
- **Rayons des arêtes d'attaque** : en fonction de la rainure, des rayons de travail R4 (pour la plus grande rainure) et R2 pour les autres ont été utilisés, ce qui empêche la fissuration du matériau lors du pliage.
- **Entailles technologiques** : au fond des canaux de travail, des canaux de décharge (sorties d'outil) de 2 sur 2 millimètres ont été réalisés.

FICHE PRODUIT



Normes de précision et de finition

- **Précision de fabrication** : l'erreur de parallélisme et de rectitude de la matrice sur toute sa longueur ne dépasse pas 0,05 millimètre.
- **Usinage des bords d'extrémité** : les arêtes vives aux deux extrémités de la matrice ont été chanfreinées avec un chanfrein de sécurité de 5 à 45 degrés.
- **Autres arrondis** : tous les rayons non indiqués sur le dessin sont de R 0,5 millimètre.
- **Chanfreinage du corps** : les arêtes extérieures de l'outil sont finies par un chanfrein de 1 à 45 degrés à quatre endroits du profil.

*Les photos sont fournies à titre indicatif ; la photo principale montre la forme de l'outil en coupe, telle qu'elle apparaît sur le dessin technique (sans indiquer la longueur), tandis que la photo de profil présente une illustration de ce segment tel qu'il se présente en réalité