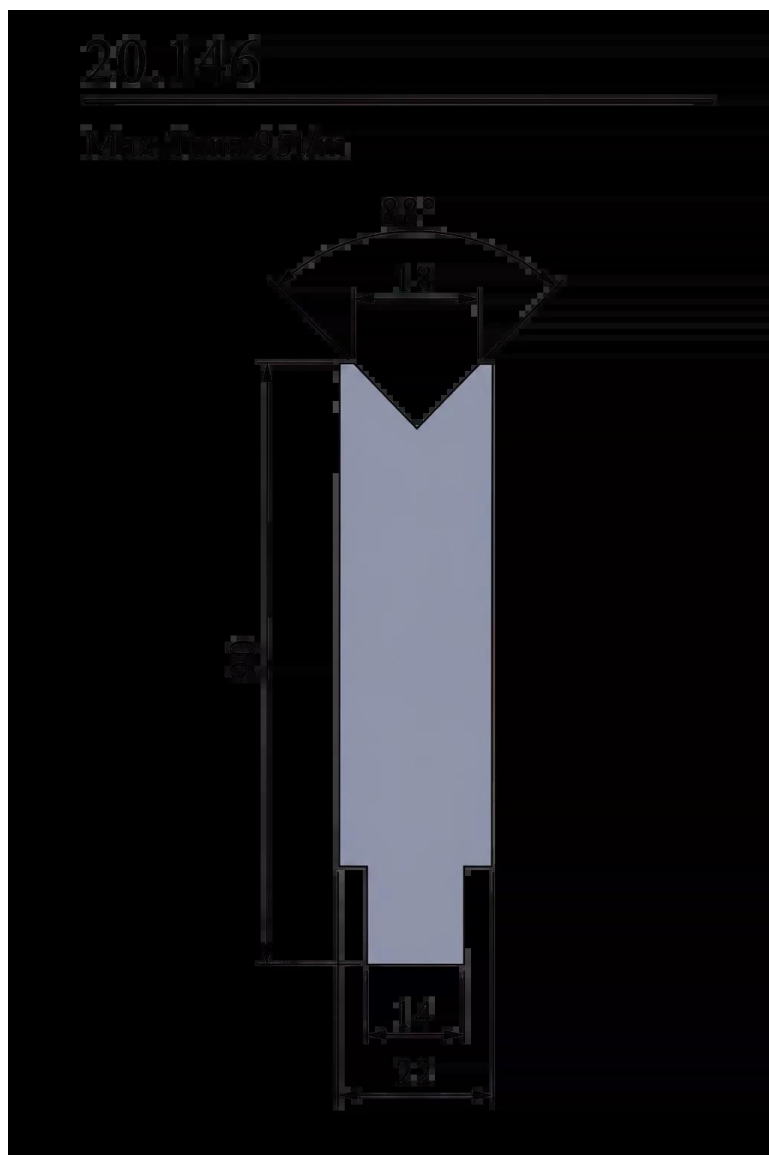


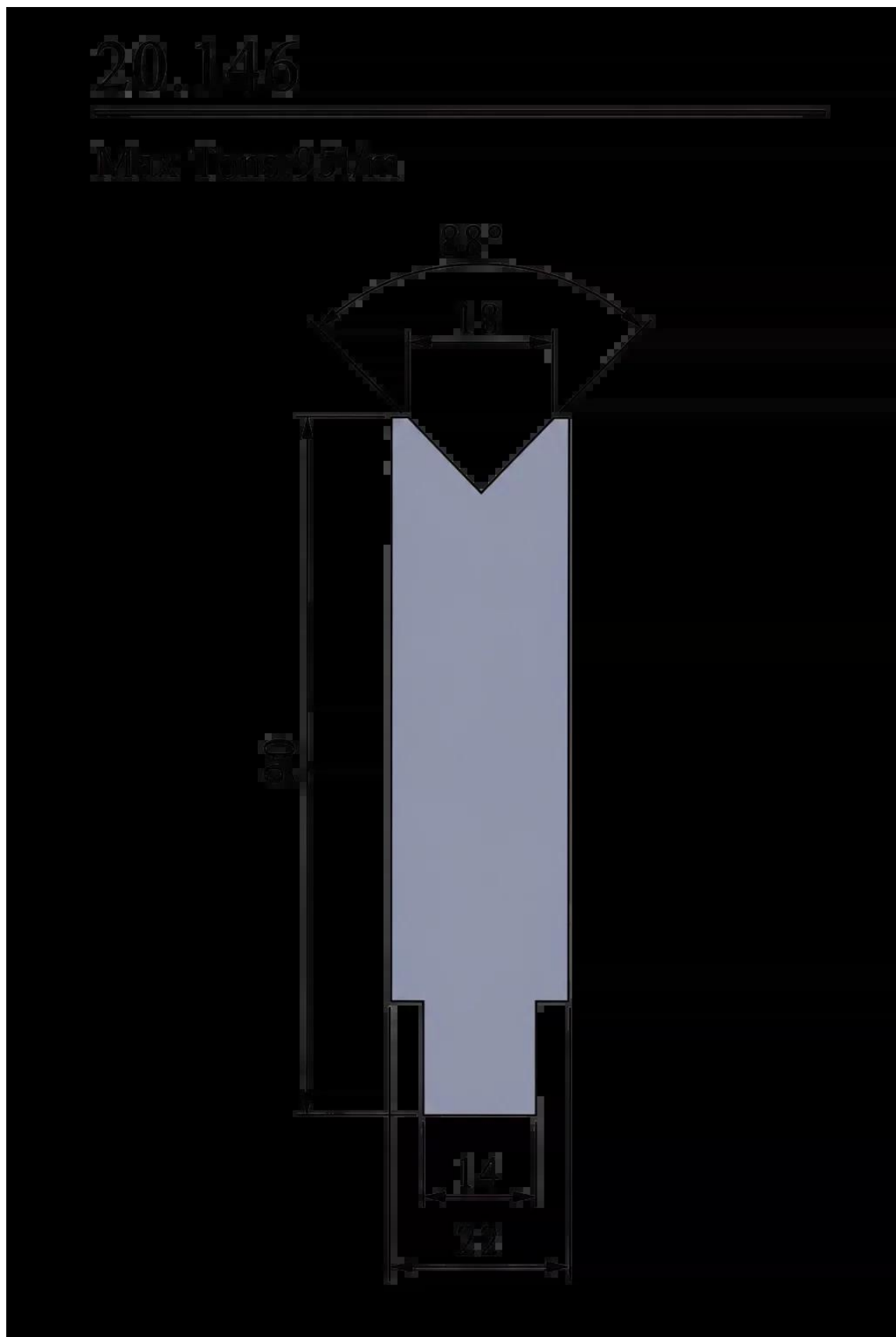


FICHE PRODUIT

Matrice 88° 95T/M 20.146



FICHE PRODUIT





FICHE PRODUIT

Matrice inférieure pour presse plieuse

Matrice V 20.146

Matrice inférieure V – V18 / 88° / 95 t/m

La matrice 20.146 est un outil inférieur destiné au travail avec des presses plieuses. Le profil possède une gorge de travail de type V qui assure un appui stable de la tôle pendant le processus de pliage.

20.146 Désignation du profil de matrice

95 t/m Charge maximale de l'outil

V18 Largeur de la gorge de travail

88° Angle de gorge de la matrice

Matrice inférieure V pour un pliage stable et répétable des tôles.

Le modèle 20.146 permet un guidage correct du matériau pendant le travail et fonctionne avec des poinçons compatibles pour presses plieuses.

Caractéristiques

Principales caractéristiques de la matrice 20.146

La matrice inférieure V est un élément de base de l'outillage d'une presse plieuse. Une ouverture de gorge, un angle et un poinçon associé correctement sélectionnés influencent la qualité, le rayon et la répétabilité des pliages réalisés.

01

Matrice inférieure V

Outil inférieur pour presse plieuse équipé d'une gorge de travail de type V.

02

Ouverture V18

La largeur d'ouverture de la gorge de travail est de 18 mm conformément au dessin technique.

03

Angle 88°

La gorge de travail a été réalisée avec un angle de 88°, adapté au formage précis de la tôle.



FICHE PRODUIT

04

Capacité 95 t/m

La charge maximale admissible de la matrice est de 95 tonnes par mètre de longueur.

05

Hauteur 90 mm

La hauteur totale du profil de la matrice est de 90 mm.

06

Base 14 / 22 mm

Le profil a une largeur de base de travail de 14 mm et une largeur totale de 22 mm.

Paramètres techniques

Spécification technique de la matrice 20.146

Paramètre	Valeur
Type d'outil	Matrice inférieure V / outil inférieur pour presse plieuse
Désignation du profil	20.146
Charge maximale	95 t/m
Angle de la gorge de travail	88°
Ouverture de gorge V	18 mm
Hauteur totale	90 mm
Largeur de la base de travail	14 mm
Largeur totale de la base	22 mm

Avant l'achat, il faut vérifier la compatibilité de la matrice avec le système de fixation de la presse, le poinçon sélectionné ainsi que l'épaisseur et le type de matériau usiné.