

CINTREUSE À TUBES ET PROFILÉS CESURBEND PBNC-65 CNC SERVO À BROCHE





CESURBEND PBNC-65 – cintreuse à mandrin CNC Servo pour le cintrage précis de tubes et profilés en acier jusqu'à 63 mm de diamètre.

Cintreuse à mandrin CNC Servo

Cintreuse pour tubes et profilés CESURBEND PBNC-65 CNC Servo

Cintreuse professionnelle à mandrin CNC Servo pour tubes en acier de 63 × 3 mm avec commande OMRON

CESURBEND PBNC-65 est une cintreuse industrielle à mandrin CNC Servo destinée au cintrage précis de tubes et profilés en acier. La machine convient à la production en série, aux ateliers de construction, aux serrureries, au secteur de l'installation ainsi qu'à la fabrication de pièces pour lesquelles la répétabilité et la précision du cintrage sont essentielles.

Modèle **PBNC-65** permet de cintrer des tubes en acier jusqu'à **63 mm** de diamètre et avec une épaisseur de paroi jusqu'à **3 mm**. La technologie à mandrin, le mandrin hydraulique, le serrage hydraulique ainsi que la commande CNC/PLC OMRON avec contrôle servo contribuent à limiter les déformations du matériau et à garantir une haute qualité des courbes.



FICHE PRODUIT

Tubes jusqu'à 63 × 3 mm, angle de cintrage jusqu'à 190° et puissance de cintrage de 7,5 kW.

La PBNC-65 CNC Servo est une cintrreuse à mandrin avancée destinée à la production en série, aux tubes de plus grand diamètre et aux pièces en acier répétitives.

Diamètre du tube **63 mm**

Épaisseur de paroi **3 mm**

Angle de cintrage **190°**

Puissance de cintrage **7,5 kW**

Galerie du produit

Photo de la cintrreuse à mandrin CESURBEND PBNC-65 CNC Servo

Une photo de la machine est présentée ci-dessous : vue générale de la cintrreuse CNC Servo.



Vue de la machine CESURBEND PBNC-65 CNC Servo
Caractéristiques

Cintreuse à mandrin CNC Servo pour tubes jusqu'à 63 mm de diamètre

Plage de travail jusqu'à 63 mm — la machine est conçue pour le cintrage de tubes en acier jusqu'à 63 mm



FICHE PRODUIT

de diamètre.

Épaisseur de paroi jusqu'à 3 mm — possibilité de travailler avec des tubes en acier dans la production de structures et la production en série.

Commande CNC / PLC OMRON — permet un réglage précis des paramètres et le contrôle du processus de cintrage.

Commande servo — améliore la précision, la répétabilité et le confort de travail en production en série.

Technologie à mandrin — limite l'aplatissement des tubes et aide à maintenir une haute qualité de courbure.

Mandrin hydraulique — soutient le tube de l'intérieur, réduisant le risque de déformation pendant le cintrage.

Serrage hydraulique — stabilise le matériau pendant le cintrage et améliore la répétabilité des pièces.

100 programmes en mémoire — la possibilité d'enregistrer les réglages facilite la fabrication de pièces répétitives.

Jusqu'à 15 cintrages en un cycle — la machine permet d'effectuer des cintrages séquentiels selon les réglages programmés.

Construction stable de 1600 kg — le poids élevé de la machine augmente la rigidité et la stabilité lors du travail avec des tubes de plus grand diamètre.

Processus de travail

Comment fonctionne la cintreuse à mandrin CNC PBNC-65 ?

1

Programmation de la pièce

L'opérateur règle les paramètres de cintrage, enregistre le programme et prépare le tube ou le profilé pour l'usinage dans le système CNC/PLC.

2



FICHE PRODUIT

Stabilisation du matériau

Le mandrin hydraulique, le serrage hydraulique et le système à mandrin stabilisent le tube, limitant les déformations pendant le cintrage.

3

Cintrage CNC Servo

La commande CNC/PLC et la commande servo permettent de réaliser avec précision des courbes et des cintrages séquentiels répétables.

Applications

Dans quelles applications la CESURBEND PBNC-65 CNC Servo est-elle adaptée ?

Production en série

- Éléments tubulaires répétitifs.
- Pièces en acier réalisées selon un programme.
- Moyennes et grandes séries de production.

Structures et serrureries

- Cadres, supports et structures en acier.
- Éléments en tubes et profilés en acier.
- Garde-corps, mains courantes et éléments fonctionnels.

Pièces de précision

- Éléments d'installation réalisés en tubes.
- Courbes réalisées avec une grande répétabilité.
- Production de pièces nécessitant un contrôle CNC.

Spécification technique

Paramètres techniques de la cintreuse CESURBEND PBNC-65 CNC Servo

Modèle **CESURBEND PBNC-65**

Type de machine **Cintreuse à mandrin CNC Servo pour tubes et profilés**

Commande **CNC / PLC OMRON**

Écran **Écran tactile couleur OMRON 7"**



FICHE PRODUIT

Mémoire des programmes **Jusqu'à 100 programmes**

Nombre de cintrages en un cycle **Jusqu'à 15 cintrages séquentiels**

Diamètre maximal du tube **63 mm – acier doux**

Épaisseur maximale de paroi **3 mm**

Angle maximal de cintrage **190°**

Rayon maximal de cintrage **250 mm**

Pression hydraulique maximale **200 bar**

Vitesse de cintrage **7–10 tr/min**

Puissance du moteur de cintrage **7,5 kW**

Puissance du système hydraulique **4 kW**

Longueur maximale du tube / profilé **3500 mm**

Largeur de la machine **1450 mm**

Longueur de la machine **4250 mm**

Hauteur de la machine **1200 mm**

Poids de la machine **1600 kg**

Équipement / fonctions **Technologie à mandrin, mandrin hydraulique, serrage hydraulique, système de guidage hydraulique, commande CNC / PLC OMRON, commande servo, mémoire de programmes, cintrages séquentiels, grande répétabilité**

Applications **Cintrage de tubes et profilés en acier, production en série, serrureries, structures en acier, installations, garde-corps, pièces de précision et éléments métalliques**