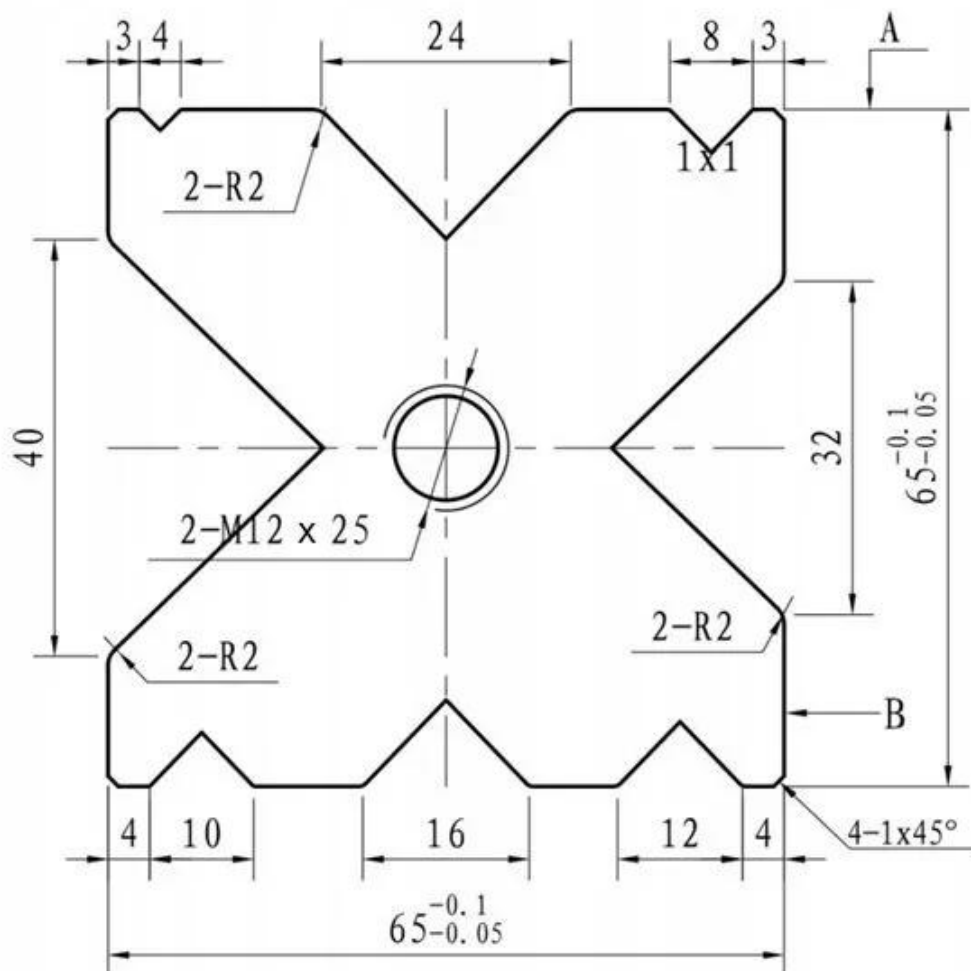




FICHE PRODUIT

Matrice prisme Digima pour presse plieuse AMADA 65 x 65 x 1 600 mm, 63T, M12, T8A



FICHE PRODUIT



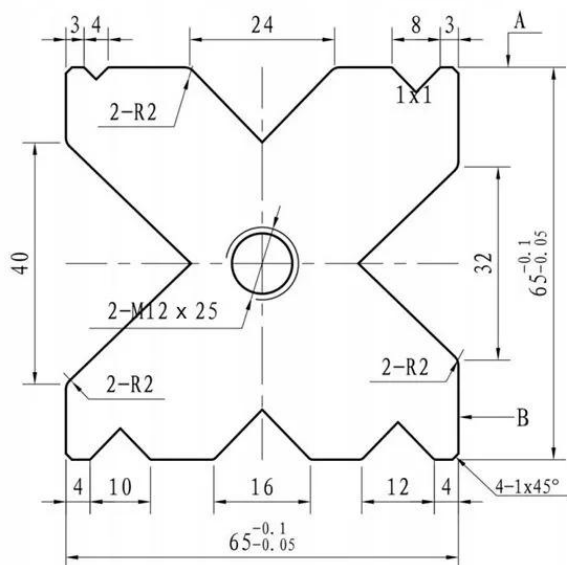
Matrice prismatique à plusieurs rainures Digima pour presse plieuse de type AMADA 65x65x1600 63T

Nous vous présentons une matrice à quatre faces (prisme à plusieurs rainures) haut de gamme de la marque Digima, destinée à des applications professionnelles dans le domaine du formage de tôles. Cet outil a été conçu pour fonctionner avec des presses plieuses équipées du système de fixation Amada et est destiné à des opérations nécessitant une force de pression allant jusqu'à 63 tonnes. Sa fabrication en acier à outils T8A de haute qualité garantit une dureté optimale ainsi qu'une résistance exceptionnelle à la fissuration et à la déformation sous l'effet de charges cycliques.

Le principal atout de cette matrice réside dans sa polyvalence. Grâce à sa conception à quatre côtés, l'outil offre plusieurs canaux en V variés, ce qui permet de plier des tôles d'épaisseurs différentes sans avoir à procéder à un réajustement fastidieux de la machine. Le polissage précis des surfaces de travail garantit une réduction des frottements et une excellente répétabilité des angles de pliage sur toute la longueur de 1 600 millimètres. Il s'agit d'une solution idéale pour les usines qui misent sur le rendement de la production en série et sur une finition de haute qualité des pièces.

Compatible avec la presse **PBH-63-1600** et d'autres modèles de ces dimensions

FICHE PRODUIT



Caractéristiques techniques et cahier des charges

Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif détaillé des caractéristiques techniques de la matrice à plusieurs alvéoles, établi directement à partir de la documentation technique :

Dimensions hors tout et dimensions de construction :

- **Longueur totale de l'outil** : 1 600 millimètres.
- **Section transversale du corps** : 65 millimètres sur 65 millimètres.
- **Tolérance dimensionnelle latérale** : 65 millimètres avec un écart admissible compris entre -0,1 et -0,05 millimètre.
- **Système de fixation et de stabilisation** : la matrice est dotée de logements de montage pour 2 vis M12 d'une profondeur de 25 millimètres.
- **Détails techniques** : des canaux de décharge (sorties d'outil) de 2 sur 2 millimètres ont été prévus au fond des rainures.

Géométrie des rainures de travail (canaux en V) :

- **Largeurs d'ouverture en V disponibles** : d'après les cotes indiquées sur les plans, la matrice propose des canaux de largeurs telles que 10 mm, 12 mm, 16 mm et 24 mm.
- **Angle d'ouverture des rainures en V** : tous les angles de rainures non spécifiés sont de 86 degrés.
- **Rayons des arêtes d'attaque** : les arêtes de travail ont été finies avec un rayon R2.
- **Autres rayons** : tous les arrondis non spécifiés sont de R 0,5 millimètre.

FICHE PRODUIT



Exigences de qualité et tolérances

- **Précision géométrique** : l'erreur de parallélisme et de rectitude de la matrice sur toute sa longueur est inférieure ou égale à 0,05 millimètre.
- **Sécurité et montage** : les arêtes vives aux deux extrémités de la matrice ont été émoussées par un chanfrein de 5 sur 45 degrés.
- **Chanfreinage des arêtes extérieures** : le corps de l'outil présente des chanfreins de 1 sur 45 degrés à quatre endroits.

*Les photos sont fournies à titre indicatif ; la photo principale montre la forme de l'outil en coupe, telle qu'elle apparaît sur le dessin technique (sans indiquer la longueur), tandis que la photo de profil présente une illustration de ce segment tel qu'il se présente en réalité