

Cintreuse à mandrin semi-automatique CESURBEND PBH-65E





CESURBEND PBH-65E – cintreuse hydraulique semi-automatique à mandrin avec PLC pour tubes et profilés en acier jusqu'à 65 mm de diamètre.

Cintreuse hydraulique à mandrin avec PLC

Cintreuse semi-automatique à mandrin CESURBEND PBH-65E

Cintreuse professionnelle pour tubes et profilés de 65 × 3,5 mm avec serrage hydraulique et commande PLC

CESURBEND PBH-65E est une cintreuse hydraulique semi-automatique à mandrin destinée au cintrage précis de tubes et profilés en acier. La machine est conçue pour les sites de production, les serrureries, les ateliers de construction ainsi que les entreprises réalisant des garde-corps, installations et éléments en acier.

Modèle **PBH-65E** permet de cintrer des tubes en acier jusqu'à **65 mm** de diamètre et avec une épaisseur de paroi jusqu'à **3,5 mm**. La technologie à mandrin et le serrage hydraulique contribuent à limiter la déformation du matériau, améliorant la qualité des courbes et la répétabilité des pièces finies.

FICHE PRODUIT

Tubes jusqu'à 65 × 3,5 mm, angle de cintrage jusqu'à 190° et moteur de cintrage de 7,5 kW.

La PBH-65E est une cintrreuse à mandrin plus puissante, destinée aux tubes de plus grand diamètre, au travail de production et aux éléments en acier répétitifs.

Diamètre du tube **65 mm**

Épaisseur de paroi **3,5 mm**

Angle de cintrage **190°**

Puissance de cintrage **7,5 kW**

Galerie du produit

Photos de la cintrreuse à mandrin CESURBEND PBH-65E



Vue de la machine CESURBEND PBH-65E



Zone de cintrage ou panneau de commande PLC

Caractéristiques

Cintreuse hydraulique à mandrin pour tubes de plus grand diamètre

Plage de travail jusqu'à 65 mm — la machine est conçue pour le cintrage de tubes en acier jusqu'à 65 mm de diamètre.

Épaisseur de paroi jusqu'à 3,5 mm — possibilité de travailler avec des matériaux plus robustes dans la production de structures.

Technologie à mandrin — limite l'aplatissement, les plis et les déformations du matériau pendant le cintrage.

Serrage hydraulique — stabilise le tube dans la zone de travail et améliore la répétabilité.



FICHE PRODUIT

Commande PLC — facilite le réglage des paramètres et le contrôle du processus de cintrage.

Angle de cintrage jusqu'à 190° — large plage de travail pour les pièces tubulaires courantes et plus exigeantes.

Moteur de cintrage de 7,5 kW — puissance élevée pour un travail stable avec des tubes de plus grand diamètre.

Poids de 1 100 kg — construction robuste assurant la stabilité pendant le travail de production.

Processus de travail

Comment fonctionne la cintreuse à mandrin PBH-65E ?

1

Réglage des paramètres

L'opérateur sélectionne les paramètres de cintrage appropriés, prépare l'outillage et positionne le tube ou le profilé dans la zone de travail.

2

Serrage hydraulique

Le système hydraulique stabilise le matériau, facilitant le guidage précis du tube pendant la réalisation de la courbe.

3

Cintrage à mandrin

Le mandrin soutient le tube de l'intérieur, limitant l'aplatissement et améliorant la qualité de la pièce finie.

Applications

Dans quelles applications la CESURBEND PBH-65E est-elle adaptée ?

Structures en acier

- Cadres et supports tubulaires.



FICHE PRODUIT

- Structures en tubes d'acier.
- Éléments techniques de plus grand diamètre.

Garde-corps et mains courantes

- Cintrage d'éléments de garde-corps.
- Fabrication de mains courantes en acier.
- Courbes répétables et pièces tubulaires.

Production en atelier

- Serrureries et sites de production.
- Éléments d'installation.
- Pièces décoratives et fonctionnelles.

Spécification technique

Paramètres techniques de la cintreuse CESURBEND PBH-65E

Modèle **CESURBEND PBH-65E**

Type de machine **Cintreuse hydraulique semi-automatique à mandrin pour tubes et profilés**

Commande **PLC**

Diamètre maximal du tube **65 mm – acier doux**

Épaisseur maximale de paroi **3,5 mm**

Angle maximal de cintrage **190°**

Rayon maximal de cintrage **290 mm**

Vitesse de cintrage **7–10 tr/min**

Puissance du moteur de cintrage **7,5 kW**

Moc silnika hydraulicznego **4 kW**

Longueur maximale du tube / profilé **3000 mm**

Largeur de la machine **1150 mm**

Longueur de la machine **3700 mm**

Hauteur de la machine **1200 mm**

Poids de la machine **1100 kg**

Applications **Cintrage de tubes et profilés, structures en acier, garde-corps, installations, pièces techniques et production en atelier**