



FICHE PRODUIT

Machine à rainurer les métaux CNC Digima BK5035, dimensions de travail : 750 × 510 mm





Digima BK5035 – mortaiseuse CNC pour métal destinée à la réalisation de rainures de clavette, cannelures, trous borgnes et rainures intérieures.

Mortaiseuse CNC pour métal

Mortaiseuse CNC pour métal Digima BK5035

Mortaiseuse CNC professionnelle avec course de 350 mm, table de 750 × 510 mm et moteur de 5,5 kW



FICHE PRODUIT

Digima BK5035 est une mortaiseuse CNC pour métal destinée à l'usinage précis de rainures de clavette, cannelures, trous borgnes et rainures intérieures. La machine convient à la production de composants mécaniques, aux ateliers d'outillage, aux entreprises d'usinage des métaux et aux services de maintenance.

Le modèle BK5035 dispose d'une **course maximale du coulisseau de 350 mm**, d'un réglage de course de **300 mm**, d'une plage de mouvements du coulisseau de **0–70 courses/min** et d'une table de travail de **750 × 510 mm**. Les entraînements des axes X/Y d'un couple de **10 N·m / 15 N·m** et l'avance rapide de **5 m/min** favorisent l'usinage stable de pièces répétitives.

350

Course maximale du coulisseau

350 mm

CNC

Commande

CNC

5.5

Puissance du moteur principal

5,5 kW

4600

Poids de la machine

4600 kg

Version BK5035 pour l'usinage précis de rainures et de cannelures.

La course du coulisseau de 350 mm, la table de travail de 750 × 510 mm et la commande CNC permettent de réaliser efficacement des rainures de clavette, cannelures et canaux intérieurs dans les éléments métalliques.

Galerie du produit

FICHE PRODUIT



Vue de la machine

FICHE PRODUIT



Structure et zone de travail



FICHE PRODUIT



Commande CNC

FICHE PRODUIT



Exemples de pièces finies après usinage
Caractéristiques de la machine

Mortaiseuse CNC pour rainures de clavette, cannelures et usinage intérieur

La mortaiseuse CNC Digima BK5035 a été conçue pour l'usinage de pièces nécessitant une réalisation précise de rainures, canaux, cannelures et logements intérieurs. Le système CNC améliore la répétabilité, réduit le temps de réglage des pièces et facilite la production en série.

Course maximale du coulisseau de 350 mm — permet de réaliser des rainures et canaux plus profonds dans les éléments métalliques.

Réglage de course de 300 mm — permet d'adapter le fonctionnement du coulisseau à la pièce usinée et à la géométrie requise.

Plage de mouvements du coulisseau de 0–70 courses/min — adaptation des paramètres au matériau et au type d'usinage.

Table de travail 750 × 510 mm — surface stable pour fixer les pièces usinées et l'outillage.

Déplacement de table X/Y 350 × 400 mm — positionnement pratique de la pièce par rapport à l'outil de



FICHE PRODUIT

mortaisage.

Entraînements des axes X/Y 10 N·m / 15 N·m – commande stable des axes pendant l'usinage CNC.

Avance rapide X/Y 5 m/min – réglage rapide et déplacements efficaces entre les positions de travail.

Poids 4600 kg – la construction lourde réduit les vibrations et améliore la stabilité pendant le mortaisage.

Processus d'usinage

Comment fonctionne la mortaiseuse CNC BK5035 ?

Le travail sur la mortaiseuse consiste à fixer la pièce sur la table, régler l'outil, choisir le programme et les paramètres d'usinage, puis effectuer le mortaisage par mouvement alternatif. La commande CNC facilite l'usinage répétitif de rainures, canaux et cannelures dans les composants mécaniques.

1

Fixation de la pièce

La pièce est fixée sur la table de travail de 750 × 510 mm à l'aide d'un outillage approprié et positionnée par rapport à l'axe d'usinage.

2

Programmation CNC

L'opérateur règle les paramètres de travail, choisit la course du coulisseau, les avances et les positions de travail adaptées à la pièce usinée.

3

Mortaisage de la pièce

La machine usine les rainures de clavette, cannelures, canaux intérieurs ou trous borgnes conformément au programme défini.

Applications

À quelles applications convient la Digima BK5035 ?



FICHE PRODUIT

Rainures et canaux

- Rainures de clavette.
- Canaux intérieurs.
- Trous borgnes.
- Logements et évidements technologiques.

Cannelures et profilés

- Cannelures intérieures.
- Usinage de profilés de forme.
- Éléments de transmission.
- Usinage précis de pièces techniques.

Production industrielle

- Production de pièces de machines.
- Industrie automobile.
- Industries mécanique et électrique.
- Éléments pour les secteurs aéronautique et technique.

CNC et sécurité

Commande CNC et construction stable de la machine

La commande CNC facilite la programmation de l'usinage et améliore la répétabilité. Grâce à sa construction robuste, son puissant moteur principal et sa course pratique du coulisseau, la BK5035 convient aux opérations de mortaisage exigeantes.

Commande CNC — commande pratique des paramètres d'usinage et des axes de la machine.

Course du coulisseau 350 mm — possibilité de travailler avec des pièces plus grandes et plus profondes.

Puissance moteur 5,5 kW — réserve de puissance adaptée à l'usinage intensif.

Construction lourde de 4600 kg — fonctionnement stable pendant l'usinage du métal et réduction des vibrations.

Spécification technique



FICHE PRODUIT

Paramètres techniques de la mortaiseuse CNC Digima BK5035

Modèle **BK5035**

Type de machine **Mortaiseuse CNC pour métal**

Marque **Digima**

Applications **Rainures de clavette, cannelures, trous borgnes, rainures intérieures**

Course maximale du coulisseau **350 mm**

Réglage de la course du coulisseau **300 mm**

Nombre de mouvements du coulisseau **0–70 courses/min**

Dimensions de la table de travail **750 × 510 mm**

Déplacement de la table X/Y **350 × 400 mm**

Distance entre l'axe de l'alésage de support de l'outil et la face de la colonne **625 mm**

Distance entre la face inférieure du guidage du coulisseau et la table **680 / 830 mm**

Couple moteur de l'axe X **10 N·m**

Couple moteur de l'axe Y **15 N·m**

Avance rapide de l'axe X **5 m/min**

Avance rapide de l'axe Y **5 m/min**

Vis à billes de l'axe X **FFZD4010-3/P4**

Vis à billes de l'axe Y **FFZD4010-3/P4**

Puissance du moteur principal **5,5 kW**

Dimensions d'emballage / de transport **2600 × 2300 × 2500 mm**

Poids de la machine **4600 kg**