

FICHE PRODUIT

Lamineuse hydraulique à 4 rouleaux pour tôles UZMA UHMS-4 6580 650 mm 3 - 3,5 mm



Rouleuse hydraulique UZMA UHMS-4 6580



Description de la machine

Rouleuse hydraulique à 4 rouleaux UZMA UHMS-4 6580

Rouleuse hydraulique compacte à 4 rouleaux pour tôles, avec une longueur de travail de 650 mm



FICHE PRODUIT

UZMA UHMS-4 6580 est une rouleuse hydraulique à 4 rouleaux conçue pour le cintrage précis, le pré-cintrage et le roulage de tôles sur une longueur de travail de **650 mm**.

La machine permet **le pré-cintrage de tôles de 2,5/3 mm** oraz **le cintrage de tôles de 3/3,5 mm**. Le système à quatre rouleaux assure un guidage efficace du matériau et réduit les parties droites aux extrémités de la tôle.

Le modèle UHMS-4 6580 convient aux ateliers, aux sites de production ainsi qu'à la fabrication de manchons, tubes, protections, éléments cylindriques et pièces à rayon répétable.



Longueur de travail
650 mm



Pré-cintrage
2,5/3 mm



Cintrage
3/3,5 mm



Puissance du moteur
1,1 + 0,75 kW

La UHMS-4 6580 est une rouleuse compacte à 4 rouleaux conçue pour le travail précis des tôles fines et moyennes.

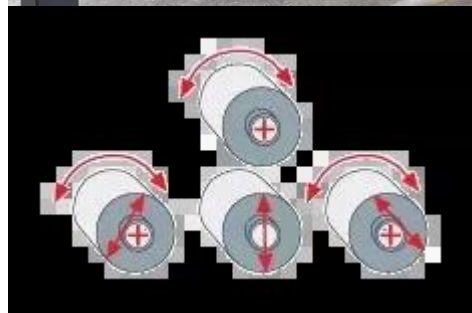
Le système de serrage hydraulique, les rouleaux centraux motorisés et la construction robuste assurent un roulage stable et répétable des pièces.

Galerie photos

Photos de la machine

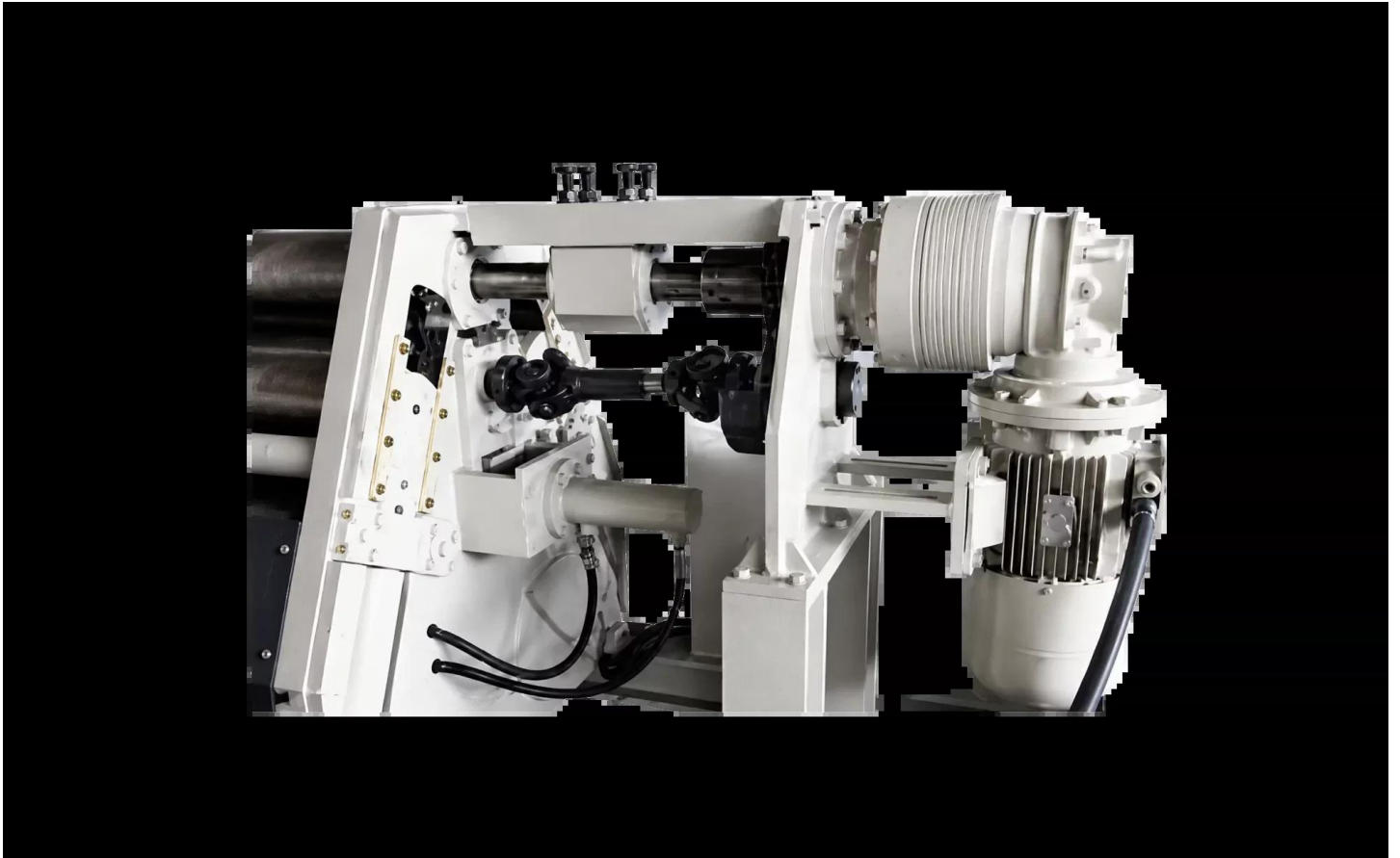


FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT





Pourquoi choisir la rouleuse UZMA UHMS-4 6580 ?

4R

Système à 4 rouleaux

Meilleur guidage de la tôle, pré-cintrage pratique et réduction des parties droites aux extrémités.

650

Longueur 650 mm

Espace de travail compact pour la fabrication de petites pièces, manchons, tubes et protections.

3.5

Cintrage 3/3,5 mm

La machine est adaptée au formage fluide de tôles jusqu'à 3/3,5 mm d'épaisseur.

80



FICHE PRODUIT

Rouleaux 80 mm

Les rouleaux centraux et latéraux de 80 mm de diamètre assurent un guidage stable du matériau.

5

Vitesse 5 m/min

La vitesse de cintrage constante permet un fonctionnement prévisible et répétable dans le cycle de production.

950

Poids 950 kg

La construction robuste réduit les vibrations et améliore la stabilité pendant l'usinage de la tôle.

Principe de fonctionnement

Comment fonctionne une rouleuse hydraulique à 4 rouleaux ?

Dans une rouleuse à 4 rouleaux, le matériau est maintenu entre les rouleaux supérieur et inférieur, tandis que les rouleaux latéraux façonnent le rayon. Cette configuration permet de pré-cintrer efficacement les deux bords et de rouler la tôle sans devoir repositionner plusieurs fois le matériau.

1

Serrage et positionnement de la tôle

La tôle est stabilisée entre les rouleaux centraux, ce qui facilite le contrôle de la position du matériau.

2

Pré-cintrage des bords

Les rouleaux latéraux permettent de pré-cintrer le début et la fin de la tôle, limitant ainsi la formation de parties droites.

3

Roulage proprement dit

Le matériau est guidé à travers le système de rouleaux jusqu'à obtenir un manchon, un cylindre, un arc ou un autre élément roulé.



FICHE PRODUIT

À quoi sert la rouleuse UZMA UHMS-4 6580 ?

La rouleuse à 4 rouleaux UHMS-4 6580 convient partout où un roulage précis de petites tôles est nécessaire pour fabriquer des manchons, tubes, protections, cylindres et éléments techniques à rayon de cintrage répétable.



Production de manchons et de cylindres

Petites et moyennes pièces

- Formage de manchons et d'éléments cylindriques en tôle.
- Production de protections, anneaux et courtes sections de tubes.
- Cintrage répétable de pièces à rayon constant.



Ateliers et sites de production

Production compacte

- Usinage de tôles fines et moyennes.
- Travail en production unitaire et en série.
- Fabrication de pièces techniques et de construction.



Tubes, protections et éléments techniques

Roulage précis

- Production d'éléments tubulaires et semi-circulaires.
- Roulage de protections, carters et pièces métalliques.
- Possibilité de fabriquer des pièces à rayons variables.

Spécifications techniques complètes

Modèle **UHMS-4 6580**

Type de machine **Rouleuse hydraulique à 4 rouleaux pour tôles**

Longueur de travail **650 mm**

Capacité de pré-cintrage **2,5/3 mm**

Capacité de cintrage **3/3,5 mm**

Diamètre des rouleaux centraux **80 mm**



FICHE PRODUIT

Diamètre des rouleaux latéraux **80 mm**

Puissance du moteur **1,1 + 0,75 kW**

Diamètre intérieur minimal **120/400 mm**

Vitesse de cintrage **5 m/min**

Dimensions hors tout **1950 × 950 × 960 mm**

Poids total **950 kg**

Système de roulage **À 4 rouleaux**

Entraînement **Hydraulique**

Marque **Digima / UZMA**

Référence fabricant **UZMA UHMS-4 6580**

État **Neuf**

État de l'emballage **D'origine**

Utilisation prévue **Cintrage, pré-cintrage et roulage de tôles fines et moyennes**