

**CINTRICE POUR TUBES ET PROFILÉS CESURBEND PBH-51E À MANDRIN, À
COMMANDE NUMÉRIQUE ET HYDRAULIQUE**





CESURBEND PBH-51E – cintruse hydraulique à mandrin avec PLC pour le cintrage précis de tubes et profilés en acier jusqu'à 51 mm de diamètre.

Cintruse hydraulique à mandrin avec PLC

Cintruse pour tubes et profilés CESURBEND PBH-51E

Cintruse professionnelle à mandrin avec PLC pour tubes en acier de 51 × 3 mm

CESURBEND PBH-51E est une cintruse hydraulique professionnelle à mandrin destinée au cintrage précis de tubes et profilés en acier. La machine est conçue pour les sites de production, les serrureries, les ateliers de construction ainsi que les entreprises réalisant des installations, garde-corps, mains courantes et éléments en acier.

Modèle **PBH-51E** permet de cintrer des tubes en acier jusqu'à **51 mm** de diamètre et avec une épaisseur de paroi jusqu'à **3 mm**. La technologie à mandrin, le serrage hydraulique et la commande PLC OMRON contribuent à limiter l'aplatissement des tubes, améliorant la qualité des courbes et la répétabilité des pièces finies.

FICHE PRODUIT

Tubes jusqu'à 51 × 3 mm, angle de cintrage jusqu'à 190° et puissance de cintrage de 5,5 kW.

La PBH-51E est une cintruse à mandrin performante destinée aux courbes précises, à la production en série et aux éléments tubulaires répétitifs.

Diamètre du tube **51 mm**

Épaisseur de paroi **3 mm**

Angle de cintrage **190°**

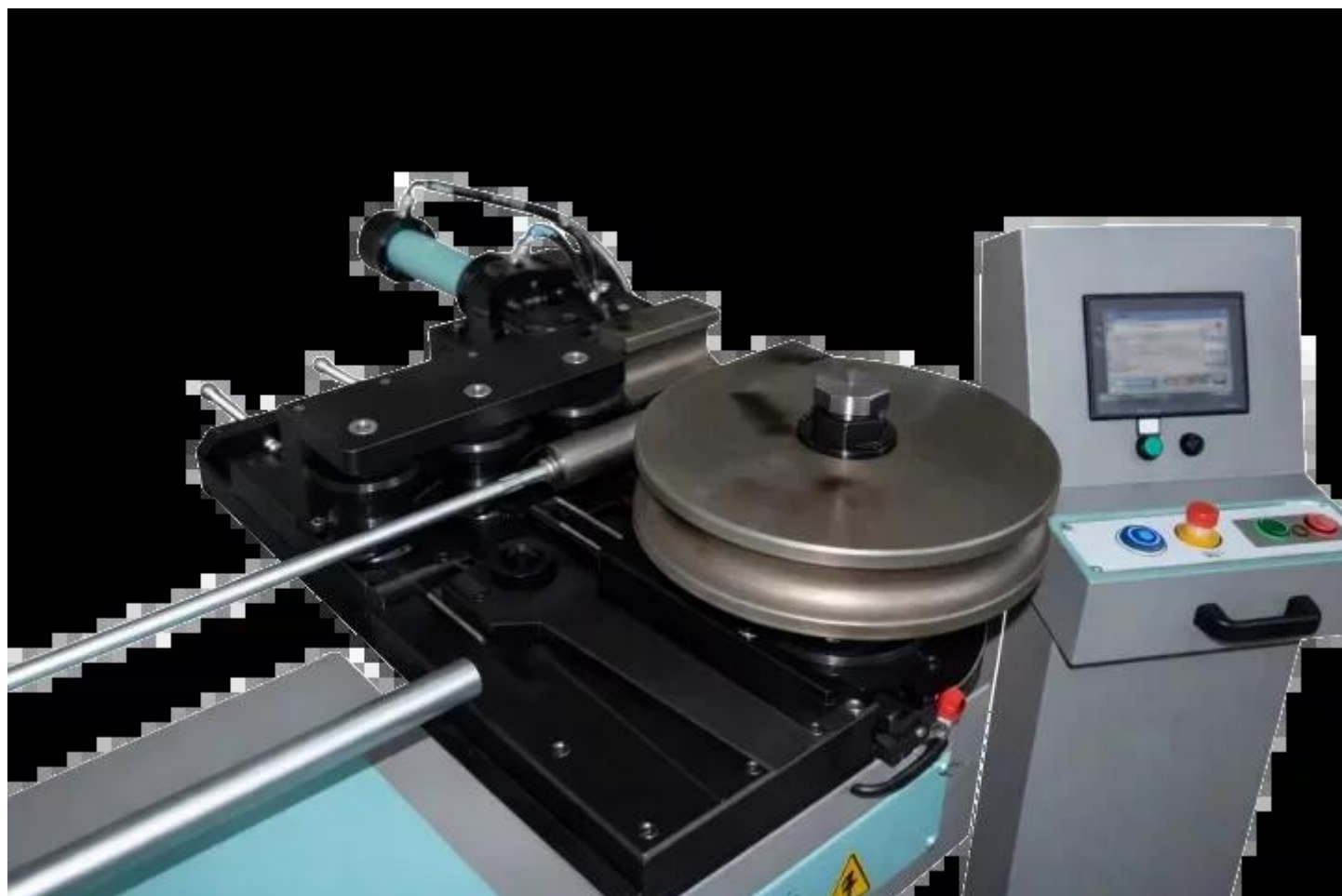
Puissance de cintrage **5,5 kW**

Galerie du produit

Photos de la cintruse à mandrin CESURBEND PBH-51E



Vue de la machine CESURBEND PBH-51E



Zone de cintrage, serrage hydraulique ou panneau de commande PLC

Caractéristiques

Cintreuse hydraulique à mandrin pour tubes jusqu'à 51 mm de diamètre

Plage de travail jusqu'à 51 mm — la machine est conçue pour le cintrage de tubes en acier jusqu'à 51 mm de diamètre.

Épaisseur de paroi jusqu'à 3 mm — possibilité de travailler avec des tubes en acier en atelier et en production en série.

Technologie à mandrin — limite l'aplatissement des tubes et aide à maintenir une haute qualité de courbure.

Serrage hydraulique — stabilise le matériau pendant le cintrage et améliore la répétabilité du processus.



FICHE PRODUIT

Commande PLC OMRON — permet un contrôle précis du processus et un réglage pratique des paramètres de travail.

Écran tactile 7" — assure une utilisation claire et confortable de la machine pendant la production.

100 programmes en mémoire — la possibilité d'enregistrer les réglages facilite la fabrication de pièces répétitives.

Jusqu'à 10 cintrages en un cycle — la machine permet d'effectuer des cintrages séquentiels selon les réglages programmés.

Système réglable de positionnement en longueur — facilite la préparation du matériau et le maintien de la répétabilité dimensionnelle.

Construction stable de 900 kg — le poids important de la machine augmente la rigidité et la stabilité lors du cintrage de tubes plus grands.

Processus de travail

Comment fonctionne la cintrreuse à mandrin PBH-51E ?

1

Réglage du programme

L'opérateur sélectionne ou enregistre un programme de travail, règle les paramètres de cintrage et prépare le tube ou le profilé pour l'usinage.

2

Serrage hydraulique

Le système hydraulique stabilise le matériau, facilitant le guidage précis du tube pendant la réalisation de la courbe.

3

Cintrage précis avec PLC

La commande PLC OMRON contrôle le déroulement du processus, garantissant la répétabilité des courbes



FICHE PRODUIT

et une haute qualité des pièces finies.

Applications

Dans quelles applications la CESURBEND PBH-51E est-elle adaptée ?

Production en série

- Éléments tubulaires répétitifs.
- Pièces en acier réalisées selon un programme.
- Petites et moyennes séries de production.

Serrureries et structures

- Cadres, supports et structures en acier.
- Éléments en tubes et profilés en acier.
- Garde-corps, mains courantes et pièces fonctionnelles.

Installations et éléments métalliques

- Éléments d'installation réalisés en tubes.
- Pièces techniques et d'atelier.
- Courbes précises sans déformation excessive du matériau.

Spécification technique

Paramètres techniques de la cintrreuse CESURBEND PBH-51E

Modèle **CESURBEND PBH-51E**

Type de machine **Cintrreuse hydraulique à mandrin avec PLC pour tubes et profilés**

Commande **PLC OMRON**

Écran **Écran tactile couleur 7"**

Mémoire des programmes **Jusqu'à 100 programmes**

Nombre de cintrages en un cycle **Jusqu'à 10 cintrages séquentiels**

Diamètre maximal du tube **51 mm – acier doux**

Épaisseur maximale de paroi **3 mm**

Angle maximal de cintrage **190°**

Rayon maximal de cintrage **250 mm**

Longueur maximale du tube / profilé **3000 mm**

Vitesse de cintrage **8,5 tr/min**

Puissance du moteur de cintrage **5,5 kW**

Puissance du système hydraulique **3 kW**



FICHE PRODUIT

Largeur de la machine **950 mm**

Longueur de la machine **3700 mm**

Hauteur de la machine **1200 mm**

Poids de la machine **900 kg**

Équipement / fonctions **Cintreuse à mandrin, serrage hydraulique, système réglable de positionnement en longueur, commande PLC OMRON, écran tactile 7", mémoire de programmes, cintrages séquentiels, grande répétabilité**

Applications **Cintrage de tubes et profilés en acier, production en série, serrureries, structures en acier, installations, garde-corps et éléments métalliques**