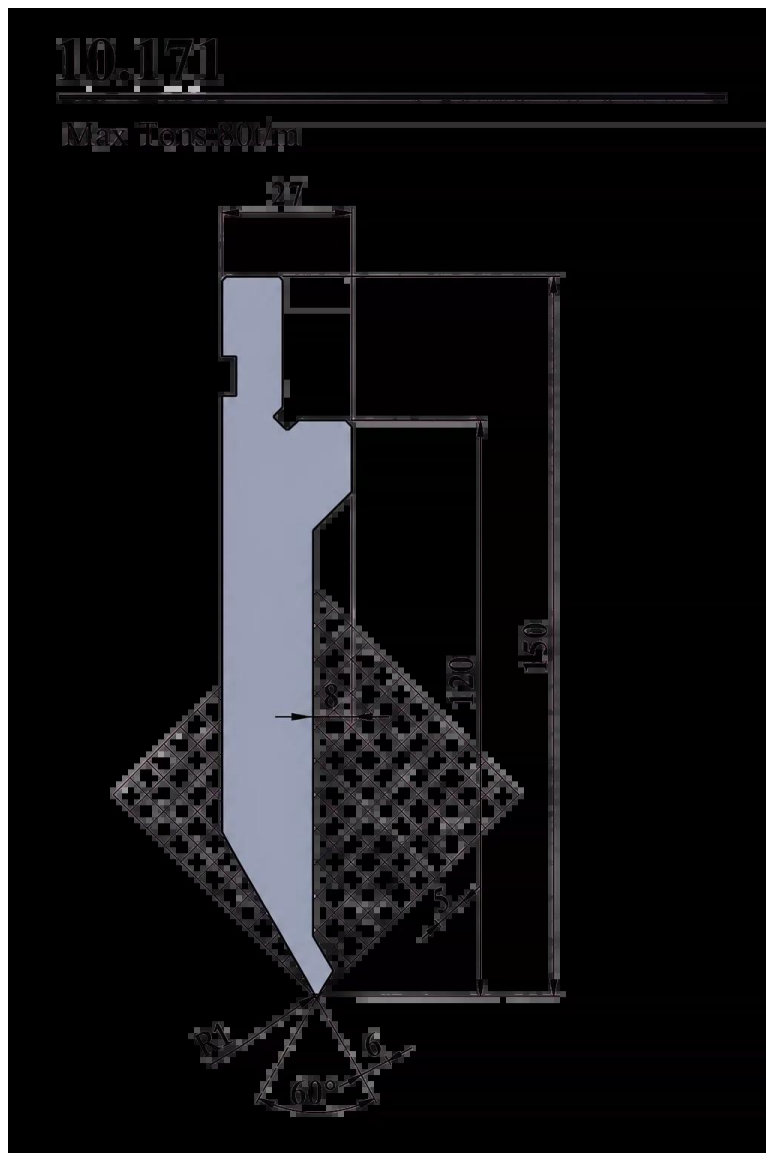
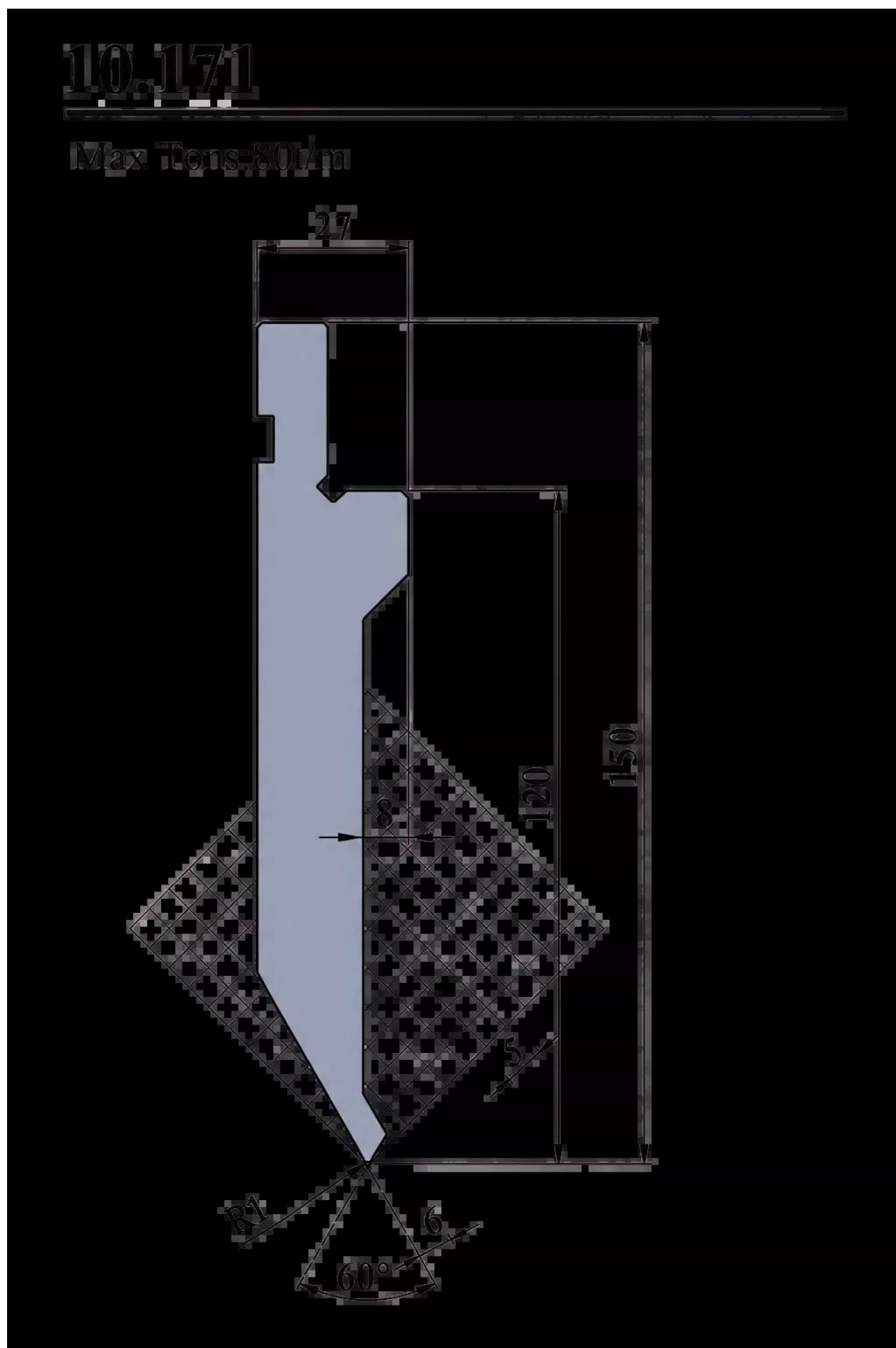


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 60° 80T/M 10.171



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.171

Narzędzie górne do gięcia blach – 60° / R1 / 80 t/m

Stempel 10.171 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Charakterystyczna geometria końcówki umożliwia wykonywanie gięć pod ostrym kątem **60°**, z promieniem roboczym **R1**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **80 ton na metr**. Profil posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **150 mm** oraz wskazany wymiar roboczy **120 mm**.

10.171 Oznaczenie profilu stempla

80 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

60° Kąt roboczy końcówki

R1 Promień końcówki roboczej

Stempel do wykonywania ostrych gięć na prasie krawędziowej.

Profil 10.171 sprawdzi się przy realizacji detali wymagających ostrego kąta gięcia, wysokiej powtarzalności oraz stabilnego prowadzenia narzędzia podczas pracy.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.171

01

Profil 10.171

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.171.

02

Nośność 80 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 80 ton na metr.

03

Kąt 60°

Geometria końcówki umożliwia wykonywanie gięć pod ostrym kątem 60°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R1

Kończówka robocza z promieniem R1 pozwala uzyskać odpowiedni promień gięcia detalu.

05

Wysokość 150 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 150 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wymiar roboczy 120 mm

Na rysunku wskazano wymiar roboczy 120 mm, istotny przy doborze narzędzia do prasy.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.171

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.171
Maksymalne obciążenie	80 t/m
Kąt roboczy	60°
Promień końcówki	R1
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	150 mm
Wymiar roboczy	120 mm
Wymiar bocznego podcięcia	8 mm
Wymiar przy końcówce	6 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.171 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.