



FICHE PRODUIT

Aléseuse horizontale DBM-110T CNC 1 200 x 1 400 mm





Photo principale du modèle DBM-110T-CNC — aléseuse horizontale CNC de type T
Aléseuse horizontale CNC de type T

Aléseuse horizontale CNC DBM-110T-CNC

Aléseuse horizontale CNC de type T avec broche de 110 mm, table de 1200 × 1400 mm et course de l'axe X de 2000 mm

DBM-110T-CNC est une aléseuse horizontale CNC à configuration en T, conçue pour l'usinage stable de grands corps, plaques, pièces moulées et éléments de construction lourds.

La machine est destinée au perçage, au lamage, à l'alésage, à l'alésage de finition, au surfacage frontal, au taraudage et au fraisage. La broche d'un diamètre de **110 mm**, la table de travail **1200 × 1400 mm**, la course de l'axe X **2000 mm** ainsi que la puissance de broche de **22 kW** permettent l'usinage performant de pièces de plus grandes dimensions dans la fabrication de machines, la maintenance industrielle et la remise en état



FICHE PRODUIT

de composants.

110

Diamètre de la broche

110 mm

2000

Course de l'axe X

2000 mm

1400

Table de travail

1200 × 1400 mm

22

Puissance du moteur de broche

22 kW

DBM-110T-CNC – aléseuse horizontale CNC de type T avec indexation précise de la table.

Le modèle offre une broche de 110 mm, une table de travail de 1200 × 1400 mm avec une option de 1800 × 1800 mm, une course X de 2000 mm avec une option de 3500 mm, une course Y de 1600 mm avec une option de 1800 / 2000 mm, une course Z/V de 600 / 1200 mm, ainsi qu'un moteur de broche de 22 kW.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DBM-110T-CNC

Principaux éléments de l'aléseuse CNC de type T

FICHE PRODUIT



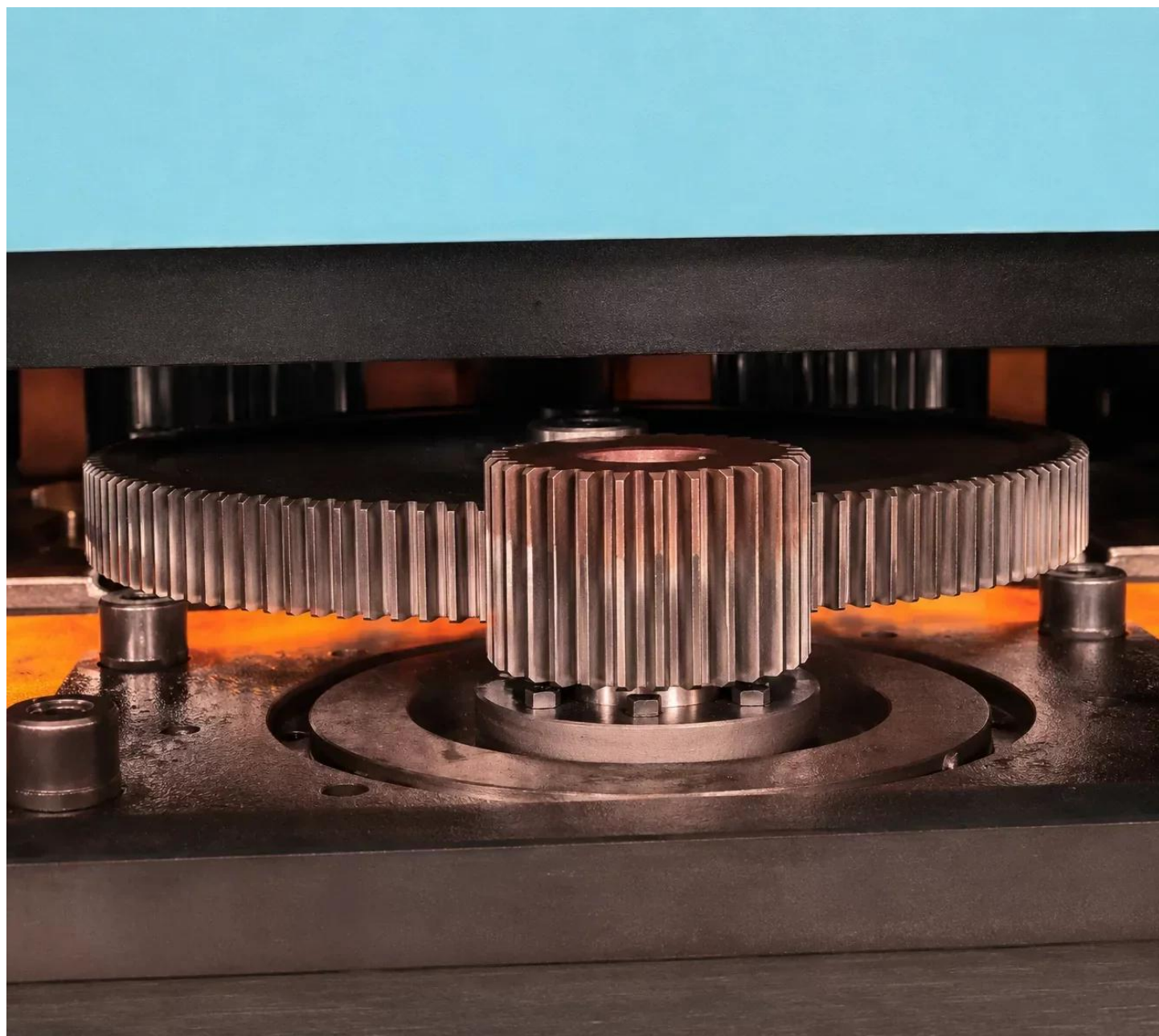
CNC

FICHE PRODUIT



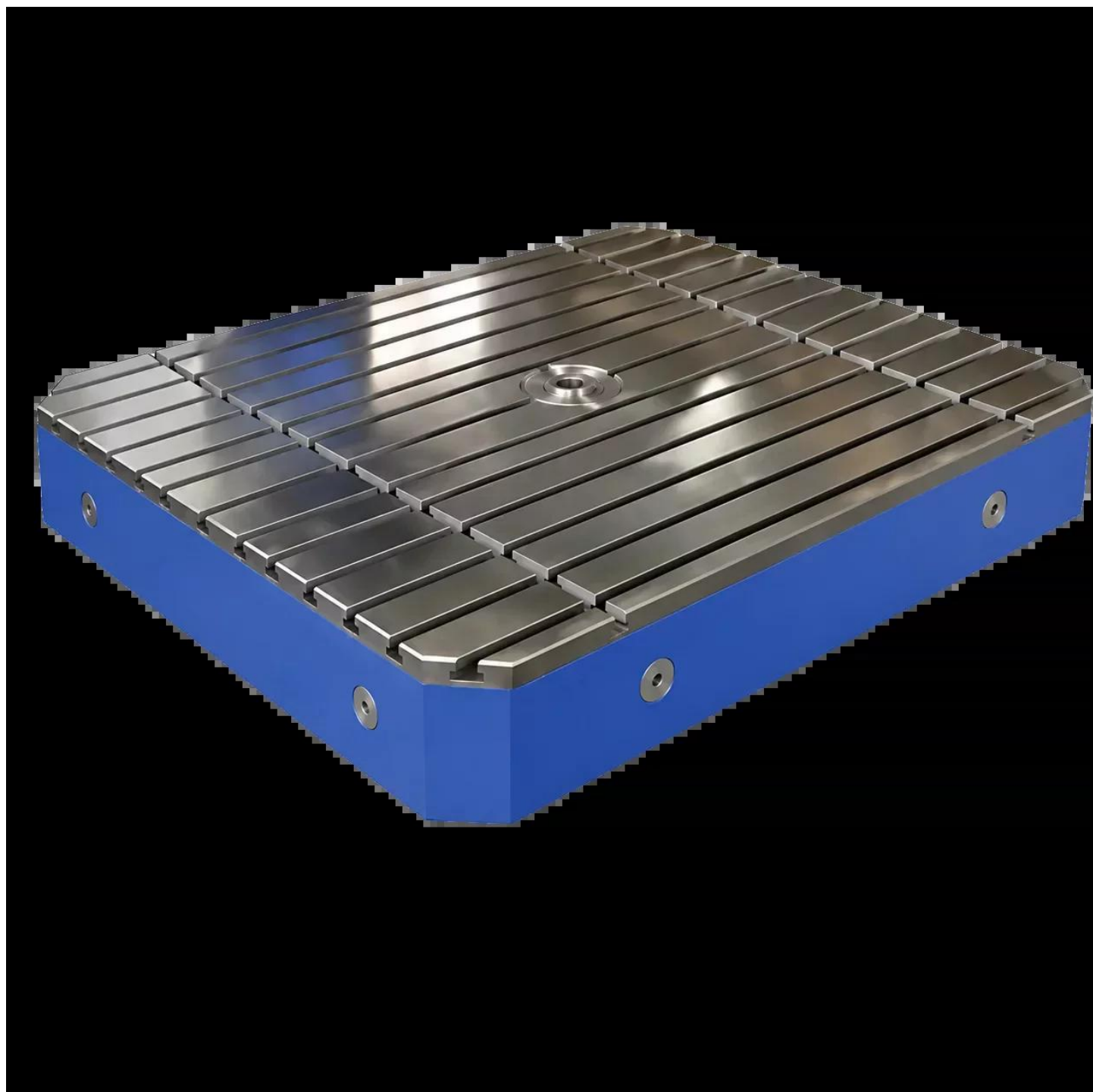
Broche d'alésage

FICHE PRODUIT



Indexation de la table

FICHE PRODUIT



Table



Tête de surfacage
Construction de la machine

Construction de type T et commande CNC ergonomique

La version DBM-110T-CNC a été conçue selon une configuration en T assurant une grande rigidité et un positionnement aisé de grandes pièces. Cette construction est particulièrement utile pour l'usinage de



FICHE PRODUIT

corps, bâtis, plaques, pièces moulées et éléments nécessitant un positionnement précis par rapport à la broche.

La construction robuste et rigide en fonte améliore la stabilité de l'usinage. Les guidages sont rectifiés avec précision, ce qui assure un déplacement fluide et une grande précision de mouvement. La broche d'alésage nitrurée prolonge la durée de vie de la machine et augmente sa durabilité lors des cycles de production.

La transmission facilite l'obtention d'un couple élevé à basse vitesse et d'une forte puissance à des vitesses plus élevées. L'indexation précise et le blocage de la table sous différents angles permettent un positionnement exact de la pièce lors d'opérations d'usinage complexes.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques de la DBM-110T-CNC

Construction robuste et rigide en fonte assure la stabilité lors de l'usinage de pièces lourdes et de grandes dimensions.

Guidages rectifiés avec précision assurent un mouvement fluide des axes et un guidage précis pendant le travail.

Broche d'alésage nitrurée augmente la durabilité de la broche et prolonge la durée de vie de la machine.

Transmission de broche permet un couple élevé à basse vitesse ainsi qu'une forte puissance à des vitesses plus élevées.

Indexation précise de la table permet de bloquer la table sous différents angles et de positionner précisément la pièce.

Configuration de type T augmente la stabilité lors de l'usinage de grands corps, plaques et éléments de construction.

Commande CNC permet la programmation des cycles, l'usinage répétitif et le contrôle des principaux axes de la machine.

Tête de surfacage élargit les possibilités d'usinage des surfaces planes, des surfaces de montage et des grandes pièces.



FICHE PRODUIT

Équipement

Équipement standard et optionnel

Équipement standard — cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation et éléments de base nécessaires à la mise en service et à l'exploitation de la machine.

Équipement CNC — panneau opérateur central, commande CNC, système PLC, fonctions prenant en charge l'usinage répétitif et le contrôle des axes.

Équipement optionnel — table agrandie de 1800 × 1800 mm, course X étendue jusqu'à 3500 mm et course Y augmentée à 1800 / 2000 mm.

Possibilité de configuration — la machine peut être adaptée aux exigences technologiques de l'usine et au type de pièces réalisées.

Applications

Large champ d'applications de l'aléseuse DBM-110T-CNC

Grâce à sa configuration en T, à sa construction rigide, à sa commande CNC, à l'indexation précise de la table et à sa broche robuste, la DBM-110T-CNC est utilisée pour la fabrication et la remise en état d'éléments nécessitant un usinage précis des alésages, surfaces planes et surfaces de montage.

Industrie mécanique — usinage de corps, bâtis, plaques et grandes pièces moulées.

Industrie des vannes, pompes et roulements — usinage de corps, sièges, alésages de montage et éléments de précision.

Énergie et industrie lourde — préparation des alésages, surfaces planes et éléments de montage de grands composants.

Mines, ferroviaire et machines de chantier — remise en état et fabrication de pièces lourdes de machines et de structures.

Aéronautique, automobile et industrie pétrolière — usinage de grands éléments de construction et



FICHE PRODUIT

technologiques.

Ateliers d'usinage CNC — perçage, alésage, alésage de finition, taraudage, fraisage et usinage de surfaces planes.

Spécification de la DBM-110T-CNC

Spécification technique du modèle DBM-110T-CNC

Modèle **DBM-110T-CNC**

Type de machine **Aléseuse horizontale CNC de type T**

Commande **CNC, panneau opérateur central**

Type d'usinage **Perçage, lamage, alésage, alésage de finition, surfaçage frontal, taraudage, fraisage**

Diamètre de la broche d'alésage **110 mm**

Dimensions de la table de travail **1200 × 1400 mm**

Dimensions optionnelles de la table **1800 × 1800 mm**

Course de l'axe X **2000 mm**

Course optionnelle de l'axe X **3500 mm**

Course de l'axe Y **1600 mm**

Course optionnelle de l'axe Y **1800 / 2000 mm**

Course de l'axe Z / V **600 / 1200 mm**

Puissance du moteur de broche **22 kW**

Construction **Construction robuste et rigide en fonte de type T**

Guidages **Guidages rectifiés avec précision assurant un mouvement fluide**

Broche **Broche d'alésage nitrurée à longue durée de vie**

Transmission **Couple élevé à basse vitesse et forte puissance à grande vitesse**

Indexation de la table **Indexation précise et blocage de la table sous différents angles**

Éléments sélectionnés **CNC, broche d'alésage, indexation de la table, table, tête de surfaçage**

Équipement standard **Cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation**

Équipement optionnel **Table agrandie, courses d'axes étendues, équerre de fixation, barre / traverse d'alésage, outillage de serrage**