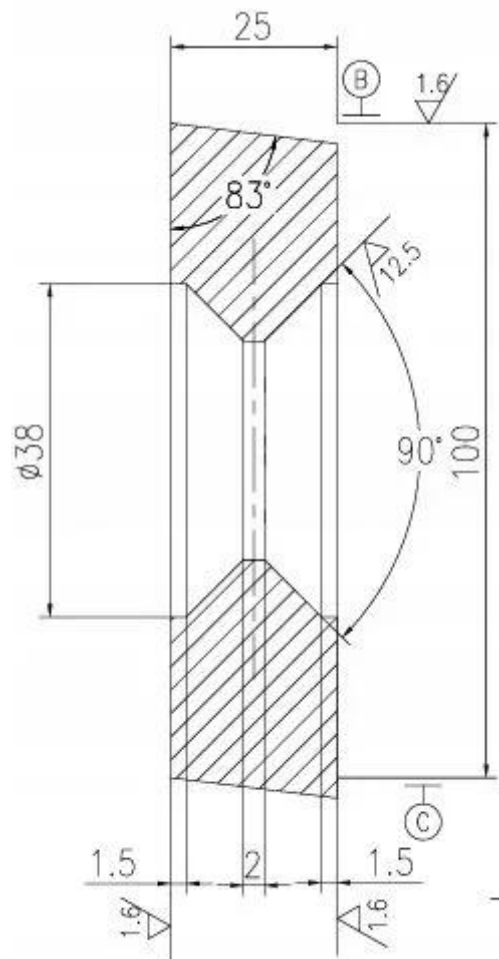






FICHE PRODUIT



Lame supérieure pour guillotine hydraulique 12x2500 – Acier à outils 9CrSi

Dureté HRC 55-60

Lame supérieure professionnelle Digima pour massicots 12x2500

La société Digima présente une lame supérieure (mobile) puissante, conçue pour les systèmes de découpe les plus exigeants, aux dimensions 12x2500. Il s'agit d'un élément de coupe essentiel qui, en se déplaçant le long des glissières de la poutre porte-lame, assure une coupe précise et nette des tôles sur toute la largeur de travail de 2 500 mm. Notre produit de la marque Digima se caractérise par une construction extrêmement robuste, capable de supporter les charges considérables générées lors de la découpe de matériaux d'une épaisseur allant jusqu'à 12 mm.

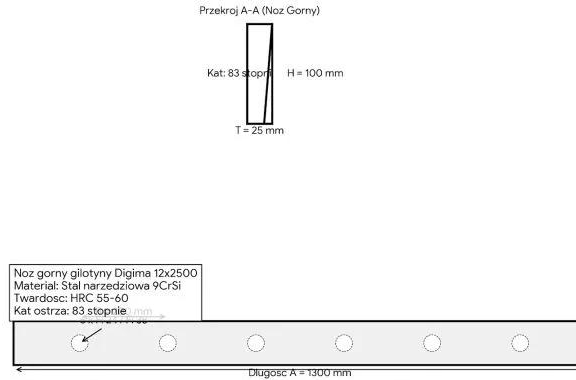
Caractéristiques techniques détaillées de la lame supérieure Digima :

- **Type de lame** : Lame supérieure, c'est-à-dire une lame mobile montée sur la poutre de la guillotine.
- **Utilisation prévue** : Guillotines industrielles offrant une capacité de coupe allant jusqu'à 12 mm d'épaisseur et 2 500 mm de largeur.
- **Longueur d'un segment individuel (A)** : 1 300 mm.
- **Configuration de l'ensemble** : Une ligne de coupe complète d'une largeur de 2,5 m se compose de 2 segments Digima parfaitement ajustés l'un à l'autre.



FICHE PRODUIT

RYSUNEK TECHNICZNY DIGIMA - NOZ GORNY 12x2500



Analyse des caractéristiques techniques de la lame supérieure Digima 12x2500

La lame supérieure du système 12x2500 est un outil de coupe sophistiqué à haute rigidité, conçu pour l'usinage de précision de tôles d'une épaisseur de 12 mm. Grâce à l'utilisation de segments de 1 300 mm de longueur, cet ensemble garantit une ligne de coupe parfaite sur toute la largeur de travail de la machine. Vous trouverez ci-dessous un récapitulatif détaillé des caractéristiques techniques :

- **Géométrie et dimensions de construction :**

Longueur d'un segment individuel (A) : Elle est de 1 300 mm. Le kit complet pour une machine de 2 500 mm de largeur se compose de 2 segments de la marque Digima.

Hauteur du profil (H) : La lame mesure 100 mm de hauteur.

Épaisseur de la lame (T) : L'élément a une épaisseur de 25 mm, ce qui lui confère une résistance extrême aux forces exercées lors de la découpe de matériaux épais.

Angle de l'arête de coupe : Il est de 83 degrés, ce qui permet de percer la tôle en douceur et de réduire les contraintes exercées sur la machine.

- **Système de montage Digima :**

Nombre de trous (n) : Chaque segment est équipé de 6 trous de montage.

Entraxe des trous (B) : Il est exactement de 200 mm entre les centres des trous.

Diamètre des trous de montage : Trous traversants d'un diamètre de 24 mm.

Logements pour vis : Ils comportent des rainures fraisées d'un diamètre de 38 mm, ce qui permet de dissimuler entièrement les éléments de fixation dans le corps de la lame.



FICHE PRODUIT

- **Propriétés des matériaux et normes de fabrication :**

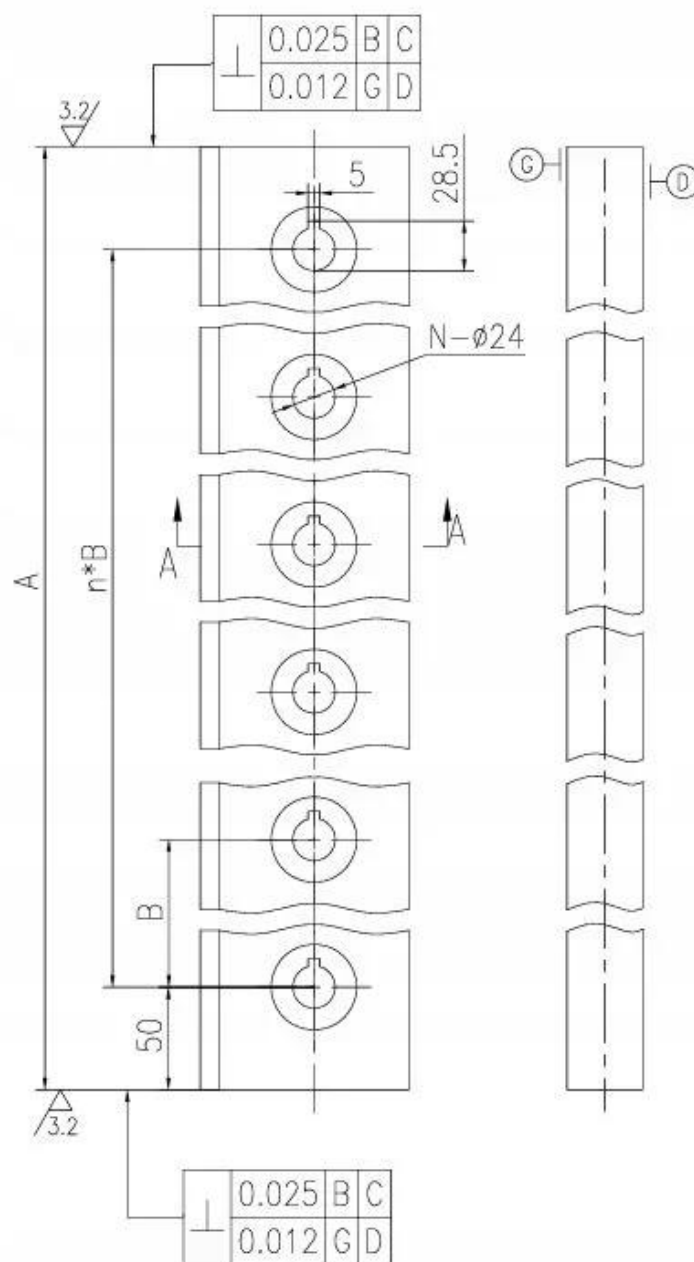
Type de matériau : Acier à outils hautement allié 9CrSi.

Dureté de service : Trempée à un niveau compris entre 55 et 60 HRC.

Contrôle qualité : Chaque segment de la marque Digima est soumis à des contrôles non destructifs afin d'exclure tout défaut interne de l'acier.

Recommandation technique : Le tranchant est affûté avec précision, et la documentation interdit formellement de l'émousser ou de l'arrondir.

FICHE PRODUIT



L'acier à outils à haute teneur en silicium 9CrSi et la durabilité de Digima

Chez Digima, nous misons sur une résistance des matériaux sans compromis ; c'est pourquoi ce modèle a été fabriqué à partir d'un acier à outils au silicium et au chrome à haute teneur en alliage, désigné 9CrSi. Cet acier se caractérise par une excellente stabilité dimensionnelle ainsi qu'une résistance extrême à l'abrasion et à l'émoussement, ce qui est indispensable pour l'usinage intensif de tôles très épaisses. Grâce à un procédé de trempe avancé, les lames Digima conservent leurs performances tout au long d'un cycle d'exploitation industrielle exceptionnellement long.



FICHE PRODUIT

Propriétés des matériaux et processus qualité :

- **Nuance d'acier** : Acier à outils spécialisé 9CrSi à haute trempabilité.
- **Dureté après traitement thermique** : Plage stable comprise entre 55 et 60 HRC sur l'échelle de Rockwell.
- **Traitement thermique** : Processus complet de recuit et de trempe garantissant une structure homogène du matériau sur toute la section transversale de la lame.
- **Garantie de cohérence** : Chaque segment de la marque Digima est soumis à des contrôles non destructifs rigoureux afin d'exclure tout défaut interne de l'acier.

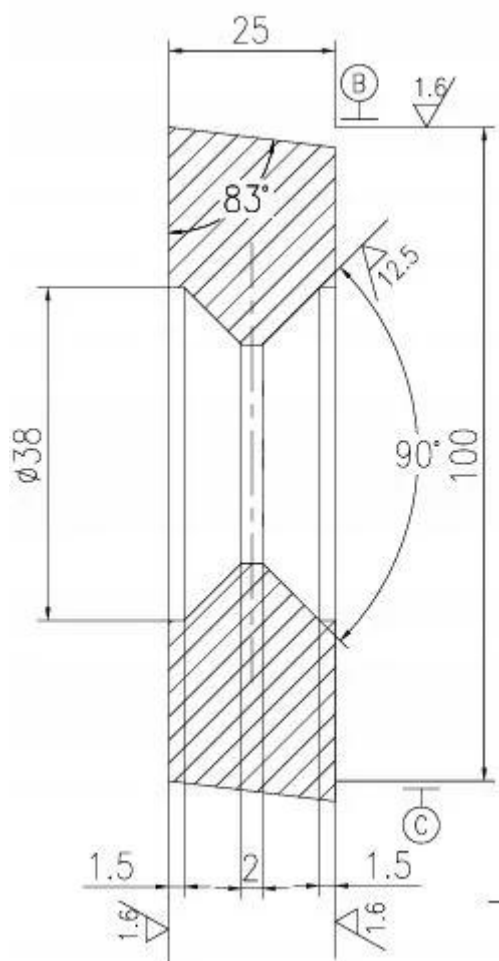
Ingénierie d'assemblage et précision géométrique Digima

Chaque détail de la lame supérieure Digima a été conçu pour faciliter son installation correcte et le réglage de l'écartement de coupe sur des épaisseurs de matériau importantes. Une arête de coupe spéciale, affûtée à un angle de 83 degrés, permet une pénétration en douceur dans le matériau, ce qui réduit considérablement la charge sur le système hydraulique de la machine. Le système de trous de montage assure un ajustement parfait de la lame sur la poutre de la guillotine, ce qui élimine tout risque de vibrations lors d'un fonctionnement à charge maximale.

Caractéristiques de montage et dimensions :

- **Nombre de trous de montage (n)** : 6 trous par segment de 1 300 mm de longueur.
- **Entraxe des trous (B)** : exactement 200 mm entre les centres des trous adjacents.
- **Diamètre des trous** : diamètre agrandi à 24 mm pour garantir la stabilité de la fixation en cas de forces extrêmes.
- **Logements pour les têtes de vis** : rainures spéciales d'un diamètre de 38 mm, permettant de dissimuler entièrement les éléments de fixation dans le corps de la lame.

FICHE PRODUIT



Performances de découpe et service après-vente professionnel Digima

Les lames supérieures Digima 12x2500 se caractérisent par une section transversale imposante, indispensable pour garantir la rectitude de la ligne de coupe lors de l'usinage de tôles d'une épaisseur de 12 mm. La lame est affûtée avec la plus grande précision et, conformément aux normes techniques, il est interdit de l'émousser ou d'en arrondir les arêtes : elle doit rester parfaitement tranchante pour garantir une coupe nette sans formation de bavures. En tant que société Digima, nous proposons non seulement un produit, mais aussi une assistance technique complète, y compris un service professionnel de remplacement des lames du client.

Caractéristiques dimensionnelles et exigences de qualité :

- **Épaisseur de la lame** : 25 mm pour garantir une rigidité maximale sous charge.
- **Hauteur de la lame** : 100 mm, garantissant une résistance aux forces de flexion importantes.
- **Angle du tranchant** : 83 degrés de précision pour faciliter la découpe de tôles épaisses.



FICHE PRODUIT

Nous vous informons que notre entreprise vous propose non seulement des composants de coupe haut de gamme, mais également **un service professionnel de remplacement des lames.**