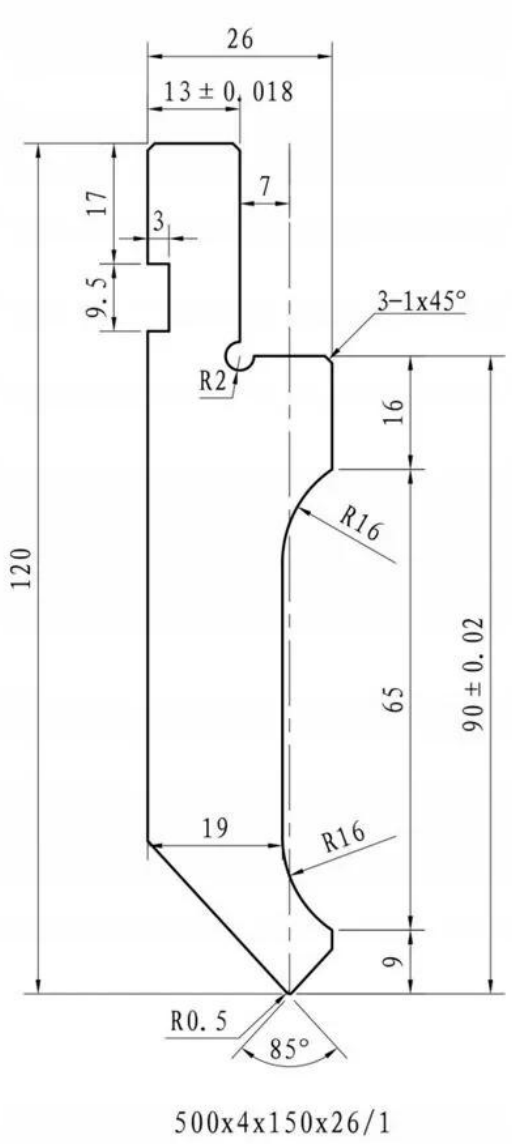
KARTA PRODUKTOWA

Stempel Digima do prasy krawędziowej AMADA 500x120x26 4 seg L= 2000mm 40T



500x4x150x26/1

KARTA PRODUKTOWA

Stempel Digima do prasy krawędziowej AMADA 500x120x26 4 seg L= 2000mm 40T

Stempel Digima do prasy krawędziowej TYP AMADA 500x120x26 całość - co przekłada się na 4 segmenty na całość L= 2000

Prezentujemy najwyższej jakości stempel górny marki Digima, zaprojektowany z myślą o profesjonalnych zakładach obróbki metalu wykorzystujących prasy krawędziowe w systemie mocowania Amada. Narzędzie to stanowi fundament precyzyjnego gięcia, łącząc w sobie zaawansowaną inżynierię materiałową z rygorystycznymi standardami wykonania. Produkt został wykonany z wyselekcjonowanej stali narzędziowej

T8A, która charakteryzuje się wyjątkową odpornością na zmęczenie materiału oraz stabilnością wymiarową, co jest kluczowe przy realizacji długich serii produkcyjnych.

Zestaw składa się z czterech segmentów o długości 500 mm każdy, co pozwala na elastyczną konfigurację długości roboczej do maksymalnie 2000 mm. Kluczowym atutem narzędzia jest proces hartowania indukcyjnego krawędzi roboczej o wysokiej częstotliwości, który pozwala uzyskać twardość rzędu HRC 45 plus minus 2 stopnie. Takie wykończenie powierzchni sprawia, że stempel zachowuje swoją pierwotną geometrię przez tysiące cykli gięcia, minimalizując jednocześnie ryzyko powstawania uszkodzeń na obrabianej blasze. Precyzyjnie szlifowany nosek o kącie 85 stopni został zaprojektowany tak, aby optymalnie kompensować sprężynowanie materiału, zapewniając idealny kąt gięcia za każdym razem

Pasuje do prasy **PBH-40-2000 i innych o tych wymiarach**

Szczegółowa specyfikacja techniczna i parametry geometryczne

Poniższa specyfikacja zawiera kompletne zestawienie danych technicznych wynikających bezpośrednio z rysunku projektowego oraz wymagań technologicznych producenta:

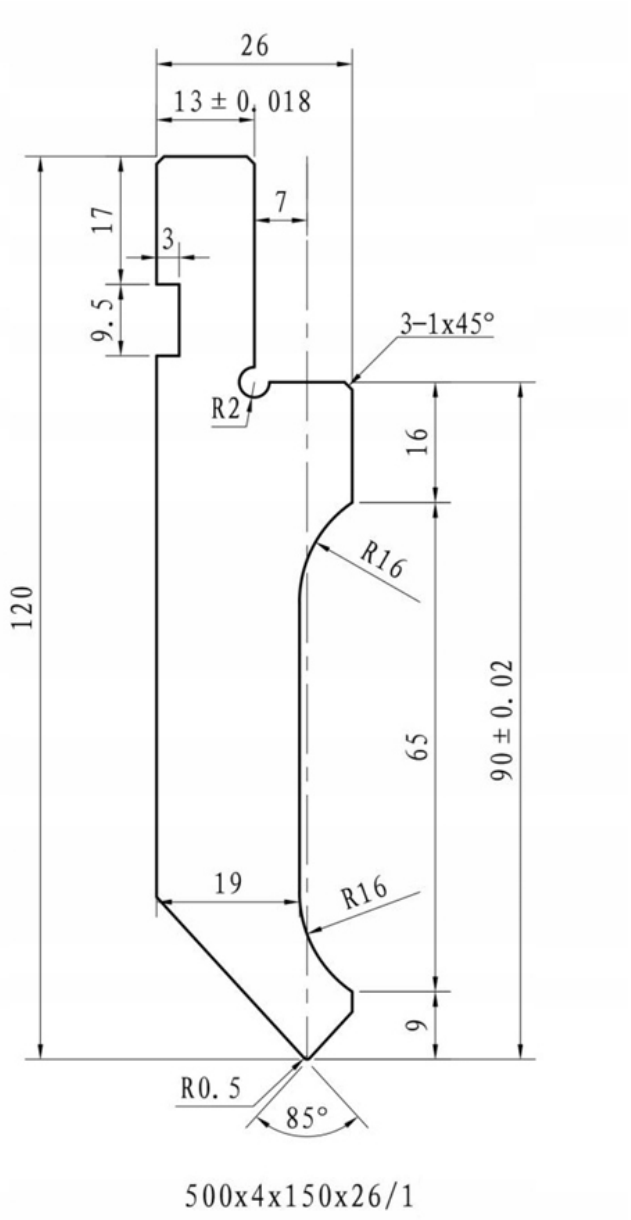
Wymiary gabarytowe i robocze:

- **Wysokość całkowita narzędzia:** 120 milimetrów.
- **Wysokość funkcjonalna (od osi gięcia do płaszczyzny bazowej):** 90 plus minus 0,02 milimetra.
- **Szerokość całkowita stempla:** 26 milimetrów.
- **Szerokość korpusu roboczego:** 19 milimetrów.
- **Kąt wierzchołkowy ostrza:** 85 stopni.
- **Promień zaokrąglenia części roboczej:** R 0,5 milimetra.

Parametry mocowania i profilu:

- **Wymiar standardowego mocowania:** 13 plus minus 0,018 milimetra.
- **Wymiary gniazda zabezpieczającego:** wysokość 9,5 milimetra przy głębokości podcięcia 3 milimetry.
- **Pozycjonowanie mocowania:** odległość 17 milimetrów od górnej krawędzi do krawędzi gniazda.
- **Przesunięcie osiowe gniazda:** 7 milimetrów.
- **Promienie technologiczne:** R 2 przy gnieździe oraz łuki profilu o promieniu R 16.
- **Fazowanie krawędzi:** 3 razy 1 na 45 stopni.
- **Sekcje pionowe:** górny odcinek prosty o wysokości 16 milimetrów oraz sekcja boczna o długości 65 milimetrów.
- **Stopka dolna:** wysokość 9 milimetrów.

KARTA PRODUKTOWA



500x4x150x26/1

KARTA PRODUKTOWA

Wymagania jakościowe i tolerancje:

- **Obróbka cieplna:** hartowanie części roboczej HRC 45 plus minus 2 stopnie.
- **Dokładność zestawienia:** błąd wymienności na złączach segmentów poniżej lub równy 0,05 milimetra.
- **Geometria korpusu:** błąd równoległości oraz prostopadłości narzędzia poniżej lub równy 0,05 milimetra.
- **Wykończenie krawędzi czołowych:** wszystkie krawędzie na złączach, z wyjątkiem obszaru roboczego ostrza, posiadają zaokrąglenie o promieniu R 0,5.
- **Długość robocza zestawu:** 4 segmenty po 500 milimetrów.

*zdjęcia mają charakter poglądowy, a zdjęcie główne ukazuje sam kształt narzędzia w przekroju jak na rysunku technicznym, bez długości), natomiast z boku zdjęcie przedstawia przykładową wizualizację takiego segmentu w rzeczywistości