



FICHE PRODUIT

Centre d'usinage vertical de tournage-fraisage DTL-31M CNC 3150 mm à deux colonnes





Photo principale du modèle DTL-31M

Centre d'usinage vertical de tournage-fraisage DTL-31M CNC 3150 mm à double colonne

Tour vertical DTL-31M

Tour vertical CNC à double colonne pour l'usinage lourd de pièces jusqu'à 3150 mm

DTL-31M est un tour vertical CNC destiné à l'usinage précis et stable de grandes pièces industrielles. La machine permet l'usinage d'éléments d'un diamètre maximal de tournage de **3150 mm** et une charge de table allant jusqu'à **20 ton**.

Le modèle a été conçu pour les travaux industriels lourds. Une structure en caisson rigide avec nervures renforcées, un guidage précis de la broche, un entraînement avec positionnement précis de l'axe C et un changeur automatique d'outils ATC optionnel permettent un usinage multitâche efficace.



FICHE PRODUIT

3150

Diamètre maximal de tournage

3150 mm

2250

Diamètre de la table

2250 mm, 2830 mm en option

1600

Hauteur maximale de la pièce

1600 mm, 2200 / 2500 mm en option

20T

Charge de la table

20 t

DTL-31M – tour vertical CNC lourd pour les grandes pièces industrielles.

Le modèle offre un diamètre maximal de tournage de 3150 mm, une table de 2250 mm avec option 2830 mm, une charge de table de 20 t, une hauteur de pièce de 1600 mm avec option 2200 ou 2500 mm, un moteur principal de 55 kW ainsi qu'un équipement pour l'usinage multitâche.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DTL-31M

photos présentant les principaux sous-ensembles et fonctions de la machine

FICHE PRODUIT



Changeur automatique d'outils ATC

FICHE PRODUIT



FICHE PRODUIT

Tournage sur le tour



Perçage et taraudage sur le tour

FICHE PRODUIT



Palpeur d'outil

FICHE PRODUIT



Palpeur de pièce

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques du DTL-31M

Structure en caisson rigide avec nervures renforcées garantit une très grande rigidité et stabilité lors des usinages lourds.

Roulement à rouleaux à deux rangées préchargé assure une rotation précise de la broche et une grande



FICHE PRODUIT

précision de tournage.

Broche motorisée avec cône ISO permet le fraisage, le perçage, le taraudage, la rectification et d'autres opérations multitâches.

Transmission de précision et mécanisme d'entraînement sont utilisés pour l'indexation précise de l'axe C.

Changeur automatique d'outils ATC disponible en option, améliore l'usinage multi-outils de grandes pièces.

Grande capacité de charge de la table permet l'usinage stable de pièces lourdes pesant jusqu'à 20 tonnes.

Applications

Où utiliser le tour DTL-31M ?

Le DTL-31M est destiné à l'usinage de grandes pièces industrielles lourdes, telles que des bagues, brides, corps, éléments du secteur énergétique, pièces de machines, composants de roulements et pièces nécessitant tournage, perçage, fraisage ou taraudage sur une seule machine.

Industrie lourde — usinage de grands corps, pièces moulées et composants de machines.

Industrie énergétique — tournage et usinage d'éléments de turbines, de bagues et de grands composants techniques.

Production de brides et de bagues — usinage stable de pièces de grand diamètre et de masse élevée.

Ateliers d'usinage de grandes dimensions — pour l'usinage précis d'éléments jusqu'à 3150 mm de diamètre.

Spécification du DTL-31M

Spécification technique du modèle DTL-31M

Modèle **DTL-31M**

Type de machine **Tour vertical CNC**

Configuration **Tour vertical à double colonne pour le tournage et l'usinage multitâche**

Diamètre maximal de tournage **3150 mm**



FICHE PRODUIT

Diamètre de la table **2250 mm, 2830 mm en option**

Hauteur maximale de la pièce usinée **1600 mm, 2200 mm ou 2500 mm en option**

Charge de la table **20 t**

Puissance du moteur principal **55 kW**

Broche porte-outil **Broche motorisée avec cône ISO**

Opérations possibles **Tournage, fraisage, perçage, taraudage, rectification**

Transmission **Transmission de précision et mécanisme d'entraînement pour l'indexation de l'axe C**

ATC **Changeur automatique d'outils optionnel pour l'usinage multi-outils**