



FICHE PRODUIT

Aléseuse horizontale DBM-110L CNC 1 100 × 1 250 mm





Photo principale du modèle DBM-110L-CNC — aléseuse horizontale CNC
Aléseuse horizontale CNC

Aléseuse horizontale CNC DBM-110L-CNC

Aléseuse horizontale CNC avec broche de 110 mm, table de 1100 × 1250 mm et courses d'axes étendues

DBM-110L-CNC appartient à la série des aléseuses-fraiseuses horizontales CNC universelles, destinées au perçage, au lamage, à l'alésage, à l'alésage de finition, au surfacage frontal, au taraudage et au fraisage.

La machine convient à l'usinage de grands corps, plaques, éléments de construction et pièces nécessitant



FICHE PRODUIT

un usinage précis des alésages. Sa construction robuste en fonte, ses guidages trempés et rectifiés, ses vis à billes, son système de lubrification automatique, sa commande CNC et sa table de travail **1100 × 1250 mm** assurent stabilité, précision et utilisation confortable dans les ateliers d'usinage des métaux, de maintenance industrielle, de fabrication de machines et de remise en état de composants.

110

Diamètre de la broche

110 mm

1600

Course de l'axe X

1600 mm

5T

Charge de la table

5 ton

7.5

Puissance du moteur de broche

7.5 kW

DBM-110L-CNC – aléseuse horizontale CNC avec table de 1100 × 1250 mm et course de l'axe X de 1600 mm.

Le modèle offre une broche de 110 mm, une table de 1100 × 1250 mm, une charge de table de 5 tonnes, des courses X/Y/Z de 1600 / 1200 / 1400 mm, un moteur de broche de 7,5 kW, une commande CNC, des guidages trempés et rectifiés, des vis à billes ainsi qu'un système de lubrification automatique.

Galerie de photos

Photos et principaux éléments du modèle DBM-110L-CNC

Principaux éléments de l'aléseuse CNC selon la documentation du modèle DBM-110L-CNC



FICHE PRODUIT



CNC



FICHE PRODUIT

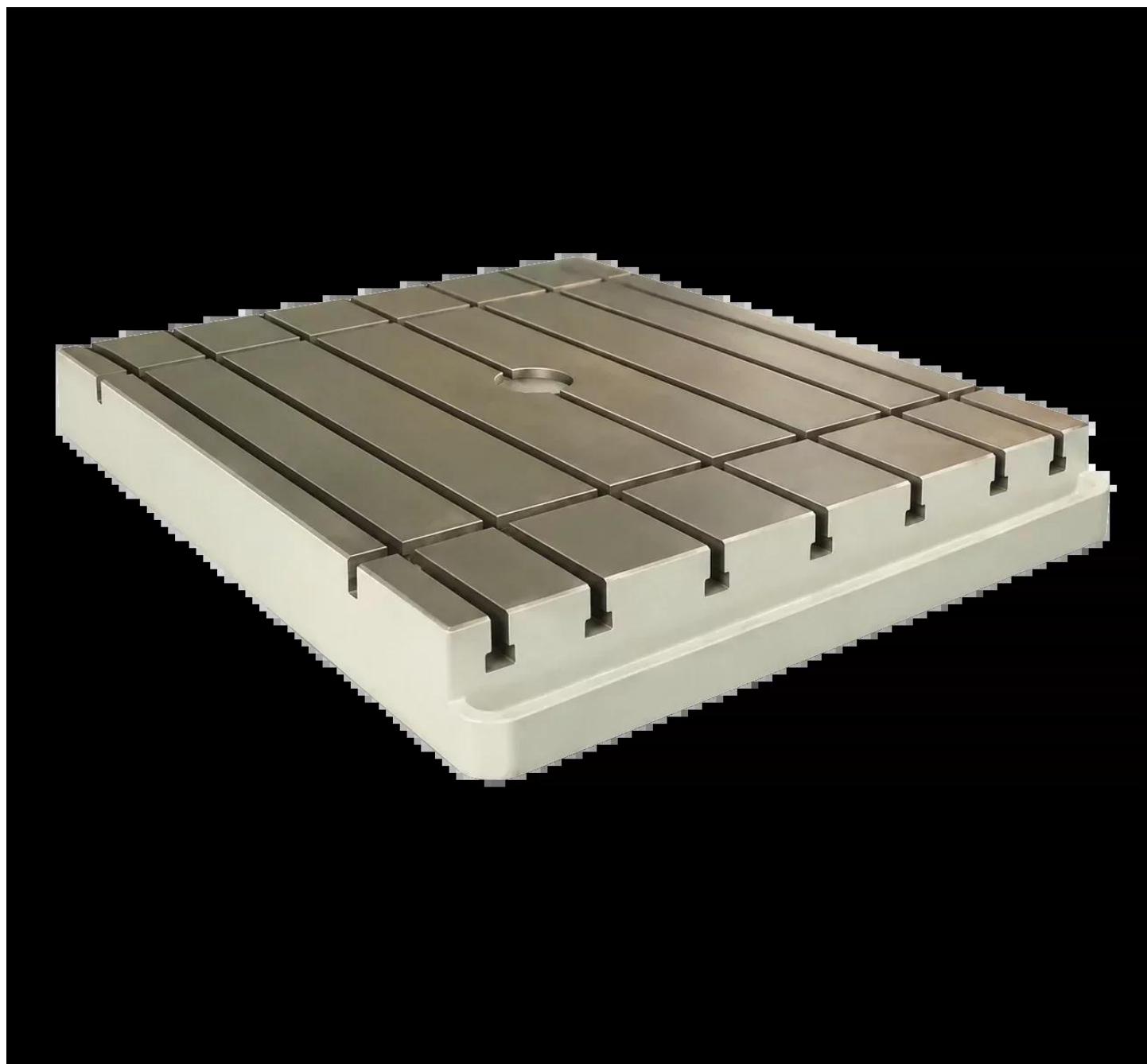
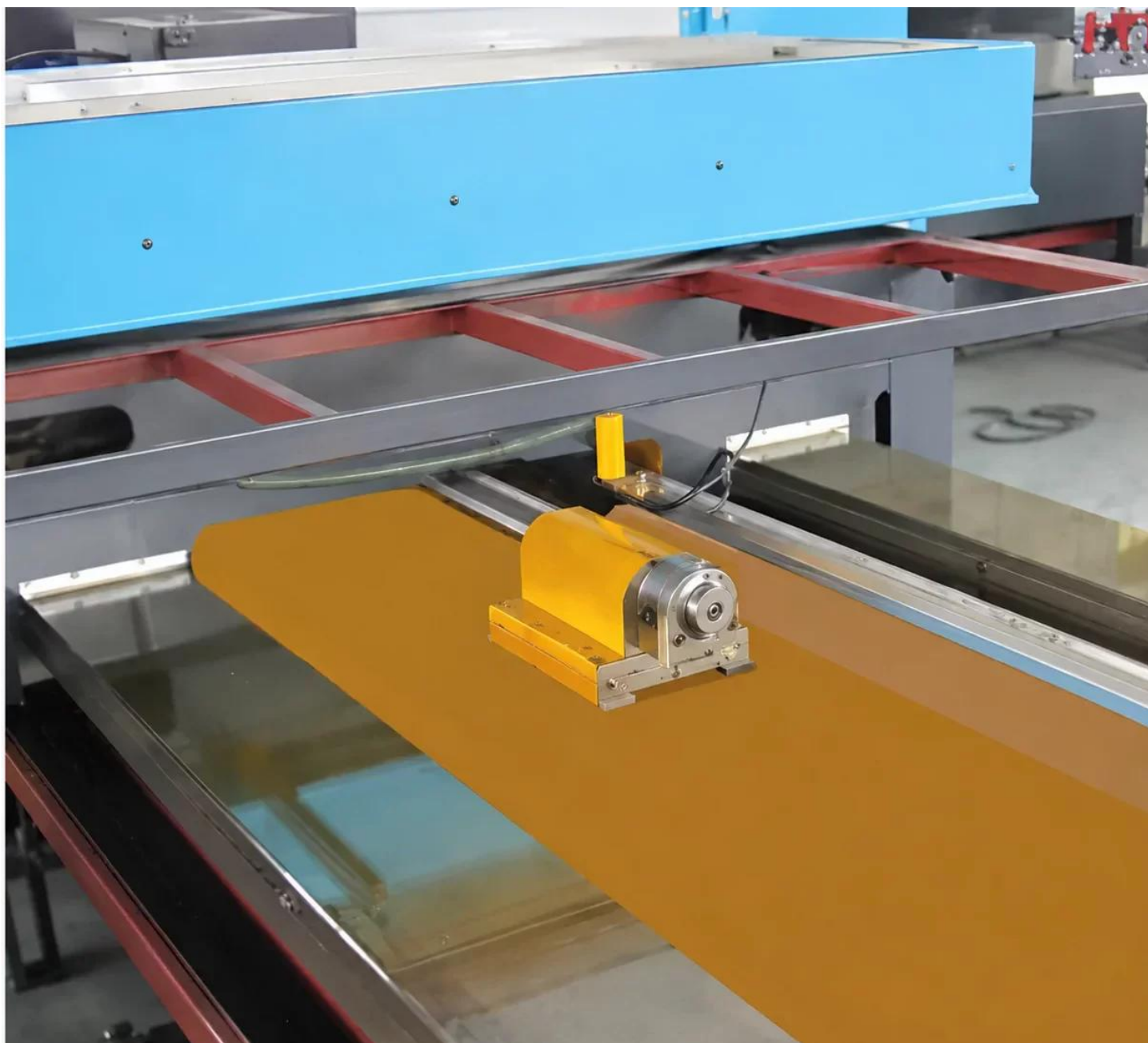


Table de travail

FICHE PRODUIT



Guidages

FICHE PRODUIT



Vis à billes



Système de lubrification automatique
Construction de la machine

Construction rigide et commande CNC ergonomique

La machine se compose d'un bâti, d'une colonne avant, d'une poupée, de chariots transversal et longitudinal, d'une table de travail, d'une colonne arrière et d'un système de contrepoids avec poulie. La



FICHE PRODUIT

poupée se déplace verticalement sur les guidages de la colonne, tandis que la table de travail peut se déplacer transversalement et longitudinalement sur le bâti, puis pivoter pour positionner la pièce.

La construction robuste et rigide en fonte améliore la stabilité de l'usinage. Les guidages sont trempés et rectifiés, ce qui assure un déplacement fluide et une plus longue durée de vie de la machine. La broche d'alésage est nitrurée afin de conserver une grande durabilité pendant les longues périodes de travail.

La version CNC dispose d'un panneau opérateur central facilitant l'utilisation et le contrôle du processus. Le système électrique utilise un automate programmable PLC, tandis que le blocage de la table aux positions 0°, 90°, 180° et 270° permet un positionnement précis de la pièce pendant l'usinage.

Caractéristiques techniques

Principales caractéristiques de la DBM-110L-CNC

Commande CNC — programmation pratique, répétabilité de l'usinage et contrôle des principaux axes de la machine.

Table de 1100 × 1250 mm — la plus grande surface de travail permet de fixer plus facilement de grands corps, plaques et éléments moulés.

Courses d'axes étendues — la plage X/Y/Z de 1600 / 1200 / 1400 mm augmente les possibilités d'usinage de pièces plus grandes.

Construction robuste et rigide en fonte assure la stabilité lors de l'usinage de pièces lourdes et de grandes dimensions.

Guidages trempés électriquement et rectifiés assurent un mouvement fluide, une grande précision et une plus longue durée de vie de la machine.

Azotowane wrzeciono wytaczarskie augmente la durabilité de la broche et permet un fonctionnement prolongé de la machine.

Vis à billes favorisent le mouvement précis des axes et améliorent la répétabilité du positionnement.

Système de lubrification automatique favorise le fonctionnement fiable des guidages et des éléments mobiles.



FICHE PRODUIT

Équipement

Équipement standard et optionnel

Équipement standard — cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation et éléments de base nécessaires à la mise en service et à l'exploitation de la machine.

Équipement CNC — panneau opérateur central, commande CNC, système PLC, vis à billes et fonctions prenant en charge l'usinage répétitif.

Équipement optionnel — équerre de fixation, pignons interchangeables pour le filetage, barre / traverse d'alésage et autres éléments sélectionnés selon le processus d'usinage.

Possibilité de configuration — la machine peut être adaptée aux exigences technologiques de l'usine et au type de pièces réalisées.

Applications

Large champ d'applications de l'aléseuse DBM-110L-CNC

Grâce à sa construction rigide, à sa commande CNC, à sa table de travail agrandie, au fonctionnement stable de sa broche et à sa capacité de table de 5 tonnes, la DBM-110L-CNC est utilisée pour la fabrication et la remise en état d'éléments nécessitant un usinage répétitif et précis des alésages.

Industrie des vannes, pompes et roulements — usinage de corps, sièges, alésages de montage et éléments de précision.

Aéronautique, automobile, énergie éolienne et industrie pétrolière — usinage de grands éléments de construction et technologiques.

Générateurs de turbines hydrauliques et à vapeur — préparation des alésages, surfaces planes et éléments de montage de grands composants.

Mines, ferroviaire et engins de terrassement — remise en état et fabrication de pièces lourdes de machines et de structures.



FICHE PRODUIT

Industrie mécanique — usinage de corps, bâtis, plaques et grandes pièces moulées.

Ateliers d'usinage CNC — perçage, alésage, alésage de finition, taraudage, fraisage et usinage de surfaces planes.

Spécification de la DBM-110L-CNC

Spécification technique du modèle DBM-110L-CNC

Modèle **DBM-110L-CNC**

Type de machine **Aléseuse horizontale CNC**

Commande **CNC, panneau opérateur central**

Type d'usinage **Perçage, lamage, alésage, alésage de finition, surfaçage frontal, taraudage, fraisage**

Diamètre de la broche d'alésage **110 mm**

Dimensions de la table de travail **1100 × 1250 mm**

Charge maximale de la table **5 ton**

Course de l'axe X **1600 mm**

Course de l'axe Y **1200 mm**

Course de l'axe Z **1400 mm**

Puissance du moteur de broche **7.5 kW**

Construction **Construction rigide en fonte pour un usinage stable**

Guidages **Guidages trempés électriquement et rectifiés**

Broche **Broche d'alésage nitrurée à longue durée de vie**

Positionnement de la table **Goupilles de blocage pour les positions 0°, 90°, 180° et 270°**

Système d'avance **Vis à billes**

Lubrification **Système de lubrification automatique**

Commande auxiliaire **PLC**

Équipement standard **Cales et boulons de fondation, huileur, outils manuels, manuels d'utilisation**

Équipement optionnel **Équerre de fixation, pignons interchangeables pour le filetage, barre / traverse d'alésage**

Éléments sélectionnés **CNC, table de travail, guidages, vis à billes, système de lubrification automatique**