



FICHE PRODUIT

Machine d'électroérosion à fil Digima 400X630 DK7740B





Machine d'électroérosion à fil Digima DK7740B – zone de travail 400 × 630 mm, table 450 × 840 mm

Machine d'électroérosion à fil CNC

Machine d'électroérosion à fil Digima DK7740B

Usinage de précision par fil, construction stable et plage de travail pratique pour la production d'outillage

Digima DK7740B est une machine d'électroérosion à fil destinée à l'usinage précis de pièces de dimensions moyennes et plus grandes. Elle convient aux ateliers d'outillage, à la fabrication de moules et matrices, à l'industrie métallurgique ainsi qu'à toutes les applications exigeant précision, répétabilité et réalisation de formes complexes.

Le modèle **DK7740B** offre une course de table de travail de **400 × 630 mm**, la possibilité d'usiner une pièce d'une hauteur allant jusqu'à **400 mm** ainsi qu'un poids maximal de pièce allant jusqu'à **450 kg**. Sa construction compacte et stable favorise la précision et le confort d'utilisation au quotidien.

400



FICHE PRODUIT

×630

Course de la table de travail

400 × 630 mm

450

×840

Dimensions de la table de travail

450 × 840 mm

400

Hauteur maximale de la pièce

400 mm

450

Poids maximal de la pièce

450 kg

Machine d'électroérosion à fil pour la production précise de moules, matrices et pièces techniques.

La DK7740B combine une zone de travail pratique, une construction stable, une bonne capacité de charge de table et la possibilité de réaliser avec précision des formes complexes dans des éléments métalliques.

Principaux avantages

Pourquoi choisir la machine d'électroérosion à fil DK7740B ?

Course de table 400 × 630 mm — plage de travail pratique pour l'usinage de pièces d'outillage et de production.

Table de travail 450 × 840 mm — surface de travail confortable facilitant le bridage et le positionnement de la pièce.

Hauteur maximale de la pièce 400 mm — la machine permet d'usiner des éléments de construction et d'outillage plus hauts.

Capacité de charge de la pièce 450 kg — construction stable conçue pour travailler avec des pièces plus lourdes.

Usinage de précision par fil — idéale pour les moules, matrices, outils et contours complexes.

Poids stable de la machine : 1670 kg — le poids de la structure favorise la précision et réduit les vibrations pendant le fonctionnement.



FICHE PRODUIT

Version DK7740B — machine conçue pour l'usinage précis d'éléments métalliques.

Applications industrielles — ateliers d'outillage, moules, matrices, industrie métallurgique et production de pièces techniques.

Applications

Pour quels travaux la Digima DK7740B est-elle adaptée ?

La machine d'électroérosion à fil Digima DK7740B a été conçue pour l'usinage précis des matériaux métalliques, notamment lorsque les méthodes d'usinage conventionnelles sont insuffisantes ou ne permettent pas d'obtenir la géométrie requise. Elle permet de découper des contours précis, des trous, des formes techniques et des éléments de formage.

Fabrication de moules — réalisation précise d'éléments de moules et d'empreintes de travail.

Matrices et outils de découpe — usinage d'éléments exigeant une grande précision géométrique.

Ateliers d'outillage — production et régénération de pièces d'outillage.

Industrie métallurgique — découpe de contours complexes dans des pièces métalliques.

Pièces techniques — travail avec des éléments nécessitant un guidage précis du fil.

Production unitaire et en série — usinage répétitif d'éléments techniques.

Spécification technique

Paramètres techniques de la Digima DK7740B

Le modèle **DK7740B**

Type de machine **Machine d'électroérosion à fil CNC**

Marque **Digima**

État **Neuf**

Dimensions de la table de travail **450 × 840 mm**

Course de la table de travail **400 × 630 mm**

Hauteur maximale de la pièce **400 mm**

Conicité **6 ~ 60 / 80 mm**



FICHE PRODUIT

Poids maximal de la pièce **450 kg**

Poids de la machine **1670 kg**

Dimensions de la machine **1845 × 1610 × 1700 mm**

Application principale **Fabrication de moules et matrices, ateliers d'outillage, industrie métallurgique, usinage de pièces techniques**