



FICHE PRODUIT

Centre d'usinage vertical de tournage-fraisage DTL-63M CNC 6 300 mm à deux colonnes





Photo principale du modèle DTL-63M

Centre d'usinage vertical de tournage-fraisage DTL-63M CNC 6300 mm à double colonne

Tour vertical DTL-63M

Tour vertical CNC à double colonne pour l'usinage lourd de pièces jusqu'à 6300 mm

DTL-63M est un tour vertical CNC destiné à l'usinage précis et stable de très grandes pièces industrielles. La machine permet l'usinage d'éléments d'un diamètre maximal de tournage de **6300 mm** et une charge de table allant jusqu'à **50 ton**, avec option jusqu'à **70 lub 120 ton**.

Le modèle a été conçu pour les travaux industriels lourds. Une structure en caisson rigide avec nervures renforcées, un guidage précis de la broche, un entraînement avec positionnement précis de l'axe C et un changeur automatique d'outils ATC optionnel permettent un usinage multitâche efficace.



FICHE PRODUIT

6300

Diamètre maximal de tournage

6300 mm

4500

Diamètre de la table

4500 mm, 5000 / 5700 mm en option

3000

Hauteur maximale de la pièce

3000 mm, 4000 / 4500 mm en option

50T

Charge de la table

50 t, 70 / 120 t en option

DTL-63M – tour vertical CNC lourd pour les pièces industrielles de grandes dimensions.

Le modèle offre un diamètre maximal de tournage de 6300 mm, une table de 4500 mm avec option 5000 ou 5700 mm, une charge de table de 50 t avec option 70 ou 120 t, une hauteur de pièce de 3000 mm avec option 4000 ou 4500 mm, un moteur principal de 75 kW avec option 90 kW ainsi qu'un équipement pour l'usinage multitâche.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DTL-63M

5 photos présentant les principaux sous-ensembles et fonctions de la machine

FICHE PRODUIT



Changeur automatique d'outils ATC

FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Tournage sur le tour



Perçage et taraudage sur le tour

FICHE PRODUIT



Palpeur d'outil

FICHE PRODUIT



Palpeur de pièce

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-63M

Structure en caisson rigide avec nervures renforcées garantit une très grande rigidité et stabilité lors des usinages lourds.

Roulement à rouleaux à deux rangées préchargé assure une rotation précise de la broche et une grande



FICHE PRODUIT

précision de tournage.

Broche motorisée avec cône ISO permet le fraisage, le perçage, le taraudage, la rectification et d'autres opérations multitâches.

Transmission de précision et mécanisme d'entraînement sont utilisés pour l'indexation précise de l'axe C.

Changeur automatique d'outils ATC disponible en option, améliore l'usinage multi-outils de grandes pièces.

Grande capacité de charge de la table permet l'usinage stable de pièces lourdes pesant jusqu'à 50 tonnes, avec option jusqu'à 70 ou 120 tonnes.

Applications

Où utiliser le tour DTL-63M ?

Le DTL-63M est destiné à l'usinage de pièces industrielles très grandes et lourdes, telles que des bagues, brides, corps, éléments du secteur énergétique, pièces de machines, composants de roulements et pièces nécessitant tournage, perçage, fraisage ou taraudage sur une seule machine.

Industrie lourde — usinage de grands corps, pièces moulées et composants de machines.

Industrie énergétique — tournage et usinage d'éléments de turbines, de bagues et de grands composants techniques.

Production de brides et de bagues — usinage stable de pièces de grand diamètre et de masse élevée.

Ateliers d'usinage de grandes dimensions — pour l'usinage précis d'éléments jusqu'à 6300 mm de diamètre.

Spécification du DTL-63M

Spécification technique du modèle DTL-63M

Modèle **DTL-63M**

Type de machine **Tour vertical CNC**

Configuration **Tour vertical à double colonne pour le tournage et l'usinage multitâche**



FICHE PRODUIT

Diamètre maximal de tournage **6300 mm**

Diamètre de la table **4500 mm, 5000 mm ou 5700 mm en option**

Hauteur maximale de la pièce usinée **3000 mm, 4000 mm ou 4500 mm en option**

Charge de la table **50 t, 70 t ou 120 t en option**

Puissance du moteur principal **75 kW, 90 kW en option**

Broche porte-outil **Broche motorisée avec cône ISO**

Opérations possibles **Tournage, fraisage, perçage, taraudage, rectification**

Transmission **Transmission de précision et mécanisme d'entraînement pour l'indexation de l'axe C**

ATC **Changeur automatique d'outils optionnel pour l'usinage multi-outils**