

FICHE PRODUIT

Laminoir hydraulique à 4 rouleaux pour tôles UZMA UHMS-4 25250 2550 mm 8-10 mm



Rouleuse UZMA UHMS-4 25250



Description de la machine

Rouleuse hydraulique à 4 rouleaux UZMA UHMS-4 25250

Rouleuse hydraulique à 4 rouleaux pour tôles, longueur de travail 2550 mm



FICHE PRODUIT

UZMA UHMS-4 25250 est une rouleuse hydraulique à 4 rouleaux conçue pour le cintrage précis, le pré-cintrage et le roulage de tôles sur une longueur de travail de **2550 mm**.

La machine permet **le pré-cintrage de tôles de 6/8 mm** oraz **le cintrage principal de 8/10 mm**. Le système à quatre rouleaux assure un guidage efficace du matériau et réduit les parties droites aux extrémités de la tôle.

Le modèle UHMS-4 25250 convient aux ateliers, aux sites de production ainsi qu'à la fabrication de viroles, tubes, protections, éléments cylindriques et pièces à rayon répétable.



Longueur de travail
2550 mm



Pré-cintrage
6/8 mm



Cintrage principal
8/10 mm



Puissance moteur
7,5 + 1,5 kW

L'UHMS-4 25250 est une robuste rouleuse à 4 rouleaux destinée au travail précis de tôles moyennes et épaisses.

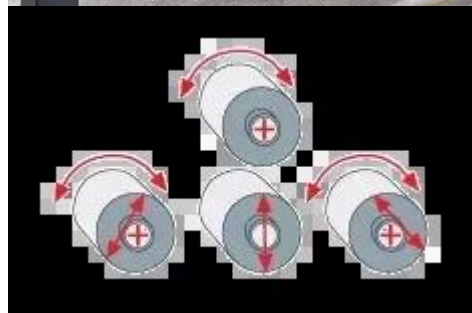
Le système de serrage hydraulique, les rouleaux centraux motorisés et la construction robuste garantissent un roulage stable et répétable des pièces.

Galerie photos

Photos de la machine

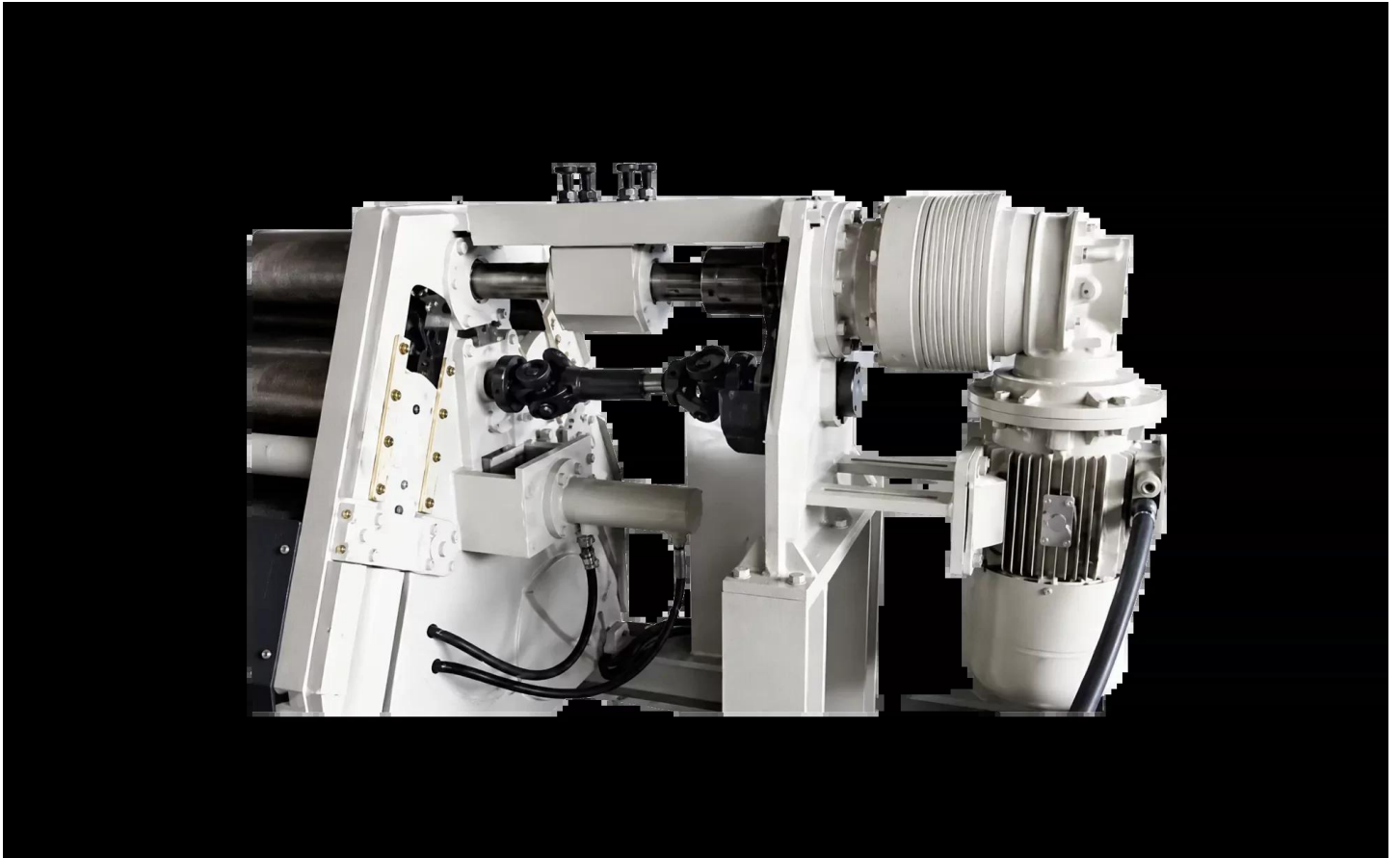


FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT





Pourquoi choisir la rouleuse UZMA UHMS-4 25250 ?

4R

Système à 4 rouleaux

Meilleur guidage de la tôle, pré-cintrage pratique et section droite réduite aux extrémités.

2550

Longueur 2550 mm

Grande longueur de travail pour produire des viroles, tubes, protections et éléments de largeur importante.

10

Cintrage 8/10 mm

La machine est conçue pour le formage fluide de tôles d'une épaisseur allant jusqu'à 8/10 mm.

250



FICHE PRODUIT

Rouleaux 250/200 mm

Les rouleaux centraux de 250 mm et latéraux de 200 mm assurent un guidage stable du matériau.

5

Vitesse 5 m/min

La vitesse de cintrage constante permet un travail prévisible et répétable en cycle de production.

6100

Poids 6100 kg

La construction robuste limite les vibrations et améliore la stabilité pendant le traitement de la tôle.

Principe de fonctionnement

Comment fonctionne une rouleuse hydraulique à 4 rouleaux ?

Dans une rouleuse à 4 rouleaux, le matériau est serré entre les rouleaux supérieur et inférieur, tandis que les rouleaux latéraux façonnent le rayon. Cette configuration permet de pré-cintrer efficacement les deux bords et de rouler correctement la tôle sans devoir repositionner plusieurs fois le matériau.

1

Serrage et positionnement de la tôle

La tôle est stabilisée entre les rouleaux centraux, ce qui facilite le contrôle de sa position.

2

Pré-cintrage des bords

Les rouleaux latéraux permettent de pré-cintrer le début et la fin de la tôle, en limitant la formation de sections droites.

3

Roulage principal

Le matériau est guidé à travers le système de rouleaux jusqu'à l'obtention d'une virole, d'un cylindre, d'un arc ou d'un autre élément roulé.



FICHE PRODUIT

À quoi sert la rouleuse UZMA UHMS-4 25250 ?

La rouleuse à 4 rouleaux UHMS-4 25250 convient partout où un roulage précis de tôles sur une longueur de travail de 2550 mm est nécessaire, notamment pour fabriquer des viroles, tubes, protections, cylindres et éléments techniques à rayon de cintrage répétable.



Production de viroles et cylindres

Pièces moyennes et épaisses

- Formage de viroles et d'éléments cylindriques en tôle.
- Production de protections, anneaux et courtes sections de tubes.
- Cintrage répétable d'éléments à rayon constant.



Ateliers et sites de production

Production intensive

- Traitement de tôles moyennes et épaisses.
- Travail en production unitaire et en série.
- Fabrication de pièces techniques et structurelles.



Tubes, protections et éléments techniques

Roulage précis

- Production d'éléments tubulaires et semi-circulaires.
- Roulage de protections, carters et pièces métalliques.
- Possibilité de fabriquer des pièces à rayons variables.

Spécification technique complète

Modèle **UHMS-4 25250**

Type de machine **Rouleuse hydraulique à 4 rouleaux pour tôles**

Longueur de travail **2550 mm**

Capacité de pré-cintrage **6/8 mm**

Capacité de cintrage principal **8/10 mm**

Diamètre des rouleaux centraux **250 mm**



FICHE PRODUIT

Diamètre des rouleaux latéraux **200 mm**

Puissance moteur **7,5 + 1,5 kW**

Diamètre intérieur minimal **375/1250 mm**

Vitesse de cintrage **5 m/min**

Dimensions hors tout **4500 × 1500 × 1370 mm**

Poids total **6100 kg**

Système de roulage **À 4 rouleaux**

Entraînement **Hydraulique**

Marque **Digima / UZMA**

Référence fabricant **UZMA UHMS-4 25250**

État **Neuf**

État de l'emballage **D'origine**

Application **Cintrage, pré-cintrage et roulage de tôles moyennes et épaisses**