



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Wytaczarka pozioma DBM-110L DRO 1100 × 1250 mm





Zdjęcie główne modelu DBM-110L – wytaczarka pozioma DRO

Wytaczarka pozioma

## Wytaczarka pozioma DBM-110L

Pozioma wytaczarka DRO w wersji L z powiększonym stołem i większym zakresem przesuwów

**DBM-110L** należy do serii uniwersalnych poziomych wytaczarek i frezarek konwencjonalnych DBM, przeznaczonych do wiercenia, pogłębiania, wytaczania, rozwiercania, planowania czołowego, gwintowania oraz frezowania.

Maszyna sprawdza się przy obróbce dużych korpusów, płyt, elementów konstrukcyjnych oraz detali wymagających dokładnej obróbki otworów. Solidna żeliwna konstrukcja, hartowane i szlifowane prowadnice, system pozycjonowania DRO oraz stół roboczy **1100 × 1250 mm** zapewniają stabilność, precyzję i wygodną obsługę w zakładach obróbki metalu, utrzymania ruchu, produkcji maszyn oraz regeneracji komponentów.

130

Średnica wrzeciona



## KARTA PRODUKTOWA

---

130 mm

1600

Przesuw osi X

1600 mm

8.5T

Obciążenie stołu

8500 kg

11

Moc silnika głównego

11 kW

**DBM-110L — wersja L z większym stołem, większą nośnością i rozszerzonymi przesuwami.**

Model oferuje wrzeciono o średnicy 130 mm ze stożkiem ISO50, maksymalny moment wrzeciona 3136 N·m, nacisk wrzeciona 31360 N, stół 1100 × 1250 mm, obciążenie stołu 8500 kg, przesuw osi X/Y/Z 1600 / 1200 / 1400 mm, przesuw wrzeciona W 900 mm, przesuw głowicy planującej U 250 mm oraz moc silnika głównego 11 kW.

Galeria zdjęć

### **Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DBM-110L**

Zdjęcia opisujące najważniejsze podzespoły i funkcje wytaczarki



## KARTA PRODUKTOWA



DRO

## KARTA PRODUKTOWA

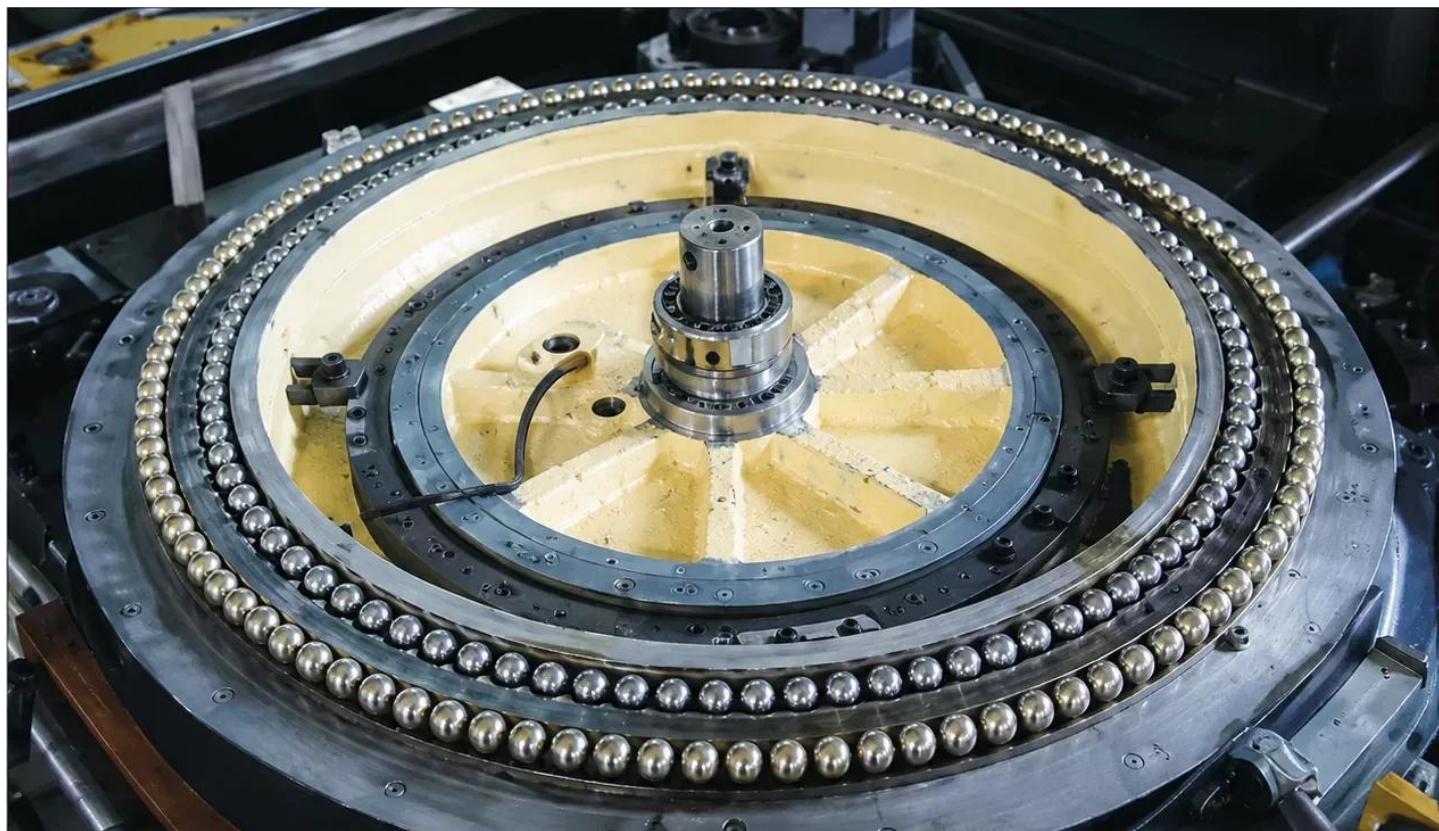
---



Wrzeciono wytaczarskie

## KARTA PRODUKTOWA

---



Łożyskowanie stołu

## KARTA PRODUKTOWA

---



Przekładnie i koła zębate



Konik  
Budowa maszyny

### Sztywna konstrukcja i wygodna obsługa

Maszyna składa się z łoża, kolumny przedniej, wrzeciennika, sań poprzecznych i wzdłużnych, stołu roboczego, kolumny tylnej oraz układu przeciwwagi z kołem pasowym. Wrzeciennik porusza się pionowo po prowadnicach kolumny, natomiast stół roboczy może przemieszczać się poprzecznie i wzdłużnie po łożu oraz obracać się w celu ustawienia detalu.



## KARTA PRODUKTOWA

---

Główne elementy maszyny, takie jak łożo, kolumna przednia oraz prowadnice sąń wzdłużnych, wykonano z zastosowaniem powierzchniowego hartowania elektryczno-kontaktowego z samoczynnym chłodzeniem. Rozwiązanie to zwiększa sztywność prowadnic i wydłuża żywotność maszyny.

Centralne sterowanie hydrauliczne z preselekcją jest proste i wygodne w obsłudze. Podczas zmiany prędkości i posuwów lampki sygnalizacyjne informują operatora o przebiegu procesu. Układ elektryczny maszyny wykorzystuje programowalny sterownik PLC, co zwiększa niezawodność działania. Maszyna może być również konfigurowana zgodnie ze specjalnymi wymaganiami klienta i różnymi standardami obróbki.

Cechy techniczne

### Najważniejsze właściwości DBM-110L

**Uniwersalne zastosowanie** — wiercenie, pogłębianie, wytaczanie, rozwiercanie, planowanie, gwintowanie i frezowanie.

**Większa nośność stołu** — obciążenie do 8500 kg pozwala obrabiać cięższe korpusy, płyty i elementy odlewane.

**Powiększony zakres osi** — przesuw X/Y/Z 1600 / 1200 / 1400 mm zwiększają możliwości obróbki dużych detali.

**Sztywna żeliwna konstrukcja** zapewnia stabilność podczas obróbki ciężkich i dużych detali.

**Elektrycznie sterowane, hartowane i szlifowane prowadnice** zapewniają płynny ruch oraz stabilną pracę osi.

**Nitryfikowane wrzeciono wytaczarskie** zwiększa trwałość i pozwala na długą pracę maszyny.

**Programowalny sterownik PLC** wspiera niezawodne sterowanie i kontrolę pracy maszyny.

**System DRO** ułatwia odczyt położenia osi i zwiększa komfort pracy operatora.

Wyposażenie



## KARTA PRODUKTOWA

---

### Wyposażenie standardowe i opcjonalne

**Wyposażenie standardowe** – kliny i śruby fundamentowe, olejarka, narzędzia ręczne, instrukcje obsługi oraz podstawowe elementy potrzebne do uruchomienia i eksploatacji maszyny.

**Wyposażenie opcjonalne** – kątownik mocujący, koła zmianowe do gwintowania, wytaczadło / belka wytaczarska oraz inne elementy dobierane do konkretnego procesu obróbki.

Zastosowanie

### Szeroki zakres zastosowań wytaczarki DBM-110L

Dzięki bardzo sztywnej i stabilnej konstrukcji, dużym możliwościom obróbczym, wysokiej wydajności skrawania, większemu stołowi, dużej nośności oraz rozszerzonym przesuwom, DBM-110L znajduje szerokie zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu.

**Przemysł zaworów, pomp i łożysk** – obróbka korpusów, gniazd, otworów montażowych i elementów precyzyjnych.

**Lotnictwo, motoryzacja, energetyka wiatrowa i przemysł olejowy** – obróbka dużych elementów konstrukcyjnych i technologicznych.

**Generatory turbin wodnych i parowych** – przygotowanie otworów, płaszczyzn oraz elementów montażowych dużych komponentów.

**Górnictwo, kolejnictwo i maszyny do robót ziemnych** – regeneracja oraz produkcja ciężkich części maszyn i konstrukcji.

**Przemysł maszynowy** – obróbka korpusów, ram, płyt i dużych elementów odlewanych.

**Zakłady obróbki metalu** – wiercenie, wytaczanie, rozwiercanie, gwintowanie oraz obróbka płaszczyzn.

Specyfikacja DBM-110L

### Specyfikacja techniczna modelu DBM-110L

Model **DBM-110L**



## KARTA PRODUKTOWA

---

Typ maszyny **Wytaczarka pozioma DRO**

Rodzaj obróbki **Wiercenie, pogłębianie, wytaczanie, rozwieranie, planowanie czołowe, gwintowanie, frezowanie**

Średnica wrzeciona wytaczarskiego **130 mm**

Stożek wrzeciona **ISO50**

Maksymalny moment wrzeciona **3136 N·m**

Maksymalny nacisk wrzeciona **31360 N**

Liczba stopni prędkości wrzeciona **4**

Zakres prędkości wrzeciona **4–800 obr./min**

Moc głównego silnika **11 kW**

Średnica głowicy planującej **750 mm**

Zakres prędkości głowicy planującej **2,5–125 obr./min**

Liczba stopni prędkości głowicy planującej **18**

Wymiary stołu roboczego **1100 × 1250 mm**

Maksymalne obciążenie stołu **8500 kg**

Przesuw osi X **1600 mm**

Przesuw osi Y **1200 mm**

Przesuw osi Z **1400 mm**

Przesuw osi W / przesuw wrzeciona **900 mm**

Przesuw osi U / przesuw głowicy planującej **250 mm**

Oś B / obrót stołu roboczego **360°**

System odczytu **DRO**

Pozycjonowanie stołu **0°, 90°, 180° i 270°**

Sterowanie pomocnicze **PLC**

Masa maszyny **18000 kg**

Wyposażenie standardowe **Kliny i śruby fundamentowe, olejarka, narzędzia ręczne, instrukcje obsługi**

Wyposażenie opcjonalne **Kątownik mocujący, koła zmianowe do gwintowania, wytaczadło / belka wytaczarska**

Wybrane elementy **DRO, wrzeciono wytaczarskie, łożyskowanie stołu, przekładnie, konik**