



FICHE PRODUIT

Machine à rainurer le métal Digima B5020D, vitesse de rainurage 125 s/m, table rotative de 460 mm, 3 kW



FICHE PRODUIT





FICHE PRODUIT

Digima B5020D – mortaiseuse à métaux avec table rotative de 460 mm, puissance de 3 kW et longueur maximale de mortaisage de 200 mm.

Mortaiseuse à métaux

Mortaiseuse Digima B5020D

Mortaiseuse verticale professionnelle avec table rotative de 460 mm, puissance de 3 kW et course jusqu'à 200 mm

Digima B5020D est une mortaiseuse à métaux robuste destinée à l'usinage précis de rainures de clavette, canaux, surfaces profilées et opérations de mortaisage dans des éléments en acier et en fonte. La machine est conçue pour les ateliers d'outillage, les usines de production, les services de maintenance ainsi que l'usinage unitaire et en série.

Le modèle B5020D offre **une longueur maximale de mortaisage de 200 mm**, quatre vitesses de course du coulisseau **32 / 50 / 80 / 125 courses/min**, une table rotative d'un diamètre de **460 mm** ainsi qu'une construction stable pesant **2200 kg**.

200

Longueur maximale de mortaisage

200 mm

460

Diamètre de la table de travail

460 mm

3kW

Puissance du moteur principal

3 kW / 400 V

2200

Poids net de la machine

2200 kg

Construction rigide, table rotative et 4 plages de vitesse de course.

La B5020D permet un mortaisage stable des rainures, canaux et formes dans le métal, tandis que la masse importante de la machine contribue à amortir les vibrations lors du travail avec des pièces plus lourdes.

Caractéristiques de la machine

Mortaiseuse verticale pour l'usinage précis du métal

La mortaiseuse Digima B5020D est conçue pour l'usinage de pièces nécessitant la réalisation de rainures, de canaux et de surfaces profilées. Grâce au mouvement vertical du coulisseau, l'outil de coupe effectue un mouvement de travail répétitif, permettant d'usiner des zones difficiles à réaliser par des méthodes de



FICHE PRODUIT

fraisage traditionnelles.

Longueur maximale de mortaisage de 200 mm — adaptée à la réalisation de rainures et de canaux plus profonds dans les pièces métalliques.

4 vitesses de course du coulisseau — 32, 50, 80 et 125 courses/min permettent d'adapter la dynamique de travail au matériau.

Table rotative de 460 mm — facilite le positionnement de la pièce et l'usinage sous différents angles.

Charge maximale de la table de 400 kg — permet de travailler avec des pièces plus lourdes et un serrage stable.

Inclinaison du coulisseau de 0 à 8° — permet d'adapter le réglage de l'outil aux exigences de l'usinage.

Rainure en T de 18 mm — permet un serrage sûr des pièces, supports et accessoires sur la table.

Entraînement principal puissant de 3 kW — fonctionnement stable lors de l'usinage de l'acier, de la fonte et d'autres métaux.

Poids de 2 200 kg — la masse importante de la construction réduit les vibrations et améliore la sécurité de travail.

Processus d'usinage

Comment fonctionne la mortaiseuse B5020D ?

Le travail sur la mortaiseuse consiste à fixer la pièce sur la table, à régler l'outil, à sélectionner la vitesse de course appropriée et à effectuer l'usinage par mouvement alternatif. La table et le coulisseau réglables permettent d'adapter la position de la pièce à la géométrie requise de la rainure ou du canal.

1

Fixation de la pièce

La pièce est fixée sur la table rotative de 460 mm à l'aide d'une rainure en T de 18 mm et d'un outillage adapté.



FICHE PRODUIT

2

Réglage de l'outil

L'opérateur sélectionne l'outil de mortaisage, règle le coulisseau, son éventuelle inclinaison de 0 à 8° ainsi que les paramètres d'avance de la table.

3

Mortaisage de la rainure

La machine effectue l'usinage par mouvement vertical, tandis que l'avance de la table permet d'obtenir la longueur et la forme requises de la surface usinée.

Applications

Pour quelles applications la Digima B5020D est-elle adaptée ?

Rainures et canaux

- Rainures de clavette.
- Canaux intérieurs et extérieurs.
- Logements et évidements techniques.
- Usinage de surfaces profilées.

Atelier et outillage

- Production unitaire.
- Régénération de pièces de machines.
- Fabrication d'outillage.
- Travaux de maintenance.

Production métallique

- Usinage de l'acier et de la fonte.
- Préparation d'éléments mécaniques.
- Production de pièces techniques.
- Usinage de pièces jusqu'à 400 kg sur la table.

Sécurité et stabilité



FICHE PRODUIT

Construction conçue pour les travaux lourds en atelier

Le poids de la machine, de 2 200 kg, augmente la stabilité pendant l'usinage et contribue à amortir les vibrations. La B5020D convient ainsi au mortaisage de pièces nécessitant précision, répétabilité et serrage sûr. La table de 460 mm de diamètre, avec une capacité de charge allant jusqu'à 400 kg, permet de travailler avec des pièces massives.

Poids propre élevé – base de travail stable et réduction des vibrations pendant le mortaisage.

Table avec rainure en T – serrage sûr de la pièce et de l'outillage.

Moteur séparé pour les avances rapides – la puissance de 0,75 kW facilite le déplacement rapide des axes.

Adaptation de la vitesse de travail – 4 vitesses de course permettent de travailler plus sûrement avec différents matériaux.

Spécifications techniques

Paramètres techniques de la mortaiseuse Digima B5020D

Modèle **B5020 / B5020D**

Type de machine **Mortaiseuse à métaux / mortaiseuse verticale**

Marque **Digima**

Code fabricant **B5020**

État **Neuf**

Tension d'alimentation **400 V**

Puissance maximale **3000 W**

Puissance du moteur principal **3 kW**

Puissance du moteur des avances rapides **0,75 kW**

Longueur maximale de mortaisage **200 mm**

Nombre de courses du coulisseau **32 / 50 / 80 / 125 courses/min**

Nombre de vitesses de course **4 plages de vitesse**

Plage d'inclinaison du coulisseau **0–8°**

Diamètre de la table de travail **460 mm**

Plage de réglage vertical du bloc du coulisseau **200 mm**

Distance entre la face du porte-outil et la colonne **480 mm**

Distance entre la surface de la table et la partie inférieure du guidage du coulisseau **320 mm**

Course longitudinale maximale de la table **420 mm**

Course transversale maximale de la table **420 mm**



FICHE PRODUIT

Angle de rotation maximal de la table **360°**
Plage d'avances de la table **0,054–1,24 mm/skok**
Plage d'avance rotative de la table **0,035–0,805°**
Dimensions maximales de l'outil de mortaisage **25 × 40 mm**
Force maximale de mortaisage **5 kN**
Charge maximale de la table **400 kg**
Largeur de la rainure en T au centre de la table **18 mm**
Poids net de la machine **2200 kg**
Poids du produit avec emballage individuel **2200 kg**
Dimensions d'emballage / de transport **1720 × 1220 × 1885 mm**
État de l'emballage **D'origine**