



FICHE PRODUIT

Machine à rainurer les métaux CNC Digima BK5035A, dimensions de travail : 800 × 610 mm





Digima BK5035A — mortaiseuse CNC pour métal destinée à la réalisation de rainures de clavette, cannelures, trous borgnes et rainures intérieures.

Mortaiseuse CNC pour métal

Mortaiseuse CNC pour métal Digima BK5035A

Mortaiseuse CNC professionnelle avec course de 350 mm, table de 800 × 610 mm et commande GSK 980MDi



FICHE PRODUIT

Digima BK5035A est une mortaiseuse CNC pour métal destinée à l'usinage précis de rainures de clavette, cannelures, trous borgnes et rainures intérieures. La machine convient à la fabrication de composants mécaniques, aux ateliers d'outillage, aux entreprises d'usinage des métaux et aux services de maintenance.

Model BK5035A posiada **maksymalny skok suwaka 350 mm**, avec un réglage de course **300 mm**, zakres ruchu suwaka **0–90 courses/min** et une table de travail **800 × 610 mm**. Les entraînements des axes X/Y avec un couple de **7,7 N·m** i szybki przesuw **12 m/min** favorisent l'usinage efficace de pièces répétitives.

350

Course maximale du coulisseau

350 mm

CNC

Commande

GSK 980MDi

3.7

Puissance du moteur principal

3,7 kW

3600

Poids de la machine

3600 kg

Supplément pour carénage intégral de la machine : 5 000 PLN net.

Le carénage intégral améliore la sécurité du poste de travail et limite les projections de liquide de refroidissement et de copeaux pendant l'usinage.

Galerie du produit

FICHE PRODUIT



Vue de la machine



FICHE PRODUIT



Construction et zone de travail

FICHE PRODUIT



Commande CNC GSK 980MDi

FICHE PRODUIT



Exemples de pièces finies après usinage
Caractéristiques de la machine

Mortaiseuse CNC pour rainures de clavette, cannelures et usinage intérieur

La mortaiseuse CNC Digima BK5035A a été conçue pour l'usinage de pièces nécessitant la réalisation précise de rainures, canaux, cannelures et logements intérieurs. Le système CNC permet d'améliorer la répétabilité, de réduire le temps de réglage des pièces et d'optimiser la production en série.

Course maximale du coulisseau de 350 mm — permet de réaliser des rainures et canaux plus profonds dans des pièces métalliques de plus grandes dimensions.

Réglage de la course sur 300 mm — permet d'adapter le mouvement du coulisseau à la pièce usinée et à la géométrie requise.

Fréquence du coulisseau de 0 à 90 courses/min — adaptation flexible des paramètres au matériau et au type d'usinage.

Table de travail de 800 × 610 mm — surface stable pour la fixation des pièces et des outillages.

Déplacement de la table X/Y de 350 × 400 mm — positionnement pratique de la pièce par rapport à l'outil de



FICHE PRODUIT

mortaisage.

Entraînements des axes X/Y de 7,7 N·m – commande stable des axes pendant l'usinage CNC.

Avance rapide X/Y de 12 m/min – réglages et déplacements plus rapides entre les positions de travail.

Poids de 3 600 kg – la construction lourde limite les vibrations et améliore la stabilité pendant le mortaisage.

Processus d'usinage

Comment fonctionne la mortaiseuse CNC BK5035A ?

Le travail sur la mortaiseuse consiste à fixer la pièce sur la table, régler l'outil, sélectionner le programme et les paramètres d'usinage, puis effectuer le mortaisage par mouvement alternatif. La commande CNC facilite l'usinage répétable des rainures, canaux et cannelures dans les composants mécaniques.

1

Fixation de la pièce

La pièce est fixée sur la table de travail de 800 × 610 mm à l'aide d'un outillage approprié et positionnée par rapport à l'axe d'usinage.

2

Programmation CNC

L'opérateur règle les paramètres de travail sur la commande GSK 980MDi et sélectionne la course du coulisseau, les avances et les positions de travail.

3

Mortaisage de la pièce

La machine usine des rainures de clavette, cannelures, canaux intérieurs ou trous borgnes conformément au programme défini.

Applications



FICHE PRODUIT

Pour quelles applications la Digima BK5035A est-elle adaptée ?

Rainures et canaux

- Rainures de clavette.
- Canaux intérieurs.
- Trous borgnes.
- Logements et évidements technologiques.

Cannelures et profilés

- Cannelures intérieures.
- Usinage de profilés de forme.
- Éléments de transmission.
- Usinage précis de pièces techniques.

Production industrielle

- Fabrication de pièces de machines.
- Industrie automobile.
- Industries mécanique et électrique.
- Composants pour les secteurs aéronautique et technique.

CNC et sécurité

Commande GSK 980MDi et carénage intégral en option

L'utilisation de la commande CNC GSK 980MDi facilite la programmation de l'usinage et améliore la répétabilité. La machine peut être équipée d'un carénage intégral qui contribue à sécuriser la zone de travail et à améliorer le confort de l'opérateur pendant le mortaisage.

Commande GSK 980MDi – commande pratique des paramètres d'usinage et des axes de la machine.

4e axe en option – possibilité d'étendre les fonctionnalités de la machine pour des pièces spéciales et des usinages plus avancés.

Supplément pour carénage intégral – le coût du carénage intégral est de 5 000 PLN net.



FICHE PRODUIT

Construction lourde de 3 600 kg — fonctionnement stable pendant l'usinage du métal et réduction des vibrations.

Spécification technique

Paramètres techniques de la mortaiseuse CNC Digima BK5035A

Modèle **BK5035A**

Type de machine **Mortaiseuse CNC pour métal**

Marque **Digima**

Commande CNC **GSK 980MDi**

Applications **Rainures de clavette, cannelures, trous borgnes, rainures intérieures**

Course maximale du coulisseau **350 mm**

Réglage de la course du coulisseau **300 mm**

Nombre de courses du coulisseau **0–90 courses/min**

Dimensions de la table de travail **800 × 610 mm**

Déplacement de la table X/Y **350 × 400 mm**

Distance entre l'axe du trou de support de l'outil et la face de la colonne **625 mm**

Distance entre la face inférieure du guidage du coulisseau et la table **680 mm pour la table rectangulaire de 800 × 610 mm / 580 mm pour la table ronde Ø630 mm**

Couple du moteur de l'axe X **7,7 N·m**

Couple du moteur de l'axe Y **7,7 N·m**

Avance rapide de l'axe X **12 m/min**

Avance rapide de l'axe Y **12 m/min**

Vis à billes de l'axe X **FFZD3206**

Vis à billes de l'axe Y **FFZD4006**

Puissance du moteur principal **3,7 kW**

Dimensions d'emballage / de transport **2700 × 2250 × 2700 mm**

Poids de la machine **3600 kg**

Supplément pour carénage intégral **5 000 PLN net**