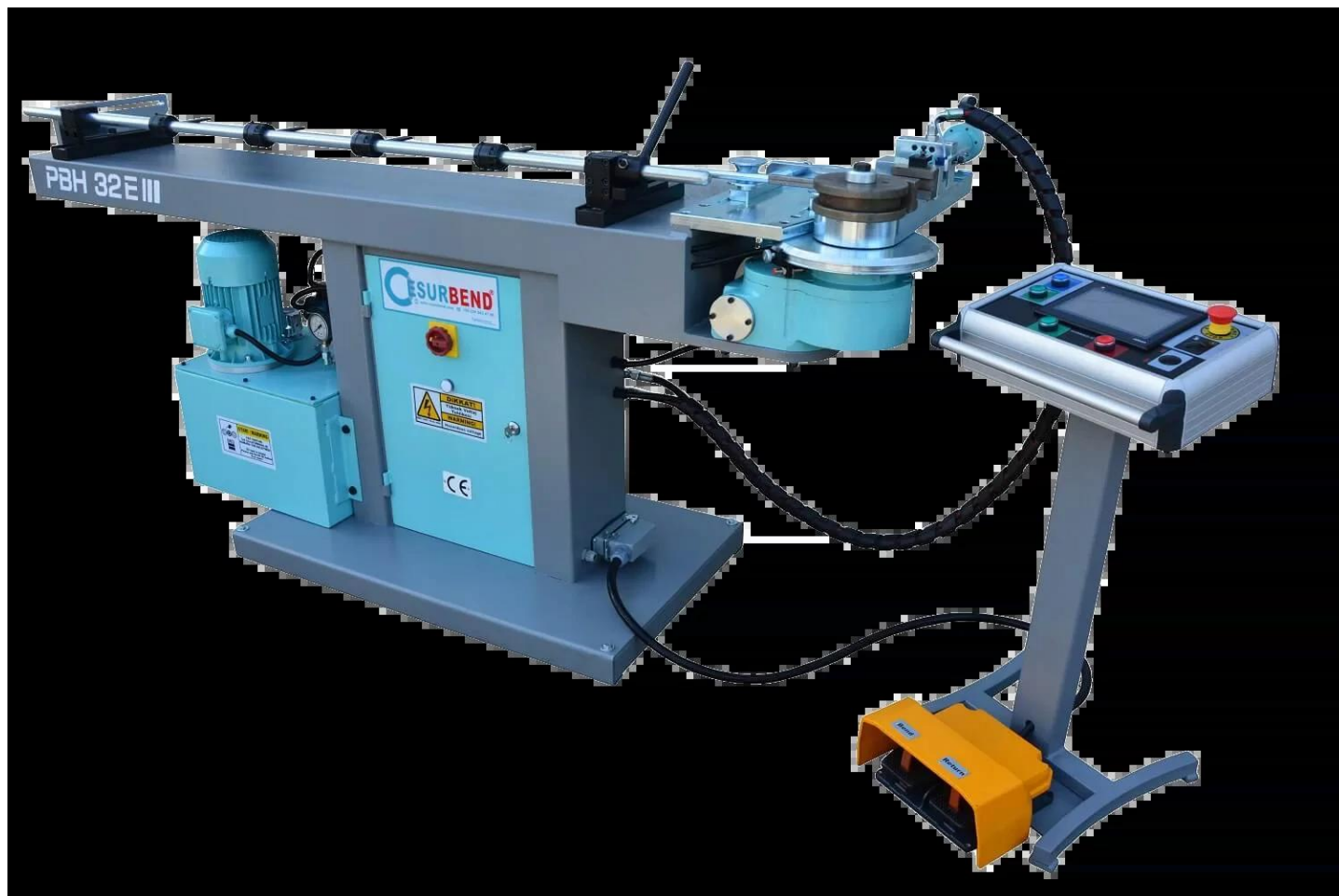


Cintreuse à mandrin semi-automatique CESURBEND PBH-32E





CESURBEND PBH-32E – cintreuse semi-automatique à mandrin pour tubes et profilés, destinée au cintrage précis d'éléments en acier jusqu'à 32 × 2 mm.

Cintreuse hydraulique à mandrin avec PLC

Cintreuse semi-automatique à mandrin CESURBEND PBH-32E

Cintreuse professionnelle pour tubes et profilés de 32 × 2 mm avec serrage hydraulique et commande PLC

CESURBEND PBH-32E est une cintreuse semi-automatique à mandrin destinée au cintrage précis de tubes et profilés en acier. La machine est conçue pour les ateliers, les serrureries, les sites de production ainsi que les entreprises réalisant des éléments structurels, d'installation et décoratifs.

Wersja **PBH-32E** associe la technologie à mandrin à un système de serrage hydraulique, ce qui facilite le guidage stable du matériau et limite les déformations pendant le cintrage. La commande PLC et le panneau opérateur permettent de régler facilement les paramètres de travail et de produire des pièces répétitives en petites et moyennes séries.

FICHE PRODUIT

Tubes et profilés jusqu'à 32 × 2 mm, angle de cintrage jusqu'à 190° et serrage hydraulique du matériau.

La PBH-32E est une cintrouse robuste à mandrin destinée au cintrage précis de tubes, profilés, garde-corps et éléments structurels.

Diamètre du tube **32 mm**

Épaisseur de paroi **2 mm**

Angle de cintrage **190°**

Commande **PLC**

Galerie du produit

Photos de la cintrouse à mandrin CESURBEND PBH-32E



Vue de la machine CESURBEND PBH-32E



Panneau électrique
Caractéristiques

Cintreuse hydraulique à mandrin pour le cintrage précis des tubes

Technologie à mandrin — permet de réaliser des cintrages esthétiques des tubes tout en limitant l'aplatissement, les plis et les déformations du matériau.

Serrage hydraulique — stabilise le matériau pendant le cintrage et améliore la répétabilité pour les éléments tubulaires.

Commande PLC — facilite le réglage des paramètres et le contrôle du processus de cintrage en atelier comme en production.

Plage de travail de 32 × 2 mm — la machine est conçue pour le cintrage de tubes et profilés en acier jusqu'à 32 mm de diamètre et 2 mm d'épaisseur de paroi.



FICHE PRODUIT

Angle de cintrage jusqu'à 190° — la large plage de travail permet de réaliser des pièces cintrées courantes et plus exigeantes.

Rayon de cintrage jusqu'à 275 mm — possibilité d'adapter le cintrage au type de pièce, de profilé et à la géométrie requise.

Moteur de cintrage de 2,2 kW — puissance adaptée pour un travail stable en atelier et en production.

Construction robuste — le bâti stable de la machine facilite le travail sur des éléments en acier répétitifs.

Processus de travail

Comment fonctionne la cintreuse à mandrin PBH-32E ?

1

Réglage des paramètres

L'opérateur règle les paramètres de cintrage, choisit l'outillage approprié et prépare le tube ou le profilé pour le travail.

2

Serrage hydraulique

Le matériau est stabilisé dans la zone de travail, ce qui permet un guidage précis du tube pendant le processus de cintrage.

3

Cintrage à mandrin

La machine réalise le cintrage à l'aide d'un mandrin, limitant l'aplatissement et améliorant la qualité de la pièce finie.

Applications

Dans quelles applications la CESURBEND PBH-32E est-elle adaptée ?



FICHE PRODUIT

Garde-corps et mains courantes

- Cintrage d'éléments de garde-corps.
- Fabrication de mains courantes en acier.
- Courbes répétables et pièces tubulaires.

Structures en acier

- Cadres et supports.
- Éléments structurels en tubes.
- Profilés pour installations techniques.

Production en atelier

- Serrureries et sites de production.
- Éléments d'installation.
- Pièces décoratives et fonctionnelles.

Spécification technique

Paramètres techniques de la cintreuse CESURBEND PBH-32E

Modèle **CESURBEND PBH-32E**

Type de machine **Cintreuse hydraulique semi-automatique à mandrin pour tubes et profilés**

Commande **PLC**

Diamètre maximal du tube **32 mm**

Épaisseur maximale de paroi **2 mm**

Angle maximal de cintrage **190°**

Rayon maximal de cintrage **275 mm**

Vitesse de cintrage **8,5 obr./min**

Puissance du moteur de cintrage **2,2 kW**

Moc silnika hydraulicznego **1,5 kW**

Longueur maximale du tube **2000 mm**

Longueur de la machine **2300 mm**

Largeur de la machine **1000 mm**

Hauteur de la machine **1050 mm**

Poids de la machine **400 kg**

Applications **Cintrage de tubes et profilés, garde-corps, structures en acier, installations, pièces décoratives et production en atelier**