

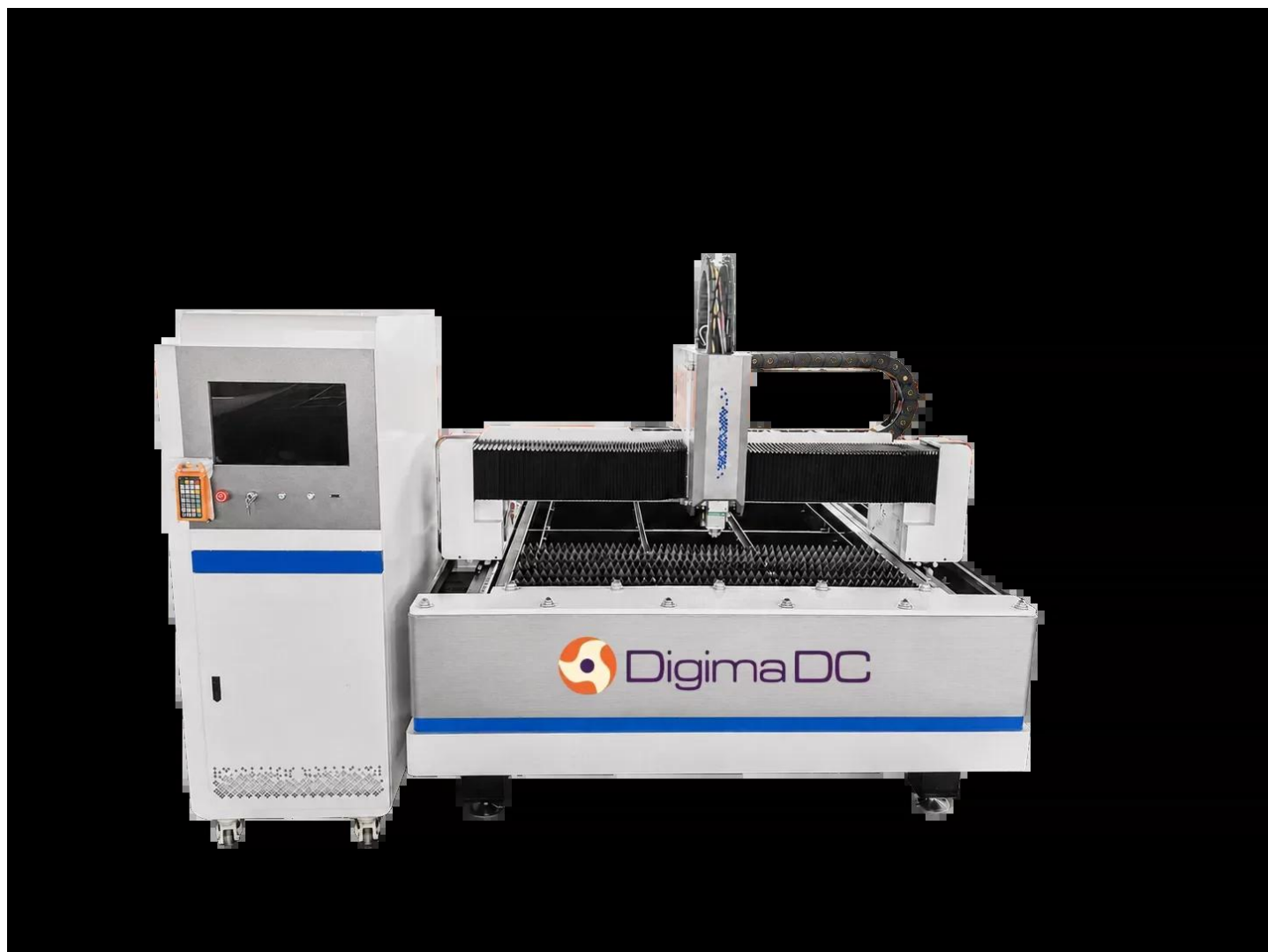


FICHE PRODUIT

Digima D-1520, laser à fibre optique ouvert de 12 kW, 1 500 × 2 000



FICHE PRODUIT



Laser à fibre optique Fiber D-1520 12000W

Laser à fibre optique CNC D-1520 12000W pour la découpe précise des métaux

D-1520 est un laser à fibre optique Fiber D-1520 12000W destiné à la découpe de tôles et d'éléments métalliques par technologie CNC. La machine associe une construction compacte et une zone de travail de **1500 × 2000 mm**, une source laser **Raycus 12000W** ainsi qu'une tête de découpe **Raytools BS12KCAT**.

Le modèle convient à la production d'éléments en tôle, aux ateliers de serrurerie, aux entreprises publicitaires ainsi qu'à la fabrication de protections, panneaux, carters, pièces techniques et éléments en acier au carbone, acier inoxydable, aluminium, laiton et cuivre.

Le D-1520 12000 W est un laser à fibre pratique pour les entreprises qui recherchent une découpe du métal précise, répétitive et rapide, tout en conservant des dimensions de machine compactes.

Photos principales de la machine



FICHE PRODUIT

Deux photos principales du laser D-1520



Vue générale de la machine



FICHE PRODUIT



Vue supplémentaire du laser

Configuration de la machine

15 composants clés de la machine



FICHE PRODUIT



1. Machine Machine avec une zone de travail de 2000 × 1500 mm, une construction stable et une dynamique de fonctionnement élevée.

FICHE PRODUIT



2. Source laserSource laser Raycus 12 kW pour une découpe efficace des métaux.

FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

3. Tête laser Tête BS12KCAT avec protection des lentilles, refroidissement par eau et réglage automatique de la distance focale.



4. Servomoteurs Servomoteurs DELTA : axe X 750 W, axe Y 2 × 750 W et axe Z 400 W.



FICHE PRODUIT



5. **Système de commande** Système Raytools XC3000S pour commander le processus de découpe laser.

FICHE PRODUIT



6. CrémaillèreCrémaillère YYC en acier trempé et rectifié — durable et précise.

FICHE PRODUIT



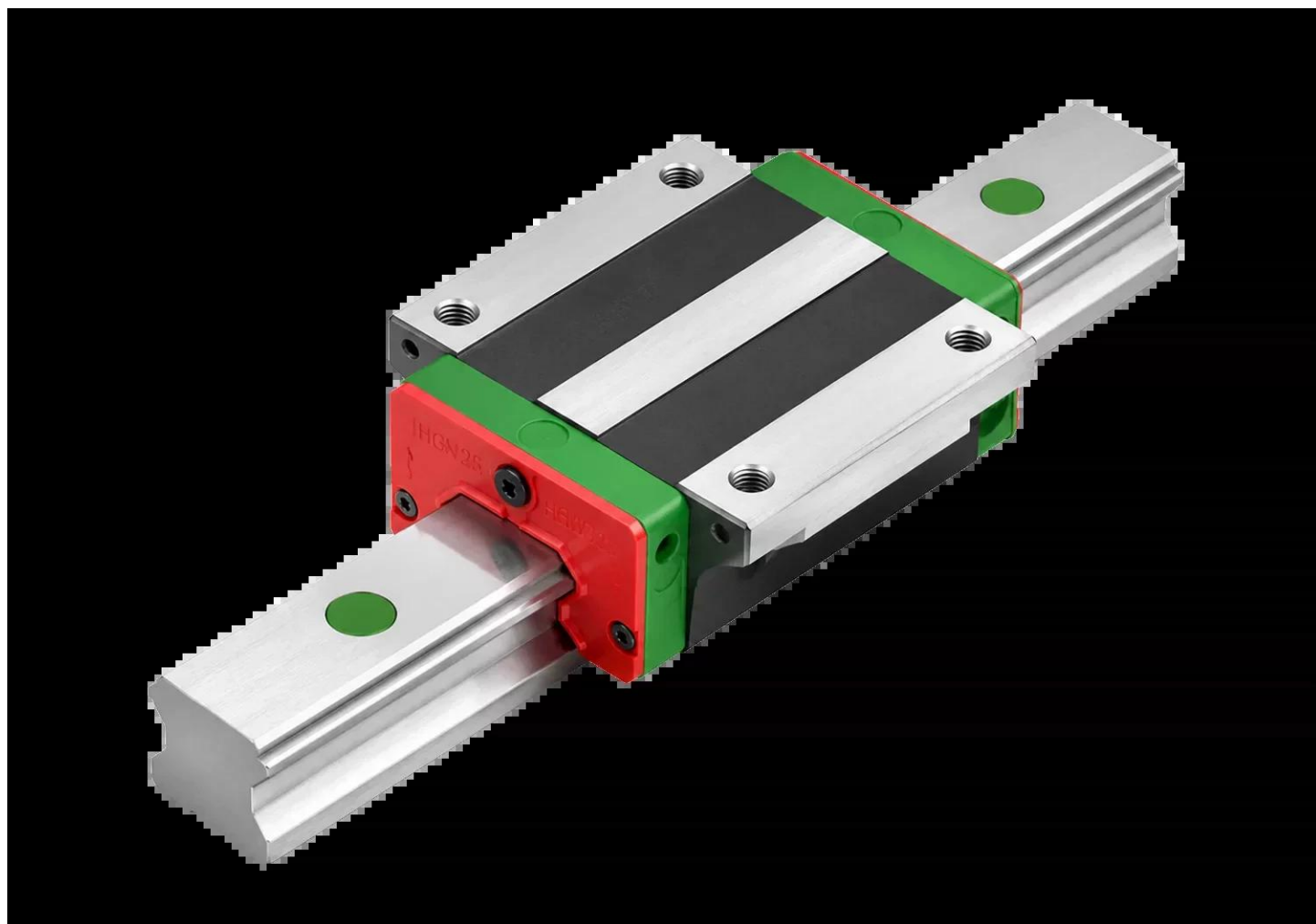
7. Vis à billes TBI Composant TBI de Taïwan utilisé dans le système de mouvement de précision.

FICHE PRODUIT



8. RéducteurRéducteur SHIMPO assurant une transmission stable de l'entraînement.

FICHE PRODUIT



9. Guidage linéaireGuidages HIWIN pour un mouvement fluide et précis des axes.

FICHE PRODUIT



10. Composants électriques Composants électriques DELIXI utilisés dans le système de commande.

FICHE PRODUIT



11. Vanne proportionnelle de gaz Vanne proportionnelle SMC pour un contrôle précis de la pression du gaz.

FICHE PRODUIT



12. Bâti de la machineBâti traité thermiquement et soumis à un processus de vieillissement pour assurer la stabilité de la construction.

FICHE PRODUIT



13. Traverse de portique Traverse légère et rigide en aluminium augmentant la dynamique et la qualité de découpe.

FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

14. Refroidisseur d'eau Refroidisseur HANLI / S&A pour stabiliser la température de la source et de la tête.



15. Système de lubrification Lubrification automatique des guidages avec réglage du temps et de la fréquence.

Équipement en option

Éléments optionnels disponibles à l'achat

Les éléments ci-dessous peuvent être ajoutés à la configuration du laser.



FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Stabilisateur de tension

Il aide à maintenir une alimentation stable et un fonctionnement fluide de l'appareil, notamment dans les endroits soumis à des variations de tension.



Compresseur à vis avec réservoir de gaz

Solution pour la découpe économique de l'acier au carbone et de l'acier inoxydable à l'aide d'air comprimé.

FICHE PRODUIT



Ventilateur d'extraction

Système simple et pratique d'évacuation des poussières et fumées générées pendant la découpe laser.

Consommables

Consommables optionnels pour le laser

Consommables inclus dans l'ensemble.

FICHE PRODUIT



Verre de protection — 5 pièces Durée de vie de 300 à 500 heures. L'ensemble comprend 5 jeux ; un stock supplémentaire est recommandé.

FICHE PRODUIT



Buse de découpe — 5 pièces Durée de vie de 300 à 500 heures. Buses de découpe destinées au fonctionnement quotidien de la machine.

FICHE PRODUIT



Bague céramique – 1 pièce Durée de vie de 4000 à 5000 heures. Élément de la tête laser.

FICHE PRODUIT



Lentille de focalisation — 1 pièce Durée de vie de 4000 à 5000 heures. Lentille focalisant le faisceau laser

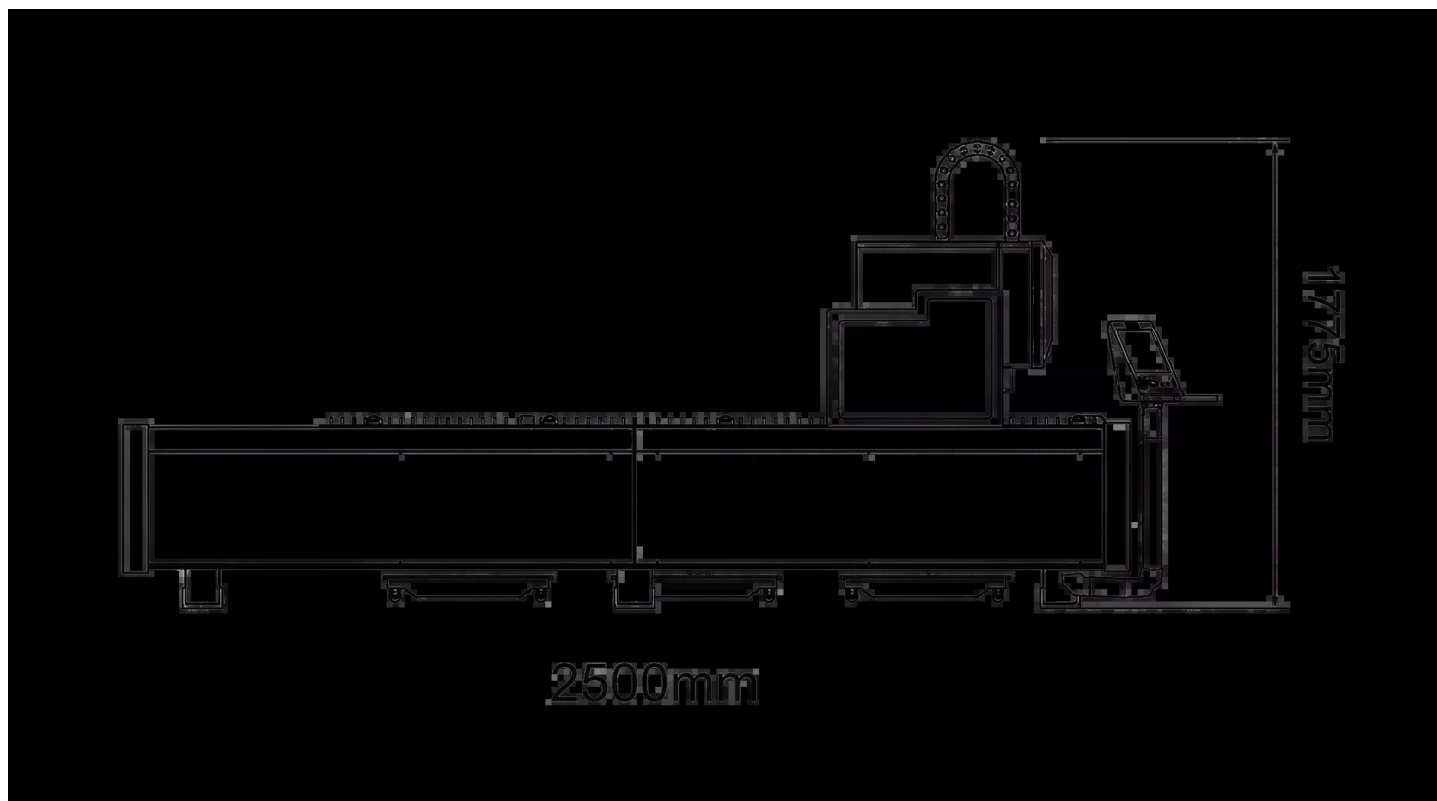
FICHE PRODUIT



Lentille de collimation – 1 pièce Durée de vie de 4000 à 5000 heures. Élément optique du système laser.
Photos techniques

Dimensions et plan technique de la machine

FICHE PRODUIT



Plan dimensionnel de la machine Vue latérale et vue de dessus avec les dimensions principales de la construction du D-1520.

FICHE PRODUIT

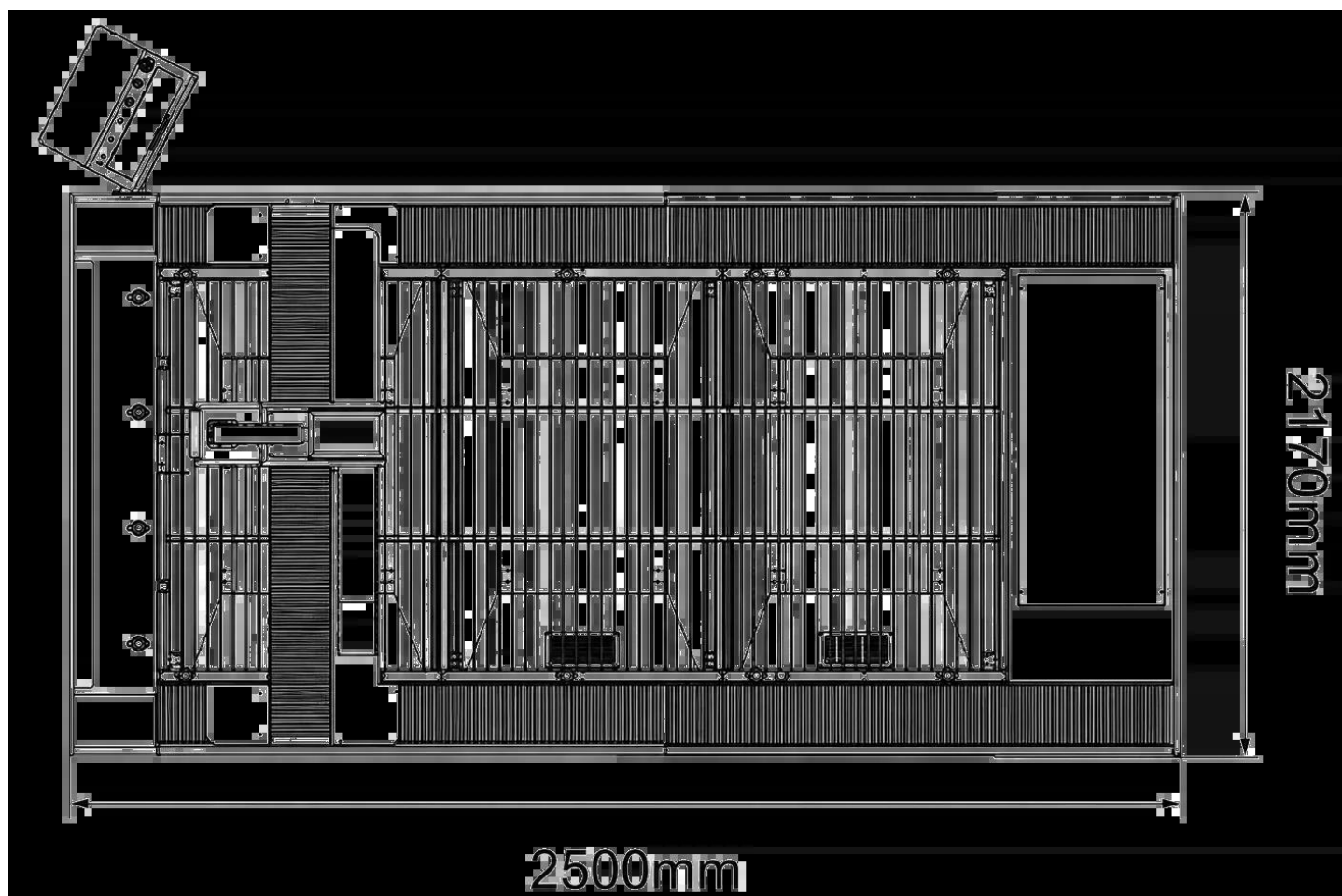


Photo technique supplémentaire Schéma ou détail technique présentant la construction de la machine.
Paramètres de découpe

Paramètres de découpe du modèle D-1520 12000 W

Acier au carbone – CS

Paramètres de découpe pour une source de 12000 W.

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 12000 W	Matériau
1 mm	50–60 m/min	Acier au carbone
2 mm	45–50 m/min	Acier au carbone
3 mm	40–45 m/min	Acier au carbone
4 mm	30–35 m/min	Acier au carbone
5 mm	20–28 m/min	Acier au carbone
6 mm	16–20 m/min	Acier au carbone
8 mm	12–15 m/min	Acier au carbone



FICHE PRODUIT

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 12000 W	Matériau
10 mm	8–9 m/min	Acier au carbone
12 mm	5–6,5 m/min	Acier au carbone
14 mm	3–3,2 m/min	Acier au carbone
16 mm	2,8–3 m/min	Acier au carbone
20 mm	2–2,3 m/min	Acier au carbone
25 mm	1,1–1,3 m/min	Acier au carbone
30 mm	0,9–1 m/min	Acier au carbone
40 mm	0,3–0,35 m/min	Acier au carbone

Acier inoxydable – SS

Paramètres de découpe pour une source de 12000 W.

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 12000 W	Matériau
1 mm	50–60 m/min	Acier inoxydable
2 mm	45–50 m/min	Acier inoxydable
3 mm	40–45 m/min	Acier inoxydable
4 mm	30–40 m/min	Acier inoxydable
5 mm	25–30 m/min	Acier inoxydable
6 mm	15–20 m/min	Acier inoxydable
8 mm	12–15 m/min	Acier inoxydable
10 mm	8–10 m/min	Acier inoxydable
12 mm	5–6 m/min	Acier inoxydable
14 mm	3,5–4 m/min	Acier inoxydable
16 mm	2–2,5 m/min	Acier inoxydable
18 mm	1,3–1,5 m/min	Acier inoxydable
20 mm	1,2–1,4 m/min	Acier inoxydable
30 mm	0,25–0,3 m/min	Acier inoxydable
40 mm	0,15–0,2 m/min	Acier inoxydable

Aluminium – AL

Paramètres de découpe pour une source de 12000 W.

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 12000 W	Matériau
1 mm	50–60 m/min	Aluminium
2 mm	35–40 m/min	Aluminium
3 mm	30–35 m/min	Aluminium



FICHE PRODUIT

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 12000 W	Matériau
4 mm	25–30 m/min	Aluminium
5 mm	20–25 m/min	Aluminium
6 mm	14–18 m/min	Aluminium
8 mm	7–9 m/min	Aluminium
10 mm	5–7 m/min	Aluminium
12 mm	3–4 m/min	Aluminium
14 mm	1,8–2,8 m/min	Aluminium
16 mm	1,5–1,8 m/min	Aluminium
18 mm	1–1,5 m/min	Aluminium
20 mm	0,8–1,2 m/min	Aluminium
25 mm	0,5–0,7 m/min	Aluminium
30 mm	0,4–0,5 m/min	Aluminium
40 mm	0,25–0,3 m/min	Aluminium

Laiton – Brass

Paramètres de découpe pour une source de 12000 W.

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 12000 W	Matériau
1 mm	40–50 m/min	Laiton
2 mm	35–45 m/min	Laiton
3 mm	25–30 m/min	Laiton
4 mm	20–25 m/min	Laiton
5 mm	16–20 m/min	Laiton
6 mm	12–15 m/min	Laiton
8 mm	6–8 m/min	Laiton
10 mm	4–5,5 m/min	Laiton
12 mm	1,8–2 m/min	Laiton
14 mm	1,2–1,4 m/min	Laiton
16 mm	0,8–1 m/min	Laiton

Cuivre – Copper

Paramètres de découpe pour une source de 12000 W.

Épaisseur du matériau	Vitesse de découpe 12000 W	Matériau
1 mm	30–35 m/min	Cuivre
2 mm	25–30 m/min	Cuivre



FICHE PRODUIT

Épaisseur du matériau Vitesse de découpe 12000 W Matériau

3 mm	18–22 m/min	Cuivre
4 mm	12–15 m/min	Cuivre
5 mm	7–9 m/min	Cuivre
6 mm	5–6 m/min	Cuivre
8 mm	2,5–3 m/min	Cuivre
10 mm	1,2–1,5 m/min	Cuivre

Analyse des coûts de fonctionnement – variante 12000 W

Données pour une puissance de 12000 W présentées selon la même structure de tableau d'analyse des coûts.

Poste	Air / acier inoxydable	Oxygène O ₂ / acier inoxydable	Azote N ₂ / acier inoxydable
Puissance du laser	30 kW	30 kW	30 kW
Groupe du refroidisseur d'eau	12 kW	12 kW	12 kW
Machine principale	10 kW	10 kW	10 kW
Dispositif d'extraction	3 kW	3 kW	3 kW
Puissance totale	55 kW	55 kW	55 kW
Consommation électrique moyenne	55 × 80% = 44 kW	55 × 80% = 44 kW	55 × 80% = 44 kW
Consommation de gaz	200 l/h	30–50 l/h	150–220 l/h

Les données sont indicatives et dépendent du type de matériau, de la qualité de la tôle, du gaz auxiliaire, des réglages de focalisation, de la buse, de la pression et de la qualité de bord requise.

Paramètres techniques

Spécification du D-1520 12000 W

Paramètre	Valeur
Modèle	Laser à fibre optique Fiber D-1520 12000W
Zone de travail	1500 × 2000 mm
Puissance du laser	12000 W
Tête de découpe	BS12KCAT
Source laser	Raycus
Durée de vie de la source à fibre	Plus de 10 000 heures
Refroidisseur	S&A / Hanli
Plage d'épaisseur de découpe	0,5–10 mm dans la plage de précision standard
Gaz auxiliaire de découpe	Livrée de série sans source d'air ; en option, compresseur à vis avec réservoir de gaz, oxygène ou azote



FICHE PRODUIT

Paramètre	Valeur
Accélération maximale	1,5G
Précision de repositionnement	Dans une plage de $\pm 0,01$ mm
Système de lubrification	Électrique
Extraction des poussières	Livree de série sans dispositif d'extraction ; ventilateur d'extraction disponible en option
Précision de positionnement	$< \pm 0,02$ mm
Gaz auxiliaires	Oxygène, azote, air comprimé
Répétabilité	$\leq \pm 0,005$ mm
Vitesse maximale	60 m/min
Formats de fichiers pris en charge	DXF / PLT / AI / LXD / GBX / code NC
Tension d'alimentation	380 V, triphasé, 50/60 Hz
Garantie	2 ans