



FICHE PRODUIT

Centre d'usinage vertical de tournage-fraisage DTL-80M CNC 8 000 mm à deux colonnes





Photo principale du modèle DTL-80M

Centre d'usinage vertical de tournage-fraisage DTL-80M CNC 8000 mm à double colonne

Tour vertical DTL-80M

Tour vertical CNC à double colonne pour l'usinage intensif de pièces jusqu'à 8000 mm

DTL-80M est un tour vertical CNC destiné à l'usinage précis et stable de pièces industrielles très grandes et lourdes. La machine permet l'usinage d'éléments d'un diamètre maximal de tournage de **8000 mm** et une charge de table allant jusqu'à **120 ton**, avec option jusqu'à **200 lub 300 ton**.

Le modèle a été conçu pour les travaux industriels les plus exigeants. Une structure en caisson rigide avec nervures renforcées, un guidage précis de la broche, un entraînement avec positionnement précis de l'axe C et un changeur automatique d'outils ATC optionnel permettent un usinage multitâche efficace de très grands composants.



FICHE PRODUIT

8000

Diamètre maximal de tournage

8000 mm

6300

Diamètre de la table

6300 mm, 7100 mm en option

3000

Hauteur maximale de la pièce

3000 mm, 4000 / 5000 mm en option

120T

Charge de la table

120 t, 200 / 300 t en option

DTL-80M – tour vertical CNC lourd pour les plus grandes pièces industrielles.

Le modèle offre un diamètre maximal de tournage de 8000 mm, une table de 6300 mm avec option 7100 mm, une charge de table de 120 t avec option 200 ou 300 t, une hauteur de pièce de 3000 mm avec option 4000 ou 5000 mm, un moteur principal de 90 kW avec option 110 kW ainsi qu'un équipement pour l'usinage multitâche.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DTL-80M

5 photos présentant les principaux sous-ensembles et fonctions de la machine

FICHE PRODUIT



Changeur automatique d'outils ATC

FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Tournage sur le tour



Perçage et taraudage sur le tour

FICHE PRODUIT



Palpeur d'outil

FICHE PRODUIT



Palpeur de pièce

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-80M

Structure en caisson rigide avec nervures renforcées garantit une très grande rigidité et stabilité lors des usinages les plus exigeants.

Roulement à rouleaux à deux rangées préchargé assure une rotation précise de la broche et une grande



FICHE PRODUIT

précision de tournage.

Broche motorisée avec cône ISO permet le fraisage, le perçage, le taraudage, la rectification et d'autres opérations multitâches.

Transmission de précision et mécanisme d'entraînement sont utilisés pour l'indexation précise de l'axe C.

Changeur automatique d'outils ATC disponible en option, améliore l'usinage multi-outils de grandes pièces.

Très grande capacité de charge de la table permet l'usinage stable de pièces lourdes pesant jusqu'à 120 tonnes, avec option jusqu'à 200 ou 300 tonnes.

Applications

Où utiliser le tour DTL-80M ?

Le DTL-80M est destiné à l'usinage des pièces industrielles les plus grandes et les plus lourdes, telles que les bagues de grandes dimensions, les brides, les corps, les éléments du secteur énergétique, les pièces de machines lourdes, les composants de roulements et les pièces nécessitant tournage, perçage, fraisage ou taraudage sur une seule machine.

Industrie lourde — usinage de très grands corps, pièces moulées et composants de machines.

Industrie énergétique — tournage et usinage d'éléments de turbines, de bagues et de composants techniques de grandes dimensions.

Production de brides et de bagues — usinage stable de pièces de très grand diamètre et de masse élevée.

Ateliers d'usinage de grandes dimensions — pour l'usinage précis d'éléments jusqu'à 8000 mm de diamètre.

Spécification du DTL-80M

Spécification technique du modèle DTL-80M

Modèle **DTL-80M**

Type de machine **Tour vertical CNC**



FICHE PRODUIT

Configuration **Tour vertical à double colonne pour le tournage et l'usinage multitâche**

Diamètre maximal de tournage **8000 mm**

Diamètre de la table **6300 mm, 7100 mm en option**

Hauteur maximale de la pièce usinée **3000 mm, 4000 mm ou 5000 mm en option**

Charge de la table **120 t, 200 t ou 300 t en option**

Puissance du moteur principal **90 kW, 110 kW en option**

Broche porte-outil **Broche motorisée avec cône ISO**

Opérations possibles **Tournage, fraisage, perçage, taraudage, rectification**

Transmission **Transmission de précision et mécanisme d'entraînement pour l'indexation de l'axe C**

ATC **Changeur automatique d'outils optionnel pour l'usinage multi-outils**