

Laminoir hydraulique à 3 rouleaux pour tôles WM11S 20 x 2 500 mm





FICHE PRODUIT

Rouleuse hydraulique WM11S 20×2500 mm



20 mm

2500 mm

Pre-bending

Description de la machine



FICHE PRODUIT

Rouleuse hydraulique à 3 rouleaux WM11S 20×2500 mm

Version avec possibilité de pré-cintrage de la tôle

WM11S 20×2500 mm est une rouleuse hydraulique professionnelle à 3 rouleaux destinée au cintrage et au roulage précis des tôles en éléments cylindriques, coniques et cintrés.

La version **WM11S** a été conçue pour une utilisation intensive dans l'industrie métallurgique. Sa construction robuste, son système de travail à trois rouleaux et sa commande hydraulique garantissent un processus de roulage stable et une grande répétabilité des pièces.

Le principal avantage de cette version est la possibilité de **pré-cintrage**, c'est-à-dire le pre-bending. Cela permet de réduire plus facilement les sections droites aux extrémités de la tôle et de préparer la pièce pour une fermeture plus précise en cylindre.



Largeur de travail

2500 mm



Épaisseur maximale de la tôle

20 mm



Pré-cintrage

Pre-bending

3R

Système de travail

3 rouleaux hydrauliques

La WM11S 20×2500 mm offre un meilleur confort de roulage et un meilleur contrôle du début du cintrage.

La fonction de pre-bending aide à réduire les zones mortes sur les bords de la tôle et facilite l'obtention d'une forme plus précise de la pièce.

Pourquoi choisir la rouleuse hydraulique WM11S ?

3R

Système à 3 rouleaux

Guidage uniforme de la tôle et formage stable des cylindres, cônes et arcs.





FICHE PRODUIT

Pre-bending

La possibilité de pré-cintrage aide à réduire les sections droites aux extrémités de la tôle.

20

Pour tôles jusqu'à 20 mm

Machine adaptée au roulage de tôles jusqu'à 20 mm d'épaisseur.

2,5

Largeur de 2500 mm

Largeur de travail adaptée aux ateliers, aux sites de production et aux constructions métalliques.

☒

Différents rayons

Le réglage des rouleaux permet d'obtenir différents rayons de cintrage.

☒

Utilisation industrielle

Construction robuste et système hydraulique conçus pour un travail régulier avec la tôle.

Principe de fonctionnement

Qu'est-ce qui distingue la version WM11S ?

La WM11S conserve les avantages d'une rouleuse classique à 3 rouleaux, tout en ajoutant une fonction importante : le pré-cintrage des bords de la tôle. Cette fonction est particulièrement utile pour la fabrication de cylindres, de viroles de réservoirs et d'éléments devant être refermés avec précision après roulage.

1

Positionnement de la tôle

La tôle est introduite entre les rouleaux, qui guident le matériau et le préparent à un cintrage contrôlé.

2



FICHE PRODUIT

Pré-cintrage

La fonction de pre-bending permet de commencer le cintrage plus près du bord, ce qui facilite ensuite la fermeture du cylindre.

3

Roulage principal

Le matériau passe entre les rouleaux jusqu'à l'obtention du rayon, de l'arc ou du cylindre souhaité.

WM11 ou WM11S – quand choisir la version avec pre-bending ?

Une rouleuse standard à 3 rouleaux convient à de nombreux travaux de cintrage de tôle. La version **WM11S** sera un meilleur choix lorsque vous souhaitez mieux contrôler le début du cintrage et réduire les sections droites aux extrémités de la pièce.

Pre-bending

Moins d'extrémités droites

Le pré-cintrage permet de mieux préparer les bords de la tôle avant le roulage principal.

Précision

Meilleure fermeture du cylindre

Particulièrement utile pour les viroles de réservoirs, les tubes et les éléments cylindriques.

Production

Meilleure répétabilité

Un début de cintrage contrôlé facilite le maintien de la qualité dans les séries de pièces.

Flexibilité

Champ d'application élargi

Une bonne option pour les entreprises réalisant différents types d'éléments en tôle.



FICHE PRODUIT

À quoi pouvez-vous utiliser la rouleuse WM11S ?

La rouleuse hydraulique WM11S 20×2500 mm convient partout où un roulage précis de la tôle et un formage contrôlé d'éléments à rayon répétable sont nécessaires.



Fabrication de réservoirs

Viroles et cylindres

- Viroles de réservoirs et enveloppes cylindriques.
- Éléments nécessitant une fermeture plus précise.
- Pièces avec une extrémité droite réduite.



Ateliers et serrurerie

Travail de la tôle

- Roulage de tôles en acier.
- Fabrication de protections, carters et segments cintrés.
- Travaux unitaires et petites séries.



Constructions métalliques

Éléments techniques

- Arcs, gouttières, segments et éléments porteurs.
- Pièces pour machines, installations et structures.
- Production pour l'industrie et la maintenance.

Spécifications techniques complètes

Modèle / référence **WM11S 20x2500**

Type de machine **Rouleuse hydraulique à 3 rouleaux pour tôles**

Épaisseur maximale de tôle roulée **20 mm**

Largeur de travail **2500 mm**

Système de roulage **À 3 rouleaux**

Entraînement **Hydraulique**

Pré-cintrage **Oui, fonction de pre-bending**



FICHE PRODUIT

Formes possibles **Cylindres, cônes, arcs et segments en tôle**

Applications **Réservoirs, tubes, carters, éléments métalliques et structurels**