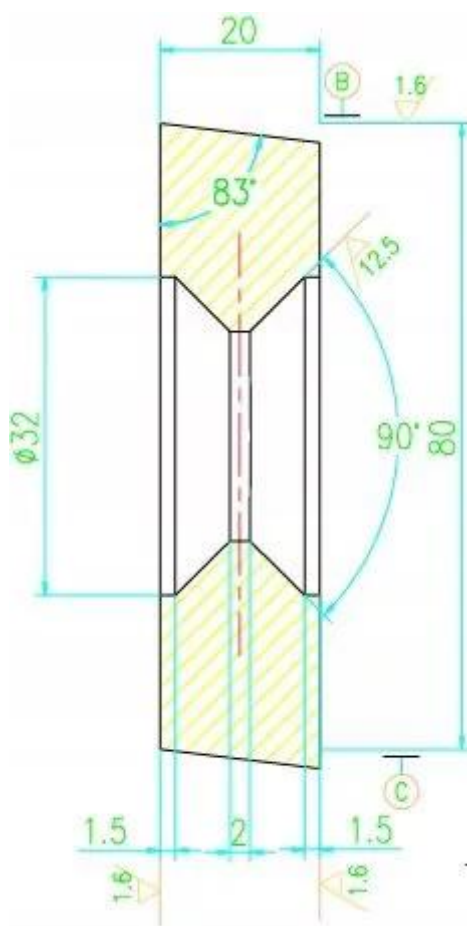


## FICHE PRODUIT

### Lames de guillotine 6 x 4 000 mm (supérieures) NG4 pour cisailles hydrauliques à 4 côtés, remplacement





### Lame supérieure pour guillotine hydraulique 6x4000 – Acier à outils 9CrSi

## Dureté HRC 55-60

#### Caractéristiques et utilisation de la lame inférieure 6x4000

La société Digima présente une lame supérieure (mobile) hautement performante, spécialement conçue pour les systèmes de découpe les plus exigeants, aux caractéristiques 6x4000. Il s'agit d'un élément de coupe essentiel qui, en se déplaçant le long des glissières de la poutre porte-lame, assure une coupe précise et nette des tôles sur toute la largeur de travail de 4 000 millimètres. Notre produit de la marque Digima se caractérise par une construction robuste, capable de supporter les charges extrêmes générées lors de la découpe de matériaux d'une épaisseur allant jusqu'à 6 millimètres.

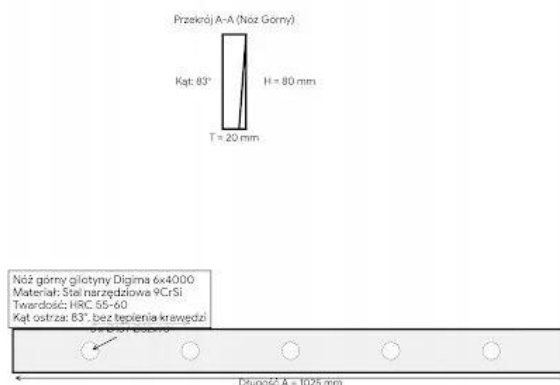
#### Caractéristiques techniques détaillées de la lame supérieure Digima :

- **Type de lame** : Lame supérieure (lame mobile/à poutre).
- **Utilisation prévue** : Guillotines industrielles offrant une capacité de coupe allant jusqu'à 6 millimètres d'épaisseur et 4 000 millimètres de largeur.
- **Longueur d'un segment individuel (A)** : 1 025 millimètres.
- **Configuration de l'ensemble** : Une ligne de coupe complète d'une largeur de 4 mètres se compose de quatre segments Digima parfaitement ajustés les uns aux autres.



## FICHE PRODUIT

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NÓŻ GÓRNY 6x4000



### Analyse des caractéristiques techniques de la lame supérieure Digima 6 pour 4000

Le couteau supérieur du système « six sur quatre mille » a été conçu pour garantir une précision de coupe optimale tout en supportant les forces de pression considérables propres à l'usinage de tôles d'une épaisseur de six millimètres. Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif détaillé des paramètres techniques figurant sur le schéma :

- **Géométrie et dimensions de construction :**

**Longueur du segment :** Elle est exactement de mille vingt-cinq millimètres. Un jeu complet pour une machine d'une largeur de travail de quatre mille millimètres se compose de quatre segments de ce type de la marque Digima.

**Hauteur du profil :** La lame mesure quatre-vingts millimètres de hauteur.

**Épaisseur de la lame :** L'élément a une épaisseur de vingt millimètres, ce qui garantit une bonne stabilité lors de la découpe de tôles épaisses.

**Angle du tranchant :** Il est rectifié avec précision à un angle de quatre-vingt-trois degrés, ce qui facilite la pénétration dans le matériau et réduit la résistance de la machine.

- **Système de montage Digima :**

**Nombre de trous :** Chaque segment est équipé de cinq trous de montage.

**Entraxe des trous :** Il est exactement de cent quatre-vingt-cinq millimètres entre les centres des trous.

**Diamètre des trous :** Trous traversants d'un diamètre de dix-huit millimètres.

**Logements pour vis :** Ils comportent des rainures fraisées d'un diamètre de trente-deux millimètres, ce qui permet de dissimuler entièrement la tête de la vis sous la surface de la lame.



## FICHE PRODUIT

---

- **Caractéristiques des matériaux et de fabrication :**

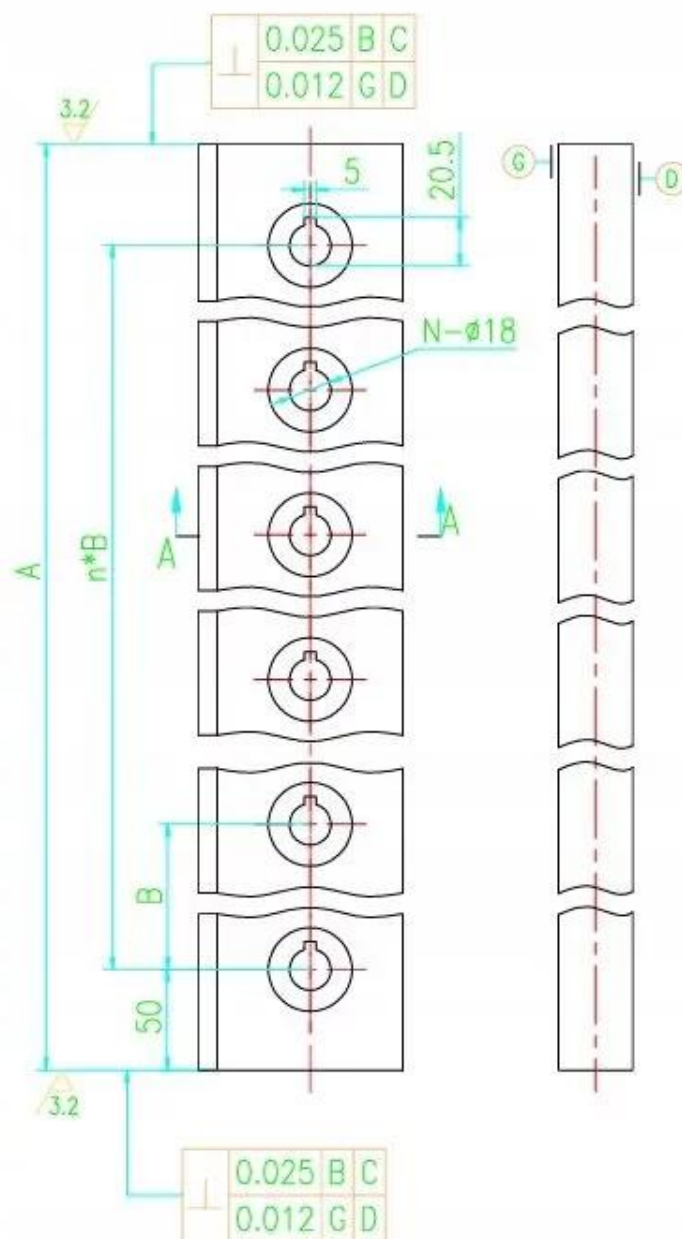
**Type de matériau :** Acier à outils fortement allié 9CrSi.

**Dureté de service :** comprise entre cinquante-cinq et soixante HRC.

**Qualité de finition :** Le tranchant est affûté avec précision, et la documentation interdit formellement de l'émousser ou de l'arrondir.

**Contrôle qualité :** Les pièces sont soumises à des contrôles non destructifs afin d'éliminer les défauts internes de l'acier.

## FICHE PRODUIT



### L'acier à outils à haute teneur en silicium 9CrSi et la durabilité de Digima

Chez Digima, nous ne faisons aucun compromis en matière de matériaux. Le modèle 6x4000 est fabriqué à partir d'un acier à outils au silicium et au chrome à haute teneur en alliage, portant la désignation **9CrSi**. Cet acier se caractérise par une excellente stabilité dimensionnelle ainsi qu'une résistance extrême à l'abrasion et à l'émoussement, ce qui est indispensable pour l'usinage intensif des tôles d'acier. Grâce à un procédé de trempe avancé, les lames Digima conservent leurs performances tout au long d'un cycle d'exploitation très long.



## FICHE PRODUIT

---

### Propriétés des matériaux et processus qualité :

- **Nuance d'acier** : Acier à outils spécialisé 9CrSi à haute trempabilité.
- **Dureté après traitement thermique** : Plage stable comprise entre 55 et 60 HRC sur l'échelle de Rockwell.
- **Traitement thermique** : Processus complet de recuit et de trempe garantissant une structure homogène du matériau sur toute la section transversale de la lame.
- **Garantie de cohérence** : Chaque segment de la marque Digima est soumis à des contrôles non destructifs rigoureux afin d'exclure tout défaut interne.

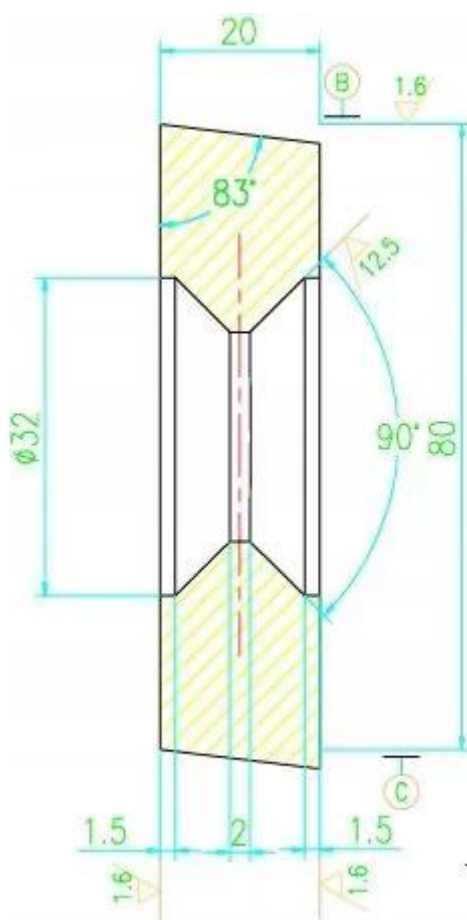
### Ingénierie d'assemblage et précision géométrique Digima

Chaque composant de la lame supérieure Digima a été conçu pour faciliter son installation correcte et le calibrage de la fente de coupe. La géométrie spéciale de la lame, affûtée à un angle de 83 degrés, permet une pénétration progressive dans le matériau, ce qui réduit considérablement la charge sur le système hydraulique de la machine. Le système de trous de montage assure un ajustement parfait de la lame sur la poutre de la guillotine, ce qui élimine tout risque de vibrations lors du fonctionnement à pleine charge.

### Paramètres de montage et dimensions :

- **Nombre de trous de montage (n)** : 5 trous par segment de 1 025 mm de longueur.
- **Entraxe des trous (B)** : exactement 185 millimètres entre les centres des trous adjacents.
- **Diamètre des trous** : 18 millimètres, adapté aux vis de montage standard de type N.
- **Logements pour les têtes de vis** : rainures spéciales d'un diamètre de 32 millimètres, permettant de dissimuler entièrement les éléments de fixation dans le corps de la lame.

## FICHE PRODUIT



### Performances de découpe et service après-vente professionnel Digima

Les lames supérieures Digima 6x4000 se caractérisent par une section transversale robuste, indispensable pour garantir la rectitude de la ligne de coupe lors de l'usinage de tôles de 6 mm. La lame est affûtée avec la plus grande précision et, conformément aux normes techniques, il est interdit de l'émousser ou d'en arrondir les arêtes : elle doit rester parfaitement tranchante pour garantir une coupe nette sans formation de bavures. En tant que société Digima, nous proposons non seulement un produit, mais aussi une assistance technique complète, y compris le remplacement professionnel des lames chez le client.

#### Caractéristiques dimensionnelles et exigences de qualité :

- **Épaisseur de la lame** : 20 millimètres pour garantir une rigidité maximale sous charge.
- **Hauteur de la lame** : 80 millimètres, garantissant une résistance aux forces de flexion.
- **Angle du tranchant** : 83 degrés précis pour faciliter la découpe de la tôle.

Nous vous informons que notre entreprise vous propose non seulement des composants de coupe haut de gamme, mais également **un service professionnel de remplacement des lames**.