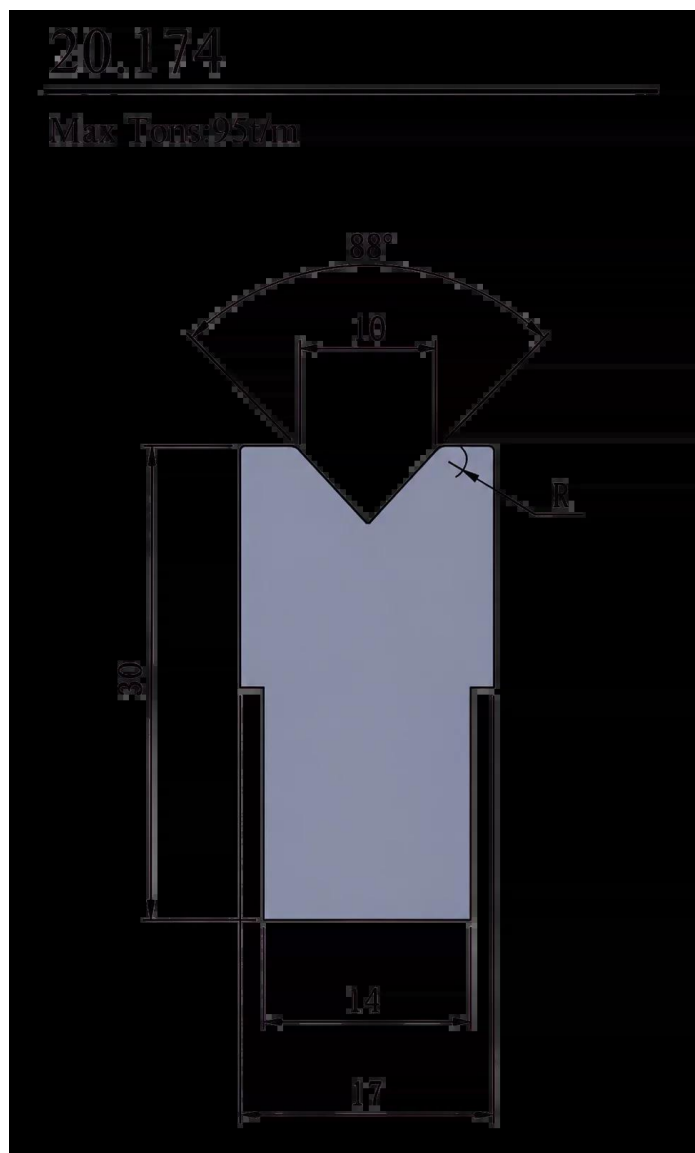




## FICHE PRODUIT

---

### Matrice 88° 95T/M 20.174



## FICHE PRODUIT

---





## FICHE PRODUIT

---

Matrice inférieure pour presse plieuse

### Matrice V 20.174

Matrice inférieure V – V10 / 88° / 95 t/m

**La matrice 20.174** est un outil inférieur compact pour presses plieuses, destiné au pliage précis des tôles avec l'utilisation d'une gorge de travail de type V. Le profil bas d'une hauteur de **30 mm** permet d'utiliser l'outil dans des configurations nécessitant une hauteur de travail limitée.

La gorge de travail possède un angle de **88°** et une ouverture de **V = 10 mm**. La matrice possède une largeur de partie inférieure de **14 mm**, une largeur totale de base de **17 mm** ainsi qu'une charge maximale admissible de **95 t/m**.

**20.174** Désignation du profil de matrice

**95 t/m** Charge maximale de l'outil

**V10** Largeur de la gorge de travail

**88°** Angle de gorge de la matrice

**Matrice basse V10 avec angle de 88° et capacité de 95 t/m.**

Le modèle 20.174 permet un appui stable du matériau pendant le pliage et est destiné aux applications nécessitant un outil compact avec une capacité élevée par mètre de longueur de travail.

Caractéristiques

### Principales caractéristiques de la matrice 20.174

La matrice inférieure de type V est l'un des éléments de base de l'outillage d'une presse plieuse. Le bon choix de l'ouverture V, de l'angle de travail, de la hauteur du profil et de la capacité influence la qualité du pliage, la sécurité et la répétabilité de la production.

01

#### Matrice inférieure V

Outil inférieur pour presse plieuse avec gorge de travail de type V.

02

#### Ouverture V10

La gorge de travail d'une largeur de 10 mm assure un appui stable pour une tôle correctement sélectionnée.

03



## FICHE PRODUIT

---

### Angle 88°

La géométrie V avec un angle de 88° permet la réalisation répétable de pliages précis.

04

### Capacité 95 t/m

La charge maximale admissible de l'outil est de 95 tonnes par mètre de longueur.

05

### Faible hauteur 30 mm

La hauteur compacte permet de travailler dans des systèmes nécessitant un outil bas.

06

### Arêtes arrondies

Les arêtes supérieures ont été indiquées avec un rayon R, sans valeur de rayon précisée.

Paramètres techniques

### Spécification technique de la matrice 20.174

| Paramètre                       | Valeur                                                     |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Type d'outil                    | Matrice inférieure V / outil inférieur pour presse plieuse |
| Désignation du profil           | 20.174                                                     |
| Charge maximale                 | 95 t/m                                                     |
| Angle de la gorge de travail    | 88°                                                        |
| Ouverture de gorge V            | 10 mm                                                      |
| Hauteur totale                  | 30 mm                                                      |
| Largeur de la partie inférieure | 14 mm                                                      |
| Largeur totale de la base       | 17 mm                                                      |

**Rayon des arêtes supérieures** R – valeur non indiquée sur le dessin

Avant l'achat, il faut vérifier la compatibilité de la matrice avec le système de fixation, le poinçon associé, l'épaisseur de la tôle usinée ainsi que l'angle de pliage requis.