



FICHE PRODUIT

Machine d'électroérosion à fil Digima 300X360 DK7730





Machine d'électroérosion à fil Digima DK7730 — zone de travail 300 × 360 mm, table 340 × 560 mm

Machine d'électroérosion à fil CNC

Machine d'électroérosion à fil Digima DK7730

Machine compacte d'électroérosion à fil CNC pour l'usinage précis de petites et moyennes pièces

Digima DK7730 est une machine d'électroérosion à fil CNC destinée à l'usinage précis des métaux conducteurs. Elle convient aux ateliers, ateliers d'outillage, à la fabrication de moules et matrices ainsi qu'à la production unitaire et en petites séries, lorsque la précision, la répétabilité et la réalisation de formes complexes sont essentielles.

Le modèle **DK7730** offre une course de table de travail de **300 × 360 mm**, la possibilité d'usiner une pièce d'une hauteur allant jusqu'à **400 mm** ainsi qu'un poids maximal de pièce allant jusqu'à **200 kg**. Sa



FICHE PRODUIT

construction compacte et son poids de **1250 kg** favorisent la stabilité de l'usinage.

300

×360

Course de la table de travail

300 × 360 mm

340

×560

Dimensions de la table de travail

340 × 560 mm

400

Hauteur maximale de la pièce

400 mm

200

Poids maximal de la pièce

200 kg

Construction compacte, coupe précise et fonctionnement stable.

La DK7730 combine une zone de travail de 300 × 360 mm, une table de 340 × 560 mm, une capacité de charge de 200 kg et la possibilité de réaliser avec précision des formes complexes dans des matériaux conducteurs.

Principaux avantages

Pourquoi choisir la machine d'électroérosion à fil DK7730 ?

Course de table 300 × 360 mm — plage de travail pratique pour l'usinage de petites et moyennes pièces techniques.

Table de travail 340 × 560 mm — surface facilitant le bridage et le positionnement des pièces.

Hauteur maximale de la pièce 400 mm — la machine permet d'usiner des éléments d'outillage et de construction plus hauts.

Capacité de charge de la pièce 200 kg — construction stable conçue pour travailler avec des pièces techniques.

Usinage de précision par fil — idéale pour les moules, matrices, outils et contours complexes.



FICHE PRODUIT

Poids stable de la machine : 1250 kg — la construction favorise la précision et réduit les vibrations pendant le fonctionnement.

Version DK7730 — machine conçue pour l'usinage précis de petits et moyens éléments métalliques.

Applications industrielles — ateliers d'outillage, moules, matrices, industrie métallurgique et production en petites séries.

Applications

Pour quels travaux la Digima DK7730 est-elle adaptée ?

La machine d'électroérosion à fil Digima DK7730 a été conçue pour l'usinage précis des matériaux métalliques, notamment lorsque les méthodes d'usinage conventionnelles sont insuffisantes ou ne permettent pas d'obtenir la géométrie requise. Elle permet de découper des contours précis, des trous, des formes techniques et des éléments de formage.

Fabrication de moules — réalisation précise d'éléments de moules et d'empreintes de travail.

Matrices et outils de découpe — usinage d'éléments exigeant une grande précision géométrique.

Ateliers d'outillage — production et régénération de pièces d'outillage.

Industrie métallurgique — découpe de contours complexes dans des pièces métalliques.

Production en petites séries — usinage répétitif d'éléments nécessitant un guidage précis du fil.

Pièces techniques — usinage d'éléments exigeant précision, répétabilité et stabilité de coupe.

Spécification technique

Paramètres techniques de la Digima DK7730

Le modèle **DK7730**

Type de machine **Machine d'électroérosion à fil CNC**

Marque **Digima**

État **Neuf**



FICHE PRODUIT

Dimensions de la table de travail **340 × 560 mm**

Course de la table de travail **300 × 360 mm**

Hauteur maximale de la pièce **400 mm**

Conicité **6~12 / 80 mm**

Poids maximal de la pièce **200 kg**

Poids de la machine **1250 kg**

Dimensions de la machine **1485 × 1050 × 1700 mm**

Application principale **Fabrication de moules et matrices, ateliers d'outillage, industrie métallurgique, production unitaire et en petites séries**