KARTA PRODUKTOWA

Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe CNC DTL-25M 2500 mm jednokolumnowe

KARTA PRODUKTOWA

Zdjęcie główne modelu DTL-25M
Tokarsko-frezarskie centrum obróbcze pionowe CNC DTL-25M 2500 mm jednokolumnowe

Tokarka Karuzelowa DTL-25M

Tokarka pionowa CNC do toczenia i obróbki wielozadaniowej detali do 2500 mm

DTL-25M to pionowa tokarka karuzelowa CNC w wersji **jednokolumnowej**, przeznaczona do precyzyjnej obróbki detali o maksymalnej średnicy toczenia do **2500 mm**. Maszyna łączy funkcje toczenia z możliwością wykonywania operacji dodatkowych, takich jak frezowanie, wiercenie, gwintowanie oraz szlifowanie. Dzięki funkcjom turn-mill maszyna nadaje się nie tylko do toczenia, ale również do frezowania, wiercenia i gwintowania bardziej złożonych komponentów.

KARTA PRODUKTOWA

Model został zaprojektowany z myślą o stabilnej, sztywnej pracy oraz wysokiej dokładności. Zastosowano m.in. sztywną konstrukcję skrzynkową z żebrowaniem, precyzyjne łożyskowanie wrzeciona, przekładnię do dokładnego indeksowania osi C oraz opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi ATC.

2500
Maks. średnica toczenia
2500 mm
2000
Średnica stołu
2000 mm
1600
Maks. wysokość detalu
1600 mm, opcjonalnie 2000 mm
12T
Obciążenie stołu
12 t
DTL-25M — precyzyjna tokarka pionowa CNC do toczenia i obróbki wielozadaniowej.

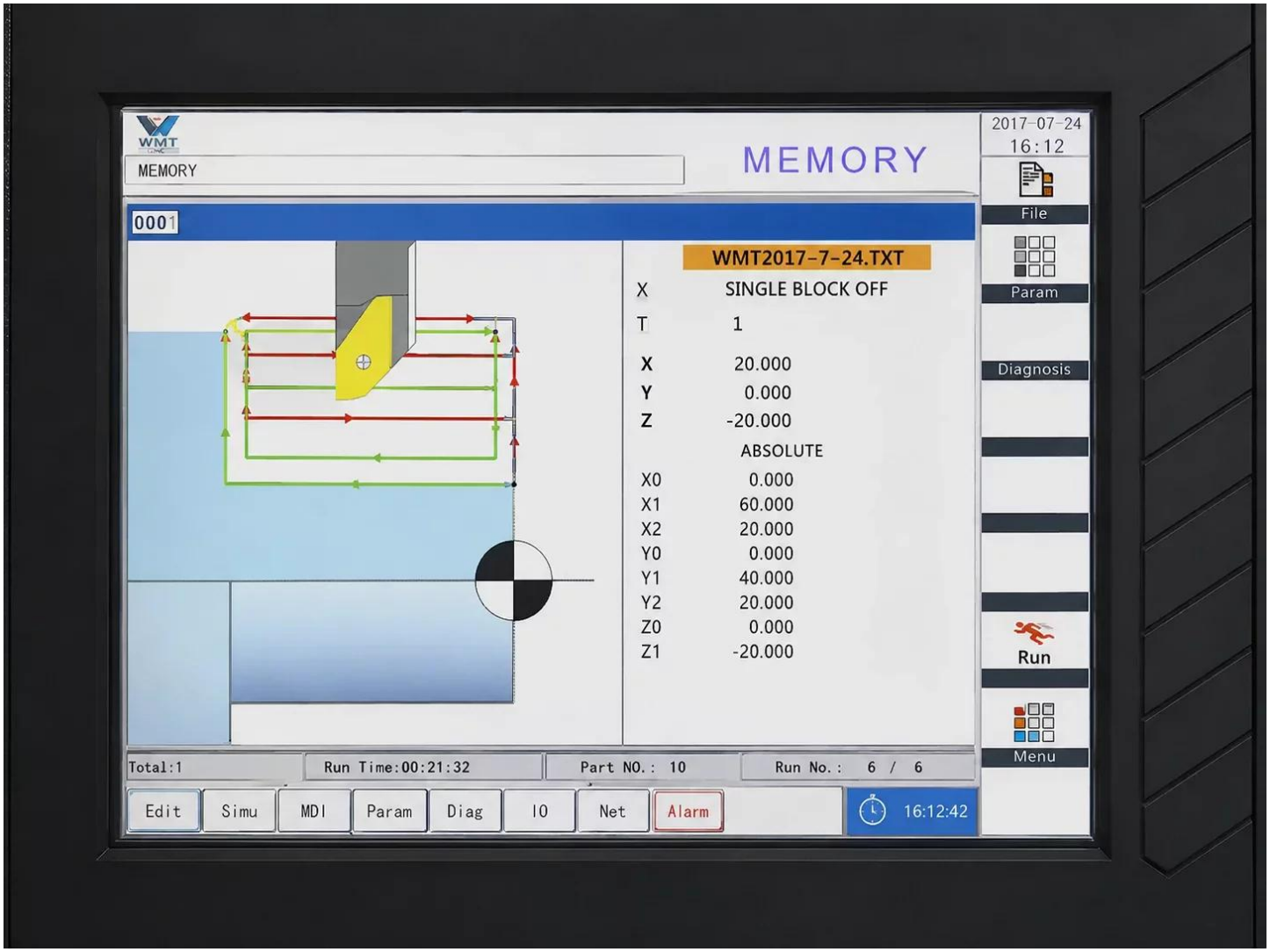
Model oferuje średnicę stołu 2000 mm, obciążenie stołu 12 t, maksymalną wysokość detalu 1600 mm z opcją 2000 mm, moc silnika głównego 60/75 kW, wrzeciono z napędem, precyzyjną przekładnię 2-stopniową, układ hydrauliczny oraz możliwość doposażenia w automatyczny zmieniacz narzędzi ATC.

Galeria zdjęć

Zdjęcia i najważniejsze elementy modelu DTL-25M

5 zdjęć opisujących najważniejsze podzespoły i funkcje maszyny

KARTA PRODUKTOWA



CNC

KARTA PRODUKTOWA

Wrzeciono z napędem

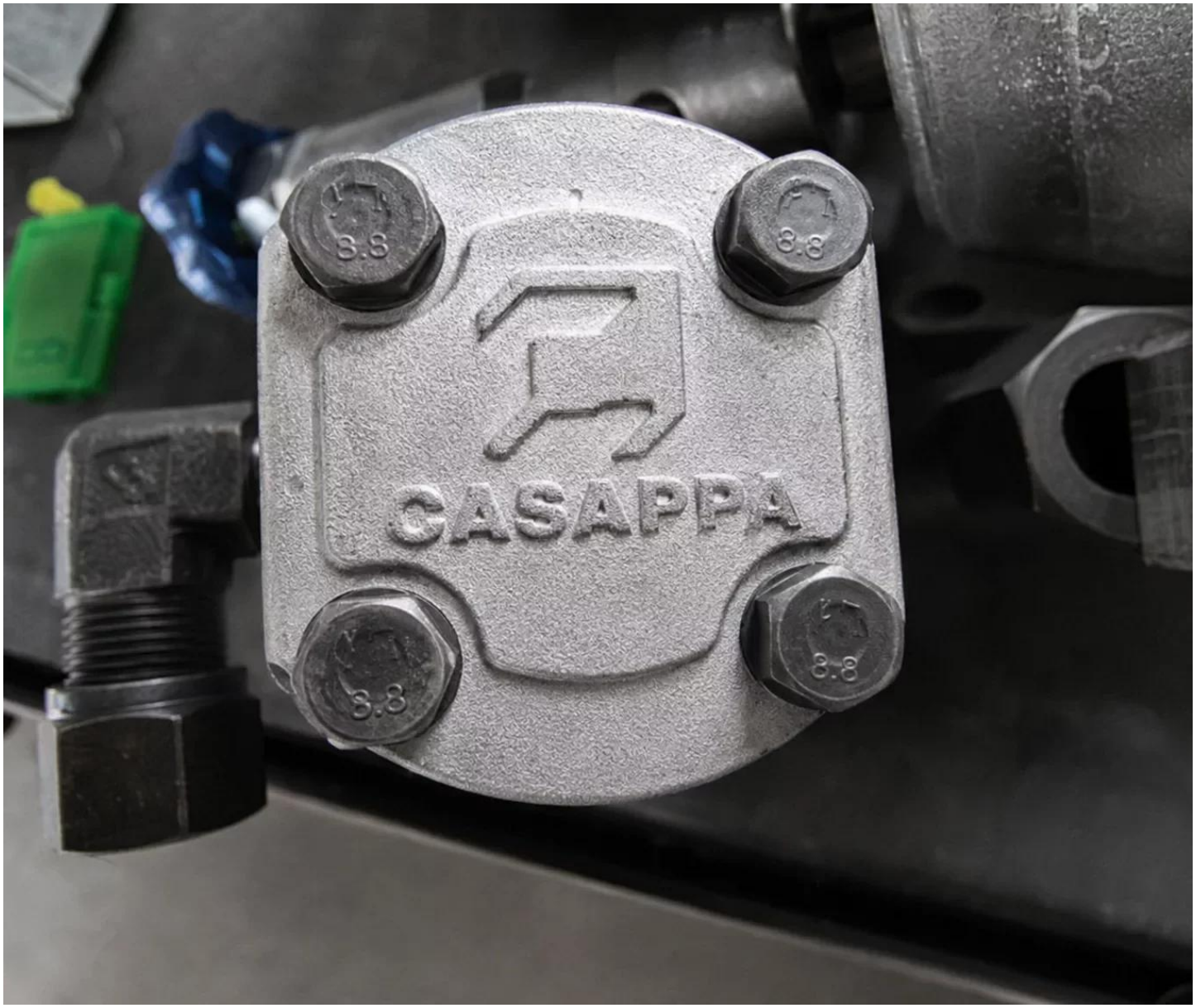
KARTA PRODUKTOWA

Maszyneria

KARTA PRODUKTOWA

Przekładnia dwustopniowa

KARTA PRODUKTOWA



Hydraulika
Cechy techniczne

Najważniejsze właściwości DTL-25M

Sztywna konstrukcja skrzynkowa z żebrowaniem zapewnia bardzo wysoką stabilność i odporność na obciążenia podczas obróbki.

Wstępnie napięte dwurzędowe łożysko wałeczkowe odpowiada za precyzyjny obrót wrzeciona i wysoką dokładność pracy.

KARTA PRODUKTOWA

Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO umożliwia frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie i inne operacje wielozadaniowe.

Precyzyjna przekładnia i mechanizm napędu zostały zastosowane dla dokładnego indeksowania osi C.

Automatyczny zmieniacz narzędzi ATC dostępny opcjonalnie usprawnia obróbkę wielonarzędziową i skraca czas przezbrojenia.

Hydrauliczne układy pomocnicze wspierają stabilną i bezpieczną pracę urządzenia w warunkach przemysłowych.

Zastosowanie

Gdzie sprawdzi się tokarka DTL-25M?

DTL-25M znajduje zastosowanie wszędzie tam, gdzie potrzebna jest precyzyjna tokarka pionowa CNC do obróbki detali o średnicy do 2500 mm i wysokości do 1600 mm, z możliwością rozszerzenia wysokości detalu do 2000 mm. Dzięki funkcjom turn-mill maszyna nadaje się nie tylko do toczenia, ale również do frezowania, wiercenia i gwintowania bardziej złożonych komponentów.

Obróbka tulei i pierścieni — dokładne toczenie elementów okrągłych i kołnierzowych.

Produkcja korpusów i obudów — stabilna obróbka części maszyn i komponentów przemysłowych.

Elementy wymagające wiercenia i frezowania — dzięki wrzecionu z napędem możliwa jest obróbka wielozadaniowa na jednej maszynie.

Zakłady produkcyjne i narzędziownie — do wydajnej seryjnej i jednostkowej obróbki detali o wysokiej dokładności.

Specyfikacja DTL-25M

Specyfikacja techniczna modelu DTL-25M

Model **DTL-25M**
Typ maszyny **Tokarka karuzelowa pionowa CNC**
Konfiguracja **Jednokolumnowa tokarka pionowa do toczenia i obróbki wielozadaniowej**
Maks. średnica toczenia **2500 mm**

KARTA PRODUKTOWA

Średnica stołu **2000 mm**
Maks. wysokość obrabianego detalu **1600 mm, opcjonalnie 2000 mm**
Obciążenie stołu **12 t**
Moc głównego silnika **60 / 75 kW**
Wrzeciono narzędziowe **Wrzeciono z napędem z gniazdem ISO**
Możliwe operacje **Toczenie, frezowanie, wiercenie, gwintowanie, szlifowanie**
Przekładnia **2-stopniowa przekładnia — przekładnia dwustopniowa**
Indeksowanie osi C **Precyzyjny mechanizm napędu do dokładnego pozycjonowania**
Hydraulika **Tak**
ATC **Opcjonalny automatyczny zmieniacz narzędzi**