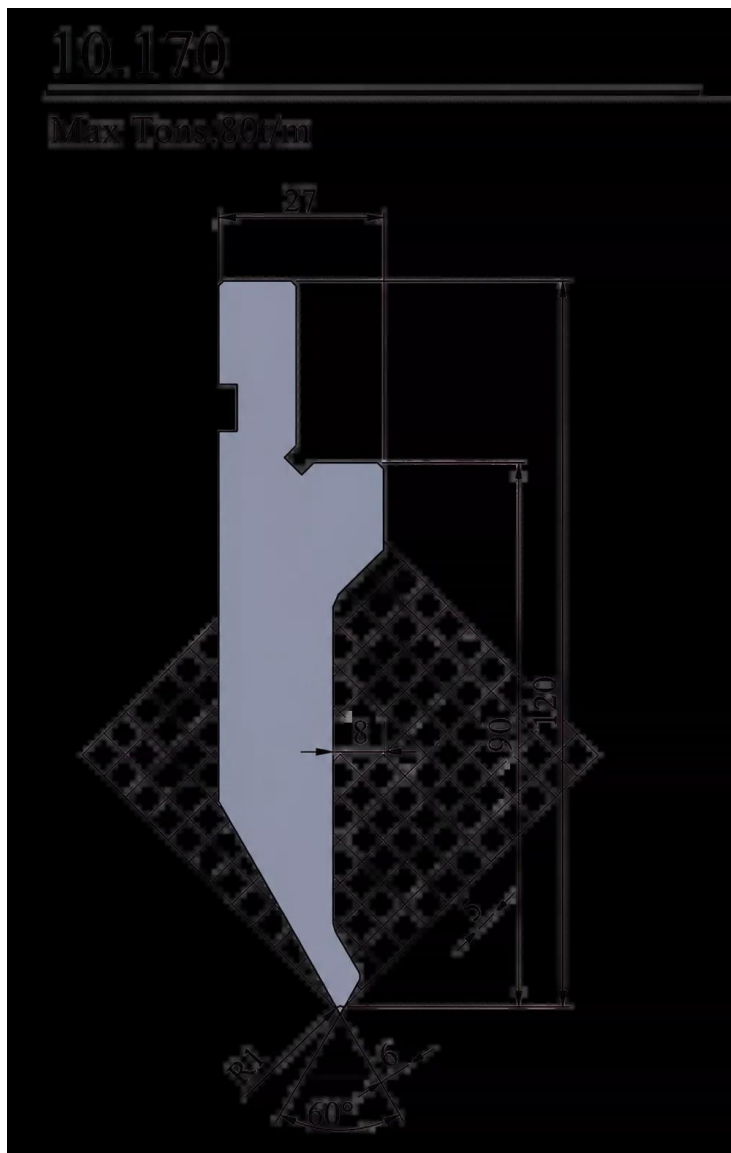


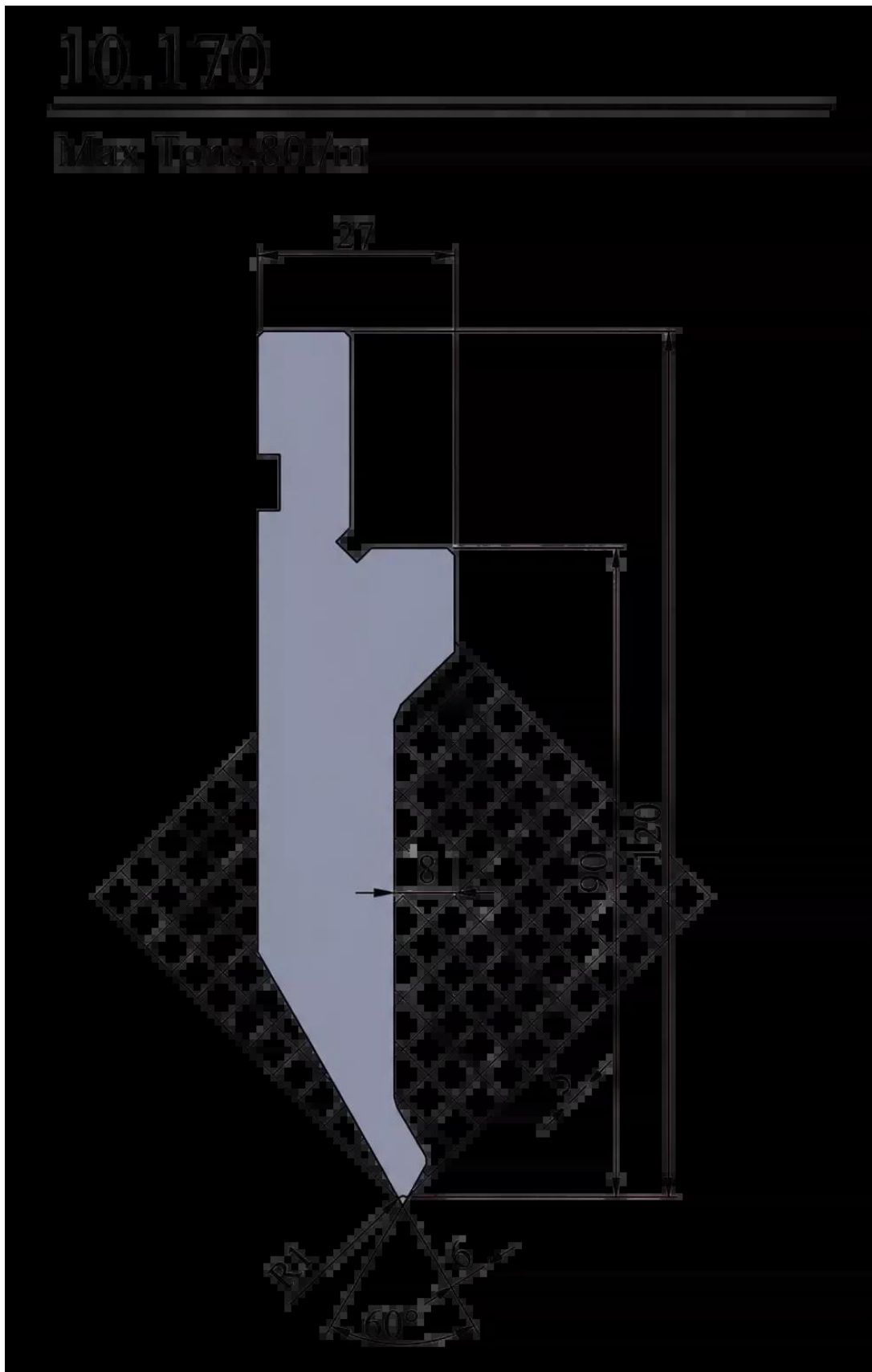


KARTA PRODUKTOWA

Stempel 60° 80T/M 10.170



KARTA PRODUKTOWA





KARTA PRODUKTOWA

Stempel do prasy krawędziowej

Stempel 10.170

Narzędzie górne do gięcia blach – 60° / R1 / 80 t/m

Stempel 10.170 to narzędzie górne przeznaczone do pracy w prasach krawędziowych. Charakterystyczna geometria końcówki umożliwia wykonywanie gięć pod ostrym kątem **60°**, z promieniem roboczym **R1**.

Zgodnie z rysunkiem technicznym maksymalne obciążenie narzędzia wynosi **80 ton na metr**. Profil posiada szerokość górną **27 mm**, wysokość całkowitą **120 mm** oraz wskazany wymiar roboczy **90 mm**.

10.170 Oznaczenie profilu stempla

80 t/m Maksymalne obciążenie narzędzia

60° Kąt roboczy końcówki

R1 Promień końcówki roboczej

Stempel do wykonywania ostrych gięć na prasie krawędziowej.

Profil 10.170 sprawdzi się przy realizacji detali wymagających ostrego kąta gięcia, stabilnego prowadzenia narzędzia oraz wysokiej powtarzalności pracy.

Charakterystyka

Najważniejsze cechy stempla 10.170

01

Profil 10.170

Oznaczenie profilu narzędzia według rysunku technicznego: 10.170.

02

Nośność 80 t/m

Maksymalne dopuszczalne obciążenie narzędzia wynosi 80 ton na metr.

03

Kąt 60°

Geometria końcówki umożliwia wykonywanie gięć pod ostrym kątem 60°.

04



KARTA PRODUKTOWA

Promień R1

Kończówka robocza z promieniem R1 pozwala uzyskać odpowiedni promień gięcia detalu.

05

Wysokość 120 mm

Całkowita wysokość profilu wynosi 120 mm zgodnie z rysunkiem technicznym.

06

Wymiar roboczy 90 mm

Na rysunku wskazano wymiar roboczy 90 mm, istotny przy doborze narzędzia do prasy.

Parametry techniczne

Specyfikacja techniczna stempla 10.170

Parametr	Wartość z rysunku
Typ narzędzia	Stempel / narzędzie górne do prasy krawędziowej
Oznaczenie profilu	10.170
Maksymalne obciążenie	80 t/m
Kąt roboczy	60°
Promień końcówki	R1
Szerokość górnej części profilu	27 mm
Wysokość całkowita profilu	120 mm
Wymiar roboczy	90 mm
Wymiar bocznego podcięcia	8 mm
Wymiar przy końcówce	6 mm
Dodatkowy wymiar profilu	5 mm

Dane zostały opracowane na podstawie rysunku technicznego. Przed zakupem warto sprawdzić, czy profil stempla 10.170 jest zgodny z systemem mocowania i wymaganiami konkretnej prasy krawędziowej.