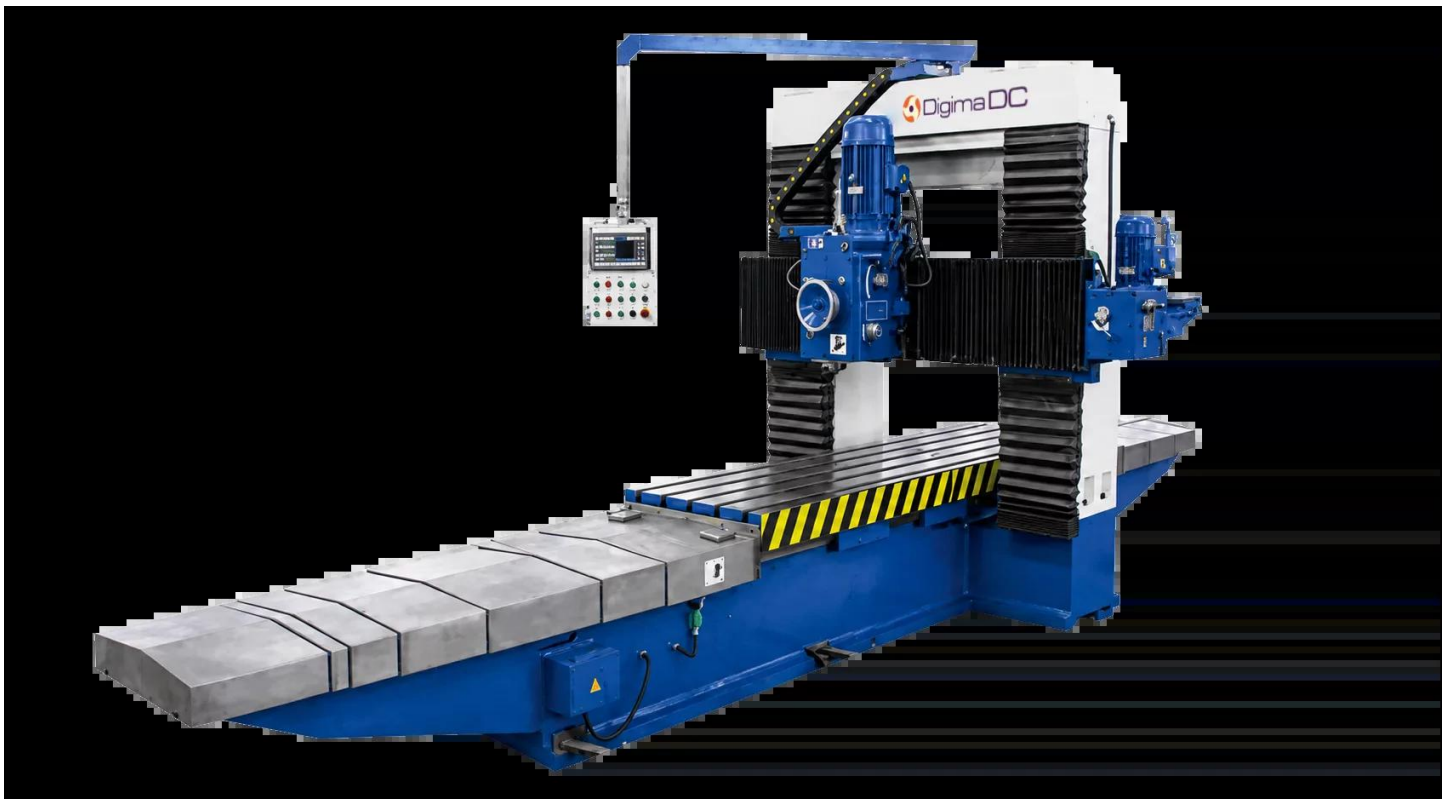
FICHE PRODUIT

Fraiseuse à portique DM-1200 Digima DC 1 200 × 3 000 mm



FICHE PRODUIT

Photo principale du modèle DM-1200 — fraiseuse à portique DM-1200 Manual / DRO
DM-1200 Manual / DRO

Fraiseuse à portique DM-1200

Fraiseuse à portique manuelle avec option DRO, table de 1200 × 3000 mm et tête de fraisage de 7,5 kW

DM-1200 est une fraiseuse à portique de type DM-1200 destinée à l'usinage de grandes plaques, de corps, de bâtis, de pièces moulées et d'éléments de construction. La machine convient au fraisage de surfaces planes, à l'usinage de surfaces de montage, au perçage ainsi qu'aux travaux d'atelier nécessitant une structure à portique stable.

Le bâti symétrique à portique assure une grande rigidité dans des conditions d'usinage plus exigeantes, tandis que le support de la table sur toute la longueur de déplacement aide à maintenir une précision d'usinage constante. La version **Manual / DRO** peut être équipée d'un affichage numérique de la position des axes, ce qui facilite le positionnement de la pièce, le contrôle des dimensions et le travail répétitif de l'opérateur.

1200
Largeur de la table
1200 mm
3000

FICHE PRODUIT

Longueur de la table
3000 mm / option 4000 mm
1600
Distance entre les montants
1600 mm
7.5
Puissance de la tête de fraisage
7,5 kW / opcja 11 kW
DM-1200 — variante plus large du DM-1200 pour l’usinage stable de grandes surfaces planes.

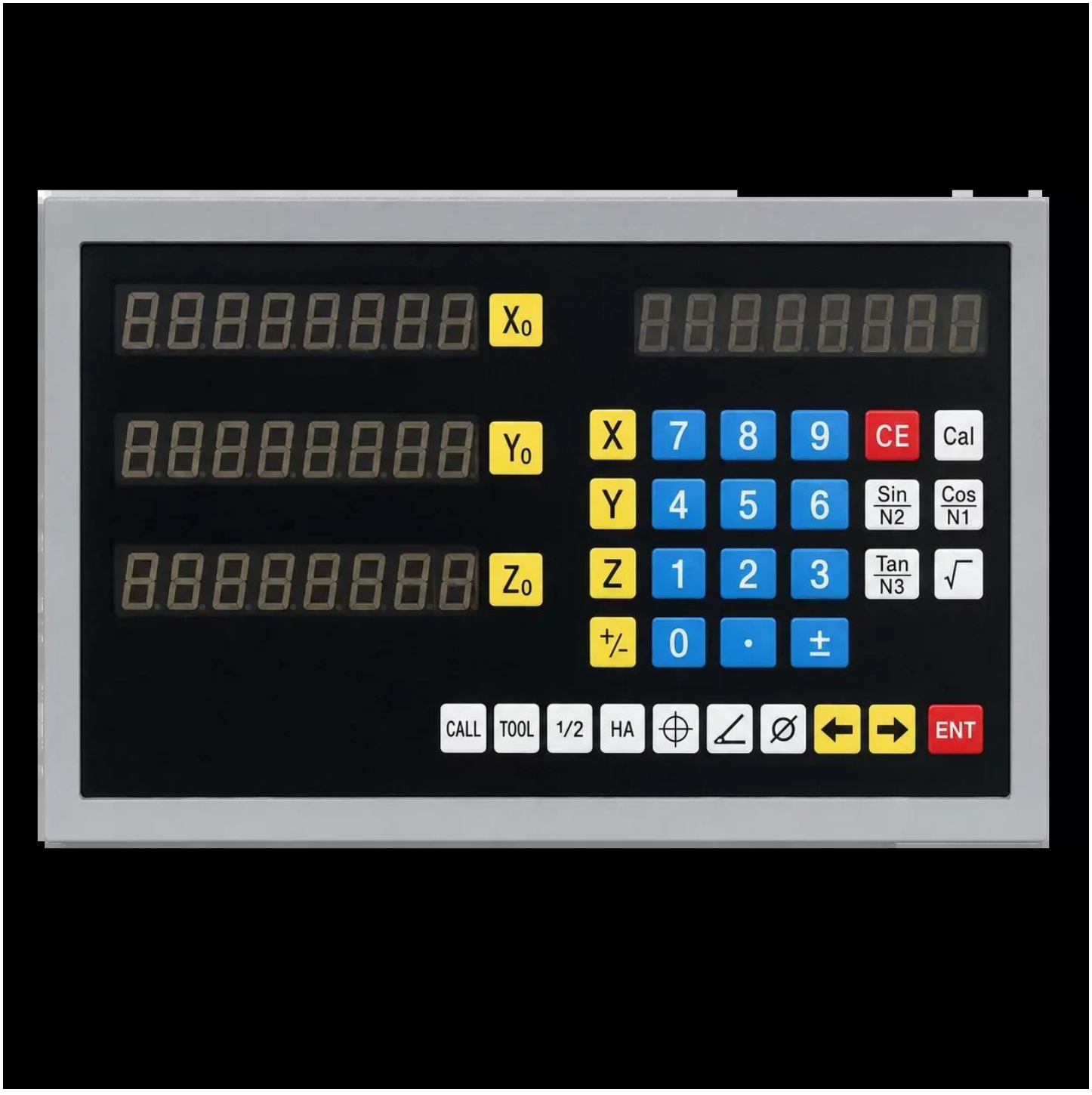
Le modèle offre une table de 1200 × 3000 mm avec une longueur optionnelle de 4000 mm, un passage entre les montants de 1600 mm, des courses X/Y/Z de 3000 / 1200 / 500 mm, une tête de fraisage de 7,5 kW avec une option de 11 kW, un moteur d’entraînement de table de 5,5 kW avec une option de 7,5 kW ainsi qu’une configuration Manual / DRO.

Galerie du produit

Photos et principaux éléments du modèle DM-1200

Éléments d’équipement et systèmes de travail du DM-1200

FICHE PRODUIT



DRO

FICHE PRODUIT

Tête verticale

FICHE PRODUIT

Tête horizontale

FICHE PRODUIT

Broche ISO

FICHE PRODUIT

Équipement électrique
Construction de la machine

Structure rigide à portique pour l’usinage de grandes surfaces

Le DM-1200 utilise un bâti symétrique à portique qui augmente la rigidité de l’ensemble de la structure et

améliore la stabilité lors de travaux dans des conditions d'usinage plus exigeantes. La configuration à portique permet l'usinage aisé de pièces longues fixées sur la table de travail.

La table est supportée sur toute la longueur de déplacement, ce qui aide à maintenir une précision de coupe constante sur toute la plage de travail. La machine convient ainsi au fraisage de surfaces planes, de surfaces de référence, de guidages, de plaques de montage et d'éléments de construction.

L'entraînement de l'avance de l'axe X par variateur permet un réglage fluide de la vitesse d'avance de la table. Le panneau central à boutons facilite l'utilisation, tandis que le système DRO optionnel améliore le confort de positionnement et le contrôle des dimensions pendant le travail.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DM-1200

Construction symétrique à portique assure une grande rigidité même dans des conditions d'usinage plus difficiles.

Support intégral de la table sur toute la longueur de déplacement aide à maintenir une précision d'usinage constante.

Entraînement de l'axe X par variateur permet un réglage fluide de la vitesse d'avance de la table.

Tête de fraisage de 7,5 kW avec une option de 11 kW assure un usinage performant des surfaces planes, des rainures et des surfaces de montage.

Panneau central à boutons facilite l'utilisation de la machine et le contrôle des fonctions de travail de base.

Option DRO facilite le contrôle de la position des axes, le positionnement de la pièce et l'usinage répétitif.

Table de 1200 × 3000 mm permet d'usiner des plaques plus grandes, des bâtis et des corps de grandes dimensions.

Longueur de table optionnelle de 4000 mm augmente les possibilités de travail avec des pièces plus longues.

Versions et équipement

FICHE PRODUIT

Manual / DRO — configuration pour l’atelier et la production

Version manuelle — configuration classique destinée à une utilisation par l’opérateur lors du fraisage de grandes surfaces.

Version DRO — l’affichage numérique de la position des axes améliore le confort de travail et réduit le risque d’erreurs de mesure.

Tête verticale — destinée au fraisage de surfaces planes, de rainures et de surfaces technologiques.

Tête horizontale — élargit la plage d’usinage latéral et les travaux nécessitant un autre positionnement de l’outil.

Applications

Dans quels domaines la fraiseuse à portique DM-1200 convient-elle ?

Le DM-1200 est destiné à l’usinage de grandes surfaces, d’éléments soudés, de corps, de plaques de montage, de bâtis de machines et de pièces moulées. La structure à portique assure la stabilité, tandis que la table agrandie de 1200 × 3000 mm permet de travailler avec des pièces plus larges et des éléments nécessitant un passage accru entre les montants.

Fabrication de machines — usinage de bâtis, de plaques, de corps et d’éléments de construction.

Ateliers de réparation — remise en état des surfaces de montage et de référence de grandes pièces.

Ateliers d’outillage — fraisage de surfaces planes, de rainures, de surfaces de référence et de surfaces de travail.

Industrie sidérurgique — usinage de constructions soudées et d’éléments techniques lourds.

Usinage unitaire — travaux d’atelier, de prototypage et de réparation.

Usinage de plaques — fraisage des surfaces de référence et des surfaces de montage.

Spécification du DM-1200

FICHE PRODUIT

Spécification technique du modèle DM-1200

Modèle **DM-1200**
Type de machine **Fraiseuse à portique DM-1200 Manual / DRO**
Commande / configuration **Commande manuelle, affichage numérique DRO en option**
Dimensions de la table **1200 × 3000 mm**
Dimensions optionnelles de la table **1200 × 4000 mm**
Distance entre les montants **1600 mm**
Course de l'axe X **3000 mm / 4000 mm en option**
Course de l'axe Y **1200 mm**
Course de l'axe Z **500 mm**
Puissance de la tête de fraisage **7,5 kW / 11 kW en option**
Puissance du moteur d'entraînement de la table **5,5 kW / 7,5 kW en option**
Construction **Bâti symétrique à portique de grande rigidité**
Support de la table **Table supportée sur toute la longueur de déplacement**
Entraînement de l'avance de l'axe X **Moteur avec variateur pour avance variable**
Utilisation **Panneau central à boutons / pupitre opérateur**
Éléments sélectionnés **DRO, tête verticale, tête horizontale, broche ISO, équipement électrique**
Applications **Fraisage de surfaces planes, usinage de plaques, de bâtis, de corps, de pièces moulées et de surfaces de montage**