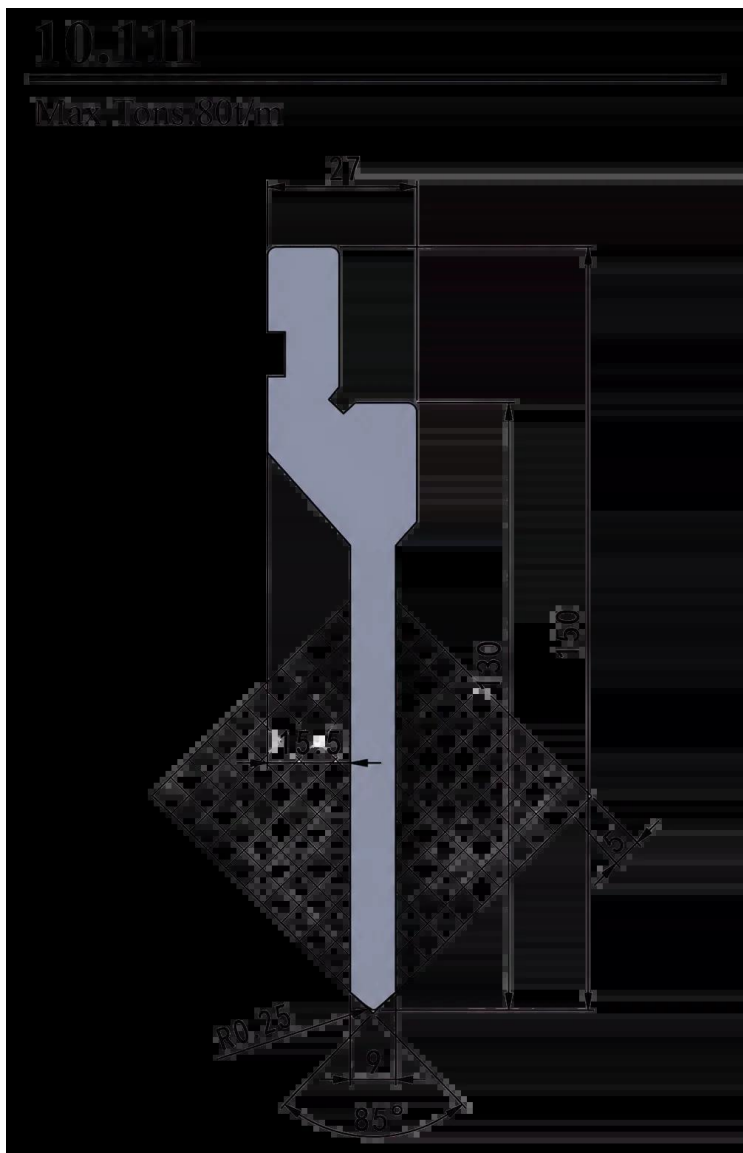


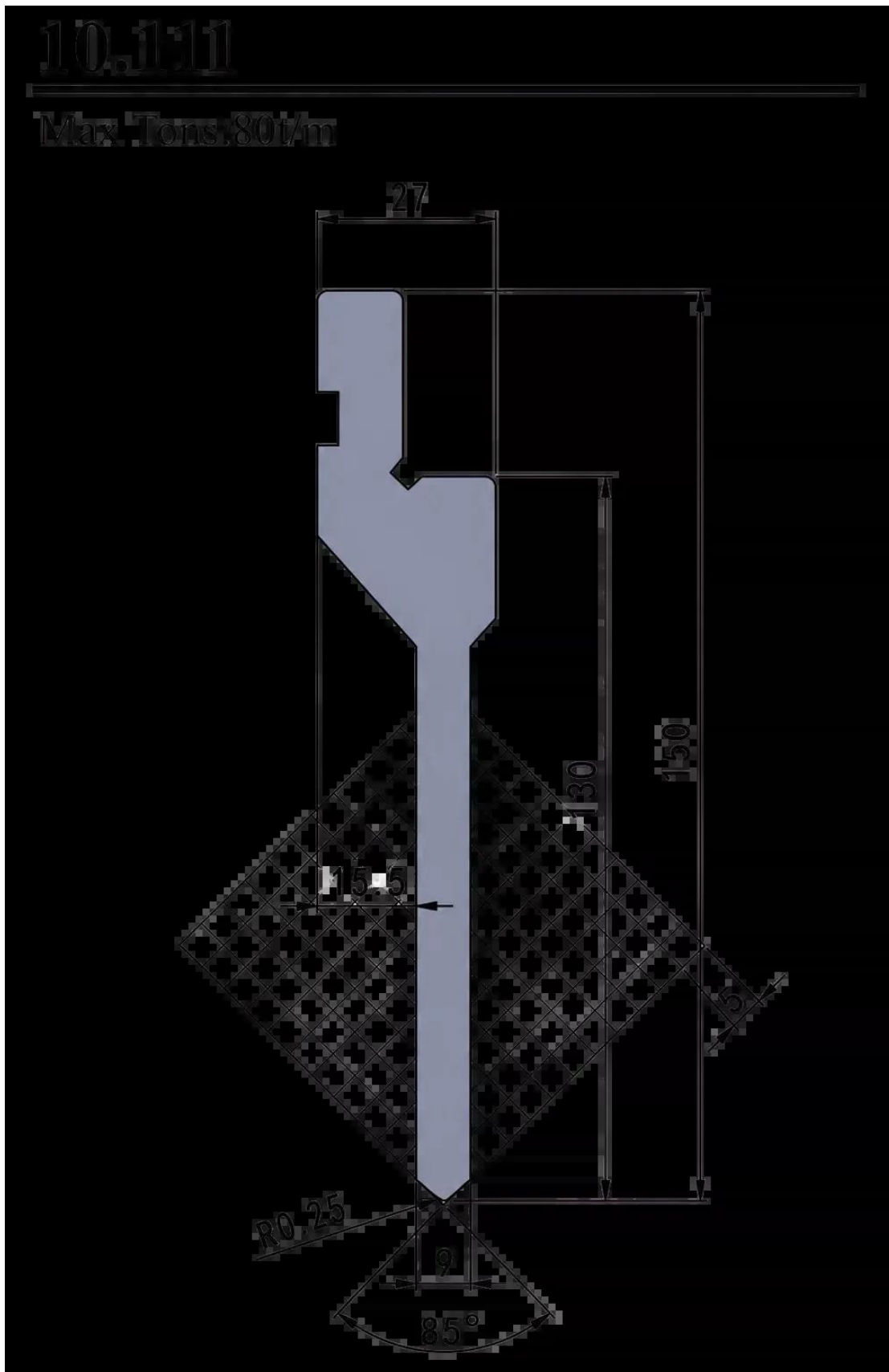


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 85° 80T/M 10.111



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.111

Narzędzie górne do gięcia blach – 85° / R0,25 / 80 t/m

Stempel 10.111 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Profil stempla umożliwia wykonywanie gięć pod kątem **85°**, z bardzo małym promieniem końcówki **R0,25**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **80 ton na metr**. Profil stempla posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **150 mm** oraz wysokość roboczą **130 mm**.

10.111 Oznaczenie profilu stempla

80 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

85° Kąt roboczy końcówki

R0,25 Promień końcówki roboczej

Stempel do precyzyjnego gięcia blach na prasie krawędziowej.

Profil 10.111 sprawdzi się przy gięciu detali wymagających małego promienia gięcia, większej wysokości narzędzia oraz powtarzalnego kąta roboczego 85°.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.111

01

Profil 10.111

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.111.

02

Nośność 80 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 80 ton na metr.

03

Kąt 85°

Geometria końcówki stempla umożliwia gięcie materiału pod kątem 85°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R0,25

Końcówka robocza z promieniem R0,25 pozwala uzyskać bardzo mały promień gięcia detalu.

05

Wysokość 150 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 150 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wysokość robocza 130 mm

Istotny wymiar roboczy profilu wynosi 130 mm i może być ważny przy doborze narzędzia.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.111

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.111
Maksymalne obciążenie	80 t/m
Kąt roboczy	85°
Promień końcówki	R0,25
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	150 mm
Wysokość robocza	130 mm
Wymiar wewnętrzny / odsunięcie	15,5 mm
Wymiar przy końcówce	9 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.111 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.