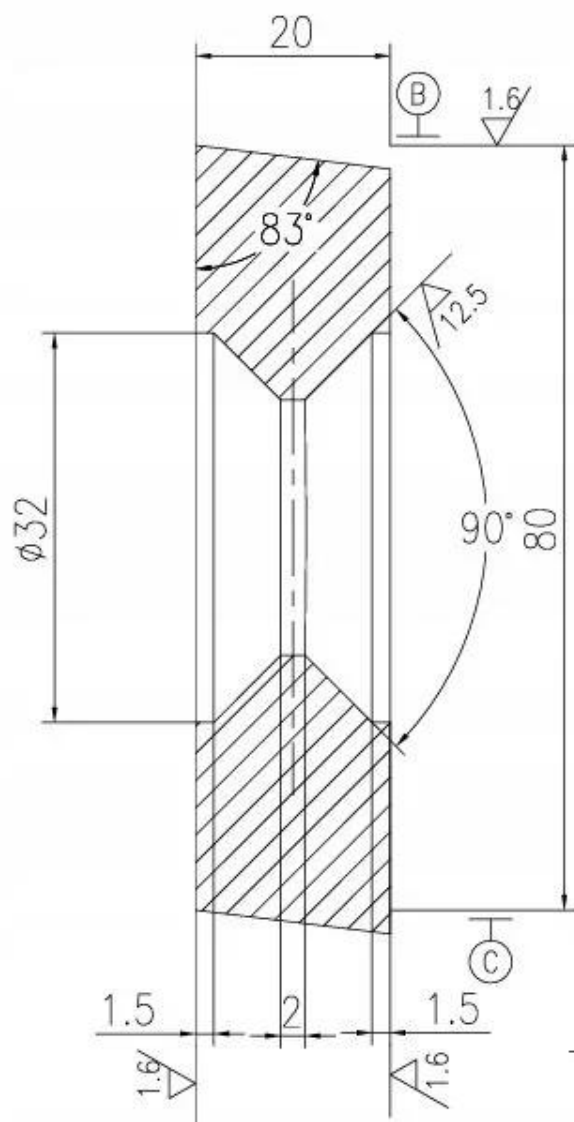
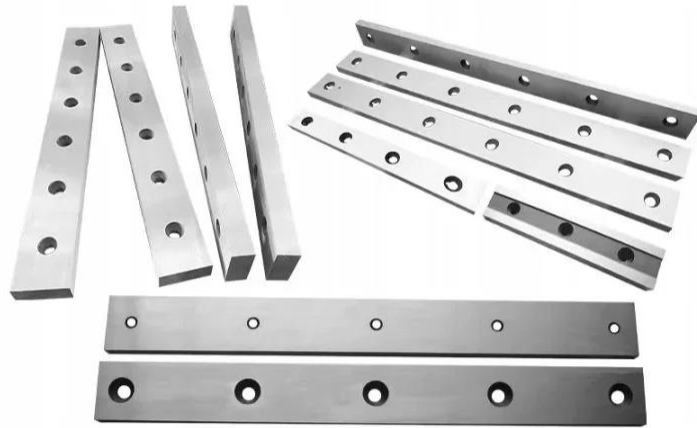


FICHE PRODUIT

Lames de guillotine 6 x 3 200 mm (supérieures) NG4 pour cisailles hydrauliques à 4 côtés, remplacement





Lame supérieure pour guillotine hydraulique 6x3200 – Acier à outils 9CrSi

Dureté HRC 55-60

Caractéristiques et utilisation de la lame supérieure 6x3200

La société Digima présente une lame supérieure (mobile) hautement performante, conçue pour les systèmes de découpe les plus exigeants, aux caractéristiques 6x3200. Il s'agit d'un élément de coupe essentiel qui, en se déplaçant le long de la poutre de coupe, assure une coupe précise et nette des tôles sur toute la largeur de travail de 3 200 millimètres. Ce produit de la marque Digima se caractérise par une construction robuste, capable de supporter les charges extrêmes générées lors de la découpe de matériaux d'une épaisseur allant jusqu'à 6 millimètres.

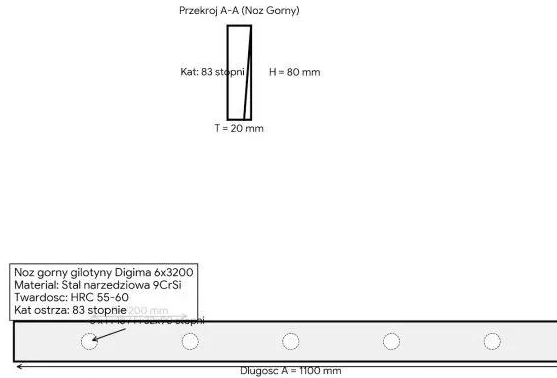
Caractéristiques techniques détaillées de la lame supérieure Digima :

- **Type de lame** : Lame supérieure (lame mobile montée sur la poutre).
- **Utilisation prévue** : Guillotines industrielles offrant une capacité de coupe allant jusqu'à 6 millimètres d'épaisseur et 3 200 millimètres de largeur.
- **Longueur d'un segment individuel (A)** : 1 100 millimètres.
- **Configuration de l'ensemble** : Une ligne de coupe complète d'une largeur de 3,2 mètres se compose de trois segments Digima parfaitement ajustés les uns aux autres.



FICHE PRODUIT

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NOZ GORNY 6x3200



Analyse des caractéristiques techniques de la lame supérieure Digima 6x3200

Le couteau supérieur aux caractéristiques 6x3200 est un élément de travail de précision, conçu pour fonctionner avec des guillotines à forte pression. Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif des principales données techniques issues de la documentation technique :

- **Géométrie et dimensions de construction :**

Longueur d'un segment individuel (A) : Elle est de 1 100 millimètres. La ligne de coupe complète, d'une largeur de 3 200 millimètres, est formée par l'assemblage de trois segments de ce type placés côte à côte.

Hauteur du profil (H) : la lame présente une hauteur de 80 millimètres.

Épaisseur de la lame (T) : L'élément a une épaisseur de 20 millimètres, ce qui assure la rigidité nécessaire lors de la découpe de tôles d'une épaisseur de 6 millimètres.

Angle de l'arête de coupe : Il est de 83 degrés. Cet angle facilite la pénétration dans le matériau et réduit la contrainte mécanique exercée sur la machine pendant le fonctionnement.

- **Système de montage Digima :**

Nombre de trous (n) : Chaque segment est équipé de 5 trous de montage.

Entraxe des trous (B) : La distance entre les centres de deux trous adjacents est exactement de 200 millimètres.

Diamètre des trous de montage : Les trous traversants ont un diamètre de 18 millimètres (référence N-018).

Logements pour têtes de vis : Équipés de rainures de 32 millimètres de diamètre, ce qui permet de dissimuler entièrement les éléments de fixation sous la surface de la lame.



FICHE PRODUIT

- **Propriétés des matériaux et normes de fabrication :**

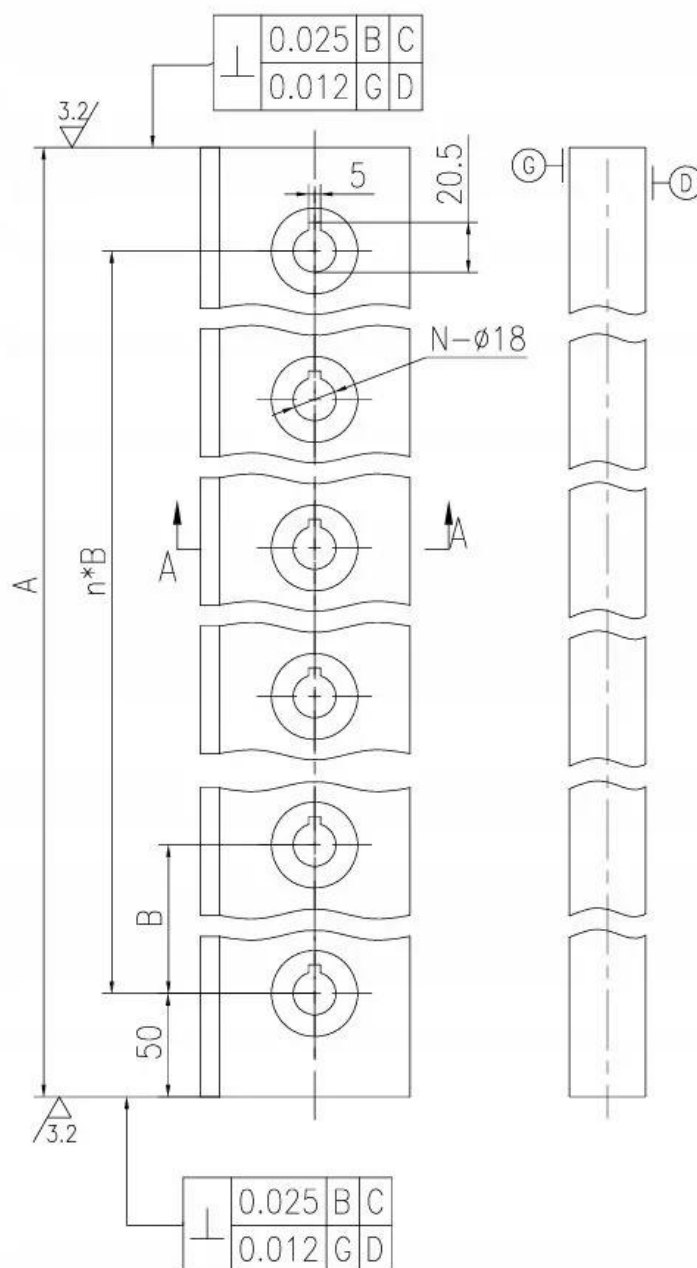
Nuance d'acier : Fabriqué en acier à outils hautement allié 9CrSi.

Dureté de service : La dureté obtenue par trempe se situe entre 55 et 60 HRC.

Qualité de la finition de surface : Le tranchant est affûté avec une grande précision, et la documentation technique interdit formellement de l'émousser ou de l'arrondir.

Sécurité structurelle : Chaque segment est soumis à des contrôles non destructifs afin d'exclure tout défaut interne de l'acier.

FICHE PRODUIT



L'acier à outils à haute teneur en carbone 9CrSi et la longévité de Digima

Chez Digima, nous misons sur des matériaux éprouvés ; c'est pourquoi le modèle 6x3200 a été fabriqué à partir d'un acier à outils au silicium et au chrome à haute teneur en alliage, désigné 9CrSi. Cet acier se caractérise par une excellente stabilité dimensionnelle ainsi qu'une grande résistance à l'abrasion et à l'émoussement. Grâce à un procédé de trempe avancé, les lames Digima conservent leurs performances tout au long d'un très long cycle d'exploitation industrielle.

Propriétés des matériaux et processus qualité :



FICHE PRODUIT

- **Nuance d'acier** : Acier à outils spécialisé 9CrSi à haute trempabilité.
- **Dureté après traitement thermique** : Plage stable comprise entre 55 et 60 HRC sur l'échelle de Rockwell.
- **Traitement thermique** : Processus complet de recuit et de trempe garantissant une structure homogène du matériau.
- **Garantie de cohérence** : Chaque segment de la marque Digima est soumis à des contrôles non destructifs rigoureux afin d'exclure tout défaut interne.

Ingénierie d'assemblage et précision géométrique Digima

Chaque détail de la lame supérieure Digima a été conçu pour faciliter son installation et son calibrage corrects sur la machine. Le tranchant spécial affûté à un angle de 83 degrés permet une pénétration en douceur dans le matériau, ce qui réduit considérablement la charge sur le système hydraulique de la guillotine. Le système de trous de montage assure un ajustement parfait de la lame sur la poutre, éliminant ainsi tout risque de vibrations lors du fonctionnement à pleine charge.

Caractéristiques de montage et dimensions :

- **Nombre de trous de montage (n)** : 5 trous par segment de 1 100 mm de longueur.
- **Entraxe des trous (B)** : exactement 200 millimètres entre les centres des trous adjacents.
- **Diamètre des trous** : 18 millimètres, adapté aux vis de montage standard.
- **Logements pour les têtes de vis** : rainures spéciales d'un diamètre de 32 millimètres, permettant de dissimuler entièrement les éléments de fixation dans le corps de la lame.



FICHE PRODUIT

- **Épaisseur de la lame** : 20 millimètres pour garantir une rigidité maximale sous charge.
- **Hauteur de la lame** : 80 millimètres, garantissant une résistance aux forces de flexion.
- **Angle du tranchant** : 83 degrés précis pour faciliter la perforation de la tôle.

Nous vous informons que notre entreprise vous propose non seulement des composants de coupe haut de gamme, mais également **un service professionnel de remplacement des lames**.