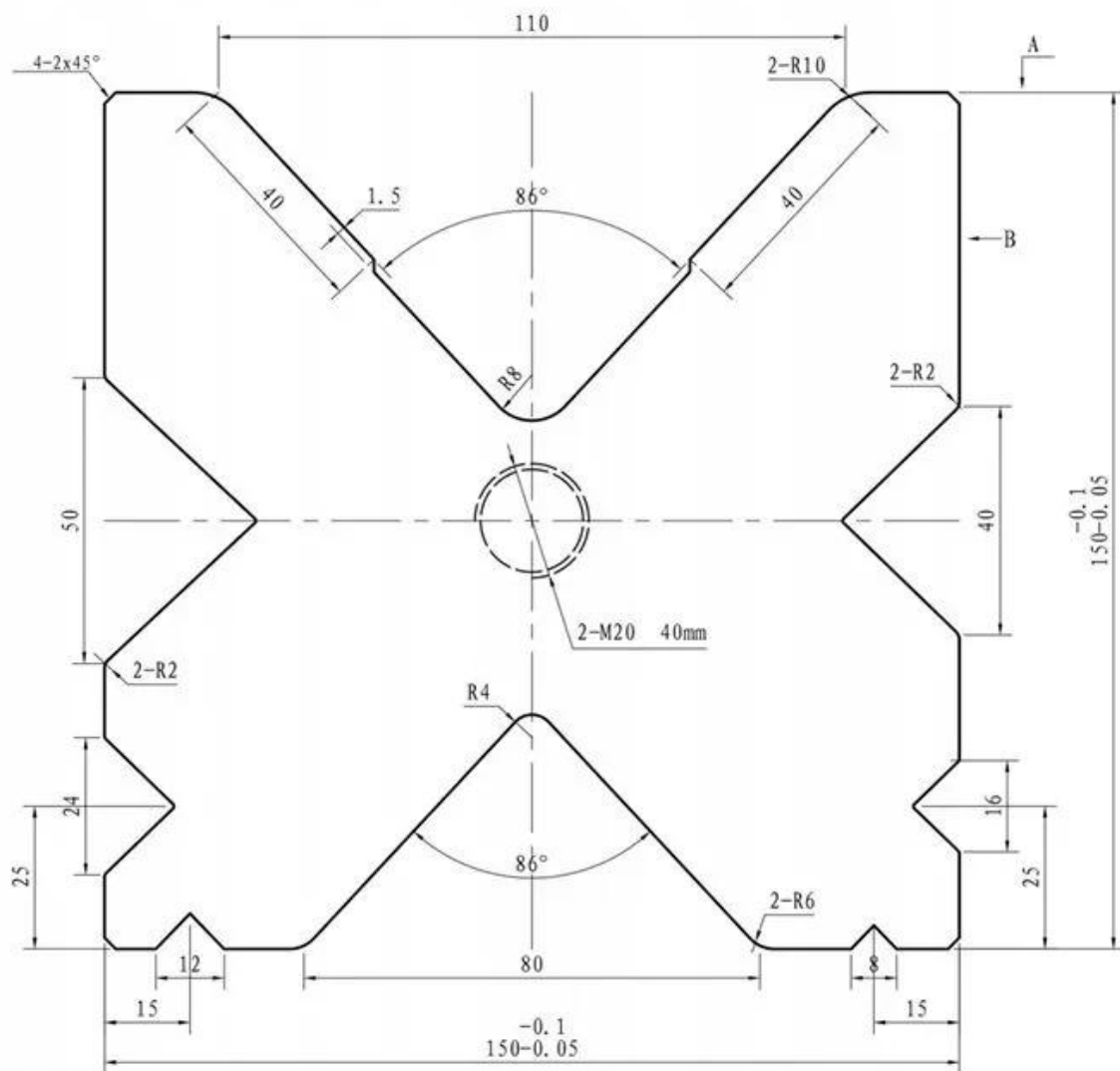


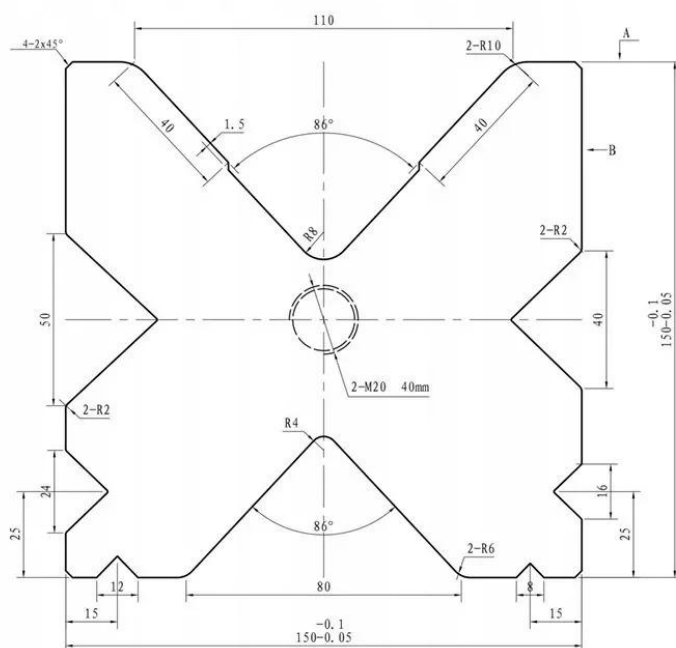


FICHE PRODUIT

Matrice prismatique Digima pour presse plieuse AMADA 150 x 150 x 4 000 mm, 300 t, M20



FICHE PRODUIT



Matrice prismatique à plusieurs rainures Digima pour presse plieuse de type AMADA 150 x 150 x 4 000 mm, 300 t, M20

Nous vous présentons une matrice inférieure professionnelle de la marque Digima, de conception à quatre côtés, conçue pour supporter des charges élevées sur les presses plieuses équipées du système de fixation Amada. Cet outil a été optimisé pour fonctionner avec des machines d'une force de pression allant jusqu'à 300 tonnes, ce qui permet de plier avec précision des tôles d'épaisseur importante tout en garantissant une stabilité totale du processus. Sa fabrication en acier à outils T8A de haute qualité garantit une résistance extrême à la compression ainsi qu'une longue durée de vie des arêtes de travail, même en cas d'utilisation industrielle intensive.

La matrice présente une conception universelle à plusieurs rainures d'une section de 150 sur 150 millimètres, ce qui offre à l'opérateur l'accès à une large gamme de canaux de pliage sans avoir à démonter ni à remplacer l'outil. L'utilisation d'un profil aussi massif garantit une excellente rigidité de la matrice, ce qui se traduit directement par une grande répétabilité angulaire et l'élimination des déformations de l'outil sous une forte pression. Chaque canal de travail a fait l'objet d'un meulage de précision, ce qui protège la surface du matériau plié et garantit une ligne de pliage nette sur toute la longueur de 4 000 millimètres.

Compatible avec la presse **PBH-300-4000** et d'autres modèles présentant ces dimensions

FICHE PRODUIT



Caractéristiques techniques et cahier des charges

Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif détaillé des caractéristiques techniques de la matrice à plusieurs alvéoles, établi directement à partir de la documentation technique :

Dimensions hors tout et tolérances du corps :

- **Longueur totale de l'outil** : 4 000 millimètres.
- **Profil transversal (section)** : carré de 150 millimètres de côté.
- **Tolérance de la cote extérieure** : 150 millimètres avec un écart compris entre moins 0,1 millimètre et moins 0,05 millimètre.
- **Précision géométrique** : l'erreur de parallélisme et de rectitude de la matrice sur toute sa longueur ne dépasse pas 0,05 millimètre.

Géométrie des canaux de pliage et des rainures en V :

- **Canal principal supérieur** : ouverture très large de 110 millimètres, avec des sections internes de 40 millimètres de largeur et des rayons de courbure R8 et R10. L'angle d'ouverture est de 86 degrés.
- **Canal principal inférieur** : ouverture de 80 millimètres de largeur avec un angle d'ouverture de 86 degrés. Bords finis avec des rayons R4 et R6.
- **Jeu de canaux latéraux gauches** : rainures d'une largeur utile de 50 millimètres et 25 millimètres.
- **Jeu de canaux latéraux droits** : rainures d'une largeur utile de 40 millimètres, 16 millimètres et 15 millimètres.

FICHE PRODUIT

- **Angles de pliage** : tous les profilés en V standard présentent un angle d'ouverture de 86 degrés.
- **Finition des bords** : les bords de travail sont finis avec des rayons spécifiques afin de protéger le matériau contre tout endommagement. Tous les rayons des profilés non indiqués sur le schéma sont de R 0,5 millimètre.



Détails de montage et spécifications de finition

- **Système de stabilisation** : la matrice dispose de deux emplacements de fixation pour des vis M20 d'une profondeur de 40 millimètres.
- **Finition du corps** : les arêtes vives aux deux extrémités de la matrice ont été émoussées en toute sécurité grâce à un large chanfrein de 5 sur 45 degrés.
- **Finition des arêtes extérieures** : chanfreinage longitudinal extérieur du corps de type 1 à 45 degrés réalisé à quatre endroits du profil.
- **Paramètres technologiques supplémentaires** : des canaux de décharge de 2 sur 2 millimètres ont été réalisés au fond des canaux de travail. Tous les rayons des canaux non indiqués sur le dessin sont de R 0,5 millimètre.

*Les photos sont fournies à titre indicatif ; la photo principale montre la forme même de l'outil en coupe, telle qu'elle apparaît sur le dessin technique (sans indication de longueur), tandis que la photo sur le côté présente une visualisation exemplaire d'un tel segment dans la réalité