



FICHE PRODUIT

Cisaille hydraulique à acier Digima Iron Worker DX35Y-16 60T



FICHE PRODUIT





FICHE PRODUIT

Cisaille hydraulique pour acier et poinçonneuse Digima Iron Worker DX35Y-16 – force de 60 tonnes, coupe de tôle jusqu'à 16 mm

Cisaille hydraulique pour acier / Iron Worker

Digima Iron Worker DX35Y-16 60T

Station multifonction pour la coupe, le poinçonnage, le cisailage, l'entailage et le pliage du métal

Digima DX35Y-16 est une machine hydraulique de qualité industrielle de type **Iron Worker**, conçue pour un usage intensif dans les ateliers d'usinage des métaux, les ateliers de production et les entreprises réalisant des constructions en acier.

La machine réunit plusieurs postes de travail dans une seule construction compacte : **poinçonnage de trous, découpe de tôles, cisailage de barres, coupe de cornières, entailage de type notching et pliage**. Elle peut ainsi remplacer plusieurs machines distinctes, économiser de l'espace et réduire le temps de préparation de la production.

60T

Force de pression maximale

60 tonnes

16

Épaisseur maximale de la tôle coupée
jusqu'à 16 mm

5.5

Puissance du moteur principal

5.5 kW

25

Diamètre maximal de poinçonnage

Ø25 mm

Une seule machine – de nombreuses opérations d'usinage du métal.

La DX35Y-16 permet d'effectuer le poinçonnage, la coupe, le cisailage, l'entailage et le pliage sur un seul poste de travail, ce qui accroît la flexibilité de production et limite la nécessité d'investir dans plusieurs machines séparées.

Photos du produit

Photo principale et 4 photos supplémentaires présentant les fonctions de la machine

FICHE PRODUIT



Poste de poinçonnage — force de 60 tonnes

FICHE PRODUIT



Cisaille hydraulique pour tôle — coupe de matériaux jusqu'à 16 mm

FICHE PRODUIT



Coupe de cornières, barres et profilés en acier

FICHE PRODUIT



Table de mesure, butées et protections de sécurité

Principaux avantages

Pourquoi choisir la Digima Iron Worker DX35Y-16 ?

Force de 60 tonnes — force de travail élevée pour le poinçonnage de trous et l'usinage de matériaux en acier durs.

Coupe de tôle jusqu'à 16 mm — possibilité de travailler avec des tôles d'acier épaisses dans les applications d'atelier et industrielles.

De nombreuses fonctions dans une seule machine — poinçonnage, coupe, cisailage, notching et pliage sans devoir utiliser plusieurs équipements séparés.

Utilisation intuitive — prise en main rapide par l'opérateur et passage aisé entre les postes de travail.



FICHE PRODUIT

Faibles coûts d'exploitation — le système hydraulique fournit une grande force avec une consommation d'énergie modérée.

Construction stable — machine conçue pour les opérations répétitives et l'utilisation intensive en production.

Changement rapide des outils — solutions facilitant le changement d'outillage et réduisant les arrêts technologiques.

Sécurité du travail — les protections et dispositifs de sécurité protègent l'opérateur contre les pièces mobiles de la machine.

Fonctions de travail

Usinage polyvalent du métal sur un seul poste

La Digima DX35Y-16 est équipée de postes dédiés à différentes opérations technologiques. Elle permet le poinçonnage de trous, la coupe de tôles, le cisailage de barres rondes et carrées, la coupe de cornières ainsi que l'entaillage rectangulaire et en V.

Poinçonnage de trous — le diamètre maximal du trou dans la configuration standard est de Ø25 mm.

Coupe de tôles — l'épaisseur maximale de la plaque coupée atteint 16 mm.

Coupe de profilés — possibilité de travailler avec des cornières, profilés en T, poutrelles en I et profilés en U.

Entaillage notching — usinage des coins et des découpes rectangulaires et en V.

Cisailage de barres — travail avec des barres rondes et carrées selon l'outillage utilisé.

Pliage — possibilité d'effectuer des opérations simples de pliage avec les outils appropriés.

Équipement



FICHE PRODUIT

Configuration favorisant la précision, le confort et la sécurité

La machine a été conçue pour un usage quotidien en environnement de production. Les équipements auxiliaires permettent de positionner plus rapidement la pièce, de guider le matériau de manière stable et de réduire le temps nécessaire au changement d'opération.

Écrou et douille de serrage à changement rapide — changement rapide de l'outillage lors d'un changement de production.

Bras angulaire avec échelle de précision — positionnement précis du matériau par rapport aux couteaux.

Butée arrière électronique — assistance à la coupe en série d'éléments à longueur répétable.

Table de mesure avec butées — support stable et référencement de la pièce.

Base de table pour le poinçonnage — fondation rigide pour un processus de poinçonnage stable.

Protections de sécurité — dispositifs protégeant l'opérateur contre les éléments de travail.

Applications

Pour quels travaux l'Iron Worker DX35Y-16 est-il adapté ?

La poinçonneuse hydraulique Digima DX35Y-16 convient aux usines produisant des constructions en acier, des éléments d'infrastructure, des composants de machines, des machines agricoles ainsi que des pièces nécessitant des opérations répétitives de coupe, de poinçonnage et d'usinage de profilés.

Constructions en acier — coupe, poinçonnage et préparation des éléments de montage.

Ateliers de serrurerie — machine universelle pour les travaux quotidiens du métal.

Production industrielle — usinage en série de pièces répétitives.

Machines agricoles — préparation de tôles, profilés et éléments de construction.



FICHE PRODUIT

Éléments d'infrastructure — usinage de pièces en acier pour structures techniques.

Ateliers métallurgiques — gain de place grâce à la combinaison de nombreuses fonctions dans une seule machine.

Spécification technique

Paramètres techniques de la Digima DX35Y-16

Modèle **DX35Y-16**

Type de machine **Cisaille hydraulique pour acier / poinçonneuse de type Iron Worker**

Marque **Digima**

État **Neuf**

Force de pression maximale **60 tonnes**

Épaisseur maximale de la plaque coupée **16 mm**

Angle de coupe **7°**

Plage de course de travail **16 × 250 mm do 8 × 400 mm**

Profondeur de poinçonnage **16 mm**

Résistance du matériau usiné **jusqu'à 450 N/mm²**

Puissance du moteur principal **5.5 kW**

Profondeur du col-de-cygne **300 mm**

Diamètre maximal de poinçonnage **Ø25 mm**

Dimensions de la machine **1740 × 810 × 1830 mm**

Fréquence de travail **11–20 cycles/min**

Fonctions principales **Poinçonnage, coupe de tôles, cisailage de barres, coupe de cornières, notching, pliage**