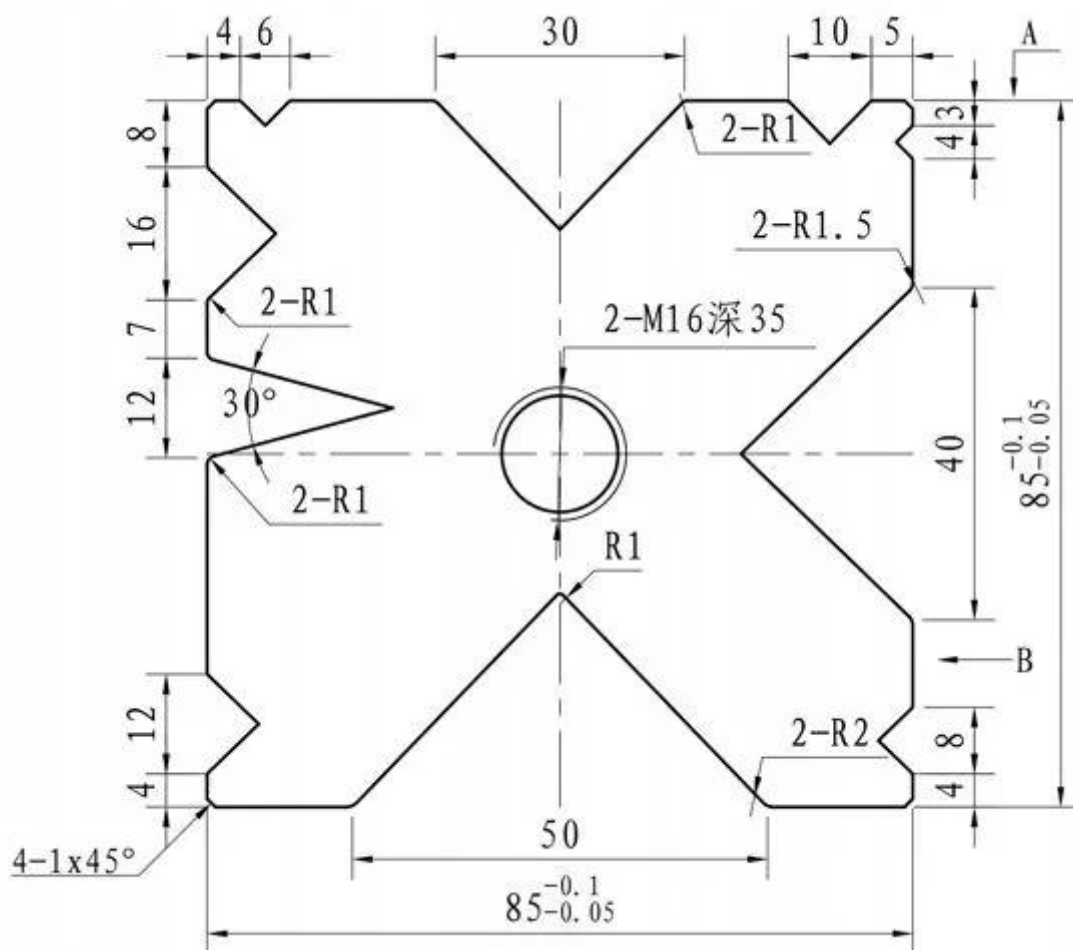


FICHE PRODUIT

Matrice prismatique Digima pour presse plieuse AMADA 85 x 85 x 3 200 mm, 80 T, M12, T8A



FICHE PRODUIT



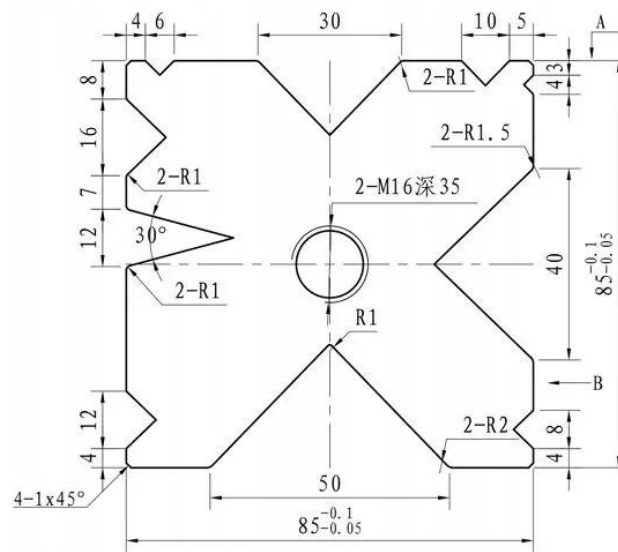
Matrice prismatique à plusieurs rainures Digima pour presse plieuse de type AMADA 85x85x3200 80T

Nous vous présentons une matrice inférieure professionnelle (prisme à plusieurs rainures) de la marque Digima, destinée aux travaux complexes sur les presses plieuses fonctionnant sous le système Amada. Cet outil a été conçu pour fonctionner avec une force de pression allant jusqu'à 80 tonnes, ce qui permet un usinage précis d'une large gamme de matériaux, y compris des tôles d'épaisseur importante. Sa fabrication en acier à outils T8A de haute qualité garantit une excellente résistance à la compression ainsi qu'une longue durée de vie des arêtes de coupe, même en cas d'utilisation industrielle intensive.

La matrice se caractérise par une structure à quatre côtés de 85 millimètres de côté, ce qui se traduit par une rigidité exceptionnelle de l'outil et une résistance à la déformation sous charge. Grâce à sa conception à canaux multiples, l'opérateur dispose de différentes largeurs d'ouverture des canaux en V, ce qui permet d'adapter rapidement la machine à une tâche spécifique sans avoir à procéder à un rééquipement fastidieux. Chaque canal a été fini avec précision par meulage afin de garantir la répétabilité des angles de pliage sur toute la longueur de l'outil, soit 3 200 millimètres.

Compatible avec la presse **PBH-80-3200** et d'autres modèles présentant ces dimensions

FICHE PRODUIT



Caractéristiques techniques et cahier des charges

Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif détaillé des caractéristiques techniques de la matrice à plusieurs rangées, établi directement à partir de la documentation technique :

Dimensions hors tout et de montage :

- **Longueur totale de l'outil** : 3 200 millimètres.
- **Section transversale du corps** : carré de 85 sur 85 millimètres.
- **Tolérance dimensionnelle latérale** : 85 millimètres avec un écart admissible compris entre -0,1 millimètre et -0,05 millimètre.
- **Système de fixation et de positionnement** : l'outil dispose de deux logements de montage pour vis M16 d'une profondeur de 35 millimètres.
- **Chanfreinage des arêtes du corps** : chanfreins longitudinaux externes de type 1 à 45 degrés réalisés à quatre endroits du profilé.

Géométrie des canaux de travail :

- **Largeurs d'ouverture des canaux en V** : la matrice comporte des rainures de travail de différentes largeurs : 30 millimètres, 46 millimètres et 50 millimètres.
- **Angles d'ouverture des rainures** : l'angle de courbure standard pour les rainures non marquées est de 86 degrés.
- **Angle spécial** : l'un des canaux auxiliaires présente un angle d'ouverture de 30 degrés.
- **Rayons de travail (d'attaque)** : les bords des canaux sont finis avec des rayons spécialisés tels que 2-R1, 2-R1,5, 2-R2 et un rayon central R1.
- **Détails technologiques** : des rainures de décharge (sorties d'outil) de 2 sur 2 millimètres ont été réalisées au fond des rainures.

FICHE PRODUIT



Exigences de qualité et tolérances

- **Précision géométrique** : l'erreur de parallélisme et de rectitude de la matrice sur toute sa longueur est inférieure ou égale à 0,05 millimètre.
- **Sécurité et montage** : les arêtes vives aux deux extrémités de la matrice ont été émoussées par un chanfrein de 5 sur 45 degrés.
- **Chanfreinage des arêtes extérieures** : le corps de l'outil présente des chanfreins de 1 sur 45 degrés à quatre endroits.

*Les photos sont fournies à titre indicatif ; la photo principale montre la forme de l'outil en coupe, telle qu'elle apparaît sur le dessin technique (sans indication de longueur), tandis que la photo de profil présente une illustration de ce segment tel qu'il se présente en réalité