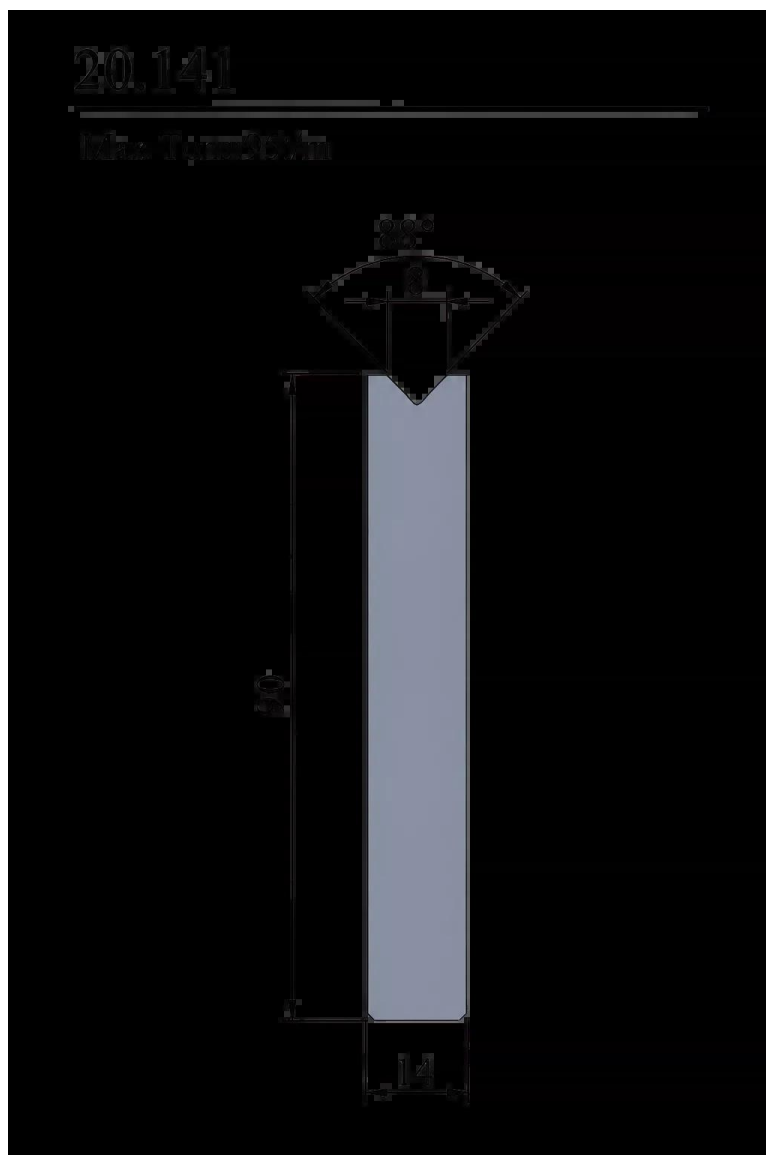




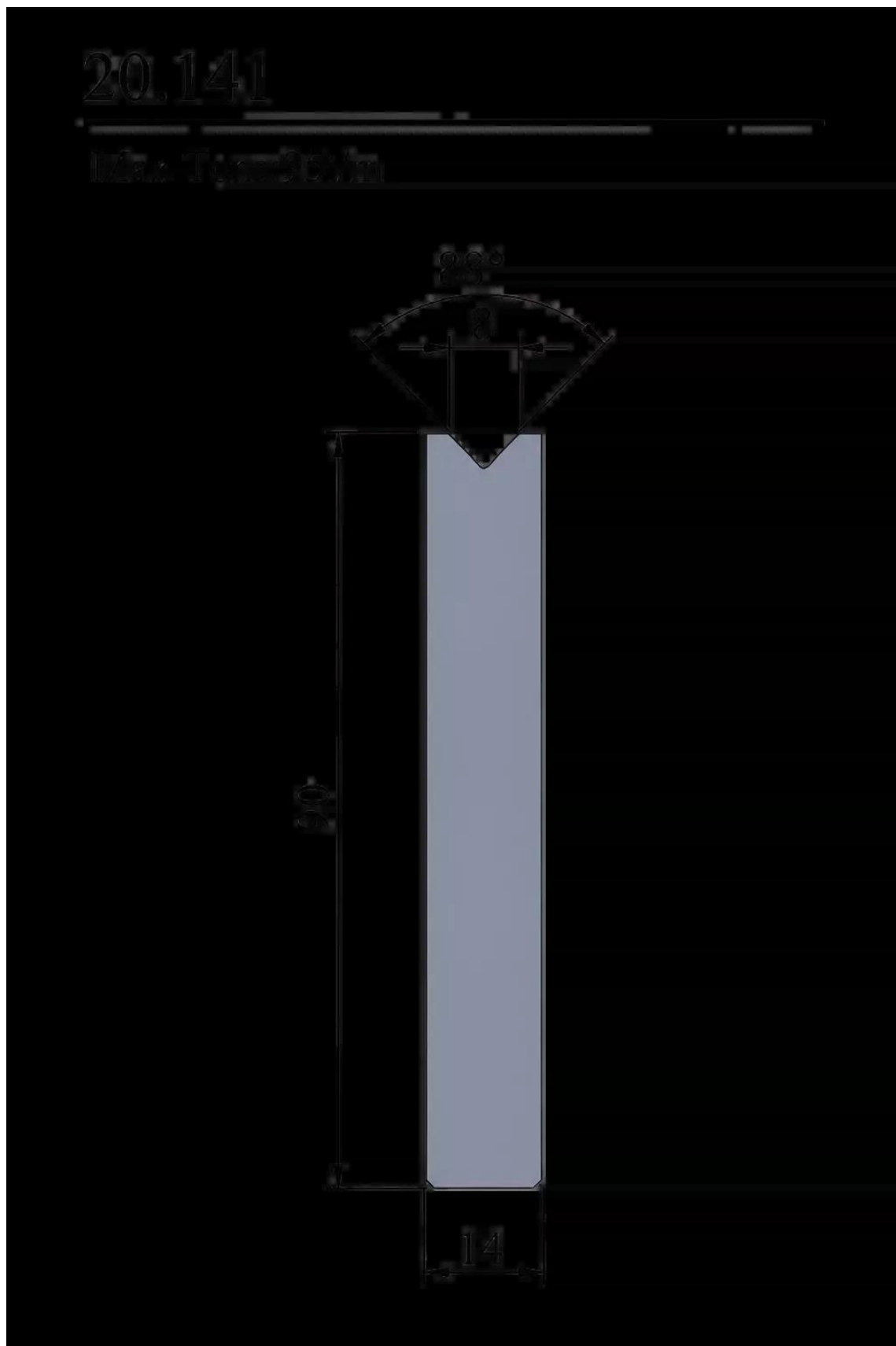
FICHE PRODUIT

Matrice 88° 95T/M 20.141





FICHE PRODUIT





FICHE PRODUIT

Matrice inférieure pour presse plieuse

Matrice V 20.141

Matrice inférieure V — V8 / 88° / 95 t/m

La matrice 20.141 est un outil inférieur pour presse plieuse équipé d'une gorge de travail de type V. Elle sert à soutenir de manière stable et à guider la tôle pendant le processus de pliage.

20.141 Désignation du profil de matrice

95 t/m Charge maximale de l'outil

V8 Largeur de la gorge de travail

88° Angle de gorge de la matrice

Matrice inférieure V pour le pliage précis des tôles.

Le modèle 20.141 est destiné au travail avec des poinçons compatibles et permet un appui correct du matériau pendant le processus de pliage sur presse plieuse.

Caractéristiques

Principales caractéristiques de la matrice 20.141

La matrice inférieure avec gorge V est un élément de l'outillage d'une presse plieuse. Une largeur de gorge et un angle de matrice correctement sélectionnés influencent la qualité, le rayon et la répétabilité du pliage obtenu.

01

Matrice inférieure V

Outil inférieur pour presse plieuse avec gorge de travail en forme de V.

02

Ouverture V8

La largeur d'ouverture de la gorge de travail est de 8 mm conformément au dessin technique.

03

Angle 88°

La gorge de la matrice a été réalisée avec un angle de 88°, adapté au formage précis de la pièce.



FICHE PRODUIT

04

Capacité 95 t/m

La charge maximale admissible de l'outil est de 95 tonnes par mètre de longueur.

05

Hauteur 90 mm

La hauteur totale du profil de la matrice est de 90 mm.

06

Largeur 14 mm

La largeur de la base de l'outil est de 14 mm selon le dessin présenté.

Paramètres techniques

Spécification technique de la matrice 20.141

Paramètre	Valeur
Type d'outil	Matrice inférieure V / outil inférieur pour presse plieuse
Désignation du profil	20.141
Charge maximale	95 t/m
Angle de la gorge de travail	88°
Ouverture de gorge V	8 mm
Hauteur totale	90 mm
Largeur de la base	14 mm

Avant l'achat, il faut vérifier la compatibilité de la matrice avec le système de fixation de la presse, le poinçon utilisé ainsi que l'épaisseur et le type de matériau plié.