



FICHE PRODUIT

Aléseuse horizontale DBM-160T CNC 2500 x 2000 mm





Photo principale du modèle DBM-160T-CNC — aléseuse horizontale CNC de type T
Aléseuse horizontale CNC de type T

Aléseuse horizontale CNC DBM-160T-CNC

Aléseuse horizontale CNC de type T avec broche de 160 mm, table de 2000 × 2500 mm et moteur de broche de 37 kW

DBM-160T-CNC est une aléseuse horizontale CNC à configuration en T, conçue pour l'usinage stable de grands corps, plaques, pièces moulées et éléments de construction lourds.

La machine est destinée au perçage, au lamage, à l'alésage, à l'alésage de finition, au surfacage frontal, au taraudage et au fraisage. La broche d'un diamètre de **160 mm**, la table de travail **2000 × 2500 mm**, przesuwosi X **2500 mm** ainsi que la puissance de broche de **37 kW** permettent l'usinage performant de très grandes pièces dans la fabrication de machines, la maintenance industrielle et la remise en état de composants.



FICHE PRODUIT

160

Diamètre de la broche

160 mm

2500

Course de l'axe X

2500 mm

2500

Table de travail

2000 × 2500 mm

37

Puissance du moteur de broche

37 kW

DBM-160T-CNC – la plus grande variante de type T avec broche de 160 mm et table de 2000 × 2500 mm.

Le modèle offre une broche de 160 mm, une table de travail de 2000 × 2500 mm avec une option de 2500 × 3000 mm, une course X de 2500 mm avec une option de 3500 à 6500 mm, une course Y de 3000 mm avec une option de 4000 mm, une course Z/V de 800 / 1600 mm avec une option de 1000 / 2000 mm, ainsi qu'un moteur de broche de 37 kW.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DBM-160T-CNC

Principaux éléments de l'aléseuse CNC de type T

FICHE PRODUIT



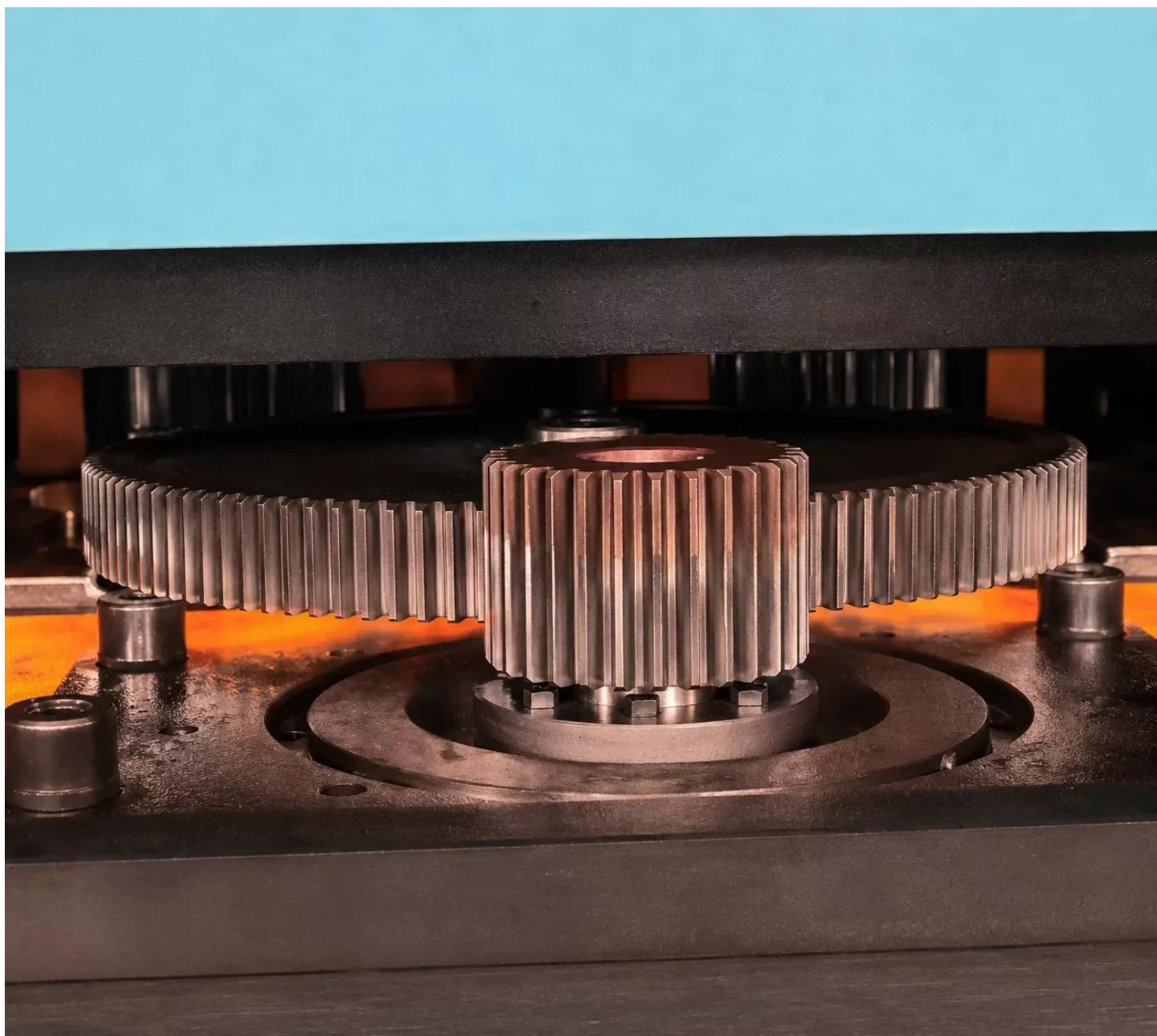
CNC

FICHE PRODUIT



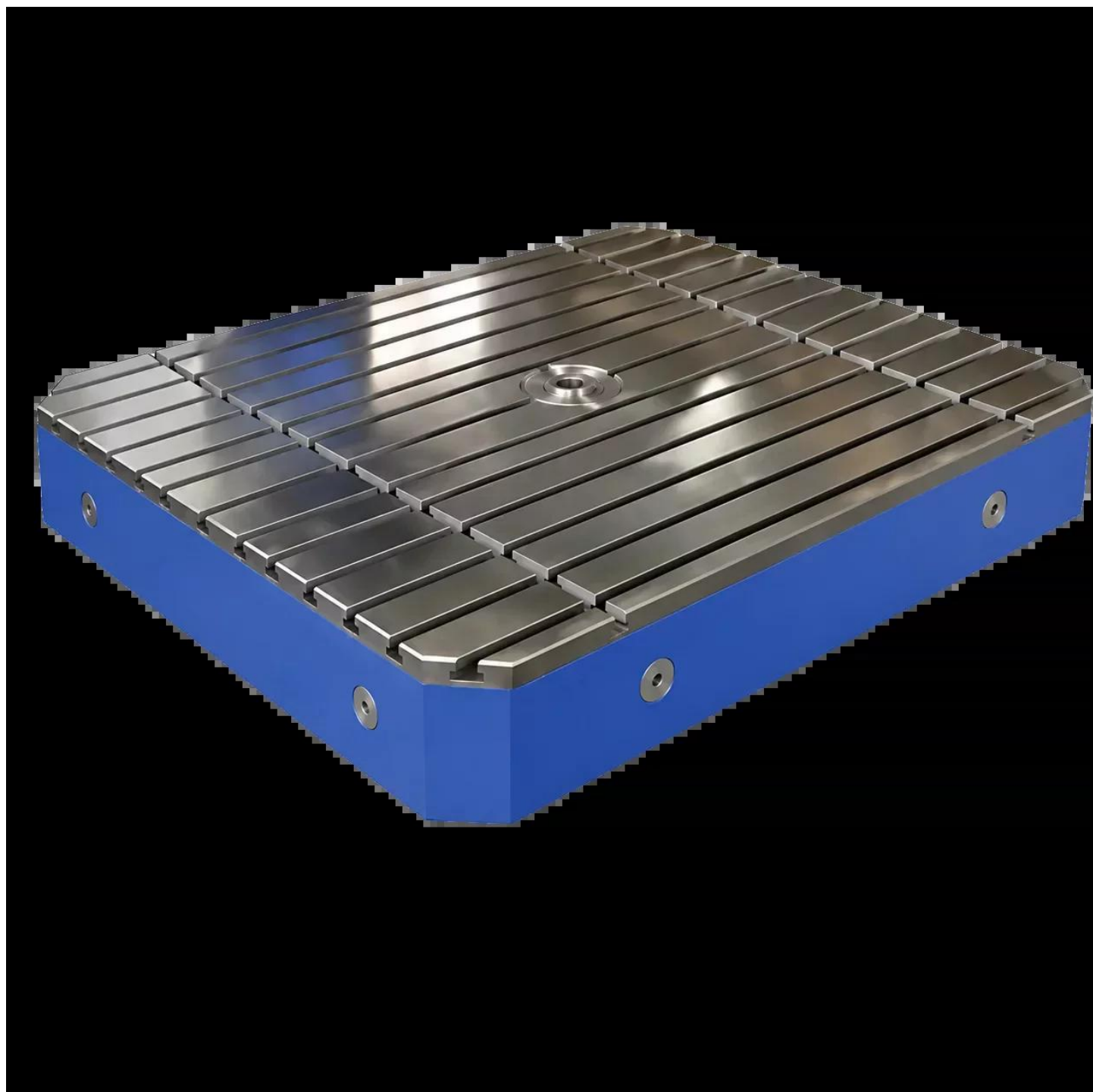
Broche d'alésage

FICHE PRODUIT



Indexation de la table

FICHE PRODUIT



Table



Tête de surfacage
Construction de la machine

Construction de type T et commande CNC ergonomique

La version DBM-160T-CNC a été conçue selon une configuration en T assurant une grande rigidité et un positionnement aisé de très grandes pièces. Cette construction est particulièrement utile pour l'usinage de



FICHE PRODUIT

grands corps, bâtis, plaques, pièces moulées et éléments nécessitant un positionnement précis par rapport à la broche.

La construction robuste et rigide en fonte améliore la stabilité de l'usinage. Les guidages sont rectifiés avec précision, ce qui assure un déplacement fluide et une grande précision de mouvement. La broche d'alésage nitrurée de 160 mm prolonge la durée de vie de la machine et augmente sa durabilité lors des cycles de production.

La transmission facilite l'obtention d'un couple élevé à basse vitesse et d'une forte puissance à des vitesses plus élevées. L'indexation précise et le blocage de la table sous différents angles permettent un positionnement exact de la pièce lors d'opérations d'usinage complexes.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques de la DBM-160T-CNC

Construction robuste et rigide en fonte assure la stabilité lors de l'usinage de pièces lourdes et de grandes dimensions.

Guidages rectifiés avec précision assurent un mouvement fluide des axes et un guidage précis pendant le travail.

Broche d'alésage nitrurée de 160 mm augmente la durabilité de la broche et prolonge la durée de vie de la machine.

Moteur de broche de 37 kW assure une grande productivité lors de l'usinage lourd de pièces de très grandes dimensions.

Table de 2000 × 2500 mm permet la fixation de grands corps, plaques et éléments de construction.

Table optionnelle de 2500 × 3000 mm élargit les possibilités de travail avec les plus grandes pièces industrielles.

Indexation précise de la table permet de bloquer la table sous différents angles et de positionner précisément la pièce.

Tête de surfacage élargit les possibilités d'usinage des surfaces planes, des surfaces de montage et des



FICHE PRODUIT

grandes pièces.

Équipement

Équipement standard et optionnel

Équipement standard — cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation et éléments de base nécessaires à la mise en service et à l'exploitation de la machine.

Équipement CNC — panneau opérateur central, commande CNC, système PLC, fonctions prenant en charge l'usinage répétitif et le contrôle des axes.

Équipement optionnel — table agrandie de 2500 × 3000 mm, course X étendue à 3500–6500 mm et course Y augmentée jusqu'à 4000 mm.

Possibilité de configuration — la machine peut être adaptée aux exigences technologiques de l'usine et au type de pièces réalisées.

Applications

Large champ d'applications de l'aléseuse DBM-160T-CNC

Grâce à sa configuration en T, à sa construction rigide, à sa commande CNC, à l'indexation précise de la table et à sa broche de 160 mm, la DBM-160T-CNC est utilisée pour la fabrication et la remise en état de très grandes pièces nécessitant un usinage précis des alésages, surfaces planes et surfaces de montage.

Industrie mécanique — usinage de corps, bâtis, plaques et grandes pièces moulées.

Industrie des vannes, pompes et roulements — usinage de corps, sièges, alésages de montage et éléments de précision.

Énergie et industrie lourde — préparation des alésages, surfaces planes et éléments de montage de grands composants.

Mines, ferroviaire et machines de chantier — remise en état et fabrication de pièces lourdes de machines et de structures.



FICHE PRODUIT

Aéronautique, automobile et industrie pétrolière – usinage de grands éléments de construction et technologiques.

Ateliers d'usinage CNC – perçage, alésage, alésage de finition, taraudage, fraisage et usinage de surfaces planes.

Spécification de la DBM-160T-CNC

Spécification technique du modèle DBM-160T-CNC

Modèle **DBM-160T-CNC**

Type de machine **Aléseuse horizontale CNC de type T**

Commande **CNC, panneau opérateur central**

Type d'usinage **Perçage, lamage, alésage, alésage de finition, surfaçage frontal, taraudage, fraisage**

Diamètre de la broche d'alésage **160 mm**

Dimensions de la table de travail **2000 × 2500 mm**

Dimensions optionnelles de la table **2500 × 3000 mm**

Course de l'axe X **2500 mm**

Course optionnelle de l'axe X **3500–6500 mm**

Course de l'axe Y **3000 mm**

Course optionnelle de l'axe Y **4000 mm**

Course de l'axe Z / V **800 / 1600 mm**

Course optionnelle de l'axe Z / V **1000 / 2000 mm**

Puissance du moteur de broche **37 kW**

Construction **Construction robuste et rigide en fonte de type T**

Guidages **Guidages rectifiés avec précision assurant un mouvement fluide**

Broche **Broche d'alésage nitrurée à longue durée de vie**

Transmission **Couple élevé à basse vitesse et forte puissance à grande vitesse**

Indexation de la table **Indexation précise et blocage de la table sous différents angles**

Éléments sélectionnés **CNC, broche d'alésage, indexation de la table, table, tête de surfaçage**

Équipement standard **Cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation**

Équipement optionnel **Table agrandie, courses d'axes étendues, équerre de fixation, barre / traverse d'alésage, outillage de serrage**