



FICHE PRODUIT

Machine à rainurer le métal Digima B5032D, vitesse de rainurage 125 s/m, table rotative de 630 mm, 4 kW





FICHE PRODUIT





FICHE PRODUIT

Digima B5032D – mortaiseuse à métaux avec table rotative de 630 mm, puissance de 4 kW et longueur maximale de mortaisage de 320 mm.

Mortaiseuse à métaux

Mortaiseuse Digima B5032D

Mortaiseuse verticale professionnelle avec table rotative de 630 mm, puissance de 4 kW et course jusqu'à 320 mm

Digima B5032D est une mortaiseuse à métaux lourde destinée à l'usinage précis de rainures de clavette, canaux, surfaces profilées et opérations de mortaisage dans des éléments en acier, en fonte et techniques. La machine est conçue pour les ateliers de production professionnels, les outillages et les services de maintenance.

Le modèle B5032D offre **une longueur maximale de mortaisage de 320 mm**, quatre vitesses de course du coulisseau **20 / 32 / 50 / 80 courses/min**, une table rotative d'un diamètre de **630 mm** ainsi qu'une construction massive pesant environ **3000–3200 kg**.

320

Longueur maximale de mortaisage

320 mm

630

Diamètre de la table de travail

630 mm

4kW

Puissance du moteur principal

4 kW / 380 V

500

Charge maximale de la table

500 kg

Table plus grande, entraînement plus puissant et course de mortaisage plus longue.

La B5032D permet un mortaisage stable des rainures, canaux et formes dans le métal, tandis que sa construction lourde et sa table de 630 mm facilitent le travail avec de grandes pièces.

Galerie du produit

Photos de la mortaiseuse B5032D et détails de la machine

FICHE PRODUIT



Vue

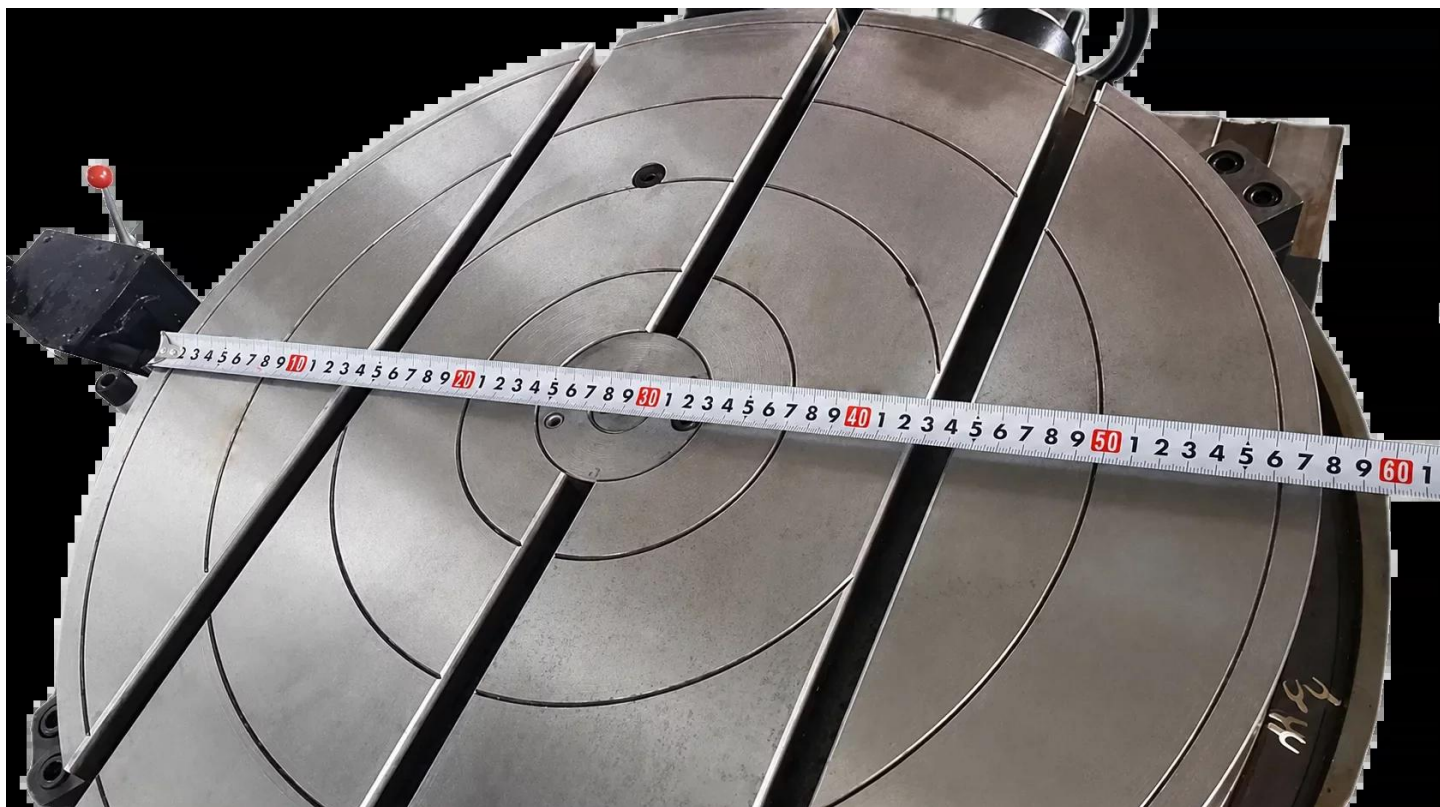


Table rotative de 630 mm

FICHE PRODUIT





FICHE PRODUIT

Détail de la construction et de la zone de travail

Caractéristiques de la machine

Mortaiseuse verticale pour l'usinage précis de grandes pièces

La mortaiseuse Digima B5032D est conçue pour l'usinage de pièces nécessitant la réalisation de rainures, de canaux et de surfaces profilées. Grâce au mouvement vertical du coulisseau, l'outil de coupe effectue un mouvement de travail répétitif, permettant d'usiner des zones difficiles à réaliser par des méthodes de fraisage traditionnelles.

Longueur maximale de mortaisage de 320 mm — adaptée à la réalisation de rainures et de canaux plus profonds dans de grandes pièces métalliques.

4 vitesses de course du coulisseau — 20, 32, 50 et 80 courses/min permettent d'adapter la dynamique de travail au matériau.

Table rotative de 630 mm — facilite le positionnement de grandes pièces et l'usinage sous différents angles.

Charge maximale de la table de 500 kg — permet de travailler avec des pièces plus lourdes et un serrage stable.

Inclinaison du coulisseau de 0 à 8° — permet d'adapter le réglage de l'outil aux exigences de l'usinage.

Rainure en T de 18 mm — permet un serrage sûr des pièces, supports et accessoires sur la table.

Entraînement principal puissant de 4 kW — fonctionnement stable lors de l'usinage de l'acier, de la fonte et d'autres métaux.

Poids d'environ 3 000 à 3 200 kg — la masse importante de la construction réduit les vibrations et améliore la sécurité de travail.

Processus d'usinage

Comment fonctionne la mortaiseuse B5032D ?

Le travail sur la mortaiseuse consiste à fixer la pièce sur la table, à régler l'outil, à sélectionner la vitesse de



FICHE PRODUIT

course appropriée et à effectuer l'usinage par mouvement alternatif. La table et le coulisseau réglables permettent d'adapter la position de la pièce à la géométrie requise de la rainure ou du canal.

1

Fixation de la pièce

La pièce est fixée sur la table rotative de 630 mm à l'aide d'une rainure en T de 18 mm et d'un outillage adapté.

2

Réglage de l'outil

L'opérateur sélectionne l'outil de mortaisage, règle le coulisseau, son éventuelle inclinaison de 0 à 8° ainsi que les paramètres d'avance de la table.

3

Mortaisage de la rainure

La machine effectue l'usinage par mouvement vertical, tandis que l'avance de la table permet d'obtenir la longueur et la forme requises de la surface usinée.

Applications

Pour quelles applications la Digima B5032D est-elle adaptée ?

Rainures et canaux

- Rainures de clavette.
- Canaux intérieurs et extérieurs.
- Logements et évidements techniques.
- Usinage de surfaces profilées.

Atelier et outillage

- Production unitaire.
- Régénération de pièces de machines.
- Fabrication d'outillage.
- Travaux de maintenance.



FICHE PRODUIT

Production métallique

- Usinage de l'acier et de la fonte.
- Préparation d'éléments mécaniques.
- Production de pièces techniques.
- Usinage de pièces jusqu'à 500 kg sur la table.

Sécurité et stabilité

Construction conçue pour les travaux lourds en atelier

Le poids de la machine, d'environ 3 000 à 3 200 kg, augmente la stabilité pendant l'usinage et contribue à amortir les vibrations. La B5032D convient ainsi au mortaisage de pièces nécessitant précision, répétabilité et serrage sûr. La table de 630 mm de diamètre, avec une capacité de charge allant jusqu'à 500 kg, permet de travailler avec des pièces massives.

Poids propre élevé — base de travail stable et réduction des vibrations pendant le mortaisage.

Table avec rainure en T — serrage sûr de la pièce et de l'outillage.

Moteur principal de 4 kW — couple stable et fonctionnement fiable de l'entraînement.

Adaptation de la vitesse de travail — 4 vitesses de course permettent de travailler plus sûrement avec différents matériaux.

Spécifications techniques

Paramètres techniques de la mortaiseuse Digima B5032D

Modèle **B5032D**

Type de machine **Mortaiseuse à métaux / mortaiseuse verticale**

Marque **Digima**

Code fabricant **B5032D**

État **Neuf**

Tension d'alimentation **380 V**

Puissance maximale **4000 W**

Puissance du moteur principal **4 kW**

Longueur maximale de mortaisage **320 mm**

Nombre de courses du coulisseau **20 / 32 / 50 / 80 courses/min**

Nombre de vitesses de course **4 plages de vitesse**



FICHE PRODUIT

Plage d'inclinaison du coulisseau **0–8°**

Diamètre de la table de travail **630 mm**

Plage de réglage vertical du bloc du coulisseau **315 mm**

Distance entre la face du porte-outil et la colonne **600 mm**

Distance entre la surface de la table et la partie inférieure du guidage du coulisseau **490 mm**

Course longitudinale maximale de la table **480 mm**

Course transversale maximale de la table **480 mm**

Angle de rotation maximal de la table **360°**

Plage d'avances de la table **0,08–1,21 mm/skok**

Plage d'avance rotative de la table **0,052–0,783°**

Dimensions maximales de l'outil de mortaisage **25 × 40 mm**

Force maximale de mortaisage **7,5 kN**

Charge maximale de la table **500 kg**

Largeur de la rainure en T au centre de la table **18 mm**

Poids net de la machine **3200 kg**

Poids du produit avec emballage individuel **3000 kg**

Dimensions d'emballage / de transport **2335 × 1506 × 2287 mm**

État de l'emballage **D'origine**