



FICHE PRODUIT

Machine à rainurer les métaux CNC Digima BK5030, dimensions de rainurage : 550 × 410 mm





Digima BK5030 – mortaiseuse CNC pour métal destinée à la réalisation de rainures de clavette, cannelures, trous borgnes et rainures intérieures.

Mortaiseuse CNC pour métal

Mortaiseuse CNC pour métal Digima BK5030

Mortaiseuse CNC professionnelle avec course de 300 mm, table de 550 × 410 mm et moteur de 3,7 kW



FICHE PRODUIT

Digima BK5030 est une mortaiseuse CNC pour métal destinée à l'usinage précis de rainures de clavette, cannelures, trous borgnes et rainures intérieures. La machine convient à la production de composants mécaniques, aux ateliers d'outillage, aux entreprises d'usinage des métaux et aux services de maintenance.

Le modèle BK5030 dispose d'une **course maximale du coulisseau de 300 mm**, d'un réglage de course de **260 mm**, d'une plage de mouvements du coulisseau de **30–120 courses/min** et d'une table de travail de **550 × 410 mm**. Les entraînements des axes X/Y d'un couple de **6 N·m / 6 N·m** et l'avance rapide de **5 m/min** favorisent l'usinage stable de pièces répétitives.

300

Course maximale du coulisseau

300 mm

CNC

Commande

CNC

3.7

Puissance du moteur principal

3,7 kW

2800

Poids de la machine

2800 kg

Version BK5030 pour l'usinage précis de rainures, canaux et cannelures.

La course du coulisseau de 300 mm, la table de travail de 550 × 410 mm et la commande CNC permettent d'effectuer des opérations de mortaisage répétitives sur des éléments métalliques.

Galerie du produit

FICHE PRODUIT

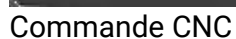


Vue de la machine

FICHE PRODUIT



Structure et zone de travail



FICHE PRODUIT



Exemples de pièces finies après usinage
Caractéristiques de la machine

Mortaiseuse CNC pour rainures de clavette, cannelures et usinage intérieur

La mortaiseuse CNC Digima BK5030 a été conçue pour l'usinage de pièces nécessitant une réalisation précise de rainures, canaux, cannelures et logements intérieurs. Le système CNC améliore la répétabilité, réduit le temps de réglage des pièces et facilite la production en série.

Maksymalny skok suwaka 300 mm — permet de réaliser des rainures et canaux d'une profondeur pratique dans les éléments métalliques.

Réglage de course de 260 mm — permet d'adapter le fonctionnement du coulisseau à la pièce usinée et à la géométrie requise.

Plage de mouvements du coulisseau de 30–120 courses/min — large plage de travail permettant d'adapter l'usinage au matériau.

Table de travail 550 × 410 mm — surface stable pour fixer les pièces usinées et l'outillage.

Déplacement de table X/Y 250 × 300 mm — positionnement pratique de la pièce par rapport à l'outil de



FICHE PRODUIT

mortaisage.

Entraînements des axes X/Y 6 N·m / 6 N·m – commande stable des axes pendant l'usinage CNC.

Avance rapide X/Y 5 m/min – réglage rapide et déplacements efficaces entre les positions de travail.

Poids 2800 kg – la construction robuste réduit les vibrations et améliore la stabilité pendant le mortaisage.

Processus d'usinage

Comment fonctionne la mortaiseuse CNC BK5030 ?

Le travail sur la mortaiseuse consiste à fixer la pièce sur la table, régler l'outil, choisir le programme et les paramètres d'usinage, puis effectuer le mortaisage par mouvement alternatif. La commande CNC facilite l'usinage répétitif de rainures, canaux et cannelures dans les composants mécaniques.

1

Fixation de la pièce

La pièce est fixée sur la table de travail de 550 × 410 mm à l'aide d'un outillage approprié et positionnée par rapport à l'axe d'usinage.

2

Programmation CNC

L'opérateur règle les paramètres de travail, choisit la course du coulisseau, les avances et les positions de travail adaptées à la pièce usinée.

3

Mortaisage de la pièce

La machine usine les rainures de clavette, cannelures, canaux intérieurs ou trous borgnes conformément au programme défini.

Applications

À quelles applications convient la Digima BK5030 ?



FICHE PRODUIT

Rainures et canaux

- Rainures de clavette.
- Canaux intérieurs.
- Trous borgnes.
- Logements et évidements technologiques.

Cannelures et profilés

- Cannelures intérieures.
- Usinage de profilés de forme.
- Éléments de transmission.
- Usinage précis de pièces techniques.

Production industrielle

- Production de pièces de machines.
- Industrie automobile.
- Industries mécanique et électrique.
- Éléments pour les secteurs aéronautique et technique.

CNC et sécurité

Commande CNC et construction stable de la machine

La commande CNC facilite la programmation de l'usinage et améliore la répétabilité. Grâce à sa construction robuste, son moteur principal de 3,7 kW et sa course pratique du coulisseau, la BK5030 convient aux opérations de mortaisage de précision.

Commande CNC — commande pratique des paramètres d'usinage et des axes de la machine.

Course du coulisseau 300 mm — possibilité de travailler avec des pièces nécessitant des rainures et canaux intérieurs.

Puissance moteur 3,7 kW — puissance adaptée à l'usinage stable des rainures et cannelures.

Construction de 2800 kg — fonctionnement stable pendant l'usinage du métal et réduction des vibrations.

Spécification technique



FICHE PRODUIT

Paramètres techniques de la mortaiseuse CNC Digima BK5030

Modèle **BK5030**

Type de machine **Mortaiseuse CNC pour métal**

Marque **Digima**

Applications **Rainures de clavette, cannelures, trous borgnes, rainures intérieures**

Course maximale du coulisseau **300 mm**

Réglage de la course du coulisseau **260 mm**

Nombre de mouvements du coulisseau **30–120 courses/min**

Dimensions de la table de travail **550 × 410 mm**

Déplacement de la table X/Y **250 × 300 mm**

Distance entre l'axe de l'alésage de support de l'outil et la face de la colonne **505 mm**

Distance entre la face inférieure du guidage du coulisseau et la table **540 / 690 mm**

Couple moteur de l'axe X **6 N·m**

Couple moteur de l'axe Y **6 N·m**

Avance rapide de l'axe X **5 m/min**

Avance rapide de l'axe Y **5 m/min**

Vis à billes de l'axe X **FFZD3205-3/P4**

Vis à billes de l'axe Y **FFZD3205-3/P4**

Puissance du moteur principal **3,7 kW**

Dimensions d'emballage / de transport **2300 × 2200 × 2300 mm**

Poids de la machine **2800 kg**